



ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПОСТАНОВЛЕНИЕ

2 декабря 2016 г.
г. Орёл

№ 482

О реализации отдельных положений
Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ
«Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа
автомобильным транспортом и городским наземным электрическим
транспортом в Российской Федерации и о внесении
изменений в отдельные законодательные акты
Российской Федерации»

В соответствии с частью 4 статьи 17, частью 4 статьи 24
Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации
регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом
и городским наземным электрическим транспортом в Российской
Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты
Российской Федерации», пунктами 1, 10 статьи 4 Закона Орловской
области от 4 декабря 2015 года № 1886-ОЗ «Об отдельных
правоотношениях в сфере организации регулярных перевозок пассажиров
и багажа автомобильным транспортом и городским наземным
электрическим транспортом на территории Орловской области»
Правительство Орловской области постановляет:

1. Утвердить:

шкалу для оценки критериев, предусмотренных частью 3 статьи 24
Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации
регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом
и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации
и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской
Федерации», согласно приложению 1;

Требования к осуществлению регулярных перевозок
по межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок в границах
Орловской области по нерегулируемым тарифам согласно приложению 2.

2. Контроль за исполнением постановления возложить на заместителя Председателя Правительства Орловской области по строительству, топливно-энергетическому комплексу, жилищно-коммунальному хозяйству, транспорту и дорожному хозяйству А. А. Ремига.

Исполняющий обязанности
Председателя Правительства
Орловской области



А. Ю. Бударин

Приложение 1 к постановлению
Правительства Орловской области
от 2 декабря 2016 г. № 482

Шкала

для оценки критериев, предусмотренных частью 3 статьи 24 Федерального закона от 13 июля 2015 года № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации»

№	Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок в границах Орловской области	Баллы
1	2	3
1.	Количество дорожно-транспортных происшествий, повлекших за собой человеческие жертвы или причинение вреда здоровью граждан и произошедших по вине юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества или их работников в течение года, предшествующего дате проведения открытого конкурса, в расчете на среднее количество транспортных средств, имевшихся в распоряжении юридического лица, индивидуального предпринимателя или участников договора простого товарищества в течение года, предшествующего дате проведения открытого конкурса на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок в границах Орловской области	
1.1.	До 0,01	50
1.2.	От 0,01 (включительно) до 0,05 (включительно)	10
1.3.	Свыше 0,05	0

1	2	3
2.	Опыт осуществления регулярных перевозок юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, который подтвержден исполнением государственных или муниципальных контрактов либо свидетельствами об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок или иными документами, в соответствии с нормативными правовыми актами субъектов Российской Федерации, муниципальными нормативными правовыми актами	
2.1.	Свыше 15 лет	40
2.2.	От 10 лет до 15 лет (включительно)	30
2.3.	От 5 лет до 10 лет (включительно)	20
2.4.	От 1 года до 5 лет (включительно)	10
2.5.	До 1 года (включительно)	0
3.	Влияющие на качество перевозок характеристики транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок	
3.1.	Наличие низкопольных транспортных средств	15 (за каждую единицу)
3.2.	Наличие транспортных средств, оборудованных для перевозки инвалидов с нарушением опорно-двигательных функций (в соответствии с требованиями, установленными ГОСТ Р 50844-95)	10 (за каждую единицу)
3.3.	Наличие в салоне транспортного средства электронного табло автоматического отображения информации (остановочные пункты, температура воздуха окружающей среды и в салоне)	5 (за каждую единицу)
3.4.	Наличие в салоне транспортного средства системы кондиционирования воздуха	5 (за каждую единицу)

1	2	3
3.5.	Наличие в салоне транспортного средства мягких кресел с подлокотниками и (или) подголовниками	5 (за каждую единицу)
3.6.	Наличие в салоне транспортного средства оборудования, осуществляющего непрерывную аудио- и видеофиксацию	5 (за каждую единицу)
3.7.	Наличие в транспортном средстве оборудования для безналичной оплаты проезда	5 (за каждую единицу)
4.	Максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок	
4.1.	До 5 лет (включительно)	50 (за каждую единицу)
4.2.	От 5 до 7 лет (включительно)	20 (за каждую единицу)
4.3.	От 7 до 9 лет (включительно)	10 (за каждую единицу)
4.4.	Свыше 9 лет	0 (за каждую единицу)

Требования

к осуществлению регулярных перевозок по межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок в границах Орловской области по нерегулируемым тарифам

1. Регулярные перевозки по межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок в границах Орловской области по нерегулируемым тарифам (далее – регулярные перевозки) должны осуществляться в соответствии со сведениями, указанными в свидетельстве об осуществлении перевозок по соответствующему маршруту регулярных перевозок и картах маршрута регулярных перевозок.

2. Юридические лица, индивидуальные предприниматели, уполномоченные участники договора простого товарищества, осуществляющие регулярные перевозки, обязаны:

1) иметь лицензию на осуществление перевозки пассажиров автомобильным транспортом, оборудованным для перевозок более восьми человек;

2) обеспечивать оборудование и оформление транспортных средств, используемых для осуществления регулярных перевозок, в соответствии с требованиями Правил перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 14 февраля 2009 года № 112 «Об утверждении Правил перевозки пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом»;

3) обеспечивать осуществление регулярных перевозок в соответствии с расписанием, являющимся приложением к свидетельству об осуществлении перевозок по соответствующему маршруту регулярных перевозок;

4) использовать аппаратуру спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS на транспортных средствах, осуществляющих регулярные перевозки;

5) обеспечивать регулярность выполнения рейсов по каждому маршруту регулярных перевозок не ниже 95 %;

6) уведомлять Департамент строительства, топливно-энергетического комплекса, жилищно-коммунального хозяйства, транспорта и дорожного хозяйства Орловской области об изменении тарифа на перевозку пассажиров и багажа не позднее чем за 90 календарных дней до введения нового тарифа с обоснованием причины его изменения.