



КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

ЗАКОН

О внесении изменений в статьи 3 и 4 Закона Кемеровской области «Об образовании»

Принят Советом народных
депутатов Кемеровской области
21 марта 2018 года

Статья 1

Внести в Закон Кемеровской области от 05.07.2013 № 86-ОЗ «Об образовании» (Кузбасс, 2013, 10 июля, 28 декабря; 2014, 10 октября, 15 ноября; Официальный интернет-портал правовой информации (www.pravo.gov.ru), 2015, 21 мая, № 4200201505210002, 16 ноября, № 4200201511160001, 23 декабря, № 4200201512230002; Электронные ведомости Совета народных депутатов Кемеровской области, 2016, 29 июня; Официальный интернет-портал правовой информации (www.pravo.gov.ru), 2016, 12 декабря, № 4200201612120004) следующие изменения:

1) статью 3 дополнить подпунктом 12-2 следующего содержания:

«12-2) устанавливает порядок определения объема и предоставления субсидий социально ориентированным некоммерческим организациям, не являющимся государственными (муниципальными) учреждениями и осуществляющим деятельность в сфере образования;»;

2) в статье 4:

подпункт 25-1 изложить в следующей редакции:

«25-1) создает условия для организации проведения независимой оценки качества условий осуществления образовательной деятельности организациями, осуществляющими образовательную деятельность, обращается в Общественную палату Кемеровской области для формирования общественного совета по проведению независимой оценки качества условий осуществления образовательной деятельности государственными образовательными организациями Кемеровской области, а также муниципальными образовательными организациями, за исключением муниципальных образовательных организаций, в отношении которых независимая оценка проводится общественными советами, созданными при органах местного самоуправления, и иными организациями, расположенными на территории Кемеровской области и осуществляющими образовательную деятельность за счет бюджета Кемеровской области;»;

дополнить подпунктом 25-4 следующего содержания:

«25-4) предоставляет субсидии социально ориентированным некоммерческим организациям, не являющимся государственными (муниципальными) учреждениями и осуществляющим деятельность в сфере

образования, направляет предусмотренные пунктом 2 статьи 31² Федерального закона «О некоммерческих организациях» сведения о данной организации – получателе государственной поддержки в орган исполнительной власти Кемеровской области, осуществляющий формирование и ведение реестра социально ориентированных некоммерческих организаций – получателей поддержки;».

Статья 2

Настоящий Закон вступает в силу в день, следующий за днем его официального опубликования.

Губернатор
Кемеровской области



г. Кемерово
30 марта 2018 года
№ 18-03

А.М. Тулеев