



ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

6 марта 2024 г.
г. Орёл

№ 155

О внесении изменений в некоторые нормативные правовые акты Орловской области

В целях поддержания нормативной правовой базы Орловской области в актуальном состоянии Правительство Орловской области постановляет:

1. Внести в приложение к постановлению Правительства Орловской области от 21 октября 2015 года № 475 «Об утверждении Положения о Департаменте надзорной и контрольной деятельности Орловской области» следующие изменения:

1) пункт 5 дополнить подпунктом 17.1 следующего содержания:

«17.1) осуществление мониторинга контрольной (надзорной) деятельности органов исполнительной власти специальной компетенции Орловской области, органов местного самоуправления муниципальных образований Орловской области, осуществляющих контрольные (надзорные) функции, функции лицензирования (далее – КНО), и согласование настраиваемых администраторами КНО процессов осуществления предусмотренных государственной информационной системой «Типовое облачное решение по автоматизации контрольной (надзорной) деятельности» функций;»;

2) пункт 7 дополнить подпунктом 54.1 следующего содержания:

«54.1) принимает декларацию о воздействии на окружающую среду от юридических лиц, индивидуальных предпринимателей, осуществляющих хозяйственную и (или) иную деятельность на объектах II категории, в отношении объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду и не подлежащих федеральному государственному экологическому контролю (надзору);»;

3) дополнить пунктом 11.1 следующего содержания:

«11.1. При осуществлении видов государственного контроля (надзора), указанных в пункте 1 настоящего Положения, Департамент использует государственную информационную систему «Типовое облачное решение

по автоматизации контрольной (надзорной) деятельности», в том числе подсистему досудебного обжалования решений контрольного (надзорного) органа, действий (бездействия) его должностных лиц.».

2. Внести изменение в приложение к постановлению Правительства Орловской области от 1 марта 2019 года № 114 «Об утверждении Положения об управлении экологического надзора и природопользования Департамента надзорной и контрольной деятельности Орловской области», дополнив пункт 6 подпунктом 40.1 следующего содержания:

«40.1) организация приема деклараций о воздействии на окружающую среду от юридических лиц, индивидуальных предпринимателей, осуществляющих хозяйственную и (или) иную деятельность на объектах II категории, в отношении объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду и не подлежащих федеральному государственному экологическому контролю (надзору);».



А. Е. Клычков