



ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПОСТАНОВЛЕНИЕ

19 декабря 2024.
г. Орёл

№ 837

О внесении изменений в постановление
Правительства Орловской области от 2 декабря 2016 года
№ 482 «О реализации отдельных положений Федерального закона
от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации регулярных
перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом
и городским наземным электрическим транспортом в Российской
Федерации и о внесении изменений в отдельные
законодательные акты Российской Федерации»

В целях поддержания нормативной правовой базы Орловской области
в актуальном состоянии Правительство Орловской области п о с т а н о в л я е т :

Внести в постановление Правительства Орловской области от 2 декабря
2016 года № 482 «О реализации отдельных положений Федерального закона
от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок
пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным
электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении
изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации»
следующие изменения:

- 1) пункт 2 признать утратившим силу;
- 2) приложение изложить в новой редакции согласно приложению
к настоящему постановлению.



А. Е. Клычков

Приложение к постановлению
Правительства Орловской области
от 19 декабря 2024 г. № 837

Приложение к постановлению
Правительства Орловской области
от 2 декабря 2016 г. № 482

Шкала

для оценки критериев, предусмотренных частью 3 статьи 24 Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации»

№	Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок в границах Орловской области	Баллы
1	2	3
1.	Количество дорожно-транспортных происшествий, повлекших за собой человеческие жертвы или причинение вреда здоровью граждан и произошедших по вине юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества или их работников в течение года, предшествующего дате размещения извещения о проведении открытого конкурса в государственной специализированной информационной системе «Портал Орловской области – публичный информационный центр» в информационно-телекоммуникационной сети Интернет (далее – дата размещения извещения), в расчете на среднее количество транспортных средств, предусмотренных договорами обязательного страхования гражданской ответственности юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества за причинение вреда жизни, здоровью, имуществу пассажиров, действовавшими в течение года, предшествующего дате размещения извещения	
1.1.	До 0,01	50
1.2.	От 0,01 (включительно) до 0,05 (включительно)	10
1.3.	Свыше 0,05	0

1	2	3
2.	Опыт осуществления регулярных перевозок юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, который подтвержден сведениями об исполненных государственных или муниципальных контрактах либо нотариально заверенными копиями свидетельств об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок, заключенных с исполнительными органами субъектов Российской Федерации или органами местного самоуправления договоров, предусматривающих осуществление перевозок по маршрутам регулярных перевозок, или иными документами, предусмотренными нормативными правовыми актами субъектов Российской Федерации, муниципальными нормативными правовыми актами	
2.1.	Свыше 15 лет	40
2.2.	От 10 лет до 15 лет (включительно)	30
2.3.	От 5 лет до 10 лет (включительно)	20
2.4.	От 1 года до 5 лет (включительно)	10
2.5.	До 1 года (включительно)	0
3.	Предлагаемые юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества доли транспортных средств каждого класса с характеристиками, влияющими на качество перевозок, в процентах от максимального количества транспортных средств соответствующего класса	
3.1.	Доля низкопольных транспортных средств: 100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	100 50 20 0
3.2.	Доля транспортных средств, оборудованных для перевозки инвалидов с нарушением опорно-двигательных функций (в соответствии с требованиями, установленными ГОСТ Р 50844-95): 100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	100 50 20 0
3.3.	Доля транспортных средств, оснащенных электронным табло автоматического отображения информации	

1	2	3
	(остановочные пункты, температура воздуха окружающей среды и в салоне): 100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	70 30 10 0
3.4.	Доля транспортных средств, оборудованных системой кондиционирования воздуха: 100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	100 50 20 0
3.5.	Доля транспортных средств, оборудованных мягкими креслами с подлокотниками и (или) подголовниками: 100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	100 50 20 0
3.6.	Доля транспортных средств, оснащенных оборудованием, осуществляющим непрерывную аудио- и видеофиксацию: 100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	80 40 15 0
3.7.	Доля транспортных средств, оснащенных оборудованием для безналичной оплаты проезда: 100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	70 30 10 0
3.8.	Доля транспортных средств, оснащенных системой контроля температуры воздуха в салоне: 100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	70 30 10 0
3.9.	Доля транспортных средств, оборудованных для использования природного газа в качестве моторного топлива:	

1	2	3
	100 %; от 50 % до 99 %; от 1 % до 49 %; 0 %	80 40 15 0
4.	Максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок	
4.1.	До 3 лет (включительно)	50 (за каждую единицу)
4.2.	От 3 до 5 лет (включительно)	20 (за каждую единицу)
4.3.	От 5 до 7 лет (включительно)	10 (за каждую единицу)
4.4.	Свыше 7 лет	0 (за каждую единицу)