ЗАКОН
ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

О внесении изменений в статью 21 Закона Орловской области "Об образовании в Орловской области"

Принят Орловским областным
Советом народных депутатов 30 октября 2026 года

Статья 1

Внести в часть 2 статьи 21 Закона Орловской области от 6 сентября 2013 года № 1525-ОЗ "Об образовании в Орловской области" (в последней редакции от 3 марта 2026 года № 3293-ОЗ. Орловская правда. 6 марта 2026 года. № 24) следующие изменения:

1) в абзаце третьем слова "а также наличие договора о целевом обучении с организациями, указанными в части 1 статьи 71.1 Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации"," исключить;

2) абзац пятый изложить в следующей редакции:

"В соответствии со статьей 68 Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" к индивидуальным достижениям поступающих, которые учитываются образовательными организациями в случае, предусмотренном абзацем третьим настоящей части, относятся прохождение военной службы по призыву, военной службы по контракту, военной службы по мобилизации в Вооруженных Силах Российской Федерации, службы в войсках национальной гвардии Российской Федерации, пребывание в добровольческих формированиях в соответствии с контрактом о добровольном содействии в выполнении задач, возложенных на Вооруженные Силы Российской Федерации или войска национальной гвардии Российской Федерации, при условии участия в специальной военной операции на территориях Украины, Донецкой Народной Республики, Луганской Народной Республики, Запорожской области и Херсонской области и (или) выполнения ими задач по отражению вооруженного вторжения на территорию Российской Федерации либо в ходе вооруженной провокации на Государственной границе Российской Федерации и территориях субъектов Российской Федерации, прилегающих к районам проведения специальной военной операции, а также иные индивидуальные достижения, определенные порядком приема, предусмотренным частью 8 статьи 55 Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации".".

Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу по истечении десяти дней после дня его официального опубликования.

Губернатор
Орловской области А.Е. Клычков

город Орёл

5 ноября 2026 года

№ 3373 -ОЗ