



# ПРАВИТЕЛЬСТВО ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

От 18.09.2017

г. Вологда

№ 831

### О внесении изменения в постановление Правительства области от 16 декабря 2011 года № 1589

Правительство области **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Внести в Положение о порядке проведения квалификационного отбора кандидатов на право представлять интересы области в органах управления хозяйственных обществ, утвержденное постановлением Правительства области от 16 декабря 2011 года № 1589, изменение, изложив абзац второй пункта 3.7 раздела 3 в следующей редакции:

«Комиссия формируется из представителей департамента и отраслевого органа, а также лиц, не являющихся государственными гражданскими служащими области (по предложению отраслевого органа). Число членов комиссии должно быть не менее пяти человек, при этом число членов комиссии, не являющихся государственными гражданскими служащими области, не должно превышать двух человек.».

2. Настоящее постановление вступает в силу со дня его принятия и подлежит размещению на официальном сайте Правительства области.

Губернатор области

**О.А. Кувшинников**