



АДМИНИСТРАЦИЯ КУРСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 18.09.2018

Курск

№ 746-па

**О внесении изменений в постановление
Администрации Курской области от 24.05.2016 №341-па
«Об утверждении шкалы для оценки критериев и сопоставления
заявок на участие в открытом конкурсе на право получения
свидетельства об осуществлении перевозок по одному или нескольким
межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок
в Курской области»**

В соответствии со статьей 24 Федерального закона «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации», Законом Курской области от 31 марта 2016 г. №16-ЗКО «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом на территории Курской области» Администрация Курской области **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в постановление Администрации Курской области от 24.05.2016 №341-па «Об утверждении шкалы для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по одному или нескольким межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок в Курской области».

И.о. Губернатора
Курской области



А.С.Зубарев



УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Администрации
Курской области
от 18.09.2018 № 746-па

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в постановление
Администрации Курской области от 24.05.2016 №341-па
«Об утверждении шкалы для оценки критериев и сопоставления
заявок на участие в открытом конкурсе на право получения
свидетельства об осуществлении перевозок по одному или нескольким
межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок
в Курской области»

1. Наименование изложить в следующей редакции:
«Об утверждении шкалы для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельств об осуществлении перевозок по одному или нескольким межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок в Курской области».
2. В абзаце втором слово «свидетельства» заменить словом «свидетельств».
3. Шкалу для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по одному или нескольким межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок в Курской области, утвержденную указанным постановлением, изложить в следующей редакции:

«УТВЕРЖДЕНА
постановлением Администрации
Курской области
от 24.05.2016 № 341-па
(в редакции постановления
Администрации Курской области
от 18.09.2018 №746-па)

ШКАЛА
для оценки критериев и сопоставления заявок
на участие в открытом конкурсе на право получения
свидетельств об осуществлении перевозок по одному или нескольким
межмуниципальным маршрутам регулярных перевозок
в Курской области

№ п/п	Наименование критерия	Оценка (присужденные баллы)
1.	Количество дорожно-транспортных происшествий, повлекших за собой человеческие жертвы или причинение вреда здоровью граждан и произошедших по вине юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества или их работников в течение года, предшествующего дате размещения извещения о проведении открытого конкурса на официальном сайте Администрации Курской области в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», в расчете на среднее количество транспортных средств, предусмотренных договорами обязательного страхования гражданской ответственности юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества за причинение вреда жизни, здоровью, имуществу пассажиров (рассчитывается как умноженное на 100% отношение количества ДТП к количеству транспортных средств)	1) от 0 до 1% включительно - 10 баллов; 2) от 2 до 25% включительно - 8 баллов; 3) от 26 до 50% включительно - 6 баллов; 4) от 51 до 75% включительно - 4 балла; 5) от 76 до 100% включительно - 3 балла; 6) свыше 101% - 1 балл
2.	Опыт осуществления регулярных перевозок юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, который подтвержден сведениями об исполненных государственных или муниципальных контрактах либо нотариально заверенными копиями свидетельств об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок, заключенных с органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации или органами местного самоуправления договоров, предусматривающих	1) от 0 до 3 лет включительно - 1 балл; 2) от 3 до 5 лет включительно - 3 балла; 3) свыше 5 лет - 10 баллов

	осуществление перевозок по маршрутам регулярных перевозок, или иных документов, предусмотренных нормативными правовыми актами субъектов Российской Федерации, муниципальными нормативными правовыми актами (данный критерий в отношении юридического лица или индивидуального предпринимателя исчисляется исходя из количества полных лет осуществления ими перевозок по маршрутам регулярных перевозок, а в отношении участников договора простого товарищества - исходя из среднеарифметического количества полных лет осуществления перевозок по маршрутам регулярных перевозок каждым участником)	
3.	Влияющие на качество перевозок характеристики транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок (наличие низкого пола, кондиционера, оборудования для перевозок пассажиров из числа инвалидов, электронного информационного табло, системы контроля температуры воздуха в салоне, системы безналичной оплаты проезда, оборудования для использования газомоторного топлива и иные характеристики)	1) наличие кондиционера в салоне - 2 балла; 2) наличие системы контроля температуры воздуха в салоне - 3 балла; 3) наличие оборудования для использования газомоторного топлива - 4 балла; 4) наличие электронного информационного табло - 5 баллов; 5) наличие системы безналичной оплаты проезда - 6 баллов; 6) наличие низкого пола - 7 баллов; 7) оснащение оборудованием для перевозок пассажиров из числа инвалидов - 8

		баллов; 8) экологический класс транспортного средства: 5 класс - 3 балла; 4 класс - 2 балла; 3 класс - 1 балла; 2 класс и ниже – 0 баллов; 9) количество пассажирских посадочных мест транспортного средства (маршруты регулярных перевозок в междугородном сообщении Курской области): от 9 до 17 включительно - 1 балл; от 18 до 22 включительно - 2 балла; от 23 до 35 - 3 балла; свыше 35 - 4 балла; 10) общая вместимость транспортного средства (маршруты регулярных перевозок в пригородном сообщении маршрутной сети Курской области): от 9 до 17 включительно - 1 балл; от 18 до 22 включительно - 2 балла; от 23 до 38 включительно - 3 балла; свыше 39 - 5 баллов
4.	Максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок	1) от 0 до 3 лет - 10 баллов; 2) от 3 до 5 лет - 6 баллов; 3) от 5 до 8 лет - 2 балла; 4) свыше 8 лет - 0 баллов

	(критерий для транспортных средств малого класса) (на каждое транспортное средство, заявленное для участия в открытом конкурсе)	
5.	Максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок (критерий для транспортных средств среднего, большого и особо большого классов) (на каждое транспортное средство, заявленное для участия в открытом конкурсе)	1) от 0 до 6 лет - 10 баллов; 2) от 6 до 8 лет - 6 баллов; 3) от 8 до 10 лет - 2 балла; 4) свыше 10 лет - 0 баллов

».

