



# ПРАВИТЕЛЬСТВО ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 24.08.2016 г. № 450-П  
Челябинск

О внесении изменений в  
постановление Правительства  
Челябинской области от  
22.05.2008 г. № 144-П

В соответствии с федеральными законами «Об акционерных обществах», «Об обществах с ограниченной ответственностью», Законом Челябинской области «О порядке управления государственной собственностью Челябинской области и приватизации имущества, находящегося в государственной собственности Челябинской области»

Правительство Челябинской области ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в положение «О порядке участия представителей Челябинской области в органах управления хозяйственных обществ, акции (доли в уставных капиталах) которых находятся в государственной собственности Челябинской области», утвержденное постановлением Правительства Челябинской области от 22.05.2008 г. № 144-П «Об утверждении положения «О порядке участия представителей Челябинской области в органах управления хозяйственных обществ, акции (доли в уставных капиталах) которых находятся в государственной собственности Челябинской области» (Сборник нормативных правовых актов Губернатора и Правительства Челябинской области, 2008, выпуск 5 (часть 2); Южноуральская панорама, 9 июня 2012 г., № 84, спецвыпуск № 19; 16 марта 2013 г., № 38, спецвыпуск № 9; 16 декабря 2014 г., № 200, спецвыпуск № 59; 2 апреля 2015 г., № 50, спецвыпуск № 16; Официальный интернет-портал правовой информации ([www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru)), 18 ноября 2015 г.; 28 марта 2016 г.), следующие изменения:

1) в разделе I:

в пункте 1 слова «далее именуется – хозяйственное общество» заменить словами «далее именуются – представители Челябинской области»;

пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Права акционера (участника) хозяйственного общества, акции (доли в уставных капиталах) которого находятся в государственной собственности Челябинской области (далее именуются – хозяйственные общества), от имени Челябинской области осуществляют орган исполнительной власти Челябинской области, на который законодательством Челябинской области возложены функции по управлению имуществом, находящимся в государственной собственности Челябинской области (далее именуется – орган по управлению имуществом).»;

2) пункт 4 раздела II изложить в следующей редакции:

«4. Полномочия общего собрания акционеров (участников) хозяйственного общества, 100 процентов акций (доли в уставных капиталах) которого находятся в государственной собственности Челябинской области, осуществляются органом по управлению имуществом. Решение общего собрания акционеров (участников) такого хозяйственного общества оформляется распоряжением органа по управлению имуществом.»;

3) в разделе III:

пункт 6 изложить в следующей редакции:

«б. Назначение представителей Челябинской области для участия в общих собраниях акционеров (участников) и в советы директоров (наблюдательные советы) хозяйственных обществ осуществляется на основании постановления Правительства Челябинской области об утверждении списка представителей Челябинской области в органах управления хозяйственных обществ, акции (доли в уставных капиталах) которых находятся в государственной собственности Челябинской области, на следующий календарный год (далее именуется – постановление Правительства Челябинской области), которое вносится органом по управлению имуществом на рассмотрение Правительства Челябинской области в срок не позднее 1 декабря текущего года.»;

пункт 7 признать утратившим силу;

в пункте 8:

подпункты 1, 2 изложить в следующей редакции:

«1) орган по управлению имуществом в срок до 1 октября текущего года направляет в отраслевые органы исполнительной власти Челябинской области (далее именуется - отраслевой орган) запросы на предложения кандидатур представителей отраслевых органов для назначения в советы директоров (наблюдательные советы) хозяйственных обществ согласно приложению к настоящему Положению;

2) отраслевые органы в срок до 15 октября текущего года представляют в орган по управлению имуществом предложения по кандидатурам в советы директоров (наблюдательные советы) хозяйственных обществ с указанием следующей информации: дата рождения, образование, должность, место работы за последние 5 лет (включая места работы в хозяйственных обществах), реквизиты документа, удостоверяющего личность, согласие на обработку персональных данных кандидата. Количество представляемых кандидатур

должно быть не менее трех для включения в состав совета директоров (наблюдательного совета) каждого хозяйственного общества;»;

пункт 9 изложить в следующей редакции:

«9. Представителями Челябинской области в советы директоров (наблюдательные советы) хозяйственных обществ могут быть назначены:

1) государственные гражданские служащие Челябинской области;

2) лица, замещающие государственные должности Челябинской области;

3) представители отраслевых органов, назначаемые в органы управления хозяйственных обществ, создаваемых в соответствии с прогнозным планом (программой) приватизации имущества, находящегося в государственной собственности Челябинской области;

4) иные граждане Российской Федерации, за исключением избранных в представительные органы государственной власти либо местного самоуправления, по согласованию с органом по управлению имуществом.»;

в пункте 13 слова «договором на представление интересов Челябинской области, заключаемым органом по управлению имуществом,» исключить;

в пункте 14:

в подпункте 1 слова «договора либо» исключить;

подпункт 5 признать утратившим силу;

пункт 15 изложить в следующей редакции:

«15. В случае замены представителя Челябинской области орган по управлению имуществом представляет в Правительство Челябинской области проект постановления Правительства Челябинской области о внесении изменений в постановление Правительства Челябинской области о внесении изменений в постановление Правительства Челябинской области орган по управлению имуществом инициирует проведение внеочередного собрания акционеров (участников) хозяйственного общества с повесткой дня собрания о переизбрании членов совета директоров (наблюдательного совета) хозяйственного общества.»;

4) в разделе IV:

в пункте 17:

абзац первый изложить в следующей редакции:

«17. Представители Челябинской области в совете директоров (наблюдательном совете) хозяйственного общества, акций (доля в уставном капитале) которого находятся в государственной собственности Челябинской области, осуществляют голосование по вопросам повестки дня заседания совета директоров (наблюдательного совета) в соответствии с письменными директивами органа по управлению имуществом по следующим вопросам:»;

подпункт 2 признать утратившим силу;

в подпункте 4 слова «хозяйственного общества» заменить словами «акционерного общества»;

подпункт 5 изложить в следующей редакции:

«5) размещение акционерным обществом облигаций или иных эмиссионных ценных бумаг, за исключением акций;»;

в подпункте 6 слова «, если уставом хозяйственного общества это не отнесено к компетенции совета директоров (наблюдательного совета)» исключить;

подпункт 9 дополнить словами «в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации»;

подпункт 10 изложить в следующей редакции:

«10) решение вопросов об одобрении сделок, в совершении которых имеется заинтересованность, в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации;»;

подпункты 12, 13 изложить в следующей редакции:

«12) утверждение годового отчета, годовой бухгалтерской (финансовой) отчетности акционерного общества;

13) по иным вопросам, отнесенными к компетенции совета директоров (наблюдательного совета) в соответствии законодательством Российской Федерации и уставами хозяйственных обществ.»;

пункт 17-1 признать утратившим силу;

в пункте 22 слова «в пункте 19» заменить словами в «в пункте 17»;

пункты 23, 24 признать утратившими силу;

пункт 26 изложить в следующей редакции:

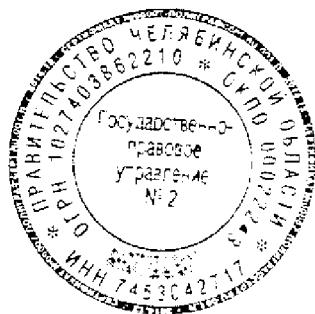
«26. Представитель Челябинской области в органах управления хозяйственного общества несет ответственность за свои действия в соответствии с законодательством Российской Федерации и учредительными документами хозяйственного общества.»;

5) приложение 1 к указанному положению изложить в новой редакции (прилагается);

6) приложение 2 к указанному положению признать утратившим силу.

2. Настоящее постановление подлежит официальному опубликованию.

Председатель  
Правительства Челябинской области



Б.А. Дубровский

ПРИЛОЖЕНИЕ  
к положению  
«О порядке участия представителей  
Челябинской области  
в органах управления  
хозяйственных обществ,  
акции (доли в уставных капиталах)  
которых находятся  
в государственной собственности  
Челябинской области»  
(в редакции постановления  
Правительства Челябинской области  
от 24.08. 2016 г. № 450-П)

Перечень  
хозяйственных обществ, в органы управления которых  
назначаются представители отраслевых органов  
исполнительной власти Челябинской области

№ п/п	Наименование хозяйственного общества	Адрес хозяйственного общества
Министерство экономического развития Челябинской области		
1.	Общество с ограниченной ответственностью «Челябинский тракторный завод - УРАЛГРАК»	454007, город Челябинск, проспект Ленина, дом 3, офис 1
2.	Открытое акционерное общество «Южноуральская инвестиционная компания»	454080, город Челябинск, проспект Ленина, дом 89
3.	Общество с ограниченной ответственностью «Технопарк «Тракторозаводский»	454007, город Челябинск, проспект Ленина, дом 3, офис 347
Министерство строительства и инфраструктуры Челябинской области		
4.	Акционерное общество «Газпром газораспределение Челябинск»	454048, город Челябинск, улица Ильменская, дом 2
5.	Акционерное общество «Челябоблкоммунэнерго»	454084, город Челябинск, улица Кожзаводская, дом 2А, кабинет 62
6.	Акционерное общество «Южно-Уральская Корпорация жилищного строительства и ипотеки»	454091, город Челябинск, площадь Мопра, дом 8 А, офис 501

<b>Министерство имущества и природных ресурсов Челябинской области</b>		
7.	Закрытое акционерное общество «Ассоциация «Канал ТВ»	454126, город Челябинск, улица Витебская, дом 4
8.	Акционерное общество «Брединская типография»	457310, Челябинская область, поселок Бреды, улица Милицейская, дом 42
9.	Акционерное общество «Увельская типография»	457000, Челябинская область, Увельский район, поселок Увельский, улица 30 лет ВЛКСМ, дом 3
10.	Акционерное общество «Челябинское полиграфическое объединение «Книга»	454091, город Челябинск, улица Постышева, дом 2
<b>Министерство сельского хозяйства Челябинской области</b>		
11.	Открытое акционерное общество «Аракульский рыборазводный завод»	456835, Челябинская область, Каслинский район, поселок Аракуль, улица Рыбозаводская, дом 1А
12.	Акционерное общество «Брединский элеватор»	457311, Челябинская область, Брединский район, поселок Бреды, улица Элеваторная, дом 1
<b>Министерство здравоохранения Челябинской области</b>		
13.	Акционерное общество «Областной аптечный склад»	454053, город Челябинск, Троицкий тракт, дом 60
14.	Открытое акционерное общество «Фармацевтическая фабрика»	456618, Челябинская область, город Копейск, улица Ленина, дом 41