ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)

П Р И К А З

16 октября 2026 г. Москва № 369

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 89255
от 24 ноября 2026.

Об утверждении типовой формы соглашения саморегулируемой организации в области проверки готовности сварочного производства и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору об информационном взаимодействии

В соответствии с абзацем вторым пункта 19 статьи 8.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и пунктом 1 Положения о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2004 г. № 401, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить типовую форму соглашения саморегулируемой организации в области проверки готовности сварочного производства и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору об информационном взаимодействии согласно приложению к настоящему приказу.

2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2027 г. и действует до 1 марта 2033 г.

Руководитель А.В. Трембицкий

Приложение
к приказу Федеральной службы
по экологическому,
технологическому
и атомному надзору
от 16 октября 2026 г. № 369

Типовая форма

Соглашение саморегулируемой организации в области проверки готовности сварочного производства и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору об информационном взаимодействии

«__» _____ 20__ г. № _____

(дата заключения соглашения) (номер соглашения)

_____

(полное наименование саморегулируемой организации в области проверки готовности

_____

сварочного производства)

в лице _____,

(должность, фамилия, имя, отчество (при наличии)

действующего (действующей) на основании _____

_____,

(реквизиты документа, предусматривающего полномочия лица на подписание соглашения)

именуемая в дальнейшем «Саморегулируемая организация в области проверки готовности сварочного производства», с одной стороны,

и Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору в лице _____,

(должность, фамилия, имя, отчество (при наличии)

действующего (действующей) на основании Положения о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2004 г. № 401, _____,

(реквизиты документа, предусматривающего полномочия лица на подписание соглашения)

именуемая в дальнейшем «Ростехнадзор», с другой стороны, совместно в дальнейшем именуемые «Стороны», в соответствии с пунктом 19 статьи 8.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», заключили настоящее соглашение (далее – Соглашение) о нижеследующем.

I. Предмет Соглашения

1. Предметом Соглашения является информационное взаимодействие между Сторонами в целях реализации положений пунктов 14, 18 и 19 статьи 8.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

2. Информационное взаимодействие осуществляется посредством информационной системы Ростехнадзора и информационной системы Саморегулируемой организации в области проверки готовности сварочного производства[1].

3. Информационное взаимодействие Сторон осуществляется с соблюдением требований законодательства Российской Федерации об информации, информационных технологиях и о защите информации, законодательства Российской Федерации в области персональных данных (далее – Требования о защите информации), а также положений Соглашения.

---

[1] Подпункт «б» пункта 14 статьи 8.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4. Информационное взаимодействие Сторон осуществляется в соответствии Соглашением на безвозмездной основе.

II. Обязанности Сторон в рамках информационного взаимодействия

5. Саморегулируемой организацией в области проверки готовности сварочного производства:

передаются в автоматическом режиме в Ростехнадзор сведения из реестра юридических лиц, которые являются членами Саморегулируемой организации в области проверки готовности сварочного производства[2], реестра юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, прошедших проверку готовности к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах[3], а также реестра работников, прошедших проверку готовности к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах[4];

обеспечивается соответствие Требованиям о защите информации информационной системы, обеспечивающей передачу в автоматическом режиме сведений в информационную систему Ростехнадзора;

обеспечивается непрерывное функционирование информационной системы, обеспечивающей передачу в автоматическом режиме сведений из реестра юридических лиц, которые являются членами Саморегулируемой организации в области проверки готовности сварочного производства, реестра юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, прошедших проверку готовности к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах, а также реестра работников, прошедших проверку готовности к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах, в информационную систему Ростехнадзора;

---

[2] Пункт 6, абзац третий подпункта «б» пункта 14 статьи 8.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

[3] Абзац второй подпункта «а» пункта 14 статьи 8.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

[4] Абзац третий подпункта «а» пункта 14 статьи 8.1 Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

обеспечивается незамедлительное (не позднее 24 часов) информирование Ростехнадзора о выявленных инцидентах информационной безопасности, влияющих или способных повлиять на полноту, достоверность, целостность, доступность или конфиденциальность сведений, передаваемых в рамках информационного взаимодействия.

6. Ростехнадзором:

обеспечивается присвоение в автоматическом режиме регистрационных номеров записей в реестре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, прошедших проверку готовности к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах, и в реестре работников, прошедших проверку готовности к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах, на основании сведений, поступивших от Саморегулируемой организации в области проверки готовности сварочного производства;

обеспечивается соблюдение Требований по защите информации при информационном взаимодействии;

обеспечивается бесперебойное функционирование информационной системы, присваивающей в автоматическом режиме регистрационные номера записей в реестре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, прошедших проверку готовности к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах, и реестре работников, прошедших проверку готовности к выполнению сварочных работ на опасных производственных объектах;

обеспечивается взаимодействие с Саморегулируемой организацией в области проверки готовности сварочного производства по вопросам устранения технических препятствий к информационному взаимодействию.

III. Заключительные положения

7. Соглашение заключается на неопределенный срок и вступает в силу со дня подписания Соглашения последней из Сторон.

8. Соглашение может быть изменено по взаимному согласию Сторон.

9. В Соглашение могут быть внесены изменения, которые оформляются в виде дополнительных соглашений к Соглашению и становятся его неотъемлемой частью.

10. Стороны могут договориться о расторжении Соглашения. Соглашение считается расторгнутым со дня подписания Сторонами соглашения о расторжении.

11. Все разногласия и споры, связанные с применением и толкованием Соглашения, разрешаются Сторонами посредством совместных совещаний по вопросам, относящимся к реализации предусмотренного Соглашением информационного взаимодействия.

12. Соглашение составлено в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

IV. Подписи Сторон

_____ (полное наименование саморегулируемой организации в области проверки готовности сварочного производства)	Ростехнадзор
_____ (должность подписывающего лица)	_____ (должность подписывающего лица)
_____ _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество (при наличии)	_____ _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество (при наличии)

_____