ПРАВИТЕЛЬСТВО СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

П О С Т А Н О В Л Е Н И Е

от 11.11.2026 № 642

О внесении изменений в постановление Администрации Смоленской области от 28.10.2011 № 692

Правительство Смоленской области п о с т а н о в л я е т:

1. Внести в постановление Администрации Смоленской области от 28.10.2011 № 692 «Об обеспечении равной доступности услуг внутригородского общественного пассажирского транспорта на территории Смоленской области для отдельных категорий граждан» (в редакции постановлений Администрации Смоленской области от 29.11.2012 № 912, от 08.08.2013 № 626, от 18.06.2014 № 438, от 16.12.2016 № 765, от 11.05.2017 № 300, от 30.08.2017 № 593, от 26.12.2018 № 929, от 24.02.2021 № 101, от 22.02.2023 № 66, постановлений Правительства Смоленской области от 20.11.2023 № 101, от 25.04.2024 № 282, от 24.07.2024 № 554, от 29.10.2024 № 809, от 09.06.2025 № 339, от 24.06.2025 № 372, от 24.12.2025 № 836, от 19.02.2026 № 96, от 13.07.2026 № 371, от 14.09.2026 № 551) следующие изменения:

1) пункт 6 изложить в следующей редакции:

«6. Смоленскому областному государственному казенному учреждению «Центр реализации государственных гарантий социальной защиты» (И.В. Теленкова) выполнить необходимые действия, связанные с реализацией настоящего постановления.»;

2) абзац первый пункта 7 изложить в следующей редакции:

«7. Макет электронной транспортной карты утверждается приказом директора смоленского областного государственного казенного учреждения «Центр реализации государственных гарантий социальной защиты». Временная электронная транспортная карта выпускается по макету, утвержденному приказом директора смоленского областного государственного казенного учреждения «Центр реализации государственных гарантий социальной защиты» для электронной

транспортной карты, без нанесения персональных данных гражданина и его фотографии.»;

3) в пункте 8 слова «заместителя председателя Правительства Смоленской области – министра образования и науки Смоленской области» заменить словами «заместителя председателя Правительства Смоленской области».

2. Подпункты 1, 2 пункта 1 настоящего постановления распространяют свое действие на правоотношения, возникшие с 1 ноября 2026 года.

Губернатор
Смоленской области **В.Н. Анохин**