



# КОЛЛЕГИЯ АДМИНИСТРАЦИИ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от «28» июля 2017 г. № 400  
г. Кемерово

### **Об установлении требований к экологическим характеристикам транспортных средств в соответствии с пунктом 5 части 1 статьи 6 Федерального закона от 13.07.2015 № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации»**

В целях реализации пункта 5 части 1 статьи 6 Федерального закона от 13.07.2015 № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» и в соответствии с подпунктом 2 статьи 2 Закона Кемеровской области от 05.07.2016 № 49-ОЗ «О разграничении полномочий между органами государственной власти Кемеровской области в сфере организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом и признании утратившими силу некоторых законодательных актов (положений законодательных актов) Кемеровской области» Коллегия Администрации Кемеровской области п о с т а н о в л я е т:

1. Установить, что требования к экологическим характеристикам транспортных средств в соответствии с пунктом 5 части 1 статьи 6 Федерального закона от 13.07.2015 № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» должны соответствовать требованиям к экологическому классу выпускаемых в обращение и находящихся в эксплуатации на

территории Российской Федерации транспортных средств, установленным техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 № 877 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств».

2. Настоящее постановление подлежит опубликованию на сайте «Электронный бюллетень Коллегии Администрации Кемеровской области».

3. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на первого заместителя Губернатора Кемеровской области В.Н. Чернова.

И.о. Губернатора  
Кемеровской области



В.Н. Чернов