



МИНИСТЕРСТВО ТАРИФНОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И ЭНЕРГЕТИКИ ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 18 ноября 2022 г.

№ 96/7

город Челябинск

О внесении изменения в постановление Министерства тарифного регулирования и энергетики Челябинской области от 20 декабря 2021 г. № 80/215

В соответствии с Федеральным законом «О теплоснабжении», постановлением Правительства Российской Федерации от 22 октября 2012 г. № 1075 «О ценообразовании в сфере теплоснабжения», постановлением Правительства Российской Федерации от 14 ноября 2022 г. № 2053 «Об особенностях индексации регулируемых цен (тарифов) с 1 декабря 2022 г. по 31 декабря 2023 г. и о внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации», приказом Федеральной службы по тарифам от 13 июня 2013 г. № 760-э «Об утверждении методических указаний по расчету регулируемых цен (тарифов) в сфере теплоснабжения», постановлением Губернатора Челябинской области от 31 декабря 2014 г. № 300 «О Министерстве тарифного регулирования и энергетики Челябинской области», на основании протокола заседания Правления Министерства тарифного регулирования и энергетики Челябинской области от 18 ноября 2022 г. № 96 и в целях корректировки долгосрочных тарифов на 2023 год Министерство тарифного регулирования и энергетики Челябинской области

ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Установить тариф на тепловую энергию, поставляемую обществом с ограниченной ответственностью «УралЭнерго Групп» потребителям Айлинского сельского поселения Саткинского муниципального района на 2023 год без календарной разбивки согласно приложению.

2. Во исполнение пункта 3 постановления Правительства Российской Федерации от 14 ноября 2022 г. № 2053 «Об особенностях индексации регулируемых цен (тарифов) с 1 декабря 2022 г. по 31 декабря 2023 г. и о внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации» ввести тариф, указанный в пункте 1, в действие с 1 декабря 2022 года.

3. Тариф, установленный на 2 полугодие 2022 года постановлением Министерства тарифного регулирования и энергетики Челябинской области от 20 декабря 2021 г. № 80/215 «Об установлении тарифов на тепловую энергию, поставляемую обществом с ограниченной ответственностью «УралЭнерго Групп» потребителям Айлинского сельского поселения Саткинского муниципального района, и долгосрочных параметров регулирования», не подлежит применению с 1 декабря 2022 года.

4. Внести в приложение 1 к постановлению Министерства тарифного регулирования и энергетики Челябинской области от 20 декабря 2021 г. № 80/215 «Об установлении тарифов на тепловую энергию, поставляемую обществом с ограниченной ответственностью «УралЭнерго Групп» потребителям Айлинского сельского поселения Саткинского муниципального района, и долгосрочных параметров регулирования» изменение, изложив его в новой редакции (прилагается).

5. Настоящее постановление вступает в силу с 1 декабря 2022 года.

Министр



Т.В. Кучиц

Приложение 1
к постановлению Министерства тарифного
регулирования и энергетики Челябинской области
от 20 декабря 2021 г. № 80/215
(в редакции постановления Министерства тарифного
регулирования и энергетики Челябинской области
от 18 ноября 2022 г. № 96/7)

**Тарифы на тепловую энергию, поставляемую обществом с ограниченной
ответственностью «УралЭнерго Групп» потребителям Айлинского сельского
поселения Саткинского муниципального района,
на 2021 -2026 гг.**

№ п/п	Наименование регулируемой организации	Вид тарифа	Год	Вода			
				с 1 января по 30 июня	с 1 июля по 31 декабря		
1.	общество с ограниченной ответственностью «УралЭнерго Групп»	Для потребителей, в случае отсутствия дифференциации тарифов по схеме подключения					
		одноставочный, руб./Гкал	2022	2 881,01	с 1 июля по 30 ноября 2 927,28	с 1 декабря по 31 декабря 2 927,28	
			2023	2 927,28			
			2024	3 065,95	3 065,95		
			2025	3 065,95	3 285,66		
			2026	3 260,99	3 260,99		
		Население					
		одноставочный, руб./Гкал	2022	2 881,01	с 1 июля по 30 ноября 2 927,28	с 1 декабря по 31 декабря 2 927,28	
			2023	2 927,28			
			2024	3 065,95	3 065,95		
			2025	3 065,95	3 285,66		
			2026	3 260,99	3 260,99		

Примечание: Организация применяет упрощенную систему налогообложения и не признается плательщиком НДС при совершении в рамках концессионного соглашения операций по реализации услуг в сфере теплоснабжения в соответствии со статьей 174.1 главы 21 Налогового кодекса Российской Федерации и с учетом изменения от 02.07.2021 № 307-ФЗ «О внесении изменения в статью 174.1 части второй Налогового кодекса Российской Федерации».