ЗАКОН
САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

принят Саратовской областной Думой *28 октября 2026 года*

О внесении изменений в некоторые законодательные акты Саратовской области

Статья 1

Внести в Закон Саратовской области от 28 ноября 2013 года № 215-ЗСО «Об образовании в Саратовской области» (с изменениями от 6 декабря 2012 года № 176-ЗСО, 25 сентября 2014 года № 106-ЗСО, 24 декабря 2015 года № 181-ЗСО, 28 января 2016 года № 1-ЗСО, 1 августа 2016 года № 91-ЗСО, 3 октября 2016 года № 118-ЗСО, 31 мая 2017 года № 40-ЗСО, 18 октября 2017 года № 71-ЗСО, 31 октября 2018 года № 109-ЗСО, 6 июня 2019 года № 58-ЗСО, 5 ноября 2019 года № 105-ЗСО, 19 декабря 2019 года № 140-ЗСО, 23 декабря 2019 года № 150-ЗСО, 27 декабря 2019 года № 157-ЗСО, 30 января 2020 года № 1-ЗСО, 26 марта 2020 года № 22-ЗСО, 27 июля 2020 года № 95-ЗСО, 30 марта 2021 года № 33-ЗСО, 12 мая 2021 года № 49-ЗСО, 4 июля 2022 года № 85-ЗСО, 27 октября 2022 года № 115-ЗСО, 28 ноября 2022 года № 134-ЗСО, 28 ноября 2022 года № 135-ЗСО, 28 ноября 2022 года № 136-ЗСО, 14 декабря 2022 года № 154-ЗСО, 22 февраля 2023 года № 17-ЗСО, 22 февраля 2023 года № 20-ЗСО, 30 мая 2023 года № 56-ЗСО, 26 июля 2023 года № 76-ЗСО, 26 июля 2023 года № 84-ЗСО, 22 сентября 2023 года № 102-ЗСО, 1 ноября 2023 года № 119-ЗСО, 1 декабря 2023 года № 143-ЗСО, 1 февраля 2024 года № 9-ЗСО, 28 февраля 2024 года № 20-ЗСО, 27 мая 2024 года № 61-ЗСО, 31 июля 2024 года № 89-ЗСО, 4 февраля 2025 года № 6-ЗСО, 6 марта 2025 года № 17-ЗСО, 6 мая 2025 года № 33-ЗСО, 6 мая 2025 года № 34-ЗСО) следующие изменения:

1) в абзаце третьем пункта 3 части 2 статьи 12 слова «и областных государственных общеобразовательных организациях» исключить;

2) дополнить статьей 12^4 следующего содержания:

«***Статья 12^4. Дополнительные меры социальной поддержки обучающихся в областных государственных образовательных организациях***

1. Обучающимся, посещающим группы продленного дня в областных государственных образовательных организациях, реализующих образовательные программы начального общего, основного общего, среднего общего образования, в том числе в структурных подразделениях указанных образовательных организаций (за исключением обучающихся, состоящих на полном государственном обеспечении, а также обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, питание которых должно быть обеспечено в соответствии с федеральным законодательством), в дни обучения в течение учебного года предоставляется бесплатное питание, средняя стоимость которого в день на одного обучающегося устанавливается уполномоченным органом в сфере образования.

2. Обучающимся, находящимся в каникулярное время (летнее) в детских оздоровительных лагерях с дневным пребыванием, организованных на базе областных государственных образовательных организаций, реализующих образовательные программы начального общего, основного общего, среднего общего образования, в том числе в структурных подразделениях указанных образовательных организаций, предоставляется бесплатное питание (двухразовое или трехразовое) в соответствии с установленными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами. Стоимость питания (двухразового, трехразового) в день на одного обучающегося устанавливается Правительством области.

3. Финансовое обеспечение расходов, связанных с предоставлением мер социальной поддержки, указанных в настоящей статье, осуществляется за счет бюджетных ассигнований областного бюджета.».

Статья 2

Внести в статью 1 Закона Саратовской области от 26 декабря 2025 года № 108-ЗСО «О дополнительных мерах социальной поддержки в 2026 году отдельных категорий граждан в период получения образования и о внесении изменений в некоторые законодательные акты Саратовской области» (с изменениями от 26 февраля 2026 года № 9-ЗСО, 24 июля 2026 года 52-ЗСО) следующие изменения:

1) в пункте 2 части 1 слова «и областных государственных образовательных организаций» исключить;

2) в абзаце втором части 2 слова «в пунктах 1—3» заменить словами «в пунктах 1, 1^1, 3».

Статья 3

Настоящий Закон вступает в силу со дня его официального опубликования.

Губернатор
Саратовской области **Р.В.Бусаргин**

ПРАВИТЕЛЬСТВО САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ * УПРАВЛЕНИЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА И КОНТРОЛЯ

г. Саратов
3 ноября 2026 г.
№ 80-ЗСО