



ПРАВИТЕЛЬСТВО АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

АГЕНТСТВО ПО ТАРИФАМ И ЦЕНАМ
АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

ПО С Т А Н О В Л Е Н И Е

от 14 декабря 2017 г. № 73-т/7

г. Архангельск

О внесении изменений в постановление агентства по тарифам и ценам Архангельской области от 29 октября 2015 года № 55-т/21

В соответствии с Федеральным законом от 27 июля 2010 года № 190-ФЗ «О теплоснабжении», постановлением Правительства Российской Федерации от 22 октября 2012 года № 1075 «О ценообразовании в сфере теплоснабжения», областным законом от 02 июля 2012 года № 512-32-ОЗ «Об установлении лиц, имеющих право на льготы по оплате тепловой энергии (мощности), теплоносителя, оснований для предоставления льгот и порядка компенсации выпадающих доходов теплоснабжающих организаций» и Положением об агентстве по тарифам и ценам Архангельской области, утвержденным постановлением Правительства Архангельской области от 18 декабря 2009 года № 214-пп, агентство по тарифам и ценам Архангельской области **п о с т а н о в л я е т**:

1. Внести в постановление агентства по тарифам и ценам Архангельской области от 29 октября 2015 года № 55-т/21 «Об установлении долгосрочных параметров регулирования деятельности и тарифов на тепловую энергию, поставляемую ООО «АльянсТеплоЭнерго» потребителям, расположенным на территории муниципального образования «Карпогорское» муниципального образования «Пинежский муниципальный район»» следующие изменения:

1) приложение № 2 к указанному постановлению изложить в следующей редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к постановлению агентства
по тарифам и ценам
Архангельской области
от 29 октября 2015 г. № 55-т/21
(в редакции постановления
агентства по тарифам и ценам
Архангельской области
от 14 декабря 2017 года № 73-т/7)

ТАРИФЫ
на тепловую энергию, поставляемую ООО «АльянсТеплоЭнерго»
(ИНН 2901249879) потребителям, расположенным на территории
муниципального образования «Карпогорское» муниципального
образования «Пинежский муниципальный район»

Вид тарифа	Год	Период	Вода	Отборный пар давлением				Острый и редуцированный пар
				от 1,2 до 2,5 кг/см ²	от 2,5 до 7,0 кг/см ²	от 7,0 до 13,0 кг/см ²	свыше 13,0 кг/см ²	
Для потребителей, в случае отсутствия дифференциации тарифов по схеме подключения								
одноставочный, руб./Гкал	2016	01.01-30.06	4069,06	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	4227,29	-	-	-	-	-
	2017	01.01-30.06	4227,29	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	4314,85	-	-	-	-	-
	2018	01.01-30.06	4314,85	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	4952,11	-	-	-	-	-

Примечание. Организация является плательщиком налога на добавленную стоимость.»;

2) приложение № 3 к указанному постановлению изложить в следующей редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к постановлению агентства
по тарифам и ценам
Архангельской области
от 29 октября 2015 г. № 55-т/21
(в редакции постановления
агентства по тарифам и ценам
Архангельской области
от 14 декабря 2017 года № 73-т/7)

Л Ы Г О Т Н Ы Е Т А Р И Ф Ы
на тепловую энергию, поставляемую ООО «АльянсТеплоЭнерго»
(ИНН 2901249879) потребителям, расположенным на территории
муниципального образования «Карпогорское» муниципального
образования «Пинежский муниципальный район»

Вид тарифа	Год	Период	Вода	Отборный пар давлением				Острый и редуцированный пар
				от 1,2 до 2,5 кг/см ²	от 2,5 до 7,0 кг/см ²	от 7,0 до 13,0 кг/см ²	свыше 13,0 кг/см ²	
1. Население (тарифы указываются с учетом НДС)								
одноставочный, руб./Гкал	2016	01.01-30.06	1325,69	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	1388,00	-	-	-	-	-
	2017	01.01-30.06	1388,00	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	1471,28	-	-	-	-	-
	2018	01.01-30.06	1471,28	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	1530,13	-	-	-	-	-
2. Потребители, приравненные к населению								
одноставочный, руб./Гкал	2016	01.01-30.06	1123,47	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	1176,27	-	-	-	-	-
	2017	01.01-30.06	1176,27	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	1246,85	-	-	-	-	-
	2018	01.01-30.06	1246,85	-	-	-	-	-
		01.07-31.12	1296,72	-	-	-	-	-

П р и м е ч а н и я: 1. Организация является плательщиком налога на добавленную стоимость.
2. Тарифы для населения без учета налога на добавленную стоимость соответствуют тарифам, предусмотренным пунктом 2 указанной таблицы.».

2. Настоящее постановление вступает в силу с 01 января 2018 года.

**Исполняющий обязанности
руководителя агентства**



Е.В. Заочинская