



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 5 октября 2026 г. № 1297

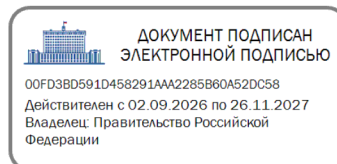
МОСКВА

О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в акты Правительства Российской Федерации.
2. Настоящее постановление вступает в силу по истечении 10 дней со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 5 октября 2026 г. № 1297

**ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в акты
Правительства Российской Федерации**

1. В приложении к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5180; № 49, ст. 6900; 2017, № 21, ст. 3003; № 28, ст. 4136; № 40, ст. 5843; 2018, № 12, ст. 1692; № 31, ст. 5009; 2019, № 1, ст. 33; 2020, № 12, ст. 1764; 2021, № 1, ст. 107; 2023, № 1, ст. 319; № 23, ст. 4159; № 33, ст. 6494; 2024, № 20, ст. 2625; № 21, ст. 2779; № 28, ст. 4023; 2025, № 25, ст. 3415; № 29, ст. 4309; 2026, № 15, ст. 1879; № 26, ст. 3587; № 29, ст. 4039; № 34, ст. 4660, 4668):

а) в разделе VII:

позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.60.14.120, из 32.50.30.110, 32.50.12.000, из 30.92.20.000, из 22.22.14.000, из 22.29.29.000, из 32.50.13.190 "Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного

воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие", из 20.59.52.199, из 21.20.23.111 "Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд", из 20.59.52.190, 21.10.60.196, из 21.20.23.112, из 20.59.52.199 "Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки", из 20.20.14.000 "Средства дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие препараты", 17.22.12.130, 13.99.19.111, 13.99.19.119, из 21.20.24.110, из 32.50.5 "Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов)", из 32.50.11.000, из 21.20.24.120, из 21.20.10.111, из 32.50.22.190 "Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные", 22.19.60.111, 22.19.71.110, из 32.50.5 "Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты", из 32.50.22.127 "Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза", из 32.50.13.120 "Микрохирургические инструменты для офтальмологии", из 32.50.13.110 "Инструменты колющие", из 32.50.13.110 "Шприцы-инъекторы медицинские многократного и одноразового использования с инъекционными иглами и без них", из 32.50.13.120 "Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический", из 32.50.13.190 "Наборы, инструменты, устройства гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечно-сосудистой и абдоминальной хирургии", из 20.42.18, из 21.20.2, из 32.50.22.140, 23.52.20.130, из 32.50.50.000 "Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового

и химического отверждения", 20.13.13, из 32.50.22.110, из 32.50.22.120, 32.50.22.127 "Шины и прочие приспособления для лечения переломов", из 22.29.29.190, из 32.50.50.181, из 32.50.13.190, из 32.50.50.190 "Вакуумные одноразовые пробирки", из 21.20.24.160 "Салфетки спиртовые (спирт этиловый 70 процентов)", из 21.20.24.160 "Салфетки, пропитанные или покрытые лекарственными средствами", из 21.20.24.160 "Покрытие гидрогелевое атравматичное раневое", из 32.50.50.190 "Салфетка сорбционная стерильная", из 21.20.24.170, из 21.20.24.160 "Повязки атравматичные, антимикробные, с наноструктурным покрытием серебра, стерильные", из 32.50.22.127 "Комплекты или наборы для накостного остеосинтеза (винты, пластины, инструменты для их установки)", из 32.50.13.130, из 21.20.24.160, из 21.20.24.161, из 21.20.24.169, из 32.50.50.190 "Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами", исключить;

дополнить позициями следующего содержания:

"из 21.20.23.194, из 26.60.11.130, из 26.60.13.190	Микроисточ- ники с йодом-125	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации
---	---	---

соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
изотоп йода-125 (20 баллов);
вставка рентгеноконтрастная (золотая, и (или) серебряная, и (или) керамика) (20 баллов);
капсула из титанового сплава (20 баллов);
стали и сплавы и (или) изделия из них (для изготовления контейнера для стренда или картриджа) (при использовании) (20 баллов);
биоразлагаемые нити (при использовании) (20 баллов);
воск (при использовании) (10 баллов);
игла для имплантации микроисточника (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для микроисточников с йодом-125 не в стренде без системы имплантации:
нанесение изотопа на вставки (30 баллов);
герметизация капсулы лазерной сваркой (25 баллов);
сортировка по активности микроисточников (15 баллов);

для микроисточников с йодом-125 в стренде без системы имплантации:
нанесение изотопа на вставки (30 баллов);
герметизация капсулы лазерной сваркой (25 баллов);
сортировка по активности микроисточников (15 баллов);
формирование стренда (20 баллов);

для микроисточников с йодом-125 в стренде и не в стренде в игле имплантационной:
нанесение изотопа на вставки (30 баллов);
герметизация капсулы лазерной сваркой (25 баллов);
сортировка по активности микроисточников (15 баллов);
формирование стренда (если применимо) (20 баллов);

парафирование иглы имплантационной (20 баллов);
 помещение микроисточника в иглу имплантационную
 (15 баллов);

для микроисточников с йодом-125 в стренде
 и в контейнере для стренда:
 нанесение изотопа на вставки (30 баллов);
 герметизация капсулы лазерной сваркой (25 баллов);
 сортировка по активности микроисточников (15 баллов);
 формирование стренда (20 баллов);
 помещение стренда в контейнер для стрендов
 (15 баллов);

для микроисточников с йодом-125 в стренде
 в картридже:
 нанесение изотопа на вставки (30 баллов);
 герметизация капсулы лазерной сваркой (25 баллов);
 сортировка по активности микроисточников (15 баллов);
 формирование стренда (20 баллов);
 уплотнение и термическая обработка стренда
 (20 баллов);
 изготовление защитных картриджей (20 баллов);
 установка стрендов с микроисточниками в картридж
 (15 баллов)

из 23.91.11.190, Боры из 32.50.11, стоматоло- из 32.50.13.190, гические; из 32.50.22.140 фрезы стоматоло- гические; головки стоматоло- гические; отрезные стоматоло- гические круги; диски стоматоло- гические шлифоваль- ные, полироваль- ные; полоски абразивные стоматоло- гические	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном
---	---

реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
полимеры и (или) изделия из них и (или) стали и сплавы и (или) изделия из них (20 баллов);
абразивные материалы, и (или) неорганические соединения, и (или) минералы (при использовании) (20 баллов);
бумага (при использовании) (20 баллов);
синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для боров стоматологических с нанесением абразива, отрезных стоматологических кругов, дисков стоматологических шлифовальных, полировальных, головок стоматологических:
изготовление заготовки (20 баллов);
нанесение абразива (20 баллов);

для боров стоматологических без нанесения абразива, фрез стоматологических:
изготовление заготовки (20 баллов);
полная механическая обработка (20 баллов);

для головок эластичных стоматологических, дисков стоматологических гибких:
подготовка смеси (20 баллов);
формование (20 баллов);

для дисков и полосок стоматологических абразивных на бумажной основе:
изготовление бумажного основания (20 баллов);
нанесение абразива (20 баллов)

из 22.29.29.190, Вакуумные из 32.50.13.190, одноразовые из 32.50.50.181, пробирки из 32.50.50.190	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
--	---

оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: полимеры и (или) изделия из них (30 баллов); стеклянная трубка (при использовании) (20 баллов); пробка (20 баллов); наполнитель (коагулянт, и (или) антикоагулянт, и (или) консерванты) (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

пробирки вакуумные полимерные без наполнения:
изготовление пробирки (литье) (20 баллов);
изготовление защитного колпачка (крышки) (литье)
(20 баллов);
сборка изделия (20 баллов);

пробирки вакуумные стеклянные без наполнения:
изготовление пробирки (резка, формирование дна,
отжиг) (20 баллов);
изготовление защитного колпачка (крышки) (литье)
(20 баллов);
сборка изделия (20 баллов);

пробирки вакуумные с наполнением:
изготовление полимерной пробирки (литье)
или изготовление стеклянной пробирки (резка,
формирование дна, отжиг) (20 баллов);
изготовление защитного колпачка (крышки) (литье)
(20 баллов);
наполнение пробирок (20 баллов);
сборка изделия (20 баллов)

из 32.50.13.130, Имплантаты из 32.50.13.190, для из 32.50.22.110, остеосинтеза, из 32.50.22.127, в том числе из 32.50.22.129, с инстру- из 32.50.22.190, ментами из 32.50.23, для их из 32.50.50, установки из 32.50.50.190	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации
--	---

соответствующего медицинского изделия,
с указанием адреса места производства на территории
Российской Федерации (если применимо);
наличие документа, подтверждающего соответствие
собственного производства требованиям стандарта
ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт.
Изделия медицинские. Системы менеджмента качества.
Требования для целей регулирования" или
соответствующего международного стандарта ISO 13485;
стерилизация готовой продукции на территориях
государств - членов Евразийского экономического
союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов,
произведенных на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
стали и сплавы и (или) изделия из них (за исключением
биоразлагаемых сплавов) (при использовании) (20 баллов);
неорганические соединения (для нанесения покрытий)
(при использовании) (10 баллов);
инструменты для имплантации, в том числе
в наборах (при использовании) (40 баллов)⁶³;
полимеры и (или) изделия из них (за исключением
биоразлагаемых полимеров) и (или) керамика
(керамические массы или керамические порошки)
(при использовании) (20 баллов);
биоразлагаемые полимеры или биоразлагаемые сплавы
(при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:

для имплантатов для остеосинтеза, в том числе
многокомпонентных (за исключением имплантатов
из биоразлагаемых полимеров или биоразлагаемых
сплавов):

изготовление заготовок (литье, и (или) механическая
обработка, и (или) термическая обработка, и (или)
методом аддитивных технологий) (20 баллов);
изготовление изделий (полная механическая обработка
и (или) термическая обработка) (30 баллов);
нанесение покрытий (если применимо) (10 баллов);

для имплантатов для остеосинтеза из биоразлагаемых
полимеров:

изготовление заготовок (литье, и (или) механическая
обработка, и (или) методом аддитивных технологий)
(20 баллов);
изготовление изделий (полная механическая обработка
и (или) термическая обработка) (30 баллов);

для имплантатов для остеосинтеза из биоразлагаемых сплавов:

изготовление заготовок (механическая обработка, и (или) термическая обработка, и (или) методом аддитивных технологий) (20 баллов);

изготовление изделий (полная механическая обработка и (или) термическая обработка) (30 баллов)

из 32.50.13.130, Аппараты, из 32.50.13.190, конструкции из 32.50.22.127, наружной из 32.50.22.129, фиксации, из 32.50.22.190, в том числе из 32.50.22.191, с инстру- из 32.50.50.190 ментами для их установки	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);
--	--

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 неорганические соединения (для нанесения покрытий) (при использовании) (10 баллов);
 инструменты для установки аппаратов, конструкций наружной фиксации, в том числе в наборах (при использовании) (40 баллов)⁶³;
 полимеры и (или) изделия из них и (или) композиционные материалы (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление заготовок (литье, и (или) механическая обработка, и (или) термическая обработка, и (или) методом аддитивных технологий) (20 баллов);
 изготовление изделий (полная механическая обработка и (или) термическая обработка) (30 баллов);
 нанесение покрытий (если применимо) (10 баллов)

из 21.20.24.180, Материалы из 32.50.50 профилактические, фторирующие, реминерализующие, отбеливающие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций
---	---

(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
неорганические и (или) минеральные вещества и их соединения (20 баллов);
коллаген, и (или) желатин, и (или) карбоксиметилцеллюлоза (при использовании) (20 баллов);
первичная упаковка (5 баллов);
полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
подготовка (смешение) компонентов (30 баллов);
фасовка продукции (10 баллов)

из 21.20.24.180, Материалы
из 20.59.52.120 слепочные
(оттисковые)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном

реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 сульфаты природные (при использовании) (20 баллов);
 стеарин, и (или) парафин, и (или) синтетический воск (при использовании) (20 баллов);
 альгинат натрия (при использовании) (20 баллов);
 первичная упаковка (5 баллов);
 кремнийорганический каучук (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 подготовка слепочной смеси (30 баллов);
 фасовка продукции (10 баллов)

из 32.50.11, из 32.50.13.190	Наконечники стоматоло- гические	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном
---------------------------------	---------------------------------------	--

реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"
или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);
стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
стали и сплавы и (или) изделия из них (20 баллов);
подшипники (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
изготовление заготовки (полная механическая обработка) (35 баллов);
штамповка (15 баллов);
термическая обработка и (или) нанесение покрытий (20 баллов);
сборка (10 баллов)

из 32.50.11.110, Ортоданти- из 32.50.11.190, ческие из 32.50.13.190, имплантаты, из 32.50.22.127, дентальные из 32.50.22.130, имплантаты, из 32.50.22.190, в том числе из 32.50.50 с инстру- ментами для их установки и сопутст- вующими изделиями	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами,
---	--

относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: стали и сплавы и (или) изделия из них, и (или) полимеры и (или) изделия из них, и (или) керамика (20 баллов); неорганические соединения (для нанесения покрытий) (при использовании) (10 баллов); инструменты для имплантации, в том числе в наборах (при использовании) (40 баллов)⁶³;

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: изготовление заготовок (механическая обработка, и (или) термическая обработка, и (или) методом аддитивных технологий) (20 баллов); изготовление изделия (полная механическая обработка) (30 баллов); нанесение покрытий или формирование шероховатой поверхности (если применимо) (10 баллов);

		изготовление сопутствующих изделий (абатменты, формирователи десны, основания) (литье, и (или) полная механическая обработка, и (или) термическая обработка) (если применимо) (10 баллов)
из 21.20.24.180, из 20.59.52.120, из 32.50.11, из 32.50.50, из 32.50.50.190	Пломбиро- вочные материалы светового и химичес- кого отверждения, материалы подкладоч- ные химического или светового отверждения, материалы для гермети- зации углублений и фиссур зубов, цементы пломбиро- вочные светового и химичес- кого отверждения	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
		использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: полимеры и (или) изделия из них, и (или) композиционные материалы, и (или) неорганические соединения (20 баллов); рентгеноконтрастные наполнители (при использовании) (10 баллов); первичная упаковка и (или) комплектующие (5 баллов);

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
подготовка смеси (30 баллов);
фасовка продукции (10 баллов)

из 21.10.60.191, Остеопласти- из 21.20.24.190, ческие из 32.50.22.190, хирурги- из 32.50.50 ческие материалы	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза; использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;
--	---

материалы биологического происхождения (в том числе костный ксено-, аллотрансплантат), и (или) керамика (биоактивная или биоинертная), и (или) полимеры и (или) изделия из них (кроме биоразлагаемых полимеров), и (или) минеральные и (или) неорганические соединения (30 баллов); первичная упаковка и (или) комплектующие (5 баллов); биоразлагаемые полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: синтез (если применимо) (30 баллов); подготовка материала (термическая, и (или) химическая, и (или) механическая обработка и (или) формование) (30 баллов); подготовка смеси и (или) раствора (если применимо) (30 баллов); фасовка продукции (10 баллов)

из 22.19.60.111, Перчатки
из 22.19.60.113, хирургические
из 22.19.60.119, резиновые,
из 22.19.71.190, перчатки
из 22.29.10.120, диагностические,
из 32.50.50, перчатки
из 32.50.50.190, смотровые
стерильные
и нестерильные

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации

соответствующего медицинского изделия,
с указанием адреса места производства на территории
Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие
собственного производства требованиям стандарта
ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт.
Изделия медицинские. Системы менеджмента качества.
Требования для целей регулирования"
или соответствующего международного стандарта
ISO 13485 (если применимо);
стерилизация готовой продукции на территориях
государств - членов Евразийского экономического
союза (если применимо);

использование сырья, произведенного на территориях
государств - членов Евразийского экономического
союза, - синтетические каучуки (40 баллов);

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
подготовка керамических форм (20 баллов);
подготовка формовочной смеси, за исключением
изделий из натурального каучука (40 баллов);
формование (30 баллов)

22.19.71.110, Презервативы наличие у субъекта деятельности в сфере
из 22.19.71.190 промышленности - налогового резидента государств -
членов Евразийского экономического союза
действующих прав на техническую документацию
для производства соответствующей продукции
с общим сроком действия таких прав, составляющим
не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации
в соответствии с требованиями Единой системы
конструкторской документации или в соответствии
с иными документами, относящимися к документам
национальной системы стандартизации, оформление
технологической документации в соответствии
с требованиями Единой системы технологической
документации или в соответствии с иными
документами, относящимися к документам
национальной системы стандартизации, за исключением
случаев производства по лицензионному соглашению
локализованной продукции, когда оформление
конструкторской и технологической документации
может не регламентироваться указанными
требованиями;
наличие у производителя действующего
регистрационного удостоверения на соответствующие

медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

использование сырья, произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - смазка, и (или) присыпка, и (или) анестетик (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
подготовка форм (20 баллов);
подготовка формовочной смеси (40 баллов);
формование (30 баллов);
нанесение смазки, и (или) присыпки, и (или) анестетика (10 баллов)

из 32.50.13.190, Ортопедическая обувь малосложная и сложная	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской
---	--

и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
материалы для наружных деталей верха (20 баллов);
материалы для внутренних деталей верха (20 баллов);
материалы для промежуточных деталей верха (20 баллов);
материалы для наружных деталей низа, включая подошву (20 баллов);
материалы для внутренних деталей низа (20 баллов);
материалы для промежуточных деталей низа (20 баллов);
фурнитура, в том числе шнурки, и (или) застежки-молнии, и (или) застежки-липучки (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
раскрой деталей верха и внутренних деталей обуви (20 баллов);
литье или вырубка подошв (30 баллов);
вырубка или вырезка деталей низа обуви (30 баллов);
сборка заготовок верха обуви (пошив и (или) сварка) (20 баллов);
сборка обуви (затяжка на колодку, крепление подошвы клеевым, или литьевым, или другими методами) (20 баллов);
отделка обуви (чистка, заделка дефектов, утюжка, аппретирование, застежка (шнурование) (10 баллов)

из 15.20.40.120, Вкладные
из 32.50.22.150, корриги-
из 32.50.22.157 рующие
элементы
для ортопе-
дической
обуви
(в том числе

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы

стельки, конструкторской документации или
полустельки) в соответствии с иными документами, относящимися
к документам национальной системы стандартизации,
оформление технологической документации
в соответствии с требованиями Единой системы
технологической документации или в соответствии
с иными документами, относящимися
к документам национальной системы стандартизации,
за исключением случаев производства
по лицензионному соглашению локализованной
продукции, когда оформление конструкторской
и технологической документации может
не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего
регистрационного удостоверения на соответствующие
медицинские изделия и (или) записи в государственном
реестре медицинских изделий и организаций
(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
производство и изготовление медицинских изделий,
подтверждающей факт государственной регистрации
соответствующего медицинского изделия, с указанием
адреса места производства на территории
Российской Федерации (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов,
произведенных на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
ткани, и (или) нетканые материалы, и (или)
натуральная и (или) искусственная кожа
(при использовании) (20 баллов);
полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
синтетические каучуки (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях
государств - членов Евразийского экономического союза:
раскрой и стачивание деталей покрывного слоя
(для ткани, и (или) нетканых материалов,
и (или) натуральной и (или) искусственной кожи)
(30 баллов);
изготовление жестких и полужестких деталей
(формование и (или) литье (для полимеров)
и (или) вулканизация (для синтетических каучуков)
(30 баллов);
сборка готового изделия (30 баллов);
отделка готового изделия (очистка, обработка)
(10 баллов)

из 32.50.13.130, Эндопротезы наличие у субъекта деятельности в сфере
из 32.50.13.190, суставов промышленности - налогового резидента государств -
из 32.50.22.110, конечностей, членов Евразийского экономического союза

из 32.50.22.120, из 32.50.22.190, из 32.50.23.190, из 32.50.50	в том числе с инстру- ментами для их установки; компоненты эндопротезов суставов конечностей	действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации (если применимо); наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов); инструменты для установки эндопротезов, в том числе в наборах (при использовании) (40 баллов) ⁶³ ; полимеры и (или) изделия из них, и (или) кремнийорганический каучук, и (или) керамика (керамические массы или керамические порошки) (при использовании) (20 баллов);
---	--	--

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:

для эндопротезов суставов конечностей
(за исключением эндопротезов
из кремнийорганического каучука),
в том числе многосоставных:
изготовление заготовок (механическая обработка,
и (или) термическая обработка, и (или) методом
аддитивных технологий) (20 баллов);
изготовление изделий (полная механическая обработка
и (или) термическая обработка) (30 баллов);
нанесение покрытий (если применимо) (10 баллов);

для эндопротезов суставов конечностей
из кремнийорганического каучука:
подготовка смеси (20 баллов);
формование (20 баллов);

для компонентов эндопротезов суставов
конечностей:
изготовление заготовок (механическая обработка,
и (или) термическая обработка, и (или) методом
аддитивных технологий) (20 баллов);
изготовление изделия (полная механическая обработка)
(30 баллов)

из 32.50.22, из 32.50.22.121	Протезы верхних и нижних конечностей	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
---------------------------------	---	--

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации (если применимо);

для протезов верхних и нижних конечностей с функциональными узлами, требования к которым установлены настоящим приложением⁶¹:

с 1 января 2027 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при изготовлении протеза иностранных сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, - не более 49 процентов стоимости общего количества сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, необходимых для изготовления протеза (10 баллов);

с 1 января 2028 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при изготовлении протеза иностранных сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, - не более 39 процентов стоимости общего количества сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, необходимых для изготовления протеза (20 баллов);

с 1 января 2029 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при изготовлении протеза иностранных сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, - не более 29 процентов стоимости общего количества сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, необходимых для изготовления протеза (30 баллов);

для протезов верхних и нижних конечностей с функциональными узлами, требования к которым не установлены настоящим приложением:

с 1 января 2027 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при изготовлении протеза

и иностранных сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, - не более 79 процентов стоимости общего количества сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, необходимых для изготовления протеза (10 баллов);

с 1 января 2028 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при изготовлении протеза иностранных сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, - не более 69 процентов стоимости общего количества сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, необходимых для изготовления протеза (20 баллов);

с 1 января 2029 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при изготовлении протеза иностранных сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, - не более 59 процентов стоимости общего количества сырья, материалов, функциональных узлов и иных комплектующих, за исключением сырья и материалов для культеприемной гильзы, необходимых для изготовления протеза (30 баллов);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

все используемые в производстве протеза функциональные узлы, включенные в настоящее приложение (50 баллов)⁶¹;
материалы для культеприемной гильзы (40 баллов);
косметические оболочки и (или) лайнеры (при использовании) (10 баллов)⁶²;

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
изготовление культеприемной гильзы (30 баллов);
сборка протеза (40 баллов)

из 32.50.22.190, Протезы	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции
из 32.50.22.192, кровеносных	
из 32.50.50.190 сосудов синтетические	

с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
 наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
 наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485;
 стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

полимеры и (или) изделия из них, и (или) пленки полимерные, и (или) стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 лекарственные средства, и (или) реактивы и реагенты, и (или) продукты животного происхождения (при использовании) (20 баллов);
 синтетические волокна и нити (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов Евразийского
экономического союза:

для протезов кровеносных сосудов синтетических
текстильных без покрытия - изготовление корпуса
(каркаса) (с применением текстильной техники)
(40 баллов);

для протезов кровеносных сосудов синтетических
текстильных с покрытием:

изготовление корпуса (каркаса) (с применением
текстильной техники) (40 баллов);

приготовление композиции для покрытия (30 баллов);
нанесение покрытия (30 баллов);

для протезов кровеносных сосудов синтетических
нетекстильных без покрытия - изготовление корпуса
(каркаса) (электроспиннинг, и (или) экструзия, и (или)
методом аддитивных технологий) (40 баллов);

для протезов кровеносных сосудов синтетических
нетекстильных с покрытием:

изготовление корпуса (каркаса) (электроспиннинг,
и (или) экструзия, и (или) методом аддитивных
технологий) (40 баллов);

приготовление композиции для покрытия (30 баллов);
нанесение покрытия (30 баллов)

из 32.50.22.190, из 32.50.22.192	Протезы кровеносных сосудов биологи- ческого происхож- дения	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие
-------------------------------------	--	---

медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"
или соответствующего международного стандарта ISO 13485;
стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - биологические материалы (ткани) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
консервация биологической ткани (30 баллов);
подбор биологической ткани (20 баллов);
сборка протеза (40 баллов)

из 32.50.22.190, Протезы
из 32.50.22.192 сердечных
клапанов

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной

продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 стали и сплавы и (или) изделия из них (20 баллов);
 биологические материалы (ткани) (при использовании) (20 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них и (или) пленки полимерные (при использовании) (20 баллов);
 синтетические волокна и нити и (или) синтетические ткани (при использовании) (20 баллов);
 пиролитический углерод (углеситалл) (при использовании) (20 баллов);
 инструмент для доставки протеза клапана сердца (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для синтетических и механических протезов сердечных клапанов:
 изготовление и доводка корпуса (каркаса) (20 баллов);
 изготовление запирающих элементов (30 баллов);
 сборка (20 баллов);
 дополнительная обработка (10 баллов);

для биологических протезов сердечных клапанов:
 консервация биологического материала (10 баллов);
 раскрой биологического материала (10 баллов);
 изготовление и доводка корпуса (каркаса)
 или изготовление гибкой основы бескаркасного клапана
 (20 баллов);
 изготовление запирающих элементов (30 баллов);
 сборка (20 баллов);
 дополнительная обработка (10 баллов)

из 32.50.13.110, Устройства из 32.50.13.190, для перели- из 32.50.21.121, вания крови, из 32.50.50.190 компонентов крови, кровезаме- нителей и инфузион- ных растворов (в том числе с микро- фильтром); устройства для вливания кровезаме- нителей и инфузион- ных растворов (за исключе- нием медицинских изделий, содержащих электронные компоненты)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях
--	--

государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 полимеры и (или) изделия из них для изготовления трубки (20 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них для изготовления комплектующих (20 баллов);
 микрофильтр (при использовании) (20 баллов);
 игла инъекционная (при использовании) (10 баллов)⁶²;

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление трубки (экструзия) (35 баллов);
 изготовление комплектующих (литье) (30 баллов);
 сборка изделия (20 баллов)

из 32.50.13.110, Устройства	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза
из 32.50.13.190, для	
из 32.50.50.190 инфузионной	действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
терапии:	
комплекты	оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
для удлинения и (или) соединения магистралей	
для внутривенных вливаний, устройства для соединения магистралей	наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации
для инфузии, и (или) игл, и (или) шприцев, и (или) катетеров	
для инфузии, устройства для управления потоками инфузии	(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации
(за исключением медицинских	

изделий, содержащих электронные компоненты)	соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);
	использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: полимеры и (или) изделия из них для изготовления трубки (20 баллов); полимеры и (или) изделия из них для изготовления комплектующих (20 баллов);
	выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: изготовление трубки (экструзия) (35 баллов); изготовление комплектующих (литье) (30 баллов); сборка изделия (20 баллов)
из 22.19.71.190, из 22.21.29.120, из 26.60.12.126, из 32.50.13.110, из 32.50.13.131, из 32.50.13.170, из 32.50.13.190, из 32.50.50, из 32.50.50.190	Устройства, наборы, трубки, удлинители, наконечники медицинские для дренирования/ ирригации/ аспирации/ питания
однократного применения, наборы, устройства, трубки ректальные однократного применения; наборы для доставки/ выведения	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

контрастного вещества однократного применения, катетеры, канюли полимерные или силиконовые (за исключением катетеров ангиографических, катетеров баллонных стандартных для ангиопластики), спринцовки, оливы для промывания (за исключением медицинских изделий, содержащих электронные компоненты)	наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов); синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: для изделий полимерных: изготовление изделия и (или) комплектующих (литье, и (или) экструзия, и (или) полная механическая обработка) (20 баллов); сборка (если применимо) (20 баллов); для изделий из синтетических каучуков: изготовление изделия (формование) (20 баллов); сборка (если применимо) (20 баллов); для изделий из синтетических каучуков и полимеров: изготовление комплектующих из синтетических каучуков (формование) (20 баллов); изготовление комплектующих из полимеров (литье, и (или) экструзия, и (или) полная механическая обработка) (20 баллов); сборка (20 баллов)
из 13.95.10.190, Подгузники из 17.22.12.120, для взрослых	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств -

из 17.22.12.130, и детей,
из 32.50.50.149, урологи-
из 32.50.50.190 ческие
прокладки,
впитываю-
щие
простыни
(пеленки)

членов Евразийского экономического союза
действующих прав на техническую документацию для
производства соответствующей продукции. Общий срок
действия таких прав должен составлять не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации
в соответствии с требованиями
Единой системы конструкторской документации
или в соответствии с иными документами,
относящимися к документам национальной системы
стандартизации, оформление технологической
документации в соответствии с требованиями
Единой системы технологической документации
или в соответствии с иными документами,
относящимися к документам национальной системы
стандартизации, за исключением случаев производства
по лицензионному соглашению локализованной
продукции, когда оформление конструкторской
и технологической документации может
не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего
регистрационного удостоверения на соответствующие
медицинские изделия и (или) записи в государственном
реестре медицинских изделий и организаций
(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
производство и изготовление медицинских изделий,
подтверждающей факт государственной регистрации
соответствующего медицинского изделия, с указанием
адреса места производства на территории
Российской Федерации (в случае отнесения изделия
к медицинскому изделию);

использование материалов, произведенных
на территории Российской Федерации, - нетканый
материал (20 баллов);

использование комплектующих, сырья и материалов,
произведенных на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
полимеры и (или) изделия из них и (или) пленки
полимерные (20 баллов);
целлюлоза (20 баллов);
застежки-липучки (при использовании) (20 баллов);
суперабсорбент (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
распушение целлюлозы (15 баллов);
смешение целлюлозы и суперабсорбента
для формирования абсорбирующего слоя
(если применимо) (20 баллов);

		скрепление слоев изделия (30 баллов); обрезка и присоединение (фиксация) дополнительных элементов (застежек-липучек или барьерных элементов) (если применимо) (15 баллов); окончательная обрезка контура продукта (5 баллов)
из 13.20.44.120, Бинты		наличие у субъекта деятельности в сфере
из 21.20.24.130, марлевые		промышленности - налогового резидента государств -
из 21.20.24.131, медицинские		членов Евразийского экономического союза
из 21.20.24.140, стерильные		действующих прав на техническую документацию
из 21.20.24.150, и нестериль-		для производства соответствующей продукции
из 21.20.24.160, ные;		с общим сроком действия таких прав, составляющим
из 21.20.24.169, маски		не менее 5 лет;
из 32.50.50	марлевые	оформление конструкторской документации
	медицинские	в соответствии с требованиями
	стерильные	Единой системы конструкторской документации
	и нестериль-	или в соответствии с иными документами,
	ные;	относящимися к документам национальной системы
	отрезы,	стандартизации, оформление технологической
	салфетки	документации в соответствии с требованиями
	марлевые	Единой системы технологической документации
	медицинские	или в соответствии с иными документами,
	стерильные	относящимися к документам национальной системы
	и нестериль-	стандартизации, за исключением случаев производства
	ные;	по лицензионному соглашению локализованной
	тампоны,	продукции, когда оформление конструкторской
	сетоны,	и технологической документации может
	турунды,	не регламентироваться указанными требованиями;
	шарики	наличие у производителя действующего
	марлевые	регистрационного удостоверения на соответствующие
	медицинские	медицинские изделия и (или) записи в государственном
	стерильные	реестре медицинских изделий и организаций
	и нестериль-	(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
	ные	производство и изготовление медицинских изделий,
		подтверждающей факт государственной регистрации
		соответствующего медицинского изделия,
		с указанием адреса места производства на территории
		Российской Федерации;
		наличие документа, подтверждающего соответствие
		собственного производства требованиям стандарта
		ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт.
		Изделия медицинские. Системы менеджмента качества.
		Требования для целей регулирования"
		или соответствующего международного стандарта
		ISO 13485 (если применимо);
		стерилизация готовой продукции на территориях
		государств - членов Евразийского экономического
		союза (если применимо);
		использование сырья, произведенного на территории
		Российской Федерации, - марля отбеленная или марля
		отбеленная с рентгеноконтрастной нитью (20 баллов);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
антисептические средства (при использовании) (10 баллов);
элементы фиксации (ушные петли) (при использовании) (5 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для бинтов стерильных и нестерильных марлевых (за исключением тампонадных бинтов антисептических марлевых для стоматологии):
свертывание марли в рулоны (15 баллов);
резка рулонов (15 баллов);
вытягивание и (или) прессование марлевых рулонов (если применимо) (10 баллов);

для отрезков, салфеток марлевых медицинских:
раскрой по типу и размеру изделия (20 баллов);
формирование слоев и (или) сложенных (если применимо) (10 баллов);
сшивание слоев (если применимо) (10 баллов);

для тампонов, сетонов, турунд, шариков марлевых медицинских:
раскрой по типу и размеру изделия (20 баллов);
формирование слоев и (или) сложенных и (или) формирование изделия (если применимо) (10 баллов);

для масок марлевых медицинских:
раскрой по типу и размеру изделия (20 баллов);
формирование слоев и (или) сложенных (10 баллов);
сшивание слоев (если применимо) (10 баллов);
крепление ушных петель (элементов фиксации) (5 баллов);

для тампонадных бинтов антисептических марлевых для стоматологии:
раскрой по типу и размеру изделия (20 баллов);
свертывание марли в рулоны и (или) формирование слоев и (или) сложенных (10 баллов);
пропитка антисептическим средством (10 баллов)

из 21.20.23.190, Средства
из 21.20.24.150, дезинфи-
из 21.20.24.160, цирующие,
из 32.50.50 антисептики
и дезинфи-
цирующие
препараты,
салфетки

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

антисептические, за исключением спиртовых	оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); использование материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - нетканые материалы (для салфеток антисептических) (30 баллов); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: концентраты (компоненты) дезинфицирующих и (или) антисептических веществ (10 баллов); упаковочные материалы, в том числе тара (флаконы, бутылки) (10 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: подготовка и смешение компонентов (20 баллов); фасовка (10 баллов); раскрой и пропитка изделия (для салфеток антисептических) (20 баллов)
---	---

из 32.50.13.110, Зеркала	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 32.50.13.139, гинекологи-	промышленности - налогового резидента
из 32.50.13.190, ческие	государств - членов Евразийского экономического
из 32.50.50.190 полимерные;	союза действующих прав на техническую
расширители	документацию для производства соответствующей
цервикаль-	продукции с общим сроком действия таких прав,
ного канала,	составляющим не менее 5 лет;
катетеры	оформление конструкторской документации
баллонные	в соответствии с требованиями Единой системы
акушерско-	конструкторской документации или
гинеколо-	в соответствии с иными документами, относящимися
гические,	к документам национальной системы стандартизации,
соответст-	оформление технологической документации
вующие	в соответствии с требованиями Единой системы
кодам	технологической документации или в соответствии
131340,	с иными документами, относящимися
146000,	к документам национальной системы стандартизации,
227960 вида	за исключением случаев производства
медицин-	по лицензионному соглашению локализованной
ского изделия	продукции, когда оформление конструкторской
в соответст-	и технологической документации может
вии с номен-	не регламентироваться указанными требованиями;
клатурной	наличие у производителя действующего
классифи-	регистрационного удостоверения на соответствующие
кацией	медицинские изделия и (или) записи в государственном
	реестре медицинских изделий и организаций
	(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
	производство и изготовление медицинских изделий,
	подтверждающей факт государственной регистрации
	соответствующего медицинского изделия,
	с указанием адреса места производства на территории
	Российской Федерации;
	стерилизация готовой продукции на территориях
	государств - членов Евразийского экономического союза;
	использование комплектующих, сырья и материалов,
	произведенных на территориях государств - членов
	Евразийского экономического союза:
	полимеры и (или) изделия из них (при использовании)
	(20 баллов);
	целлюлоза (при использовании) (20 баллов);
	кремнийорганический каучук (при использовании)
	(20 баллов);
	выполнение технологических операций
	на территориях государств - членов Евразийского
	экономического союза:
	литье, и (или) экструзия, и (или) формование, и (или)
	полная механическая обработка деталей (20 баллов);
	сборка (если применимо) (20 баллов)

из 32.50.11.190, Зонды	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 32.50.13.139, урогени-	промышленности - налогового резидента государств -
из 32.50.13.190, тальные	членов Евразийского экономического союза действующих
из 32.50.50.190 полимерные	прав на техническую документацию для производства
однократного	соответствующей продукции с общим сроком действия
применения;	таких прав, составляющим не менее 5 лет;
аппликаторы	оформление конструкторской документации
вагинальные	в соответствии с требованиями Единой системы
однократного	конструкторской документации
применения;	или в соответствии с иными документами,
аппликаторы	относящимися к документам национальной системы
стоматоло-	стандартизации, оформление технологической
гические	документации в соответствии с требованиями
однократного	Единой системы технологической документации
применения;	или в соответствии с иными документами,
шпатели	относящимися к документам национальной системы
медицинские	стандартизации, за исключением случаев производства
деревянные	по лицензионному соглашению локализованной
или	продукции, когда оформление конструкторской
полимерные	и технологической документации может
однократного	не регламентироваться указанными требованиями;
применения;	наличие у производителя действующего
зонды-	регистрационного удостоверения на соответствующие
тампоны	медицинские изделия и (или) записи в государственном
однократного	реестре медицинских изделий и организаций
применения	(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
(за исключе-	производство и изготовление медицинских изделий,
нием зондов	подтверждающей факт государственной регистрации
(палочек)	соответствующего медицинского изделия,
деревянных	с указанием адреса места производства на территории
или	Российской Федерации;
полимерных	стерилизация готовой продукции на территориях
с ватным	государств - членов Евразийского экономического
тампоном	союза (если применимо);
однократного	использование комплектующих, сырья и материалов,
применения)	произведенных на территориях государств - членов
	Евразийского экономического союза:
	полимеры и (или) изделия из них (при использовании)
	(20 баллов);
	древесные материалы (при использовании) (20 баллов);
	стали и сплавы и (или) изделия из них
	(при использовании) (20 баллов);
	искусственные и (или) синтетические волокна и нити
	(при использовании) (20 баллов);
	кремнийорганический каучук (при использовании)
	(20 баллов);
	выполнение технологических операций
	на территориях государств - членов Евразийского
	экономического союза:

для шпателей деревянных - изготовление и полная механическая обработка заготовки (40 баллов);

для изделий из полимеров (зондов, аппликаторов, шпателей) без насадки:

изготовление изделия (литье, и (или) экструзия, и (или) формование, и (или) полная механическая обработка) (40 баллов);

нанесение покрытия на рабочую часть (при использовании) (20 баллов);

для изделий из полимеров (зондов, тампонов, аппликаторов) с насадкой:

изготовление ручки (литье, и (или) экструзия, и (или) формование, и (или) полная механическая обработка) (40 баллов);

изготовление насадки (рабочей части) (литье, и (или) экструзия, и (или) формование, и (или) скручивание проволоки) (30 баллов);

сборка изделий (10 баллов)

из 32.50.13.190, Зонды
из 32.50.50.190 (палочки)
деревянные
или
полимерные
с ватным
тампоном
однократ-
ного
применения,
в том числе
в пробирке

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия,

с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
древесные материалы (при использовании) (20 баллов);
натуральные волокна (кроме хлопка), и (или) искусственные волокна, и (или) синтетические волокна, и (или) смесовые волокна (при использовании) (20 баллов);
полимерные пробирки (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
подготовка волокон (рыхление, очистка, чесание и другие виды обработки) (30 баллов);
изготовление стержней (палочек) (полная механическая обработка древесных материалов, и (или) литье, и (или) экструзия) (20 баллов);
формирование ватного тампона (20 баллов);
сборка изделия с пробиркой (если применимо) (10 баллов)

из 32.50.13.110, Иглы для из 32.50.13.190, инъекций из 32.50.50.190 и (или) забора, соответст- вующие кодам 309510, 137610, 299650, 118480, 144170 вида медицинского изделия в соответст- вии с номен- клатурной классифи- кацией	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской
--	--

из 25.99.29	Иглы нестерильные, поставляемые в качестве комплектующих для медицинских изделий	и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации (если применимо); наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: игольная заготовка (20 баллов); полимеры и (или) изделия из них (10 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: резка игольной заготовки (20 баллов); заточка острия иглы и (или) канюли (30 баллов); изготовление деталей из полимеров (литье) (20 баллов); сборка (20 баллов)
из 32.50.11, из 32.50.13.110, из 32.50.13.190	Иглы корневые	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями

Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - стали и сплавы и (или) изделия из них (30 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
резка проволоки на заготовки (20 баллов);
заточка острия иглы (10 баллов);
штамповка и (или) шлифовальная, и (или) полировальная, и (или) фрезерная обработка (30 баллов);
термическая обработка (20 баллов)

из 32.50.13.110, из 32.50.13.190	Иглы пункцион- ные, соот- ветствующие кодам 101380, 105380, 126060, 177800, 178040, 279570, 321790 вида медицинского изделия	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической
-------------------------------------	--	---

в соответствии с номенклатурной классификацией	документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: полимеры и (или) изделия из них и (или) стали и сплавы и (или) изделия из них (за исключением игольной заготовки) (20 баллов); игольная заготовка (20 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: резка игольной заготовки (20 баллов); заточка острия иглы (30 баллов); изготовление деталей из полимеров и (или) сталей и сплавов (30 баллов); сборка (20 баллов)
из 32.50.11.110, Наборы из 32.50.11.190, инструмен- из 32.50.13.110, тов меди- из 32.50.13.120, цинских, из 32.50.13.121, инструменты из 32.50.13.130, микрохирур- из 32.50.13.190, гические;	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

из 32.50.50.110, из 32.50.50.190	инструменты колющие, инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой, инструменты оттесняющие, инструменты многоповерх- ностного воздействия, инструменты зондирую- щие, бужирующие, сшивающие инструменты, канало- наполнители, пульпо- экстракторы (за исключе- нием инструментов с электрон- ными компо- нентами, а также игл инъекцион- ных, игл пункционных, игл корневых, игл двусто- ронних для взятия венозной крови, игл хирурги- ческих, канюль офтальмоло- гических, канюль полимерных; зондов урогениталь- ных	оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов); полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов); древесные материалы (при использовании) (20 баллов); синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов); игольная заготовка (при использовании) (20 баллов); инструменты для укладки в набор (инструменты полимерные односоставные, и (или) инструменты полимерные многосоставные, и (или) инструменты металлические односоставные, и (или) инструменты
-------------------------------------	--	---

полимерных однократного применения; аппликаторов вагинальных однократного применения; шпателей медицинских деревянных или полимерных однократного применения, зеркал гинеколо- гических полимерных; расширителей цервикаль- ного канала, катетеров баллонных акушерско- гинеколо- гических, зондов (палочек) деревянных или полимерных с ватным тампоном однократного применения)	металлические многосоставные, и (или) инструменты многосоставные из двух и более видов сырья и материалов) (при использовании) (40 баллов); контейнеры для стерилизации, в том числе с ложементом и (или) фиксирующими элементами (при использовании) (20 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: для инструментов односоставных из синтетических каучуков - изготовление изделия (формование) (20 баллов); для инструментов полимерных односоставных - изготовление инструмента (литье, и (или) формование, и (или) экструзия, и (или) полная механическая обработка) (40 баллов); для инструментов полимерных многосоставных: изготовление инструмента (литье, и (или) формование, и (или) экструзия, и (или) полная механическая обработка) (40 баллов); сборка изделия (10 баллов); для инструментов металлических односоставных: изготовление заготовки (20 баллов); изготовление инструмента (полная механическая обработка) (40 баллов); для инструментов металлических многосоставных: изготовление заготовки (20 баллов); изготовление рабочей части инструмента (полная механическая обработка) (40 баллов); изготовление составных частей (полная механическая обработка) (20 баллов); сборка изделия (20 баллов); для инструментов многосоставных из двух и более видов сырья и материалов: изготовление заготовок (20 баллов); изготовление металлических составных частей (полная механическая обработка) (40 баллов); изготовление полимерных составных частей (литье, и (или) формование, и (или) полная механическая обработка) (если применимо) (20 баллов); изготовление деревянных составных частей (полная механическая обработка) (если применимо) (20 баллов);
---	---

изготовление составных частей из синтетического каучука (формование) (если применимо) (20 баллов);
сборка изделия (20 баллов);

для канюли металлической для аспирации (ирригации):
обработка игольной заготовки (20 баллов);
изготовление компонентов (полная механическая обработка) (20 баллов);
сборка изделия (20 баллов);

для наборов инструментов - комплектование набора инструментами, соответствующими требованиям по выполнению технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, предусмотренным настоящей позицией (20 баллов)

из 32.50.13.110, Катетеры
из 32.50.13.190 ангиогра-
фические
(за исклю-
чением
катетеров
баллонных
стандартных
для ангио-
пластики)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"

или соответствующего международного стандарта ISO 13485;

стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

полимеры и (или) изделия из них для изготовления канюли (10 баллов);

полимеры и (или) изделия из них для изготовления трубок катетера (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

экструзия трубок тела катетера (30 баллов);

изготовление канюли методом литья (20 баллов);

сборка трубки ангиографического катетера (30 баллов);

соединение канюли и трубки катетера (20 баллов);

создание конфигурации дистального конца катетера (20 баллов)

из 22.22.14,	Контейнеры	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 22.22.14.190,	для биопроб	промышленности - налогового резидента государств -
из 22.29.29,	полимерные;	членов Евразийского экономического союза
из 22.29.29.130,	бутыли,	действующих прав на техническую документацию
из 22.29.29.190,	бутылки,	для производства соответствующей продукции
из 23.19.23.110,	флаконы и	с общим сроком действия таких прав, составляющим
из 32.50.13.190,	аналогичные	не менее 5 лет;
из 32.50.50,	изделия	оформление конструкторской документации
из 32.50.50.180,	из пластмасс	в соответствии с требованиями Единой системы
из 32.50.50.190	для приме- нения в медицине и клини- ческой диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для исполь- зования	конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие

в медицин- ской in vitro диагностике и лаборатор- ных in vitro исследо- ваниях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культураль- ные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробио- логические, скребки и аналогичные изделия) (за исключе- нием наборов полимерных (контейнеров) стерильных однократного применения для взятия, хранения и транспорти- ровки крови и ее компо- нентов с растворами и без; вакуумных одноразовых пробирок)	медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: полимеры и (или) изделия из них и (или) пленки полимерные (20 баллов); первичная упаковка (при использовании) (10 баллов); луер-адаптер (при использовании) (20 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: изготовление изделия (литье, и (или) экструзия, и (или) формование) (30 баллов); изготовление комплектующих (литье, и (или) экструзия, и (или) формование) (если применимо) (30 баллов); сборка изделия (если применимо) (10 баллов)
--	--

из 32.50.13.120, Линзы
из 32.50.22.181, интра-
из 32.50.22.190 окулярные

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;
использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
инструмент для установки линзы (при использовании) (20 баллов)⁶³;

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление линзы (литье и (или) полная механическая обработка) (35 баллов);
задание оптических характеристик (40 баллов)

из 21.20.24, из 32.50.50.190	Материалы клейкие перевязоч- ные, в том числе пропитанные или покрытые лекарствен- ными средствами	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;
---------------------------------	--	---

основа (полимерная пленка, и (или) нетканый материал, и (или) ткань, и (или) гидроколлоидная основа, и (или) бумага) (20 баллов);
 клей (акриловый, и (или) гидрогелевый, и (или) на основе кремнийорганических соединений, и (или) на основе синтетических каучуков) и (или) гидроколлоид (при использовании) (30 баллов);
 антиадгезионный материал (полимерная пленка, и (или) бумага, и (или) фольга, и (или) втулка, и (или) катушка, и (или) тубус, и (или) гильза, и (или) шпуля, и (или) диспенсер (картон и (или) полимеры и (или) изделия из них (за исключением биоразлагаемых полимеров) (при использовании) (15 баллов);
 композиция, обеспечивающая терапевтический эффект (лекарственное средство, и (или) полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (30 баллов);

выполнение технологических операций
 на территориях государств - членов
 Евразийского экономического союза:

для лейкопластырей медицинских непропитанных (рулонный, пластырный типы):
 нанесение клея на основу (30 баллов);
 раскрой по заданным параметрам (размерам и форме) (15 баллов);
 покрытие антиадгезионным материалом, и (или) разматывание (на втулку, и (или) катушку, и (или) тубус, и (или) гильзу, и (или) шпулю), и (или) укладка в диспенсер (15 баллов);

для лейкопластырей медицинских, пропитанных лекарственными средствами:
 нанесение клеевого состава на основу (30 баллов);
 раскрой по заданным параметрам (размерам и форме) (15 баллов);
 пропитка абсорбирующей подушечки лекарственными средствами и фиксация ее на основу (30 баллов);
 покрытие антиадгезионным материалом (15 баллов);

для лейкопластырей медицинских, покрытых лекарственными средствами и гидроколлоидных:
 подготовка пластырной массы (смешение клея и лекарственного средства) и (или) гидроколлоида (40 баллов);
 нанесение пластырной массы на основу (30 баллов);
 раскрой по заданным параметрам (размерам и форме) (15 баллов);
 покрытие антиадгезионным материалом (15 баллов)

из 21.20.23.199, Повязки	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 21.20.24.110, и покрытия	промышленности - налогового резидента государств -
из 21.20.24.140, раневые,	членов Евразийского экономического союза
из 21.20.24.150, в том числе	действующих прав на техническую документацию
из 21.20.24.160, пропитан-	для производства соответствующей продукции
из 21.20.24.161, ные или	с общим сроком действия таких прав, составляющим
из 21.20.24.169, покрытые	не менее 5 лет;
из 21.20.24.170, лекарствен-	оформление конструкторской документации
из 32.50.50, ными	в соответствии с требованиями
из 32.50.50.190 средствами	Единой системы конструкторской документации
	или в соответствии с иными документами,
	относящимися к документам национальной системы
	стандартизации, оформление технологической
	документации в соответствии с требованиями
	Единой системы технологической документации
	или в соответствии с иными документами,
	относящимися к документам национальной системы
	стандартизации, за исключением случаев производства
	по лицензионному соглашению локализованной
	продукции, когда оформление конструкторской
	и технологической документации может
	не регламентироваться указанными требованиями;
	наличие у производителя действующего
	регистрационного удостоверения на соответствующие
	медицинские изделия и (или) записи в государственном
	реестре медицинских изделий и организаций
	(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
	производство и изготовление медицинских изделий,
	подтверждающей факт государственной регистрации
	соответствующего медицинского изделия,
	с указанием адреса места производства на территории
	Российской Федерации;
	наличие документа, подтверждающего соответствие
	собственного производства требованиям стандарта
	ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт.
	Изделия медицинские. Системы менеджмента качества.
	Требования для целей регулирования"
	или соответствующего международного стандарта
	ISO 13485 (если применимо);
	стерилизация готовой продукции на территориях
	государств - членов Евразийского экономического
	союза (если применимо);
	использование комплектующих, сырья и материалов,
	произведенных на территориях государств - членов
	Евразийского экономического союза:
	антиадгезионный материал (полимерная пленка,
	и (или) бумага, и (или) фольга, и (или) втулка, и (или)
	катушка, и (или) тубус, и (или) гильза, и (или) шпуля,

и (или) диспенсер, и (или) баллон) (при использовании) (15 баллов);

гидрогель (при использовании) (30 баллов);

композиция, обеспечивающая терапевтический эффект (лекарственное средство, и (или) полимеры и (или) изделия из них (за исключением биоразлагаемых полимеров), и (или) биоразлагаемые полимеры) (при использовании) (30 баллов);

основа (полимерная пленка, и (или) ткани, и (или) нетканые материалы, и (или) гидроколлоидная основа, и (или) бумага) (при использовании) (20 баллов);

клей (акриловый, и (или) гидрогелевый, и (или) на основе кремнийорганических соединений) и (или) гидроколлоид (при использовании) (30 баллов);

выполнение технологических операций, осуществляемых на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для повязок и покрытий раневых непропитанных (рулонный, пластырный типы):

нанесение клея на основу (30 баллов);

раскрой по заданным параметрам (размерам и форме) (15 баллов);

покрытие антиадгезионным материалом, и (или) разматывание (на втулку, и (или) катушку, и (или) тубус, и (или) гильзу, и (или) шпулю), и (или) укладка в диспенсер (15 баллов);

для повязок и покрытий раневых, пропитанных лекарственными средствами:

нанесение клеевого состава на основу (30 баллов);

раскрой по заданным параметрам (размерам и форме) (15 баллов);

пропитка абсорбирующей подушечки лекарственными средствами и фиксация ее на основу (30 баллов);

покрытие антиадгезионным материалом (15 баллов);

для повязок и покрытий раневых, покрытых лекарственными средствами и (или) гидроколлоидных: подготовка пластырной массы (смешение клея и лекарственного средства) и (или) гидроколлоида (40 баллов);

нанесение пластырной массы на основу (30 баллов);

раскрой по заданным параметрам (размерам и форме) (15 баллов);

покрытие антиадгезионным материалом (15 баллов);

для гидрогелевых повязок:
 смешение гидрогеля с композицией, обеспечивающей
 терапевтический эффект (40 баллов);
 формование (40 баллов);

для лиофилизированных губок-повязок:
 смешение гидроколлоидной основы с композицией,
 обеспечивающей терапевтический эффект (40 баллов);
 формование и лиофильная сушка (40 баллов);

для сетчатых, пленочных и сорбирующих повязок:
 раскрой материала для создания основы повязки
 или формирование саше (40 баллов);
 нанесение на основу композиции и (или) фасовка
 (40 баллов);

для сетчатых, пленочных и сорбирующих повязок
 без композиции, обеспечивающей терапевтический
 эффект, - раскрой материала для создания основы
 повязки или формирование саше (40 баллов);

для жидкой аэрозольной повязки:
 смешение полимеров с композицией, обеспечивающей
 терапевтический эффект (50 баллов);
 заправка раствора в баллон (30 баллов);

для пакетов перевязочных непропитанных:
 изготовление абсорбирующей подушечки (30 баллов);
 пришивание абсорбирующей подушечки (30 баллов);
 скатывание бинта (20 баллов);

для пакетов перевязочных, пропитанных
 лекарственными средствами:
 изготовление абсорбирующей подушечки (30 баллов);
 пришивание абсорбирующей подушечки к основанию
 (30 баллов);
 пропитка абсорбирующей подушечки лекарственными
 средствами (20 баллов);
 скатывание бинта (20 баллов)

из 13.92.12.161, Изделия	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 13.95.10.190, медицинские	промышленности - налогового резидента государств -
из 14.12.30.190, одноразовые	членов Евразийского экономического союза
из 14.19.32.120, из нетканых	действующих прав на техническую документацию
из 32.50.11.190, материалов;	для производства соответствующей продукции
из 32.50.13.190, наборы	с общим сроком действия таких прав, составляющим
из 32.50.50, изделий	не менее 5 лет;
из 32.50.50.190 медицинских	оформление конструкторской документации
одноразовых	в соответствии с требованиями
из нетканых	Единой системы конструкторской документации
материалов,	или в соответствии с иными документами,
в том числе	относящимися к документам национальной системы

наборы, укомплектованные медицинскими изделиями однократного применения, зарегистрированными в установленном порядке, и (или) прочими комплектующими

стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование материала, произведенного на территории Российской Федерации, - нетканый материал (25 баллов);

использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

инструменты однократного применения (зеркала (расширители) гинекологические, и (или) зонды уrogenитальные, и (или) зонды-тампоны, и (или) шпатели медицинские, и (или) аппликаторы вагинальные, и (или) зонды-тампоны, и (или) пинцеты, и (или) зонды (палочки) деревянные или полимерные с ватным тампоном, и (или) прочие инструменты) (при использовании)⁶³ (20 баллов);

медицинские изделия однократного применения (контейнеры, и (или) перчатки, и (или) бахилы водонепроницаемые, и (или) стекла предметные, и (или) клеенка подкладная медицинская) и (или) прочие

комплектующие, кроме инструментов однократного применения (зеркал (расширителей) гинекологических, и (или) зондов урогенитальных, и (или) зондов-тампонов, и (или) шпателей медицинских, и (или) аппликаторов вагинальных, и (или) пинцетов, и (или) зондов (палочек) деревянных или полимерных с ватным тампоном, и (или) прочих инструментов) (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: раскрой материала (25 баллов); сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом (если применимо) (30 баллов); комплектация набора (если применимо) (10 баллов)

из 32.50.13.190, из 32.50.50.180, из 32.50.50.190	Наборы полимерные (контейнеры) стерильные однократного применения для взятия (заготовки), хранения и транспортировки крови и ее компонентов с растворами и без	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
---	--	---

наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"

или соответствующего международного стандарта ISO 13485;

стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

полимеры и (или) изделия из них для комплектующих элементов (20 баллов);

гемоконсерванты и (или) антикоагулянты (при использовании) (30 баллов);

полимеры и (или) изделия из них и (или) пленки полимерные для изготовления резервуара контейнера (20 баллов);

фильтровальные материалы (полимеры и (или) изделия из них, и (или) пленки полимерные, и (или) целлюлоза) для лейкоредукции (лейкофильтрации) (при использовании) (30 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для контейнеров без растворов:

изготовление резервуара контейнера (сварка) (35 баллов);

изготовление (литье, и (или) экструзия, и (или) формование) комплектующих элементов (штуцеры, и (или) порты, и (или) коннекторы, и (или) зажимы, и (или) иглы полимерные, и (или) соединительные трубки) (30 баллов);

сборка контейнера (25 баллов);

для контейнеров с гемоконсервантом и (или) антикоагулянтом и конфигурацией контейнеров "верх-низ" (T&B) или "верх-верх" (T&T):

изготовление резервуара контейнера (сварка) (35 баллов);

изготовление (литье, и (или) экструзия, и (или) формование) комплектующих элементов (штуцеры, и (или) порты, и (или) коннекторы, и (или) зажимы, и (или) иглы полимерные, и (или) соединительные трубки) (30 баллов);

сборка контейнера с заполнением гемоконсервантом и (или) антикоагулянтом (30 баллов);

		для контейнеров с гемоконсервантом и (или) антикоагулянтом, с лейкоцитарным фильтром и конфигурацией контейнеров "верх-низ" (Т&В) или "верх-верх" (Т&Т): изготовление резервуара контейнера (сварка) (35 баллов); изготовление (литье, и (или) экструзия, и (или) формование) комплектующих элементов (штуцеры, и (или) порты, и (или) коннекторы, и (или) зажимы, и (или) иглы полимерные, и (или) соединительные трубки) (30 баллов); изготовление лейкоцитарного фильтра (литье, и (или) экструзия, и (или) формование корпуса фильтра, вырубка и (или) обрезка фильтрующего элемента, сборка) (40 баллов); сборка контейнера с заполнением гемоконсервантом и (или) антикоагулянтом (30 баллов)
из 32.50.13.190, из 32.50.50	Емкости для взятия, хранения и транспортировки биологических проб для выполнения клинических лабораторных исследований, а именно пробирки для взятия капиллярной крови	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта

ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"

или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

полимеры и (или) изделия из них (10 баллов);

реагенты (при использовании) (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

пробирки без наполнителя и капилляра:

литье корпуса пробирки (20 баллов);

литье крышки (20 баллов);

сборка изделия (10 баллов);

пробирки без наполнителя с капилляром:

литье корпуса пробирки (20 баллов);

литье крышки (20 баллов);

экструзия капилляра (10 баллов);

сборка изделия (10 баллов);

пробирки с наполнителем без капилляра:

литье корпуса пробирки (20 баллов);

литье крышки (20 баллов);

наполнение пробирок реагентом (20 баллов);

сборка изделия (10 баллов);

пробирки с наполнителем и капилляром:

литье корпуса пробирки (20 баллов);

литье крышки (20 баллов);

экструзия капилляра (10 баллов);

наполнение пробирок реагентом (20 баллов);

сборка изделия (10 баллов)

из 21.20.23.199, Салфетки
из 21.20.24.110, антисепти-
из 21.20.24.150, ческие
из 21.20.24.160, спиртовые,
из 21.20.24.169, соответст-
из 21.20.24.170, вующие
из 32.50.13.190, кодам вида
из 32.50.50 103560,
136940,
272240,
333050,

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам

333060 медицин- ского изделия в соответ- ствии с номенкла- турной классифи- кацией	национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо); использование материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - нетканый материал (25 баллов); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: крепированная бумага (25 баллов); пропиточный состав (этиловый или изопропиловый спирт или их растворы) (25 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: пропитка составом (25 баллов); резка и формирование заданного размера салфетки (25 баллов)
из 21.20.24.190, Средство из 32.50.50.190, замещения	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств -

из 32.50.22.190, синовиаль-	членов Евразийского экономического союза
из 32.50.22.199, ной	действующих прав на техническую документацию
из 32.50.50 жидкости	для производства соответствующей продукции
	с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
	оформление конструкторской документации
	в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации
	или в соответствии с иными документами,
	относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации
	или в соответствии с иными документами,
	относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
	наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
	наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"
	или соответствующего международного стандарта ISO 13485;
	стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;
	использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
	полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
	неорганические соединения (10 баллов);
	шприц для преднаполнения стеклянный или полимерный (при использовании) (20 баллов);
	игла инъекционная (при использовании) (20 баллов) ⁶⁵ ;
	флакон стеклянный (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов Евразийского
экономического союза:
приготовление раствора (50 баллов);
дозирование раствора и заполнение шприца
или флакона (10 баллов)

из 26.60.14.120, Система 32.50.22.170, кохлеарной из 32.50.22.190 имплантации	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; с 1 января 2027 г. включение встроенного программного обеспечения, в том числе специализированного компьютерного программного обеспечения для настройки речевых процессоров выпускаемых систем
---	---

кохлеарной имплантации, в единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо единый реестр программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для имплантируемой части:

электропроводящие материалы для изготовления электродных контактов и подводящих проводов (или дорожек) и для изготовления приемопередающей антенны (10 баллов);

материалы для корпуса и (или) каркаса имплантируемого стимулятора (титан, или цирконий, или керамика, или стекло) (10 баллов);

полимеры и (или) изделия из них или кремнийорганический каучук для оболочки электродной решетки (25 баллов);

для неимплантируемой части:

элементы питания (25 баллов);

полимеры и (или) изделия из них для корпуса и (или) каркаса речевого процессора (10 баллов);

кремнийорганический каучук для составных деталей корпуса речевого процессора (10 баллов);

звуковые или сигнальные специализированные процессоры (50 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для имплантируемой части:

изготовление основных имплантируемых деталей корпуса и (или) каркаса (механическая обработка, или литье, или формование, или изготовление методами современных аддитивных технологий) (10 баллов);

изготовление электродных контактов и подводящих проводов (или дорожек) для электродной решетки, проходящих внутри оболочки электродной решетки (20 баллов);

сборка имплантируемого модуля стимулятора (включая электродную решетку, плату и антенну имплантируемого модуля) и создание

электромеханических соединений (между электродной решеткой и платой имплантируемого модуля) (25 баллов);
изготовление и монтаж печатных плат (для имплантируемого модуля) (10 баллов);

для неимплантируемой части:
изготовление внешних неимплантируемых деталей корпуса и (или) каркаса (механическая обработка, или формование, или литье (для полимеров), или изготовление методами современных аддитивных технологий, или лазерная обработка) (10 баллов);
изготовление платы речевого процессора с использованием звукового или сигнального специализированного процессора (30 баллов);
сборка электронных и механических модулей и узлов речевого процессора (10 баллов)

из 26.60.14.120	Слуховые аппараты неимплантируемые (за исключением слуховых аппаратов неимплантируемых костной проводимости)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
-----------------	--	---

с 1 января 2027 г. включение встроенного программного обеспечения, в том числе специализированного компьютерного программного обеспечения для настройки выпускаемых цифровых программируемых слуховых аппаратов, в единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо единый реестр программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (применимо только к цифровым программируемым слуховым аппаратам);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

полимеры и (или) изделия из них для корпуса (20 баллов);

стали и сплавы и (или) изделия из них и (или) металлические порошки для металлических конструкций (20 баллов);

элементы питания (25 баллов);

звуковые или сигнальные специализированные процессоры (50 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов

Евразийского экономического союза:

изготовление внешних неимплантируемых корпусных деталей (полная механическая обработка (для изделий из стали и сплавов), или формование, или литье (для полимеров), или изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков или полимеров) (20 баллов);

изготовление печатных плат (30 баллов);

монтаж печатных плат с использованием звукового или сигнального специализированного процессора (30 баллов);

сборка электронных и механических модулей и узлов (30 баллов)

из 26.60.14.120	Слуховые аппараты неимплантируемые костной проводимости	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
-----------------	---	--

оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; с 1 января 2027 г. включение встроенного программного обеспечения, в том числе специализированного компьютерного программного обеспечения для настройки выпускаемых цифровых программируемых слуховых аппаратов, в единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо единый реестр программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (применимо только к цифровым программируемым слуховым аппаратам);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: полимеры и (или) изделия из них для корпуса (20 баллов); стали и сплавы и (или) изделия из них и (или) металлические порошки для металлических конструкций (20 баллов); элементы питания (25 баллов); звуковые или сигнальные специализированные процессоры (50 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление внешних неимплантируемых корпусных деталей (полная механическая обработка (для изделий из стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), или изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков или полимеров) (20 баллов);
 изготовление всех элементов и сборка костного вибратора (40 баллов);
 изготовление печатных плат (30 баллов);
 монтаж печатных плат с использованием звукового или сигнального специализированного процессора (30 баллов);
 сборка электронных и механических модулей и узлов (30 баллов)

из 20.59.52.120, Средства
 из 21.10.60.191, гемостати-
 из 21.20.23.199, ческие
 из 21.20.24,
 из 32.50.50,
 из 32.50.50.190

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
 наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"

или соответствующего международного стандарта ISO 13485;

стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

полимерная пленка, и (или) бумага, и (или) фольга, и (или) первичная упаковка (15 баллов);

неорганические соединения (при использовании) (20 баллов);

гидрогель (при использовании) (30 баллов);

основа (нетканый материал и (или) ткань)

(при использовании) (20 баллов);

полимеры и (или) изделия из них (за исключением биоразлагаемых полимеров) и (или) биоразлагаемые полимеры (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для средств гемостатических в виде порошков или гранул:

приготовление смеси или измельчение компонентов (20 баллов);

прессование или формирование гранул (если применимо) (20 баллов);

фасовка (10 баллов);

для губок гемостатических:

приготовление раствора (20 баллов);

вспенивание и (или) формирование пористой структуры (20 баллов);

сушка (20 баллов);

фасовка (10 баллов);

для жидкостей, или клеев, или гелей гемостатических:

приготовление смеси, и (или) раствора,

и (или) суспензии (20 баллов);

фасовка (10 баллов);

для бинтов, салфеток, повязок со средствами гемостатическими:

приготовление смеси (20 баллов);

раскрой по заданным параметрам (15 баллов);
нанесение смеси на основу (20 баллов);
скатывание или укладка слоев (если применимо)
(20 баллов);
фасовка (10 баллов);

для средств гемостатических гидрогелевых:
приготовление смеси (20 баллов);
формование (20 баллов);
фасовка (10 баллов)

из 32.50.13.190, Заплаты из 32.50.21.121, сердечно- из 32.50.22.160, сосудистые, из 32.50.22.190, сетки из 32.50.22.192, хирурги- из 32.50.22.195, ческие; из 32.50.50, материалы из 32.50.50.190 хирургиче- ские противо- спасечные; окклюдеры кардиоло- гические; клипсы хирургичес- кие; шунты хирургичес- кие внутри- сосудистые; стент-графты эндоваску- лярные; кава- фильтры; стененты (за исклю- чением стенотов для коронарных артерий)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);
---	---

стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

первичная упаковка для гелей или жидких средств (20 баллов);

биологические материалы (ткани) (при использовании) (20 баллов);

полимеры и (или) изделия из них и (или)

пленки полимерные (за исключением биоразлагаемых полимеров) (при использовании) (20 баллов);

неорганические соединения (при использовании) (10 баллов);

рентгеноконтрастные метки (неорганические соединения и (или) стали и сплавы) (при использовании) (20 баллов);

синтетические волокна и нити (при использовании) (20 баллов);

стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);

вспомогательные устройства (компоненты, и (или) устройства, и (или) системы

для доставки, и (или) установки, и (или) удаления, и (или) извлечения) (при использовании) (20 баллов);

биоразлагаемые полимеры (при использовании) (20 баллов);

кремнийорганический каучук (при использовании) (20 баллов);

игла инъекционная или пункционная (при использовании) (10 баллов);

материал для изготовления мембраны (ткань или нетканое полотно) (при использовании) (20 баллов);

лекарственные средства, и (или) реактивы и реагенты, и (или) продукты животного происхождения, и (или) полимеры (для покрытия) (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для заплат сердечно-сосудистых синтетических: изготовление материала (литье, и (или) плетение, и (или) вязание, и (или) полимеризация, и (или) электроспиннинг, и (или) валяние (иглопробивной метод), и (или) ориентация) (40 баллов);

нанесение покрытия (если применимо) (20 баллов);
раскрой (20 баллов);

для сеток хирургических металлических или полимерных:
изготовление основы (литье, и (или) плетение, и (или) вязание, и (или) полимеризация, и (или) ориентация) (40 баллов);
нанесение покрытия на основу (если применимо) (20 баллов);
раскрой (если применимо) (20 баллов);
сборка (если применимо) (10 баллов);

для материалов хирургических противоспаечных в форме геля или жидкого средства:
подготовка и смешение компонентов (30 баллов);
розлив в первичную упаковку (10 баллов);

для материалов хирургических противоспаечных в форме пластин или пленок:
изготовление материала (литье, и (или) экструзия, и (или) формование) (40 баллов);
раскрой (20 баллов);

для изделий из биологических тканей (заплаты сердечно-сосудистые, сетки хирургические):
консервация биологической ткани (30 баллов);
подбор биологической ткани (20 баллов);
раскрой (20 баллов);

для окклюдеров кардиологических:
изготовление каркаса окклюдера (полная механическая обработка, и (или) плетение, и (или) вязание, и (или) лазерная резка) (40 баллов);
изготовление мембраны (раскрой биологической ткани, и (или) нетканого полотна, и (или) ткани) (20 баллов);
нанесение рентгеноконтрастных меток (если применимо) (10 баллов);
сборка (15 баллов);
установка окклюдера на системе доставки (10 баллов);

для клипс хирургических:
изготовление изделия (литье, и (или) полная механическая обработка, и (или) штамповка, и (или) лазерная резка) (40 баллов);
нанесение покрытия (если применимо) (20 баллов);
изготовление картриджа (подставки, или кассеты, или магазина) для клипс (литье и (или) формование) (если применимо) (20 баллов);

для шунтов хирургических внутрисосудистых
из кремнийорганических каучуков:
формование (40 баллов);
нанесение рентгеноконтрастных меток
(если применимо) (10 баллов);

для стент-графтов эндоваскулярных:
изготовление стента (полная механическая обработка,
и (или) плетение, и (или) вязание, и (или) лазерная
резка, и (или) формование) (40 баллов);
изготовление графта (мембраны, или манжеты,
или трубки) (с применением текстильной техники,
и (или) электроспиннинга, и (или) экструзии, и (или)
литья) (если применимо) (30 баллов);
нанесение рентгеноконтрастных меток (10 баллов);
сборка (если применимо) (10 баллов);
установка стент-графта на системе доставки (10 баллов);

для кава-фильтров:
изготовление деталей фильтра (лазерная резка
и (или) механическая обработка) (25 баллов);
сборка (10 баллов);
нанесение рентгеноконтрастных меток
(если применимо) (10 баллов);
установка кава-фильтра на устройство для установки
(10 баллов);

для стентов (за исключением стентов для коронарных
артерий):
изготовление стента (литье, и (или) полная
механическая обработка, и (или) плетение, и (или)
вязание, и (или) лазерная резка, и (или) экструзия,
и (или) формование, и (или) изготовление методом
аддитивных технологий) (40 баллов);
нанесение рентгеноконтрастных меток
(если применимо) (10 баллов);
нанесение покрытия (если применимо) (10 баллов);
установка стента на систему доставки (10 баллов)

из 32.50.13.110	Иглы хирурги- ческие, за исклю- чением игл атравмати- ческих	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
из 25.99.29	Иглы атравмати- ческие, поставляе- мые	оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы

в качестве комплектующих для медицинских изделий

стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации (если применимо); наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - стали и сплавы и (или) изделия из них (30 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

правка проволоки и резка на заготовки (10 баллов);

штамповка (30 баллов);

формирование торцевого канала для закрепления нити (прожигание, или сверление отверстия под нить, или сварка трубки с иглой, или штамповка, или иной способ) (если применимо) (30 баллов);

заточка острия иглы (30 баллов);

финишная обработка иглы (термическая обработка и (или) полировка, и (или) нанесение покрытия) (20 баллов)

из 32.50.13.110, Канюли	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 32.50.13.120, офтальмо-	промышленности - налогового резидента государств -
из 32.50.13.190 логические,	членов Евразийского экономического союза
соответст-	действующих прав на техническую документацию
вующие	для производства соответствующей продукции
кодам	с общим сроком действия таких прав, составляющим
172140,	не менее 5 лет;
186070 вида	оформление конструкторской документации
медицин-	в соответствии с требованиями
ского	Единой системы конструкторской документации
изделия	или в соответствии с иными документами,
в соответ-	относящимися к документам национальной системы
ствии	стандартизации, оформление технологической
с номен-	документации в соответствии с требованиями
клатурной	Единой системы технологической документации
классифи-	или в соответствии с иными документами,
кацией	относящимися к документам национальной системы
	стандартизации, за исключением случаев производства
	по лицензионному соглашению локализованной
	продукции, когда оформление конструкторской
	и технологической документации может
	не регламентироваться указанными требованиями;
	наличие у производителя действующего
	регистрационного удостоверения на соответствующие
	медицинские изделия и (или) записи в государственном
	реестре медицинских изделий и организаций
	(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
	производство и изготовление медицинских изделий,
	подтверждающей факт государственной регистрации
	соответствующего медицинского изделия, с указанием
	адреса места производства на территории
	Российской Федерации;
	стерилизация готовой продукции на территориях
	государств - членов Евразийского экономического
	союза (если применимо);
	использование комплектующих, сырья и материалов,
	произведенных на территориях государств - членов
	Евразийского экономического союза:
	игольная заготовка (20 баллов);
	полимеры и (или) изделия из них (10 баллов);
	выполнение технологических операций
	на территориях государств - членов
	Евразийского экономического союза:
	для канюли без заточки острия:
	резка игольной заготовки (20 баллов);
	формирование (штамповка и (или) гибка) (20 баллов);
	изготовление деталей из полимеров (литье) (20 баллов);
	сборка (20 баллов);

для канюли с заточкой острия;
 резка игольной заготовки (20 баллов);
 формирование (штамповка и (или) гибка) (20 баллов);
 заточка острия иглы (30 баллов);
 изготовление деталей из полимеров (литье) (20 баллов);
 сборка (20 баллов)

из 32.50.13.110	Шприцы, в том числе многократного применения металло-стеклянные, и шприц-манометры	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо); стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);
-----------------	--	--

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 полимеры и (или) изделия из них для изготовления цилиндров и поршней (штоков) (20 баллов);
 стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 иглы стерильные или нестерильные (при использовании) (20 баллов)⁶⁵;
 материалы для изготовления манжеты и (или) уплотнительных колец (синтетический каучук или полимеры) (при использовании) (20 баллов);
 материалы для изготовления манжеты и (или) уплотнительных колец (кремнийорганический каучук) (при использовании) (20 баллов);
 цилиндр шприца стеклянный (при использовании) (20 баллов);
 манометр (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для шприцев однократного применения и шприц-манометров:
 изготовление цилиндров и поршней (штоков) (30 баллов);
 изготовление манжеты и (или) уплотнительных колец (если применимо) (20 баллов);
 сборка (20 баллов);

для шприцев многократного применения металlostеклянных:
 изготовление металлических частей шприца (30 баллов);
 изготовление манжеты и (или) уплотнительных колец (20 баллов);
 сборка (20 баллов)

из 30.92.20, Кресла-
 из 32.50.30.110, коляски
 из 32.50.50.190, с ручным
 из 30.99.10.190 приводом
 (за исклю-
 чением
 кресел-
 колясок
 с ручным
 приводом
 для больных

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами,

ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов)

относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали и сплавы и (или) изделия из них (30 баллов);
полимеры и (или) изделия из них (30 баллов);
защитные и (или) лакокрасочные материалы (при использовании) (20 баллов);
ткани и (или) нетканые материалы (20 баллов);
синтетические каучуки (20 баллов);
композиционные материалы (при использовании) (20 баллов);
подшипники (20 баллов);

выполнение технологических операций

на территориях государств - членов

Евразийского экономического союза:

изготовление рамы (резка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), автоклавное формование и (или) прессование (для композиционных материалов), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (30 баллов);

изготовление подлокотников или боковин (резка, гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование и (или) прессование (для композиционных материалов), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (15 баллов);

изготовление подножек (подножки) в сборе
с держателями (резка, гибка, изготовление отверстий,
и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов),
и (или) формование и (или) литье (для полимеров),
и (или) автоклавное формование и (или) прессование
(для композиционных материалов), и (или) нанесение
защитного покрытия, и (или) покраска, сборка)
(10 баллов);

изготовление каркаса спинки (резка, гибка,
изготовление отверстий, и (или) сварка и (или)
соединение (для стали и сплавов), и (или) формование
и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное
формование и (или) прессование (для композиционных
материалов), и (или) нанесение защитного покрытия,
и (или) покраска, сборка) (если применимо) (5 баллов);
изготовление элементов текстильных и (или)
полимерных (спинки, сиденья, подушки (раскрой и
пошив) (15 баллов);

изготовление стояночной системы торможения
(резка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или)
соединение (для стали и сплавов), и (или) формование
и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное
формование и (или) прессование (для композиционных
материалов), и (или) нанесение защитного покрытия,
и (или) покраска, сборка) (15 баллов);

изготовление вилок передних колес (резка и (или)
фрезерная обработка, изготовление отверстий, и (или)
сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или)
формование и (или) литье (для полимеров), и (или)
автоклавное формование и (или) прессование
(для композиционных материалов), и (или)
нанесение защитного покрытия, и (или) покраска)
(10 баллов);

изготовление колес передних в сборе:
изготовление диска (ступицы) колеса (формование
и (или) литье (для полимеров) (10 баллов);
изготовление оси колеса (5 баллов);
изготовление шины (10 баллов);
сборка колеса (запрессовка подшипников, ошиновка)
(5 баллов);

изготовление колес задних в сборе:
изготовление обода (изготовление профиля, сварка
и (или) иное соединение, и (или) фрезерная обработка,
и (или) иное изготовление отверстий) (15 баллов);
изготовление обода ручного привода кресла-коляски
(изготовление профиля, сварка и (или) фрезерная
обработка) (10 баллов);
изготовление спиц (5 баллов);

изготовление ступицы (15 баллов);
 изготовление оси колеса (5 баллов);
 изготовление шины (10 баллов);
 сборка колеса (соединение обода колеса в сборе с ободом (обручем) ручного привода, запрессовка подшипников с втулкой в ступицу, спицовка, ошиновка) (20 баллов);
 сборка готового изделия (10 баллов)

из 30.92.20, из 32.50.30.110, из 32.50.50.190, из 30.99.10.190	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с колесами, без стояночной системы торможения в колесах	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: стали и сплавы и (или) изделия из них (30 баллов); полимеры и (или) изделия из них (30 баллов); защитные и (или) лакокрасочные материалы (20 баллов); ткани и (или) нетканые материалы (20 баллов); синтетические каучуки (20 баллов); подшипники (20 баллов);
---	--	---

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов Евразийского
экономического союза:

изготовление рамы и (или) шасси (резка, изготовление
отверстий, сварка и (или) соединение (для стали
и сплавов), и (или) нанесение защитного покрытия,
и (или) покраска, сборка) (30 баллов);

изготовление подлокотников или боковин (резка, гибка,
изготовление отверстий, сварка и (или) соединение
(для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье
(для полимеров), и (или) нанесение защитного
покрытия, и (или) покраска, сборка) (если применимо)
(15 баллов);

изготовление подножек (подножки) в сборе с
держателями (резка, гибка, изготовление отверстий,
и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов),
и (или) формование и (или) литье (для полимеров),
и (или) нанесение защитного покрытия,
и (или) покраска, сборка) (10 баллов);

изготовление каркаса спинки и (или) каркаса сиденья
(резка, гибка, изготовление отверстий, и (или) сварка,
и (или) соединение (для изделий из стали и сплавов),
и (или) формование и (или) литье (для полимеров),
и (или) нанесение защитного покрытия, и (или)
покраска, сборка) (если применимо) (10 баллов);

изготовление съемного модуля кресла (резка, гибка,
изготовление отверстий, и (или) сварка
и (или) соединение (для стали и сплавов),
и (или) формование и (или) литье (для полимеров),
и (или) нанесение защитного покрытия, и (или)
покраска, сборка) (если применимо) (20 баллов);

изготовление ручки (ручек) для толкания (резка, и (или)
гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или) сварка,
и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или)
формование и (или) литье (для полимеров), и (или)
нанесение защитного покрытия, и (или) покраска,
сборка) (20 баллов);

изготовление ручки-ограничителя (барьера) (резка,
и (или) гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или)
сварка и (или) соединение (для стали и сплавов),
и (или) формование и (или) литье (для полимеров),
и (или) нанесение защитного покрытия, и (или)
покраска, сборка) (если применимо) (20 баллов);

изготовление элементов текстильных и (или)
полимерных - спинки, и (или) сиденья, и (или) подушки
(раскрой и пошив) (15 баллов);

изготовление стояночной системы торможения
(резка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или)
соединение (для стали и сплавов), и (или) формование
и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение

защитного покрытия, и (или) покраска, сборка)
(если применимо) (15 баллов);
изготовление вилок передних колес (резка и фрезерная обработка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска)
(если применимо) (10 баллов);
изготовление элементов системы опоры тела (упоров (боковых опор) для головы, и (или) туловища, и (или) таза) и (или) изготовление абдуктора (резка, и (или) гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или) сварка, и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) изготовление текстильных элементов) (если применимо) (5 баллов);
изготовление дополнительного оснащения (защитного козырька (крыши от дождя и солнца) и (или) изготовление столика в сборе (резка, и (или) гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) изготовление текстильных элементов) (если применимо) (5 баллов);
изготовление текстильных фиксирующих элементов для тела - фиксирующие ремни (раскрой и пошив) (5 баллов);

изготовление колес в сборе без стояночной системы торможения (если применимо):
изготовление диска (ступицы) колеса (формование и (или) литье (для полимеров) (10 баллов);
изготовление оси колеса (5 баллов);
изготовление шины (10 баллов);
сборка колеса (10 баллов);
сборка готового изделия (10 баллов)

из 30.92.20, из 32.50.30.110, из 32.50.50.190, из 30.99.10.190	Кресла- коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей- инвалидов) с колесами, со стояноч- ной системой	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации
---	---	--

торможения в колесах в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали и сплавы и (или) изделия из них (30 баллов);

защитные и (или) лакокрасочные материалы (20 баллов);

полимеры и (или) изделия из них (30 баллов);

ткани и (или) нетканые материалы (20 баллов);

синтетические каучуки (20 баллов);

подшипники (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление рамы и (или) шасси (резка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (30 баллов);

изготовление подлокотников или боковин (резка, гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (если применимо) (15 баллов);

изготовление подножек (подножки) в сборе с держателями (резка, гибка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (10 баллов);

изготовление каркаса спинки и (или) каркаса сиденья (резка, гибка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или)

формование и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (если применимо) (10 баллов);
 изготовление съемного модуля кресла (резка, гибка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (если применимо) (20 баллов);
 изготовление ручки (ручек) для толкания (резка, и (или) гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (20 баллов);
 изготовление ручки-ограничителя (барьера) (резка, и (или) гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (если применимо) (20 баллов);
 изготовление элементов текстильных и (или) полимерных - спинки, и (или) сиденья, и (или) подушки (раскрой и пошив) (15 баллов);
 изготовление вилок передних колес (резка и фрезерная обработка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска) (если применимо) (10 баллов);
 изготовление элементов системы опоры тела (упоров (боковых опор) для головы, и (или) туловища, и (или) таза) и (или) изготовление абдуктора (резка, и (или) гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) изготовление текстильных элементов) (если применимо) (5 баллов);
 изготовление дополнительного оснащения (защитного козырька (крыши от дождя и солнца) и (или) изготовление столика в сборе (резка, и (или) гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) изготовление текстильных элементов) (если применимо) (5 баллов);
 изготовление текстильных фиксирующих элементов для тела - фиксирующие ремни (раскрой и пошив) (5 баллов);

изготовление колес в сборе со стояночной системой торможения (если применимо):

изготовление диска (ступицы) колеса (формование и (или) литье (для полимеров) (10 баллов);

изготовление оси колеса (5 баллов);

изготовление шины (10 баллов);

изготовление стояночной системы торможения (10 баллов);

сборка колеса (5 баллов);

сборка готового изделия (10 баллов)

из 30.92.20,
из 32.50.50.190

Кресла-
коляски
с электро-
приводом

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

с 1 января 2029 г. включение встроенного программного обеспечения в единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо единый реестр программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов

Евразийского экономического союза:
 стали и сплавы и (или) изделия из них (30 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них (30 баллов);
 ткани и (или) нетканые материалы (20 баллов);
 защитные и (или) лакокрасочные материалы
 (при использовании) (20 баллов);
 синтетические каучуки (20 баллов);
 композиционные материалы (при использовании)
 (20 баллов);
 моторы-редукторы (50 баллов);
 аккумуляторные батареи (30 баллов);
 программное обеспечение (20 баллов);
 колеса передние в сборе (30 баллов);
 колеса задние в сборе (30 баллов);

выполнение технологических операций
 на территориях государств - членов Евразийского
 экономического союза:
 изготовление рамы (резка, изготовление отверстий,
 сварка и (или) соединение (для изделий из стали
 и сплавов), и (или) автоклавное формование и (или)
 прессование (для композиционных материалов),
 и (или) нанесение защитного покрытия,
 и (или) покраска, сборка) (30 баллов);
 изготовление подлокотников или боковин (резка, гибка,
 изготовление отверстий, сварка и (или) соединение
 (для изделий из стали и сплавов), и (или) формование
 и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное
 формование и (или) прессование (для композиционных
 материалов), и (или) нанесение защитного покрытия,
 и (или) покраска, сборка) (15 баллов);
 изготовление подножек (подножки) в сборе
 с держателями (резка, гибка, изготовление отверстий,
 и (или) сварка и (или) соединение (для изделий из стали
 и сплавов), и (или) формование и (или) литье
 (для полимеров), и (или) автоклавное формование
 и (или) прессование (для композиционных материалов),
 и (или) нанесение защитного покрытия, и (или)
 покраска, сборка) (10 баллов);
 изготовление каркаса спинки (резка, гибка,
 изготовление отверстий, и (или) сварка и (или)
 соединение (для изделий из стали и сплавов),
 и (или) формование и (или) литье (для полимеров),
 и (или) автоклавное формование и (или) прессование
 (для композиционных материалов), и (или) нанесение
 защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (5 баллов);
 изготовление элементов текстильных и (или)
 полимерных - спинки, сиденья, подушки (раскрой
 и пошив) (15 баллов);

изготовление вилок колес (резка и фрезерная обработка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для изделий из стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование и (или) прессование (для композиционных материалов), и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска) (10 баллов);

изготовление электронного блока управления и (или) пульта управления:

изготовление корпусов и (или) элементов крепления (10 баллов);

монтаж электронной компонентной базы на изготовленные печатные платы (20 баллов);

настройка электронного блока управления и (или) пульта управления на заданные параметры изделия (10 баллов);

сборка готового изделия (10 баллов)

из 30.99.10.110, Мебель	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 32.50.13.190, медицинская,	промышленности - налогового резидента государств -
из 32.50.22.140, включая	членов Евразийского экономического союза
из 32.50.30.110, хирурги-	действующих прав на техническую документацию
из 32.50.50, ческую,	для производства соответствующей продукции
из 32.50.50.190 стоматоло-	с общим сроком действия таких прав, составляющим
гическую	не менее 5 лет;
(за исключе-	оформление конструкторской документации
нием	в соответствии с требованиями
медицинских	Единой системы конструкторской документации
изделий,	или в соответствии с иными документами,
содержащих	относящимися к документам национальной системы
электронные	стандартизации, оформление технологической
компоненты)	документации в соответствии с требованиями
	Единой системы технологической документации
	или в соответствии с иными документами,
	относящимися к документам национальной системы
	стандартизации, за исключением случаев производства
	по лицензионному соглашению локализованной
	продукции, когда оформление конструкторской
	и технологической документации может
	не регламентироваться указанными требованиями;
	наличие у производителя действующего
	регистрационного удостоверения на соответствующие
	медицинские изделия и (или) записи в государственном
	реестре медицинских изделий и организаций
	(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
	производство и изготовление медицинских изделий,
	подтверждающей факт государственной регистрации
	соответствующего медицинского изделия, с указанием
	адреса места производства на территории
	Российской Федерации;

использование комплектующих и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для медицинской мебели металлической - в соответствии с разделом XI настоящего приложения применительно к продукции "Мебель металлическая, не включенная в другие группировки" в объеме, достаточном для достижения указанного в примечании 52 к настоящему приложению минимально возможного количества баллов;
для медицинской мебели деревянной - в соответствии с разделом XI настоящего приложения применительно к продукции "Мебель деревянная, не включенная в другие группировки" в объеме, достаточном для достижения указанного в примечании 52 к настоящему приложению минимально возможного количества баллов;

для медицинской мебели из пластмассовых материалов - в соответствии с разделом XI настоящего приложения применительно к продукции "Мебель из пластмассовых материалов" в объеме, достаточном для достижения указанного в примечании 52 к настоящему приложению минимально возможного количества баллов;
для медицинской мебели комбинированной - в соответствии с разделом XI настоящего приложения применительно к продукции "Мебель металлическая, не включенная в другие группировки", и (или) "Мебель деревянная, не включенная в другие группировки", и (или) "Мебель из пластмассовых материалов" в объеме, достаточном для достижения указанного в примечании 52 к настоящему приложению минимально возможного количества баллов;

для наборов медицинской мебели:

использование для комплектования всего набора готовой мебели, произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (40 баллов);

комплектование набора мебели (10 баллов)

из 31.03.12.140, Противо-
из 32.50.50.190 пролежневые
матрацы,
в том числе
с наполни-
телем из
натурального

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

латекса (за исклю- чением противо- пролежневых матрацев воздушных)	оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
	использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: ткани и (или) нетканые материалы для изготовления чехла (20 баллов); полимеры и (или) изделия из них и (или) пленки полимерные (при использовании) (20 баллов);
	выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: изготовление покрывного чехла (в том числе раскрой и пошив) (30 баллов); формирование наполнителя (заливка полимера, или резка полимерного материала, или вулканизация и сушка до затвердевания) (50 баллов); сборка (укладка наполнителя в покрывной чехол) (20 баллов)
из 31.03.12.140, Противопролежневые из 32.50.50.190 матрацы воздушные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: ткани и (или) нетканые материалы для изготовления чехла (20 баллов); компрессор (30 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление покрывного чехла (в том числе раскрой и пошив) (30 баллов);

формирование ячеек или баллонов (30 баллов)

из 13.92.24.141, Противо-
из 31.03.12.140, пролежневые
из 32.50.22.125, подушки,
из 32.50.22.129, в том числе
из 32.50.50.190 с наполни-
телем
из натураль-
ного латекса
(за исклю-
чением

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися

противо- пролежневых подушек воздушных)	к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; использование сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: ткани и (или) нетканые материалы для изготовления чехла (20 баллов); полимеры (при использовании) (20 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: изготовление покрывного чехла (в том числе раскрой и пошив) (30 баллов); формирование наполнителя (заливка полимера, или резка полимерного материала, или вулканизация и сушка до затвердевания) (50 баллов); сборка (укладка наполнителя в покрывной чехол) (20 баллов)
из 13.92.24.141, Противо- из 31.03.12.140, пролежневые из 32.50.50.190 подушки воздушные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или

в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

ткани и (или) нетканые материалы для изготовления чехла (20 баллов);

насос (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: изготовление покрывного чехла (в том числе раскрой и пошив) (30 баллов);

формирование ячеек или баллонов (30 баллов)

23.52.20.130

Гипс
медицинский

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии

с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование сырья, произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - сульфаты природные (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: дробление (30 баллов); термическая обработка (30 баллов); размалывание и просеивание (20 баллов)

из 22.29.29.190, из 32.50.50.190, из 32.50.13.190	Наконечники полимерные нестерильные (стерильные) одноразовые к дозаторам пипеточным, соответствующие кодам 292810, 352690 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
---	--	---

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"

или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (при необходимости);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);

первичная упаковка, и (или) кассеты, и (или) штативы, и (или) контейнеры (15 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для изделий без комплектующих - изготовление изделия (литье) (30 баллов);

для изделий с комплектующими:

изготовление изделия (литье) (30 баллов);

изготовление комплектующих (фильтры) (литье) (20 баллов);

сборка (10 баллов)

из 21.20.24.130, Шины
из 21.20.24.170, и прочие
из 21.20.24.132, приспособ-
из 23.52.20.130, ления
из 32.50.13.190, для лечения
из 32.50.22.123, переломов,
из 32.50.22.125, изделия
из 32.50.22.126, медицинские
из 32.50.22.127, immobili-
из 32.50.22.129, зационные
из 32.50.50.190

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися

к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
полимеры и (или) изделия из них, и (или) пленки полимерные, и (или) ткани, и (или) нетканые материалы, и (или) резинотехнические изделия, и (или) гипс, и (или) древесные материалы, и (или) картон (при использовании) (20 баллов);
стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
насос (при использовании) (20 баллов);
комплектующие элементы (клапаны) (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для проволочных лестничных шин для иммобилизации:
изготовление элементов усиления шины (спайка проволоки) (30 баллов);
сборка (20 баллов);

для тракционных шин:
изготовление заготовки (литье и (или) полная механическая обработка) (30 баллов);
изготовление тканевых креплений (10 баллов);
сборка (20 баллов);

для вакуумных, пневматических шин:
раскрой по заданным параметрам (размерам и форме)
(20 баллов);

формирование камеры (сварка, и (или) пошив,
и (или) соединение деталей изделий клеевым методом)
(30 баллов);

установка элементов на изделие (10 баллов);

для иных иммобилизационных шин, не включенных
в другие группировки, - изготовление элементов
усиления шины (литье, и (или) формование, и (или)
полная механическая обработка) (20 баллов);

для прочих приспособлений для лечения переломов:
раскрой по заданным параметрам (размерам и форме)
(30 баллов);

пропитка тканевой основы (полимером и (или) гипсом)
(20 баллов)

из 13.99.19.111, Вата	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 21.20.24.150 медицинская	промышленности - налогового резидента государств -
гигроско-	членов Евразийского экономического союза
пическая;	действующих прав на техническую документацию
изделия	для производства соответствующей продукции
медицинские	с общим сроком действия таких прав, составляющим
из ваты	не менее 5 лет;
(шарики,	оформление конструкторской документации
валики	в соответствии с требованиями Единой системы
стоматоло-	конструкторской документации или в соответствии
гические,	с иными документами, относящимися к документам
диски,	национальной системы стандартизации, оформление
подушечки,	технологической документации в соответствии
салфетки)	с требованиями Единой системы технологической
	документации или в соответствии с иными документами,
	относящимися к документам национальной системы
	стандартизации, за исключением случаев производства
	по лицензионному соглашению локализованной
	продукции, когда оформление конструкторской
	и технологической документации может
	не регламентироваться указанными требованиями;
	наличие у производителя действующего
	регистрационного удостоверения на соответствующие
	медицинские изделия и (или) записи в государственном
	реестре медицинских изделий и организаций
	(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
	производство и изготовление медицинских изделий,
	подтверждающей факт государственной регистрации
	соответствующего медицинского изделия, с указанием
	адреса места производства на территории
	Российской Федерации;

стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (если применимо);

использование сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - натуральные волокна (кроме хлопок-волокна), или искусственные волокна, или синтетические волокна, или смесовые волокна (40 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для ваты медицинской гигроскопической и изделий медицинских из ваты (шариков, валиков стоматологических):

подготовка волокон (рыхление, очистка, чесание и другие виды обработки) (30 баллов);

формирование непрерывной ватной ленты (15 баллов);

укладка ватной ленты (прессованием) в рулон, и (или) зигзагообразно, и (или) в кипы, и (или) в шарики, и (или) в валики (15 баллов);

для изделий медицинских из ваты (дисков, подушечек, салфеток):

подготовка волокон (рыхление, очистка, чесание и другие виды обработки) (30 баллов);

формирование непрерывного ватного полотна (гидросплетением волокон) (15 баллов);

нарезание полуфабриката на заготовки (рулоны) (15 баллов);

нарезка (высечка) дисков, и (или) подушечек, и (или) салфеток или перфорация ватного полотна (15 баллов)

из 32.50.30.110, Столы
из 32.50.30.112, операцион-
из 32.50.50.190 ные
с механи-
ческим
приводом

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии

с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали и сплавы и (или) изделия из них для металлических конструкций (20 баллов);
полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
колеса (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление всех корпусных деталей (панель стола, тумба стола) (полная механическая обработка) (30 баллов);
изготовление всех некорпусных деталей (полная механическая обработка) (30 баллов);
формование и (или) литье деталей из полимеров (30 баллов);
сборка изделия (20 баллов)

из 32.50.30.110, Столы
из 32.50.30.112, операцион-
из 32.50.50.190 ные
с комбинированным приводом (механо-гидравлические)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации

в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 стали и сплавы и (или) изделия из них для металлических конструкций (20 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
 колеса (при использовании) (20 баллов);
 гидравлическая система (40 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление всех корпусных деталей (панель стола, тумба стола) (полная механическая обработка) (30 баллов);
 изготовление всех некорпусных деталей (полная механическая обработка) (30 баллов);
 формование и (или) литье деталей из полимеров (30 баллов);
 сборка изделия (20 баллов)

32.50.22.128, Костыли
 из 32.50.22.129

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы

конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 стали и сплавы и (или) изделия из них и (или) древесные материалы (20 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
 синтетические каучуки (20 баллов);
 защитные и (или) лакокрасочные материалы (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление заготовок (резка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), формование и (или) литье (для полимеров) и (или) резка и (или) шлифовка (полировка) (для древесных материалов) (10 баллов);
 нанесение защитного и (или) лакокрасочного покрытия (если применимо) (5 баллов);
 изготовление опоры, рукоятки, наконечника (формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) резка и (или) шлифовка (полировка) (для древесных материалов) (10 баллов);

изготовление устройства против скольжения
(механическая обработка) (если применимо) (10 баллов);
сборка готового изделия (5 баллов)

из 32.99.21.120, Трости
из 32.50.22.128,
из 32.50.22.129,
из 32.50.50.190

наличие у субъекта деятельности в сфере
промышленности - налогового резидента государств -
членов Евразийского экономического союза
действующих прав на техническую документацию
для производства соответствующей продукции
с общим сроком действия таких прав, составляющим
не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации
в соответствии с требованиями Единой системы
конструкторской документации
или в соответствии с иными документами,
относящимися к документам национальной системы
стандартизации, оформление технологической
документации в соответствии с требованиями
Единой системы технологической документации или
в соответствии с иными документами, относящимися
к документам национальной системы стандартизации,
за исключением случаев производства
по лицензионному соглашению локализованной
продукции, когда оформление конструкторской
и технологической документации может
не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего
регистрационного удостоверения на соответствующие
медицинские изделия и (или) записи в государственном
реестре медицинских изделий и организаций
(индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
производство и изготовление медицинских изделий,
подтверждающей факт государственной регистрации
соответствующего медицинского изделия,
с указанием адреса места производства на территории
Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов,
произведенных на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
стали и сплавы и (или) изделия из них,
и (или) древесные материалы, и (или) композиционные
материалы (20 баллов);
полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
синтетические каучуки (20 баллов);
защитные и (или) лакокрасочные материалы
(при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях
государств - членов Евразийского экономического союза:
изготовление заготовок (резка, изготовление отверстий,

сварка и (или) соединение (для стали и сплавов),
 формование и (или) литье (для полимеров), и (или)
 автоклавное формование и (или) прессование (для
 композиционных материалов), и (или) резка и (или)
 шлифовка (полировка) (для древесных материалов)
 (10 баллов);
 нанесение защитного и (или) лакокрасочного покрытия
 (если применимо) (5 баллов);
 изготовление рукоятки, наконечника (формование
 и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация
 (для синтетических каучуков), и (или) резка и (или)
 шлифовка (полировка) (для древесных материалов)
 (10 баллов);
 изготовление устройства против скольжения
 (механическая обработка) (если применимо) (10 баллов);
 сборка готового изделия (5 баллов)

из 22.29.23.120, Поручни
 из 24.33.12, (перила)
 из 25.99.29.190, для
 из 32.50.22.129, самоподни-
 из 32.50.50.190 мания
 для ванной
 и туалета
 (прямые,
 угловые,
 правые,
 левые)

наличие у субъекта деятельности в сфере
 промышленности - налогового резидента государств -
 членов Евразийского экономического союза
 действующих прав на техническую документацию
 для производства соответствующей продукции
 с общим сроком действия таких прав, составляющим
 не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации
 в соответствии с требованиями Единой системы
 конструкторской документации или
 в соответствии с иными документами, относящимися
 к документам национальной системы стандартизации,
 оформление технологической документации
 в соответствии с требованиями Единой системы
 технологической документации или в соответствии
 с иными документами, относящимися к документам
 национальной системы стандартизации,
 за исключением случаев производства
 по лицензионному соглашению локализованной
 продукции, когда оформление конструкторской
 и технологической документации может
 не регламентироваться указанными требованиями;
 наличие у производителя действующего
 регистрационного удостоверения на соответствующие
 медицинские изделия и (или) записи в государственном
 реестре медицинских изделий и организаций
 (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
 производство и изготовление медицинских изделий,
 подтверждающей факт государственной регистрации
 соответствующего медицинского изделия,
 с указанием адреса места производства на территории
 Российской Федерации (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 защитные и (или) лакокрасочные материалы (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление заготовок (резка, гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), формование и (или) литье (для полимеров) (10 баллов);
 нанесение защитного и (или) лакокрасочного покрытия (если применимо) (5 баллов);
 сборка готового изделия (5 баллов)

из 32.50.22.129, Ходунки,
 из 32.50.50.190, ходунки-
 из 32.50.50.171, опоры
 из 32.50.50 для детей-
 инвалидов

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
 наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации

соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали и сплавы и (или) изделия из них
и (или) древесные материалы (20 баллов);
ткани, и (или) нетканые материалы, и (или)
искусственная кожа (при использовании) (20 баллов);
полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
защитные и (или) лакокрасочные материалы
(20 баллов);
синтетические каучуки (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление каркаса (резка и (или) гибка,
изготовление отверстий, сварка и (или) соединение
(для стали и сплавов), формование и (или) литье
(для полимеров) и (или) резка и (или) шлифовка
(полировка) (для древесных материалов)
(20 баллов);
нанесение защитного и (или) лакокрасочного покрытия
(5 баллов);
изготовление опоры, и (или) рукоятки, и (или)
наконечников (резка, изготовление отверстий, сварка
и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или)
формование и (или) литье (для полимеров), и (или)
вулканизация (для синтетических каучуков), и (или)
резка и (или) шлифовка (полировка) (для древесных
материалов) (10 баллов);
изготовление элементов системы опоры тела
и дополнительного оснащения (упоров головы,
и (или) туловища, и (или) таза, и (или) колен, и (или)
голеней, и (или) стоп, и (или) регулируемых ремней,
и (или) абдуктора для разведения ног, и (или) столика,
и (или) сидения) (резка, и (или) гибка, и (или)
изготовление отверстий, и (или) сварка и (или)
соединение (для стали и сплавов), и (или) формование
и (или) литье (для полимеров), и (или) изготовление
текстильных элементов, и (или) резка и (или) шлифовка
(полировка) (для древесных материалов) (если
применимо) (20 баллов);

изготовление колес в сборе (если применимо):
изготовление диска (ступицы) колеса (формование
и (или) литье (для полимеров) (5 баллов);
изготовление оси колеса (5 баллов);

	изготовление шины (5 баллов); сборка колеса (5 баллов); сборка готового изделия (10 баллов)
из 32.50.22.120, Опоры для из 32.50.22.129, ползания, из 32.50.50.190, сидения, из 32.50.50 лежания и стояния для детей- инвалидов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: стали и сплавы и (или) изделия из них и (или) древесные материалы (20 баллов); полимеры и (или) изделия из них (20 баллов); ткани, и (или) нетканые материалы, и (или) искусственная кожа (при использовании) (20 баллов); защитные и (или) лакокрасочные материалы (20 баллов); синтетические каучуки (20 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление каркаса (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), формование и (или) литье (для полимеров) и (или) резка и (или) шлифовка (полировка) (для древесных материалов) (10 баллов);
нанесение защитного и (или) лакокрасочного покрытия (5 баллов);

изготовление элементов системы опоры тела и дополнительного оснащения (упоров головы, и (или) туловища, и (или) таза, и (или) колен, и (или) голеней, и (или) стоп, и (или) регулируемых ремней, и (или) абдуктора для разведения ног, и (или) столика) (резка, и (или) гибка, и (или) изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) изготовление текстильных элементов, и (или) резка и (или) шлифовка (полировка) (для древесных материалов) (если применимо) (20 баллов);

изготовление колес в сборе (при использовании):
изготовление диска (ступицы) колеса (формование и (или) литье (для полимеров) (5 баллов);
изготовление оси колеса (5 баллов);
изготовление шины (5 баллов);
сборка колеса (5 баллов);
сборка готового изделия (10 баллов)

из 32.50.22.129, Кресла-
из 32.50.50.190, стулья
из 30.92.20 для
инвалидов
с санитарным
оснащением
без колес

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали и сплавы и (или) изделия из них (20 баллов);

полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);

защитные и (или) лакокрасочные материалы (20 баллов);

синтетические каучуки (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление каркаса (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров) (20 баллов);

нанесение защитного и (или) лакокрасочного покрытия (5 баллов);

изготовление подлокотника, спинки и наконечников (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков) (10 баллов); изготовление крышки-сиденья и приемника-резервуара (формование и (или) литье (для полимеров) (10 баллов); сборка готового изделия (10 баллов)

из 32.50.22.129, Кресла-
из 32.50.50.190, стулья для
из 30.92.20 инвалидов
с санитарным
оснащением
и с колесами
без стояноч-
ной системы
торможения

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической

документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 стали и сплавы и (или) изделия из них (20 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);
 защитные и (или) лакокрасочные материалы (20 баллов);
 синтетические каучуки (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление рамы (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), формование и (или) литье (для полимеров) (20 баллов);
 нанесение защитного и (или) лакокрасочного покрытия (5 баллов);
 изготовление подлокотника, спинки (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков) (10 баллов);
 изготовление опоры для ног (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков) (если применимо) (10 баллов);
 изготовление стояночной системы торможения (резка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или)

соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование, и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (15 баллов);
 изготовление ручки для толкания (резка, гибка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование, и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (если применимо) (20 баллов);
 изготовление крышки-сиденья и приемника-резервуара (формование и (или) литье (для полимеров) (10 баллов);

изготовление колес в сборе без стояночной системы торможения:

изготовление диска (ступицы) колеса (формование и (или) литье (для полимеров) (5 баллов);
 изготовление оси колеса (5 баллов);
 изготовление шины (5 баллов);
 сборка колеса (5 баллов);
 сборка готового изделия (10 баллов)

из 32.50.22.129, из 32.50.50.190, из 30.92.20	Кресла- стулья для инвалидов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции и с колесами, с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации
---	------------------------------------	--

соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали и сплавы и (или) изделия из них (20 баллов);

полимеры и (или) изделия из них (20 баллов);

защитные и (или) лакокрасочные материалы (20 баллов);

синтетические каучуки (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление рамы (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов) и (или) формование и (или) литье (для полимеров) (20 баллов);

нанесение защитного и (или) лакокрасочного покрытия (5 баллов);

изготовление подлокотника, спинки (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков) (10 баллов);

изготовление опоры для ног (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков) (если применимо) (10 баллов);

изготовление ручки для толкания (резка и (или) гибка, изготовление отверстий, и (или) сварка и (или) соединение (для стали и сплавов), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование, и (или) нанесение защитного покрытия, и (или) покраска, сборка) (если применимо) (20 баллов);

изготовление крышки-сиденья и приемника-резервуара (формование и (или) литье (для полимеров) (10 баллов);

изготовление колес в сборе со стояночной системой торможения:

изготовление диска (ступицы) колеса (формование и (или) литье (для полимеров) (5 баллов);

изготовление оси колеса (5 баллов);

изготовление шины (5 баллов);

изготовление стояночной системы торможения (5 баллов);

сборка колеса (5 баллов);

сборка готового изделия (10 баллов)

32.50.23.120, из 32.50.22.129, из 32.50.23.190	Космети- ческие оболочки на протезы верхних и нижних конечностей	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации (если применимо); использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов); синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза - изготовление оболочек (формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий) (30 баллов)
из 14.31.10.249	Чехлы трикотажные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств -

на культи верхних и нижних конечностей	членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации (если применимо);
	использование комплектующих и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - нити натуральные, и (или) искусственные, и (или) синтетические, и (или) смешанные (20 баллов); выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза - изготовление чехла (вязание из пряжи) (30 баллов)
из 32.50.22.129, Чехлы из 32.50.23.190 (лайнеры) на культи верхних и нижних конечностей (за исклю- чением чехлов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы

трикотаж-
ных на
культи
верхних
и нижних
конечностей)

конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

ткани и (или) нетканые материалы (при использовании) (20 баллов);

стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);

полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);

синтетические каучуки (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление крепления чехла (литье, и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для полимеров), и (или) полная механическая обработка (для металла) (если применимо) (30 баллов);

изготовление чехла (лайнера) (формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий) (если применимо) (15 баллов);

изготовление чехла (лайнера), армированного тканью (раскрой и (или) пошив (для ткани), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление

методами современных аддитивных технологий)
(если применимо) (15 баллов)

из 32.50.22.120, Тьюторы
32.50.22.123 верхних
конечностей

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
ткани, и (или) нетканые материалы, и (или) натуральная и (или) искусственная кожа (при использовании) (20 баллов);
стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
фиксирующие элементы (20 баллов);
композиционные материалы (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:

для производства изделий из композиционных
материалов и полимеров:
изготовление корпусных деталей (формование и (или)
литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование
и (или) прессование (для композиционных материалов),
и (или) изготовление методами современных
аддитивных технологий (для полимеров и (или)
композиционных материалов) (60 баллов);
подготовка к установке фиксирующих элементов
(раскрой застежки-липучки, раскрой петли-крючка,
раскрой полотна (ленты) с петлями и крючками)
(10 баллов);
установка фиксирующих элементов на изделие
(20 баллов);

для производства изделий из нетканых материалов,
и (или) ткани, и (или) кожи:
раскрой и стачивание деталей кроя (основных деталей,
строп, и (или) эластичной ленты, и (или) тесьмы
отделочной, и (или) шнуровки) (35 баллов);
изготовление элементов усиления (шин или планшетонок)
(полная механическая обработка (для стали и сплавов
и (или) полимеров), и (или) формование и (или) литье
(для полимеров), и (или) автоклавное формование
и (или) прессование (для композиционных материалов),
и (или) изготовление методами современных
аддитивных технологий (для полимеров и (или)
композиционных материалов) (40 баллов);
подготовка к установке фиксирующих элементов
(раскрой застежки-липучки, раскрой петли-крючка,
раскрой полотна (ленты) с петлями и крючками)
(10 баллов);
установка элементов усиления и фиксирующих
элементов на изделие (20 баллов)

из 32.50.22.120, Тutory
32.50.22.124 нижних
конечностей

наличие у субъекта деятельности в сфере
промышленности - налогового резидента государств -
членов Евразийского экономического союза
действующих прав на техническую документацию
для производства соответствующей продукции
с общим сроком действия таких прав, составляющим
не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации
в соответствии с требованиями Единой системы
конструкторской документации или
в соответствии с иными документами, относящимися
к документам национальной системы стандартизации,

оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 ткани, и (или) нетканые материалы, и (или) натуральная и (или) искусственная кожа (при использовании) (20 баллов);
 стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 фиксирующие элементы (20 баллов);
 композиционные материалы (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для производства изделий из композиционных материалов и полимеров:
 изготовление корпусных деталей (формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование и (или) прессование (для композиционных материалов), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для полимеров и (или) композиционных материалов) (60 баллов);
 подготовка к установке фиксирующих элементов (раскрой застежки-липучки, раскрой петли-крючка, раскрой полотна (ленты) с петлями и крючками) (10 баллов);

установка фиксирующих элементов на изделие (20 баллов);

для производства изделий из нетканых материалов, и (или) ткани, и (или) кожи:
 раскрой и стачивание деталей кроя (основных деталей, строп, и (или) эластичной ленты, и (или) тесьмы отделочной, и (или) шнуровки) (35 баллов);
 изготовление элементов усиления (шин или планшетонок) (полная механическая обработка (для стали и сплавов и (или) полимеров), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование и (или) прессование (для композиционных материалов), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для полимеров и (или) композиционных материалов) (40 баллов);
 подготовка к установке фиксирующих элементов (раскрой застежки-липучки, раскрой петли-крючка, раскрой полотна (ленты) с петлями и крючками) (10 баллов);
 установка элементов усиления и фиксирующих элементов на изделие (20 баллов)

из 32.50.22.120, Корсеты из 32.50.22.125 (за исклю- чением изделий индивидуаль- ного изготов- ления), реклинаторы - корректоры осанки	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих
--	---

производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

ткани, и (или) нетканые материалы, и (или) натуральная и (или) искусственная кожа, и (или) натуральные, и (или) искусственные, и (или) синтетические, и (или) смешанные нити (при использовании) (20 баллов);
 стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов);
 фиксирующие элементы (при использовании) (20 баллов);
 композиционные материалы (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

раскрой и стачивание деталей кроя (основных деталей, строп, и (или) эластичной ленты, и (или) тесьмы отделочной, и (или) шнуровки) (если применимо) и (или) вязание из нитей натуральных и синтетических (35 баллов);
 изготовление элементов усиления (шин, или планшетонок, или ребер, или пластин корсетных, или пластин пружинных) (полная механическая обработка (для стали и сплавов и (или) полимеров), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование и (или) прессование (для композиционных материалов), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для полимеров и (или) композиционных материалов) (40 баллов);
 подготовка к установке фиксирующих элементов (раскрой застежки-липучки, раскрой петли-крючка, раскрой полотна (ленты) с петлями и крючками, раскрой молнии) (10 баллов);
 установка элементов усиления и фиксирующих элементов на изделие (если применимо) (20 баллов)

из 32.50.22.120, Бандажи
 из 32.50.22.126,
 из 32.50.50.190

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза

действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

ткани, и (или) нетканые материалы, и (или) натуральная и (или) искусственная кожа, и (или) натуральные, и (или) искусственные, и (или) синтетические, и (или) смешанные нити (при использовании) (20 баллов); стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов); полимеры и (или) изделия из них (при использовании) (20 баллов); фиксирующие элементы (при использовании) (20 баллов); композиционные материалы (при использовании) (20 баллов); синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: раскрой и стачивание деталей кроя (основных деталей, строп, и (или) эластичной ленты, и (или) тесьмы

отделочной, и (или) шнуровки) и (или) вязание из нитей натуральных и синтетических (если применимо) (35 баллов);

изготовление элементов усиления (шин (в том числе с шарнирным соединением), или планшеток, или ребер, или пластин корсетных, или пластин пружинных, или пателлярного кольца) (полная механическая обработка (для стали и сплавов и (или) полимеров), и (или) формование и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование или прессование (для композиционных материалов), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для полимеров и композиционных материалов) (если применимо) (40 баллов);

подготовка к установке фиксирующих элементов (раскрой застежки-липучки, раскрой петли-крючка, раскрой молнии) (10 баллов);

установка фиксирующих элементов (если применимо) и элементов усиления (если применимо) на изделие (20 баллов)

из 32.50.13.120, Наборы
из 32.50.43 пробных
очковых
линз
офтальмо-
логических

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием

адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

цилиндрические (астигматические линзы) (10 баллов);
сферические (стигматические) линзы (10 баллов);
заготовки (полуфабрикаты) из стекла (10 баллов);
стали и сплавы и (или) изделия из них (10 баллов);
полимеры и (или) изделия из них (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов

Евразийского экономического союза:

сборка (завальцовка линз в защитную оправу) (20 баллов);

нанесение покрытий на линзы (10 баллов);

поверка (юстировка) линз (20 баллов);

механическая и (или) электрохимическая обработка (для компонентов из металла) (20 баллов);

механическая обработка (для изделий из стекла) (10 баллов);

изготовление футляра с ложементом для набора

пробных очковых линз (20 баллов);

сборка набора в футляр (10 баллов)

из 21.10.60.196, Наборы
из 20.59.52.195, биохими-
из 21.20.23.110 ческих
реагентов
для
определения
ферментов,
субстратов

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие

медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
неорганические и (или) органические соединения, за исключением воды (20 баллов);
первичная упаковка (10 баллов);
ферменты (при использовании) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
изготовление реагента с использованием деионизированной воды и исходных химических соединений (45 баллов);
розлив в первичную упаковку и комплектация наборов (10 баллов)

из 20.59.52.195, Наборы
из 21.10.60.196, реагентов
из 21.20.23, для
из 21.20.23.110, полимераз-
из 32.50.50 ной цепной
реакции

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися

к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

олигонуклеотиды (10 баллов);

антитела, и (или) аптамеры, и (или) ферменты (10 баллов);

первичная упаковка (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

приготовление концентрированных растворов и буферов (10 баллов);

приготовление растворов олигонуклеотидов (10 баллов);

приготовление смеси для амплификации (10 баллов);

приготовление контрольных образцов (10 баллов);

приготовление буфера для растворения и (или) хранения нуклеиновых кислот (5 баллов);

приготовление растворов консервантов (10 баллов);

розлив реагентов и комплектация набора (5 баллов)

из 20.59.52.195, Наборы
из 20.59.52.199, реагентов
из 21.10.60.196, для
из 21.20.23.110 выделения
нуклеино-
вых кислот

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: активное химическое соединение для лизиса, и (или) хотя бы один реагент из класса неионных детергентов, и (или) хотя бы одно из иных химических соединений, кроме воды (10 баллов); первичная упаковка (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: приготовление денатурирующих или лизирующих растворов (10 баллов); приготовление растворов набора (отмывочных, и (или) высаливающих, и (или) осаждающих или других) (10 баллов);

приготовление буфера для растворения, и (или) элюции, и (или) хранения нуклеиновых кислот (10 баллов);
 приготовление растворов консервантов (10 баллов);
 приготовление отдельных солевых растворов (5 баллов);
 розлив реагентов и комплектация набора (5 баллов)

из 20.59.52.195, Наборы
 из 20.59.52.199, реагентов
 из 21.10.60.196, для
 из 21.20.23.110 выделения
 нуклеино-
 вых кислот:
 экспресс-
 выделение

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
 наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
 наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

хотя бы один реагент из класса неионных детергентов и (или) хотя бы одно из иных химических соединений, кроме воды (10 баллов);
первичная упаковка (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
приготовление денатурирующих или лизирующих растворов (20 баллов);
приготовление отдельных солевых растворов (5 баллов);
розлив реагентов и комплектация набора (5 баллов)

из 20.59.52.195, Наборы из 20.59.52.199, реагентов из 21.10.60.196, для из 21.20.23.110 проведения иммуно-ферментного анализа	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);
--	---

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

первичная упаковка и (или) комплектующие для набора (5 баллов);

конъюгат (10 баллов);

антигены или антитела для сорбции на планшеты (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

приготовление раствора для сорбции на планшетах (20 баллов);

приготовление сорбируемых на планшеты антигенов и (или) антител (20 баллов);

сорбция антигенов и (или) антител на планшеты (10 баллов);

приготовление буферных растворов (5 баллов);

приготовление контрольных образцов

и (или) калибраторов (5 баллов);

комплектация набора (5 баллов)

из 20.59.52.195, Наборы
из 21.20.23.110 реагентов,
реагенты
для исследо-
вания
гемостаза

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих

производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
первичная упаковка (5 баллов);
укупорочные средства (пробки резиновые и колпачки алюминиевые и (или) полимерные резьбовые колпачки) и (или) полимерные палочки-мешалки (5 баллов);
сырье для приготовления компонентов наборов реагентов (плазма крови человека свежемороженная, и (или) бычья кровь, и (или) порошок мозга кроликов, и (или) гепарин, и (или) хромогенные субстраты, и (или) коллаген, и (или) ристоцетин, и (или) моноклональные антитела к D-димеру, фибрин-мономеру, факторам свертывания, и (или) латекс, и (или) буферы реакционные для турбидиметрических методов) (10 баллов);
химические реактивы неорганические или органические (компоненты буферных растворов, и (или) кислоты, и (или) щелочи, и (или) соли металлов, и (или) аминокислоты, и (или) сахара, и (или) многоатомные спирты, и (или) каолин) (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для наборов реагентов, реагентов для исследования агрегации тромбоцитов:
приготовление компонентов наборов путем смешения реагентов (25 баллов);
розлив в первичную упаковку и (или) лиофильное высушивание (10 баллов);
укупорка первичной упаковки (5 баллов);
комплектация наборов, маркировка (10 баллов);

для наборов реагентов, реагентов для исследования гемостаза, основанных на клоттинговом, турбидиметрическом или хромогенном методе:

		приготовление компонентов наборов, включающее выделение, и (или) очистку, и (или) концентрирование, и (или) диализ (50 баллов); розлив в первичную упаковку и (или) лиофильное высушивание (10 баллов); укупорка первичной упаковки (5 баллов); комплектация наборов, маркировка (10 баллов)
из 20.59.52.195, из 21.20.23.110	Реагенты общелабораторные для диагностики in vitro	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: первичная упаковка (5 баллов); укупорочные средства (пробки резиновые и колпачки алюминиевые и (или) полимерные резьбовые колпачки) (5 баллов);

компоненты буферных растворов, и (или) кислоты, и (или) щелочи, и (или) соли металлов, и (или) иные химические реактивы неорганические или органические (за исключением стабилизаторов, консервантов и воды очищенной) (10 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

приготовление реагентов путем смешения (25 баллов);

розлив в первичную упаковку (10 баллов);

комплектация наборов, маркировка (10 баллов)

из 20.59.52.195, Реагенты,
из 21.20.23.110 наборы
реагентов
для иммуно-
гематологии

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества.

Требования для целей регулирования"
или соответствующего международного стандарта
ISO 13485 (если применимо);

использование комплектующих, сырья и материалов,
произведенных на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
изогемагглютинирующие сыворотки и (или) эритроциты
(при использовании) (30 баллов);
желатин и (или) декстран (при использовании)
(30 баллов);
первичная упаковка и (или) комплектующие
(5 баллов);

выполнение технологических операций
на территориях государств - членов
Евразийского экономического союза:
фильтрация и (или) очистка антител и (или) лектинов,
полученных из клеточных линий и (или) сырья
растительного происхождения (если применимо)
(30 баллов);
водоподготовка (приготовление деионизированной
воды) (10 баллов);
приготовление растворителя (консервирующего
и (или) стабилизирующего раствора) (20 баллов);
приготовление композиции, включающей активный
компонент и растворитель (консервирующий
и (или) стабилизирующий раствор), в определенных
соотношениях их концентрации (20 баллов);
розлив в индивидуальную тару и (или) нанесение
на носитель (10 баллов);
комплектование готового изделия (5 баллов)

из 20.59.52.195, из 20.59.52.199, из 21.20.23.110	Наборы (комплекты) реагентов, реагенты для гематологи- ческих анализаторов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися
---	--	---

к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
первичная упаковка (5 баллов);

для изотонических реагентов (разбавителей):
химические компоненты буферной системы (5 баллов);
антикоагулянт (5 баллов);
консервант и (или) антимикробное химическое соединение (5 баллов);

для лизирующих реагентов, и (или) фокусирующих реагентов, и (или) промывающих реагентов, и (или) очищающих реагентов:
активное химическое соединение для лизиса эритроцитов, или химические компоненты буферной системы, или натрия гипохлорит (5 баллов);
хотя бы один реагент из класса неионных детергентов (5 баллов);
хотя бы одно из иных химических соединений, кроме воды (5 баллов);

для контрольных материалов и (или) калибраторов:
концентрат эритроцитов крови человека или животных (5 баллов);
концентрат лейкоцитов крови человека или животных (5 баллов);
концентрат тромбоцитов крови человека или животных (5 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для изотонических реагентов, и (или) лизирующих реагентов, и (или) фокусирующих реагентов, и (или) промывающих реагентов, и (или) очищающих реагентов:

изготовление реагента с использованием деионизированной воды и исходных химических соединений (20 баллов);

розлив приготовленных в реакторе реагентов с фильтрацией в первичную упаковку (канистры, и (или) контейнеры, и (или) флаконы) (10 баллов);

для контрольных материалов и (или) калибраторов для гематологических анализаторов:

приготовление жидкой среды для изготовления контрольных материалов или калибраторов (10 баллов);
приготовление композиции, включающей эритроциты, и (или) лейкоциты, и (или) тромбоциты крови человека или животных в определенных соотношениях их концентрации (10 баллов);

розлив приготовленного контрольного материала или калибратора в первичную упаковку (10 баллов)

из 20.59.52.195, Реагенты,
из 21.20.23.110 тесты для
иммуно-
хромато-
графического
анализа

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации

соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования"
или соответствующего международного стандарта ISO 13485 (если применимо);

использование комплектующих, материалов и компонентов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
полимерная металлизированная пленка для индивидуальной герметичной упаковки или тубы (10 баллов);
комплектующие набора (при использовании) (10 баллов);
антитела и (или) антигены (10 баллов);
коллоидное золото, или флуоресцентная метка, или иная метка (15 баллов);
полимерная подложка (10 баллов);
мембрана для нанесения образца (15 баллов);
впитывающая мембрана (15 баллов);
мембрана для конъюгата (синтетические волокна и нити, и (или) ткани, и (или) нетканые материалы, и (или) полимеры и (или) изделия из них, и (или) пленки полимерные, и (или) композиционные материалы) (15 баллов);
рабочая мембрана (полимеры и (или) изделия из них, и (или) пленки полимерные, и (или) композиционные материалы) (20 баллов);

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
приготовление конъюгата с меткой (30 баллов);
нанесение конъюгата (10 баллов);
нанесение антител или антигенов (10 баллов);
сборка всех компонентов на подложке и нарезка на тест-полоски (10 баллов);
комплектация набора (10 баллов)

из 21.20.24.120, Материалы	наличие у субъекта деятельности в сфере
из 32.50.13.110, хирурги-	промышленности - налогового резидента государств -
из 32.50.22.190, ческие	членов Евразийского экономического союза
из 32.50.50.190 стерильные	действующих прав на техническую документацию
для соедине-	для производства соответствующей продукции
ния тканей,	с общим сроком действия таких прав, составляющим
в том числе	не менее 5 лет;

с хирургическими атравматическими иглами (материалы шовные нерассасывающиеся)	оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза; использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: стали и сплавы и (или) изделия из них (при использовании) (30 баллов); синтетические волокна и (или) нити (при использовании) (30 баллов)⁶⁴; игла атравматическая (при использовании) (30 баллов)⁶⁶; выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: для материалов шовных нерассасывающихся синтетических и натуральных (шелковых):
---	---

изготовление изделия (в том числе резка, укладка)
(30 баллов);
сборка (если применимо) (10 баллов);

для материалов шовных нерассасывающихся
металлических:
изготовление изделия (волочение) (30 баллов);
нанесение покрытия (если применимо) (10 баллов);
сборка (если применимо) (10 баллов)

из 21.20.24.120, Материалы из 32.50.13.110, хирурги- из 32.50.22.190 ческие стерильные для соединения тканей, в том числе с хирурги- ческими атравмати- ческими иглами (материалы шовные рассасываю- щиеся природные (кетгут); материалы шовные рассасываю- щиеся синтети- ческие)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485;
---	--

стерилизация готовой продукции на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
продукты природные (при использовании) (30 баллов);
синтетические волокна и (или) нити (при использовании) (30 баллов)⁶⁴;
игла атравматическая (при использовании) (30 баллов)⁶⁶;

выполнение технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

для материалов шовных рассасывающихся синтетических:
изготовление изделия (в том числе резка, укладка) (30 баллов);
сборка (если применимо) (10 баллов);

для материалов шовных рассасывающихся природных (кетгут):
изготовление изделия (в том числе резка, скручивание) (30 баллов);
нанесение покрытия (если применимо) (10 баллов);
сборка (если применимо) (10 баллов)";

б) в позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 31.03.12, раздела XI:

графу "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" изложить в следующей редакции:

"из 31.03.12";

графу "Наименование товара" дополнить словами "(за исключением продукции, требования к которой предусмотрены разделом VII настоящего приложения)";

в) в разделе XVII:

в позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 13.92.12:

графу "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" изложить в следующей редакции:

"из 13.92.12";

графу "Наименование товара" дополнить словами "(за исключением продукции, требования к которой предусмотрены разделом VII настоящего приложения)";

в позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 14.12:

графу "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" изложить в следующей редакции:

"из 14.12";

графу "Наименование товара" дополнить словами "(кроме продукции, требования к которой предусмотрены разделом VII настоящего приложения)";

графу "Наименование товара" позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 15.20.3, после слов "Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки" дополнить словами ", продукции, требования к которой предусмотрены разделом VII настоящего приложения";

г) в позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 22.19, раздела XXI:

графу "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" изложить в следующей редакции:

"из 22.19";

в графе "Наименование товара" слово "услуг" заменить словами "услуг, а также продукции, требования к которой предусмотрены разделом VII настоящего приложения";

д) дополнить сносками 61 - 66 следующего содержания:

⁶¹ Применяется в отношении следующих функциональных узлов в соответствии с требованиями, предусмотренными разделом VII настоящего приложения: узел кисти (в том числе пальцы) пассивный, узел кисти (в том числе пальцы) активный, узел кисти (в том числе пальцы) с микропроцессорным управлением, локтевой узел пассивный, стопа полиуретановая, стопа из композиционных материалов, стопа с пневмогидравлическим или гидравлическим управлением, коленный модуль с механическим управлением, коленный модуль с пневматическим управлением, коленный модуль с гидравлическим управлением, коленный модуль с микропроцессорным управлением, коленный модуль с пневмогидравлическим управлением, тазобедренный модуль с механическим управлением.

⁶² Использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза косметических оболочек и (или) лайнеров подтверждается в соответствии с требованиями, предусмотренными разделом VII настоящего приложения, в отношении следующей промышленной продукции: косметические оболочки на протезы верхних и нижних конечностей, чехлы трикотажные на культы верхних и нижних конечностей, чехлы (лайнеры) на культы верхних и нижних конечностей (за исключением чехлов трикотажных на культы верхних и нижних конечностей).

⁶³ Использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза инструментов подтверждается в соответствии с требованиями, предусмотренными разделом VII настоящего приложения, в отношении следующей промышленной продукции: наборы инструментов медицинских; инструменты микрохирургические; инструменты колющие; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты отесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие; сшивающие инструменты; каналонаполнители; пульпоэкстракторы; зонды урогенитальные полимерные однократного применения; аппликаторы вагинальные однократного применения; шпатели медицинские деревянные или полимерные однократного применения; зонды-тампоны однократного применения; зонды (палочки) деревянные или полимерные с ватным тампоном однократного применения, в том числе в пробирке; шприцы, в том числе многократного применения металlostеклянные, и шприц-манометры; материалы хирургические стерильные для соединения тканей с хирургическими иглами (материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут); материалы шовные рассасывающиеся синтетические); материалы хирургические стерильные для соединения тканей с хирургическими иглами (материалы шовные нерассасывающиеся).

⁶⁴ Использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза синтетических волокон или нитей подтверждается в соответствии с требованиями, предусмотренными разделом XXI настоящего приложения, соответствующими позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 20.60.1 "Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)".

⁶⁵ Использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза игл стерильных и нестерильных подтверждается в соответствии с требованиями, предусмотренными разделом VII настоящего приложения, соответствующими позициям, классифицируемым кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.50.13.110, из 32.50.13.190, из 32.50.50.190 "Иглы для инъекций и (или) забора, соответствующие кодам 309510, 137610, 299650, 118480, 144170 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией", из 25.99.29 "Иглы нестерильные, поставляемые в качестве комплектующих для медицинских изделий".

⁶⁶ Использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза игл хирургических, включая атравматические, подтверждается в соответствии с требованиями, предусмотренными разделом VII настоящего приложения, соответствующими позициям, классифицируемым кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.50.13.110 "Иглы хирургические, за исключением игл атравматических", из 25.99.29 "Иглы атравматические, поставляемые в качестве комплектующих для медицинских изделий".;

е) в примечании 28 позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 21.20.24.110 "Материалы клейкие перевязочные, в том числе пропитанные или покрытые лекарственными средствами", из 21.20.24.160 "Салфетки спиртовые (спирт этиловый 70 процентов)", из 21.20.24.160 "Салфетки, пропитанные или покрытые лекарственными средствами", из 21.20.24.160 "Покрывание гидрогелевое атравматичное раневое", из 21.20.24.160 "Повязки атравматичные, антимикробные, с наноструктурным покрытием серебра, стерильные", из 21.20.24.160, из 21.20.24.161, из 21.20.24.169 "Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами", из 21.20.24.170 "Наборы медицинских салфеток", из 22.29.29.190 "Вакуумные одноразовые пробирки", из 30.92.20.000 "Кресла-коляски с электроприводом", из 32.50.13.110 "Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них", из 32.50.13.130 "Медицинские инструменты микрохирургические", из 32.50.13.190 "Вакуумные одноразовые пробирки", из 32.50.22.127 "Комплекты или наборы для накостного остеосинтеза (винты, пластины, инструменты для их установки)", из 32.50.50.181, из 32.50.50.190 "Вакуумные одноразовые пробирки", из 32.50.50.190 "Салфетка сорбционная стерильная", из 32.50.50.190

"Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами", исключить;

ж) дополнить примечанием 80¹ следующего содержания:

"80¹. Продукция медицинской промышленности может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 21.20.23.194, из 26.60.11.130, из 26.60.13.190	Микроисточники с йодом-125						
	Микроисточники с йодом-125 не в стренде без системы имплантации	не менее 115 баллов	не менее 115 баллов	не менее 115 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Микроисточники с йодом-125 в стренде без системы имплантации	не менее 135 баллов	не менее 135 баллов	не менее 135 баллов	170 баллов	170 баллов	170 баллов
	Микроисточники с йодом-125 не в стренде в игле имплантационной	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	195 баллов	195 баллов	195 баллов
	Микроисточники с йодом-125 в стренде в игле имплантационной	не менее 170 баллов	не менее 170 баллов	не менее 170 баллов	235 баллов	235 баллов	235 баллов
	Микроисточники с йодом-125 в стренде и в контейнере для стренда	не менее 150 баллов	не менее 170 баллов	не менее 170 баллов	205 баллов	205 баллов	205 баллов
	Микроисточники с йодом-125 в стренде в картридже	не менее 55 баллов	не менее 95 баллов	не менее 155 баллов	245 баллов	245 баллов	245 баллов
из 23.91.11.190, из 32.50.11, из 32.50.13.190, из 32.50.22.140	Боры стоматологические; фрезы стоматологические; головки стоматологические; отрезные стоматологические круги; диски стоматологические шлифовальные, полировальные; полоски абразивные стоматологические						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 22.29.29.190, из 32.50.13.190, из 32.50.50.181, из 32.50.50.190	Боры стоматологические с нанесением абразива; отрезные стоматологические круги; диски стоматологические шлифовальные, полировальные (за исключением гибких); головки стоматологические (за исключением эластичных)	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Боры стоматологические без нанесения абразива, фрезы стоматологические	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Головки эластичные стоматологические, диски стоматологические гибкие без использования синтетического каучука	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Головки эластичные стоматологические, диски стоматологические гибкие с использованием синтетического каучука	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Диски и полоски стоматологические абразивные на бумажной основе	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Вакуумные одноразовые пробирки						
	Вакуумные одноразовые пробирки полимерные без наполнения	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Вакуумные одноразовые пробирки полимерные с наполнением	не менее 110 баллов	не менее 110 баллов	не менее 130 баллов	не менее 130 баллов	150 баллов	150 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 32.50.13.130, из 32.50.13.190, из 32.50.22.110, из 32.50.22.127, из 32.50.22.129, из 32.50.22.190, из 32.50.23, из 32.50.50, из 32.50.50.190	Вакуумные одноразовые пробирки стеклянные без наполнения	не менее 110 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Вакуумные одноразовые пробирки стеклянные с наполнением	не менее 130 баллов	не менее 130 баллов	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	170 баллов	170 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, в том числе с инструментами для их установки						
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из полимеров или керамики, в том числе многокомпонентные, без покрытия, без инструментов для их установки	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из сталей и сплавов, в том числе многокомпонентные, без покрытия, без инструментов для их установки	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из сталей и сплавов, а также с использованием керамики и (или) полимеров, без покрытия, без инструментов для их установки	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из полимеров или керамики, в том числе	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	многосоставные, с покрытием, без инструментов для их установки						
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из сталей и сплавов, в том числе многосоставные, с покрытием, без инструментов для их установки	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из сталей и сплавов, а также с использова- нием керамики и (или) полимеров, с покрытием, без инструментов для их установки	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из полимеров или керамики, в том числе многосоставные, с инструментами для их установки, без покрытия	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из сталей и сплавов, в том числе многосоставные, с инструментами для их установки, без покрытия	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из сталей и сплавов, а также с использованием керамики и (или) полимеров, с инструментами для их установки, без покрытия	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из полимеров или керамики, в том числе многосоставные, с инструментами для их установки, с покрытием	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из сталей и сплавов, в том числе многосоставные, с инструментами для их установки, с покрытием	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из сталей и сплавов, а также с использованием керамики и (или) полимеров, с инструментами для их установки, с покрытием	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 130 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из биоразлагаемых полимеров	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Имплантаты для остеосинтеза, произведенные из биоразлагаемых сплавов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	50 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
из 32.50.13.130, из 32.50.13.190, из 32.50.22.127, из 32.50.22.129, из 32.50.22.190, из 32.50.22.191, из 32.50.50.190	Аппараты, конструкции наружной фиксации, в том числе с инструментами для их установки						
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из полимеров или композиционных	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	материалов, без покрытия, без инструментов для их установки						
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из сталей и сплавов, без покрытия, без инструментов для их установки	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из сталей и сплавов, а также с использованием композиционных материалов, без покрытия, без инструментов для их установки	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из полимеров или композиционных материалов, с покрытием, без инструментов для их установки	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из сталей и сплавов, с покрытием, без инструментов для их установки	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из сталей и сплавов, а также с использованием композиционных материалов, с покрытием,	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	без инструментов для их установки						
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из полимеров или композиционных материалов, с инструментами для их установки, без покрытия	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из сталей и сплавов, с инструментами для их установки, без покрытия	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из сталей и сплавов, а также с использова- нием композиционных материалов, с инструментами для их установки, без покрытия	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из полимеров или композиционных материалов, с покрытием, с инструментами для их установки	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные из сталей и сплавов, с покрытием, с инструментами для их установки	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Аппараты, конструкции наружной фиксации, произведенные	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 130 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 21.20.24.180, из 32.50.50	из сталей и сплавов, а также с использованием композиционных материалов, с покрытием, с инструментами для их установки						
	Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие						
	Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие без использования коллагена, и (или) желатина, и (или) карбокси- метилцеллюлозы и биоразлагаемых полимеров	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов
	Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие с использованием коллагена, и (или) желатина, и (или) карбокси- метилцеллюлозы	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов
	Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие с использованием биоразлагаемых полимеров	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 65 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов
	Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие с использованием коллагена, и (или) желатина, и (или) карбокси- метилцеллюлозы	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов	105 баллов	105 баллов	105 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	и биоразлагаемых полимеров						
из 21.20.24.180, из 20.59.52.120	Материалы слепочные (оттисковые)						
	Материалы слепочные (оттисковые)	не менее 40	не менее 40	не менее 45	не менее 45	65 баллов	65 баллов
	с использованием кремнийорганического каучука	баллов	баллов	баллов	баллов		
	Материалы слепочные (оттисковые)	не менее 60	не менее 60	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов
	с использованием стеарина, и (или) парафина, и (или) синтетических восков	баллов	баллов				
	Материалы слепочные (оттисковые)	не менее 80	не менее 80	85 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов
	с использованием альгината натрия и сульфатов природных	баллов	баллов				
из 32.50.11, из 32.50.13.190	Наконечники стоматологические	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 32.50.11.110, из 32.50.11.190, из 32.50.13.190, из 32.50.22.127, из 32.50.22.130, из 32.50.22.190, из 32.50.50	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты, в том числе с инструментами для их установки и сопутствующими изделиями						
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты без покрытия, без инструментов для их установки, без сопутствующих изделий, без шероховатой поверхности	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты с шероховатой поверхностью без покрытия, без инструментов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	для их установки, без сопутствующих изделий						
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты с покрытием, без инструментов для их установки, без сопутствующих изделий	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты без покрытия, в комплекте с сопутствующими изделиями, без инструментов для их установки, без шероховатой поверхности	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты без покрытия, в комплекте с сопутствующими изделиями, без инструментов для их установки, с шероховатой поверхностью	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты с покрытием, в комплекте с сопутствующими изделиями, без инструментов для их установки	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты без покрытия, с инструментами для их установки, без сопутствующих изделий,	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	без шероховатой поверхности						
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты без покрытия, с инструментами для их установки, без сопутствующих изделий, с шероховатой поверхностью	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты с покрытием, с инструментами для их установки, без сопутствующих изделий	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты без покрытия, в комплекте с сопутствующими изделиями, с инструментами для их установки, без шероховатой поверхности	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты без покрытия, в комплекте с сопутствующими изделиями, с инструментами для их установки, с шероховатой поверхностью	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты с покрытием, в комплекте с сопутствующими изделиями,	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	с инструментами для их установки						
из 21.20.24.180, из 20.59.52.120, из 32.50.11, из 32.50.50, из 32.50.50.190	Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, цементы пломбировочные светового и химического отверждения						
	Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, цементы пломбировочные светового и химического отверждения без использования рентгеноконтрастных наполнителей	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов
	Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, цементы пломбировочные светового и химического	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 21.10.60.191, из 21.20.24.190, из 32.50.22.190, из 32.50.50	отверждения с использованием рентгеноконтрастных наполнителей						
	Остеопластические хирургические материалы	не менее 70	не менее 70	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов
	без использования полимеров, без осуществления синтеза, без подготовки смеси и (или) раствора	баллов	баллов				
	Остеопластические хирургические материалы	не менее 100	не менее 100	105 баллов	105 баллов	105 баллов	105 баллов
	без использования биоразлагаемых полимеров, без осуществления синтеза, с подготовкой смеси и (или) раствора	баллов	баллов				
	Остеопластические хирургические материалы	не менее 70	не менее 70	105 баллов	105 баллов	105 баллов	105 баллов
	без использования биоразлагаемых полимеров, с осуществлением синтеза, без подготовки смеси и (или) раствора	баллов	баллов				
	Остеопластические хирургические материалы	не менее 100	не менее 100	135 баллов	135 баллов	135 баллов	135 баллов
	без использования биоразлагаемых полимеров, с осуществлением синтеза, с подготовкой смеси и (или) раствора	баллов	баллов				
	Остеопластические хирургические материалы	не менее 70	не менее 70	не менее 75	95 баллов	95 баллов	95 баллов
	с использованием биоразлагаемых полимеров,	баллов	баллов	баллов			

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	без осуществления синтеза, без подготовки смеси и (или) раствора						
	Остеопластические хирургические материалы с использованием биоразлагаемых полимеров, без осуществления синтеза, с подготовкой смеси и (или) раствора	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Остеопластические хирургические материалы с использованием биоразлагаемых полимеров, с осуществлением синтеза, без подготовки смеси и (или) раствора	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Остеопластические хирургические материалы с использованием биоразлагаемых полимеров, с осуществлением синтеза, с подготовкой смеси и (или) раствора	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 135 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов
из 22.19.60.111, из 22.19.60.113, из 22.19.60.119, из 22.19.71.190, из 22.29.10.120, из 32.50.50, из 32.50.50.190	Перчатки хирургические резиновые, перчатки диагностические, перчатки смотровые стерильные и нестерильные						
	Перчатки хирургические резиновые, перчатки диагностические, перчатки смотровые стерильные и нестерильные, за исключением изделий из натурального каучука	90 баллов	90 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Перчатки хирургические	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	резиновые, перчатки диагностические, перчатки смотровые стерильные и нестерильные из натурального каучука						
22.19.71.110, из 22.19.71.190	Презервативы	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 32.50.13.190, из 32.50.22.150	Ортопедическая обувь малосложная и сложная	не менее 250 баллов	270 баллов	270 баллов	270 баллов	270 баллов	270 баллов
из 15.20.40.120, из 32.50.22.150, из 32.50.22.157	Вкладные корректирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки)						
	Вкладные корректирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки) с использованием ткани, и (или) нетканых материалов, и (или) натуральной и (или) искусственной кожи, полимеров и синтетического каучука	160 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
	Вкладные корректирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки) с использованием ткани, и (или) нетканых материалов, и (или) натуральной и (или) искусственной кожи	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Вкладные корректирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки)	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	с использованием полимеров и синтетического каучука						
из 32.50.13.130, из 32.50.13.190, из 32.50.22.110, из 32.50.22.120, из 32.50.22.190, из 32.50.23.190, из 32.50.50	Эндопротезы суставов конечностей, в том числе с инструментами для их установки; компоненты эндопротезов суставов конечностей						
	Эндопротезы суставов конечностей из кремнийорганического каучука без инструментов для их установки	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из полимеров или керамики, в том числе многосоставные, без покрытия, без инструментов для их установки	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов, в том числе многосоставные, без покрытия, без инструментов для их установки	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов, с использованием керамики и (или) полимеров, в том числе многосоставные, без покрытия, без инструментов для их установки	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из полимеров или керамики, в том числе	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	многосоставные, с покрытием, без инструментов для их установки						
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов, в том числе многосоставные, с покрытием, без инструментов для их установки	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов, с использованием керамики и (или) полимеров, в том числе многосоставные, с покрытием, без инструментов для их установки	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей из кремнийорганического каучука с инструментами для их установки	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	не менее 80 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из полимеров или керамики, в том числе многосоставные, с инструментами для их установки, без покрытия	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов, в том числе многосоставные, с инструментами для их установки, без покрытия	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов, а также	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	с использованием керамики и (или) полимеров, в том числе многосоставные, с инструментами для их установки, без покрытия						
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из полимеров или керамики, в том числе многосоставные, с покрытием, с инструментами для их установки	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов, в том числе многосоставные, с покрытием, с инструментами для их установки	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Эндопротезы суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов, а также с использованием керамики и (или) полимеров, в том числе многосоставные, с покрытием, с инструментами для их установки	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Компоненты эндопротезов суставов конечностей, произведенные из полимеров или керамики	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Компоненты эндопротезов суставов конечностей, произведенные из сталей и сплавов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
из 32.50.22, из 32.50.22.121	Протезы верхних и нижних конечностей						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Протезы верхних и нижних конечностей с функциональными узлами, требования к которым утверждены настоящим приложением, с косметической оболочкой и (или) лайнером	не менее 120 баллов	не менее 130 баллов	не менее 150 баллов	230 баллов	230 баллов	230 баллов
	Протезы верхних и нижних конечностей с функциональными узлами, требования к которым утверждены настоящим приложением, без косметической оболочки и (или) лайнера	не менее 120 баллов	не менее 130 баллов	не менее 150 баллов	220 баллов	220 баллов	220 баллов
	Протезы верхних и нижних конечностей с функциональными узлами, требования к которым не содержатся в настоящем приложении, с косметической оболочкой и (или) лайнером	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов	не менее 100 баллов	180 баллов	180 баллов	180 баллов
	Протезы верхних и нижних конечностей с функциональными узлами, требования к которым не содержатся в настоящем приложении, без косметической оболочки и (или) лайнера	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов	не менее 100 баллов	170 баллов	170 баллов	170 баллов
	Протезы кровеносных сосудов синтетические	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
из 32.50.22.190, из 32.50.22.192, из 32.50.50.190	Протезы кровеносных сосудов синтетические текстильные без покрытия, без использования полимеров и (или) сталей и сплавов	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Протезы кровеносных сосудов синтетические текстильные без покрытия, с использованием полимеров и (или) сталей и сплавов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Протезы кровеносных сосудов синтетические текстильные с покрытием, без использования полимеров и (или) сталей и сплавов	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Протезы кровеносных сосудов синтетические текстильные с покрытием, с использованием полимеров и (или) сталей и сплавов	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
	Протезы кровеносных сосудов синтетические нетекстильные без покрытия	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Протезы кровеносных сосудов синтетические нетекстильные с покрытием	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.22.190, из 32.50.22.192	Протезы кровеносных сосудов биологического происхождения	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
из 32.50.22.190, из 32.50.22.192	Протезы сердечных клапанов						
	Протезы сердечных клапанов синтетические	не менее 100 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Протезы сердечных клапанов механические	не менее 100 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Протезы сердечных клапанов каркасные биологические с использованием сталей и сплавов	не менее 120 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 32.50.13.110, из 32.50.13.190, из 32.50.21.121, из 32.50.50.190	Протезы сердечных клапанов каркасные биологические с использованием сталей и сплавов, с инструментами для доставки протеза клапана сердца	не менее 120 баллов	не менее 140 баллов	180 баллов	180 баллов	180 баллов	180 баллов
	Протезы сердечных клапанов каркасные биологические с использованием полимеров	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
	Протезы сердечных клапанов каркасные биологические с использованием сталей и сплавов и полимеров	не менее 140 баллов	не менее 160 баллов	180 баллов	180 баллов	180 баллов	180 баллов
	Протезы сердечных клапанов бескаркасные биологические без использования сталей и сплавов и полимеров	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Устройства для переливания крови, компонентов крови, кровезаменителей и инфузионных растворов (в том числе с микрофильтром); устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов (за исключением медицинских изделий, содержащих электронные компоненты)						
	Устройства для переливания крови, компонентов крови, кровезаменителей и инфузионных растворов (без микрофильтра); устройства для вливания кровезаменителей	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	и инфузионных растворов (за исключением медицинских изделий, содержащих электронные компоненты) без игл инъекционных						
	Устройства для переливания крови, компонентов крови, кровезаменителей и инфузионных растворов (без микрофилтра); устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов (за исключением медицинских изделий, содержащих электронные компоненты) с иглами инъекционными	не менее 105 баллов	не менее 125 баллов	135 баллов	135 баллов	135 баллов	135 баллов
	Устройства для переливания крови, компонентов крови, кровезаменителей и инфузионных растворов (с микрофилтром); устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов (за исключением медицинских изделий, содержащих электронные компоненты) без игл инъекционных	не менее 105 баллов	не менее 125 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов
	Устройства для переливания крови, компонентов крови, кровезаменителей и инфузионных растворов (с микрофилтром); устройства для вливания кровезаменителей	не менее 105 баллов	не менее 125 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	и инфузионных растворов (за исключением медицинских изделий, содержащих электронные компоненты) с иглами инъекционными						
из 32.50.13.110, из 32.50.13.190, из 32.50.50.190	Устройства для инфузионной терапии: комплекты для удлинения и (или) соединения магистралей для внутривенных вливаний, устройства для соединения магистралей для инфузии, и (или) игл, и (или) шприцев, и (или) катетеров для инфузии, устройства для управления потоками инфузии (за исключением медицинских изделий, содержащих электронные компоненты)	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
из 22.19.71.190, из 22.21.29.120, из 26.60.12.126, из 32.50.13.110, из 32.50.13.131, из 32.50.13.170, из 32.50.13.190, из 32.50.50, из 32.50.50.190	Устройства, наборы, трубки, удлинители, наконечники медицинские для дренирования/ ирригации/аспирации/ питания однократного применения; наборы, устройства, трубки ректальные однократного применения; наборы для доставки/ выведения контрастного вещества однократного применения; катетеры, канюли полимерные или силиконовые (за исключением катетеров ангиографических, катетеров баллонных стандартных для ангиопластики);						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	спринцовки, оливы для промывания (за исключением медицинских изделий, содержащих электронные компоненты)						
	Изделия полимерные односоставные	не менее 20 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов
	Изделия полимерные многосоставные	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Изделия из синтетических каучуков односоставные	не менее 20 баллов	не менее 20 баллов	не менее 20 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов
	Изделия из синтетических каучуков многосоставные	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Изделия из синтетических каучуков и полимеров	не менее 60 баллов	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
из 13.95.10.190, из 17.22.12.120, из 17.22.12.130, из 32.50.50.149, из 32.50.50.190	Подгузники для взрослых и детей, урологические прокладки, впитывающие простыни (пеленки)						
	Подгузники для взрослых и детей, урологические прокладки, впитывающие простыни (пеленки) с использованием суперабсорбента (без дополнительных элементов)	не менее 110 баллов	не менее 110 баллов	не менее 130 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов
	Подгузники для взрослых и детей, урологические прокладки, впитывающие простыни (пеленки) с использованием суперабсорбента	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	не менее 145 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	(с дополнительными элементами)						
	Подгузники для взрослых и детей, урологические прокладки, впитывающие простыни (пеленки) без использования суперабсорбента (без дополнительных элементов)	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Подгузники для взрослых и детей, урологические прокладки, впитывающие простыни (пеленки) без использования суперабсорбента (с дополнительными элементами)	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 125 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов
из 13.20.44.120, из 21.20.24.130, из 21.20.24.131, из 21.20.24.140, из 21.20.24.150, из 21.20.24.160, из 21.20.24.169, из 32.50.50	Бинты марлевые медицинские стерильные и нестерильные; маски марлевые медицинские стерильные и нестерильные; отрезы, салфетки марлевые медицинские стерильные и нестерильные; тампоны, сетоны, турунды, шарики марлевые медицинские стерильные и нестерильные						
	Бинты марлевые медицинские стерильные и нестерильные (за исключением тампонадных бинтов антисептических марлевых для стоматологии) без осуществления вытягивания и (или) прессования	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Бинты марлевые медицинские стерильные и нестерильные (за исключением тампонадных бинтов антисептических марлевых для стоматологии) с осуществлением вытягивания и (или) прессования	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Отрезы, салфетки марлевые медицинские стерильные и нестерильные однослойные, не сшитые из марли отбеленной или марли отбеленной с рентгеноконтрастной нитью	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов
	Салфетки марлевые медицинские стерильные и нестерильные многослойные, не сшитые из марли отбеленной или марли отбеленной с рентгеноконтрастной нитью	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов
	Салфетки марлевые медицинские стерильные и нестерильные многослойные, сшитые из марли отбеленной или марли отбеленной с рентгеноконтрастной нитью	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Тампоны, сетоны, турунды, шарики марлевые медицинские стерильные и нестерильные однослойные	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов
	Тампоны, сетоны, турунды, шарики марлевые медицинские стерильные	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Изделия многосоставные с использованием полимеров или целлюлозы, без использования кремнийорганического каучука	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Изделия многосоставные с использованием полимеров и кремнийорганического каучука	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
из 32.50.11.190, из 32.50.13.139, из 32.50.13.190, из 32.50.50.190	Зонды урогенитальные полимерные однократного применения; аппликаторы вагинальные однократного применения; аппликаторы стоматологические однократного применения; шпатели медицинские деревянные или полимерные однократного применения; зонды- тампоны однократного применения (за исключением зондов (палочек) деревянных или полимерных с ватным тампоном однократного применения)						
	Шпатели деревянные	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Изделия полимерные (зонды, аппликаторы, шпатели) без насадки, без покрытия	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Изделия полимерные (зонды, аппликаторы) без насадки, с ворсовым покрытием рабочей части,	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	с использованием искусственных и (или) синтетических волокон и нитей						
	Изделия полимерные (зонды, тампоны, аппликаторы) с насадкой, без использования искусственных или синтетических волокон и нитей, кремнийорганического каучука, проволоки	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Изделия полимерные (зонды, тампоны, аппликаторы) с насадкой из кремнийорганического каучука, без использования проволоки, искусственных и (или) синтетических волокон и нитей	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Изделия полимерные (зонды, тампоны, аппликаторы) с насадкой из проволоки, с использованием искусственных и (или) синтетических волокон и нитей или с использованием кремнийорганического каучука	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.13.190, из 32.50.50.190	Зонды (палочки) деревянные или полимерные с ватным тампоном однократного применения, в том числе в пробирке						
	Зонды (палочки) деревянные или полимерные с ватным тампоном из волокон 100-процентного хлопка, без пробирки	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Зонды (палочки) деревянные	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	или полимерные с ватным тампоном из волокон 100-процентного хлопка, в пробирке						
	Зонды (палочки) деревянные или полимерные с ватным тампоном из искусственных, синтетических или смесовых волокон, без пробирки	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Зонды (палочки) деревянные или полимерные с ватным тампоном из искусственных, синтетических или смесовых волокон, в пробирке	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.13.110, из 32.50.13.190, из 32.50.50.190	Иглы для инъекций и (или) забора, соответствующие кодам 309510, 137610, 299650, 118480, 144170 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 25.99.29	Иглы нестерильные, поставляемые в качестве комплектующих для медицинских изделий	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 32.50.11, из 32.50.13.110, из 32.50.13.190	Иглы корневые	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
из 32.50.13.110, из 32.50.13.190	Иглы пункционные, соответствующие кодам 101380, 105380, 126060, 177800, 178040, 279570, 321790 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.11.110, из 32.50.11.190, из 32.50.13.110, из 32.50.13.120,	Наборы инструментов медицинских, инструменты микрохирургические;						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 32.50.13.121, из 32.50.13.130, из 32.50.13.190, из 32.50.50.110, из 32.50.50.190	инструменты колющие, инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой, инструменты оттесняющие, инструменты многоповерхностного воздействия, инструменты зондирующие, бужирующие, сшивающие инструменты, каналонаполнители, пульпоэкстракторы (за исключением инструментов с электронными компонентами, а также игл инъекционных, игл пункционных, игл корневых, игл двусторонних для взятия венозной крови, игл хирургических, канюль офтальмологических, канюль полимерных; зондов урогенитальных полимерных однократного применения; аппликаторов вагинальных однократного применения; шпателей медицинских деревянных или полимерных однократного применения, зеркал гинекологических полимерных; расширителей цервикального канала, катетеров баллонных акушерско- гинекологических, зондов (палочек) деревянных или полимерных с ватным тампоном однократного применения)						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Инструменты односоставные из синтетических каучуков	не менее 20 баллов	не менее 20 баллов	не менее 20 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов
	Инструменты полимерные односоставные	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Инструменты полимерные многосоставные	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Инструменты металлические односоставные	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Инструменты металлические многосоставные	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Инструменты многосоставные с использованием стали и сплавов и полимеров, без использования древесных материалов, синтетических каучуков	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Инструменты многосоставные с использованием стали и сплавов и древесных материалов, без использования полимеров, синтетических каучуков	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Инструменты многосоставные с использованием стали и сплавов, полимеров и синтетических каучуков	не менее 140 баллов	не менее 160 баллов	не менее 160 баллов	180 баллов	180 баллов	180 баллов
	Канюли металлические для аспирации (ирригации)	не менее 60 баллов	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Наборы инструментов без контейнеров для стерилизации	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Наборы инструментов с контейнерами для стерилизации	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
из 32.50.13.110, из 32.50.13.190	Катетеры ангиографические (за исключением катетеров баллонных стандартных для ангиопластики)	не менее 70 баллов	не менее 100 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 22.22.14, из 22.22.14.190, из 22.29.29, из 22.29.29.130, из 22.29.29.190, из 23.19.23.110, из 32.50.13.190, из 32.50.50, из 32.50.50.180, из 32.50.50.190	Контейнеры для биопроб полимерные; бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) (за исключением наборов полимерных (контейнеров) стерильных однократного применения для взятия, хранения и транспортировки крови и ее компонентов с растворами и без;						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	вакуумных одноразовых пробирок)						
	Контейнеры для биопроб полимерные; бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) с комплектующими, без луер-адаптера, с первичной упаковкой	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Контейнеры для биопроб полимерные; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) без комплектующих, без луер-адаптера, с первичной упаковкой						
	Контейнеры для биопроб полимерные; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) с комплектующими,	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	с луер-адаптером, с первичной упаковкой						
	Контейнеры для биопроб полимерные; бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) без комплектующих, с луер-адаптером, с первичной упаковкой	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Контейнеры для биопроб полимерные; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) с комплектующими, с луер-адаптером, без первичной упаковки Контейнеры для биопроб полимерные; бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) без комплектующих, с луер-адаптером,	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	без первичной упаковки						
	Контейнеры для биопроб полимерные; бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) с комплектующими, без луер-адаптера, без первичной упаковки	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Контейнеры для биопроб полимерные; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; изделия, материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; емкости для мочи, кала и мокроты; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) без комплектующих, без луер-адаптера, без первичной упаковки						
из 32.50.13.120, из 32.50.22.181, из 32.50.22.190	Линзы интраокулярные						
	Линзы интраокулярные без инструментов для установки	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов
	Линзы интраокулярные с инструментами для установки	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 95 баллов	115 баллов	115 баллов	115 баллов
из 21.20.24, из 32.50.50.190	Материалы клейкие перевязочные, в том числе пропитанные или покрытые лекарственными средствами						
	Лейкопластыри медицинские непропитанные (рулонный, пластырный типы)	не менее 75 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Лейкопластыри медицинские, пропитанные лекарственными средствами	не менее 105 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов
	Лейкопластыри медицинские, покрытые лекарственными	не менее 115 баллов	195 баллов	195 баллов	195 баллов	195 баллов	195 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 21.20.23.199, из 21.20.24.110, из 21.20.24.140, из 21.20.24.150, из 21.20.24.160, из 21.20.24.161, из 21.20.24.169, из 21.20.24.170, из 32.50.50, из 32.50.50.190	средствами и гидроколлоидные						
	Повязки и покрытия раневые, в том числе пропитанные или покрытые лекарственными средствами	не менее 75 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Повязки и покрытия, пропитанные лекарственными средствами	не менее 105 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов
	Повязки и покрытия, покрытые лекарственными средствами и гидроколлоидные	не менее 115 баллов	195 баллов	195 баллов	195 баллов	195 баллов	195 баллов
	Гидрогелевые повязки	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Лиофилизированные губки-повязки	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Сетчатые, пленочные и сорбирующие повязки	не менее 95 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов
	Сетчатые, пленочные и сорбирующие повязки без композиции, обеспечивающей терапевтический эффект	не менее 55 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов
	Жидкие аэрозольные повязки	не менее 95 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Пакеты перевязочные непропитанные	не менее 80 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Пакеты перевязочные, пропитанные лекарственными средствами	не менее 100 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 13.92.12.161, из 13.95.10.190, из 14.12.30.190, из 14.19.32.120, из 32.50.11.190, из 32.50.13.190, из 32.50.50, из 32.50.50.190	Изделия медицинские одноразовые из нетканых материалов; наборы изделий медицинских одноразовых из нетканых материалов, в том числе наборы, укомплектованные медицинскими изделиями однократного применения, зарегистрированными в установленном порядке, и (или) прочими комплектующими						
	Медицинские одноразовые изделия из нетканых материалов, производимые путем раскроя, без последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом)	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов
	Единичные изделия медицинские одноразовые из нетканых материалов, производимые путем раскроя и последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом)	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Наборы изделий медицинских одноразовых из нетканых материалов, производимые путем раскроя, без последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий)	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	клеевым методом), без комплектующих						
	Наборы изделий медицинских одноразовых из нетканых материалов, производимых путем раскроя, без последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом), укомплектованных инструментами однократного применения, без прочих комплектующих	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Наборы изделий медицинских одноразовых из нетканых материалов, производимых путем раскроя, без последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом), укомплектованных медицинскими изделиями однократного применения, зарегистрированными в установленном порядке, и (или) прочими комплектующими	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Наборы изделий медицинских одноразовых, производимых путем раскроя, без последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом), укомплектованных инструментами	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	однократного применения и медицинскими изделиями однократного применения, зарегистрированными в установленном порядке, и (или) прочими комплектующими						
	Наборы изделий медицинских одноразовых из нетканых материалов, полученных путем раскроя и последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом), без комплектующих	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Наборы изделий медицинских одноразовых из нетканых материалов, производимых путем раскроя и последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом), укомплектованных инструментами однократного применения, без прочих комплектующих	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Наборы изделий медицинских одноразовых из нетканых материалов, производимых путем раскроя и последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом), укомплектованных	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	медицинскими изделиями однократного применения, зарегистрированными в установленном порядке, и (или) прочими комплектующими						
	Наборы изделий медицинских одноразовых из нетканых материалов, производимых путем раскроя и последующей обработки (сварка, и (или) пошив, и (или) соединение деталей изделий клеевым методом), укомплектованных инструментами однократного применения и медицинскими изделиями однократного применения, зарегистрированными в установленном порядке, и (или) прочими комплектующими	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
из 32.50.13.190, из 32.50.50.180, из 32.50.50.190	Наборы полимерные (контейнеры) стерильные однократного применения для взятия (заготовки), хранения и транспортировки крови и ее компонентов с растворами и без						
	Контейнеры без растворов и без лейкоцитарных фильтров	не менее 110 баллов	не менее 110 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Контейнеры с гемоконсервантом и (или) антикоагулянтом	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	и конфигурацией контейнеров "верх-низ" (T&B) или "верх-верх" (T&T), без лейкоцитарных фильтров						
	Контейнеры с гемоконсервантом и (или) антикоагулянтом и конфигурацией контейнеров "верх-низ" (T&B) или "верх-верх" (T&T), с лейкоцитарным фильтром	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 205 баллов	235 баллов	235 баллов
из 32.50.13.190, из 32.50.50	Емкости для взятия, хранения и транспортировки биологических проб для выполнения клинических лабораторных исследований, а именно пробирки для взятия капиллярной крови						
	Пробирки без наполнителя и капилляра	не менее 50 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Пробирки без наполнителя с капилляром	не менее 60 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Пробирки с наполнителем без капилляра	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	90 баллов	90 баллов
	Пробирки с капилляром и наполнителем	не менее 80 баллов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	100 баллов	100 баллов
из 21.20.23.199, из 21.20.24.110, из 21.20.24.150, из 21.20.24.160, из 21.20.24.169, из 21.20.24.170, из 32.50.13.190, из 32.50.50	Салфетки антисептические спиртовые, соответствующие кодам вида 103560, 136940, 272240, 333050, 333060 медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 21.20.24.190, из 32.50.50.190, из 32.50.22.190, из 32.50.22.199, из 32.50.50	Средство замещения синовиальной жидкости						
	Средство замещения синовиальной жидкости во флаконе стеклянном	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Средство замещения синовиальной жидкости в шприце стеклянном или полимерном без иглы инъекционной	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Средство замещения синовиальной жидкости в шприце стеклянном или полимерном с иглой инъекционной	не менее 70 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
из 26.60.14.120, 32.50.22.170, из 32.50.22.190	Система кохлеарной имплантации	не менее 65 баллов	не менее 155 баллов	не менее 155 баллов	не менее 180 баллов	не менее 205 баллов	255 баллов
из 26.60.14.120	Слуховые аппараты неимплантируемые (за исключением слуховых аппаратов неимплантируемых костной проводимости)	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	не менее 150 баллов	не менее 175 баллов	225 баллов	225 баллов
из 26.60.14.120	Слуховые аппараты неимплантируемые костной проводимости	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 190 баллов	не менее 215 баллов	265 баллов	265 баллов
из 20.59.52.120, из 21.10.60.191, из 21.20.23.199, из 21.20.24, из 32.50.50, из 32.50.50.190	Средства гемостати- ческие						
	Средства гемостатические рассасывающиеся в виде порошков	не менее 45 баллов	не менее 45 баллов	не менее 45 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов
	Средства гемостатические рассасывающиеся в виде гранул	не менее 65 баллов	не менее 65 баллов	не менее 65 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов
	Губки гемостатические рассасывающиеся	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	105 баллов	105 баллов	105 баллов

[illegible]

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Губки гемостатические нерассасывающиеся с использованием полимеров	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Жидкости, или клеи, или гели гемостатические нерассасывающиеся без использования полимеров	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов
	Жидкости, или клеи, или гели гемостатические нерассасывающиеся с использованием полимеров	не менее 65 баллов	не менее 65 баллов	не менее 65 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов
	Бинты, салфетки, повязки со средствами гемостатическими нерассасывающимися однослойные без использования полимеров	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Бинты, салфетки, повязки со средствами гемостатическими нерассасывающимися многослойные без использования полимеров	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Бинты, салфетки, повязки со средствами гемостатическими нерассасывающимися однослойные с использованием полимеров	не менее 100 баллов	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Бинты, салфетки, повязки со средствами гемостатическими нерассасывающимися многослойные с использованием полимеров	не менее 120 баллов	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
	Средства гемостатические гидрогелевые	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов
из 32.50.13.190, из 32.50.21.121, из 32.50.22.160,	Заплаты сердечно- сосудистые, сетки хирургические;						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 32.50.22.190, из 32.50.22.192, из 32.50.22.195, из 32.50.50, из 32.50.50.190	материалы хирургические противоспаечные; окклюдеры кардиологические; клипсы хирургические; шунты хирургические внутрисосудистые; стент-графты эндоваскулярные; кава-фильтры; стенты (за исключением стендов для коронарных артерий)						
	Заплаты сердечно-сосудистые синтетические с покрытием	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Заплаты сердечно-сосудистые синтетические без покрытия	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Сетки хирургические металлические	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Сетки хирургические полимерные без покрытия, компонентов крепления и устройства для установки эндопротезов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Сетки хирургические полимерные с покрытием, без компонентов крепления и устройства для установки эндопротезов, с раскроем	не менее 80 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Сетки хирургические полимерные с покрытием, без компонентов крепления и устройства для установки эндопротезов, без раскроя	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Сетки хирургические полимерные с компонентами крепления, без покрытия, без устройства для установки эндопротезов, с раскроем	не менее 70 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Сетки хирургические полимерные с использованием компонентов крепления, без покрытия, без устройства для установки эндопротезов, без раскроя	не менее 50 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Сетки хирургические полимерные с устройством для установки эндопротезов и компонентов крепления, без покрытия, с раскроем	не менее 70 баллов	не менее 90 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Сетки хирургические полимерные с устройством для установки эндопротезов и компонентов крепления, без покрытия, без раскроя	не менее 50 баллов	не менее 70 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Сетки хирургические из синтетической нити без компонентов крепления и устройства для установки эндопротезов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Сетки хирургические из синтетической нити с использованием компонентов крепления, без устройства для установки эндопротезов, с раскроем	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Сетки хирургические из синтетической нити с компонентами крепления, без устройства для установки эндопротезов, без раскроя	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Сетки хирургические из синтетической нити с устройством для установки эндопротезов и компонентов крепления, с раскроем	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Сетки хирургические из синтетической нити с устройством для установки эндопротезов и компонентов крепления, без раскроя	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Материалы хирургические противоспаечные в форме геля или жидкого средства без инъекционной иглы	не менее 40 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Материалы хирургические противоспаечные в форме геля или жидкого средства с инъекционной иглой	не менее 40 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Материалы хирургические противоспаечные в форме пластин или пленок	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Изделия из биологических тканей (заплаты сердечно-сосудистые, сетки хирургические)	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Окклюдеры кардиологические с полимерной мембраной и с рентгеноконтрастными метками	не менее 95 баллов	не менее 115 баллов	не менее 155 баллов	175 баллов	175 баллов	175 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Окклюдеры кардиологические с полимерной мембраной, без использования рентгеноконтрастных меток	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 125 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов
	Окклюдеры кардиологические с мембраной из биологических тканей и рентгеноконтрастных меток	не менее 115 баллов	не менее 135 баллов	175 баллов	175 баллов	175 баллов	175 баллов
	Окклюдеры кардиологические с мембраной из биологических тканей, без рентгеноконтрастных меток	не менее 115 баллов	не менее 115 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов
	Клипсы хирургические металлические с покрытием, без картриджа	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Клипсы хирургические металлические с покрытием, в картридже	не менее 80 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Клипсы хирургические металлические без покрытия, без картриджа	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Клипсы хирургические металлические без покрытия, в картридже	не менее 40 баллов	не менее 60 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Клипсы хирургические полимерные без покрытия, без картриджа	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Клипсы хирургические полимерные без покрытия, в картридже	не менее 40 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Шунты хирургические внутрисосудистые из кремнийорганических каучуков с рентгеноконтрастными метками	не менее 50 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Шунты хирургические внутрисосудистые из кремнийорганических каучуков без рентгеноконтрастных меток	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Стент-графты эндоваскулярные с графтом	не менее 100 баллов	не менее 140 баллов	180 баллов	180 баллов	180 баллов	180 баллов
	Стент-графты эндоваскулярные без графта	не менее 60 баллов	не менее 80 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Кава-фильтры с рентгеноконтрастными метками	не менее 55 баллов	не менее 75 баллов	115 баллов	115 баллов	115 баллов	115 баллов
	Кава-фильтры без рентгеноконтрастных меток	не менее 45 баллов	не менее 45 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов
	Стенты (за исключением стендов для коронарных артерий) с покрытием, с рентгеноконтрастными метками	не менее 80 баллов	не менее 120 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
	Стенты (за исключением стендов для коронарных артерий) с рентгеноконтрастными метками, без покрытия	не менее 70 баллов	не менее 110 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов
	Стенты (за исключением стендов для коронарных артерий) без рентгеноконтрастных меток, без использо- вания покрытия	не менее 50 баллов	не менее 70 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Стенты (за исключением стендов для коронарных артерий) с покрытием, без рентгеноконтрастных меток	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 32.50.13.110	Иглы хирургические, за исключением игл атравматических	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 25.99.29	Иглы атравматические, поставляемые в качестве комплектующих для медицинских изделий	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов
из 32.50.13.110, из 32.50.13.120, из 32.50.13.190	Канюли офтальмо- логические, соответст- вующие кодам 172140, 186070 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией						
	Канюли офтальмологические, соответствующие кодам 172140, 186070 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, без заточки острия	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Канюли офтальмологические, соответствующие кодам 172140, 186070 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, с заточкой острия	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.13.110	Шприцы, в том числе многократного применения металлостеклянные, и шприц-манометры						
	Шприцы двухкомпонентные без игл	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Шприцы двухкомпонентные в комплекте с иглой	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
	Шприцы трехкомпонентные с манжетой из полимеров или синтетического каучука без игл	не менее 70 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Шприцы трехкомпонентные с манжетой из полимеров или синтетического каучука в комплекте с иглой	не менее 70 баллов	не менее 90 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Шприцы трехкомпонентные с манжетой из кремнийорганического каучука без игл	не менее 70 баллов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Шприцы трехкомпонентные с манжетой из кремнийорганического каучука в комплекте с иглой	не менее 70 баллов	не менее 90 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Шприцы многократного применения металлостеклянные	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Шприц-манометры	не менее 50 баллов	не менее 70 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
из 30.92.20, из 32.50.30.110, из 32.50.50.190, из 30.99.10.190	Кресла-коляски с ручным приводом (за исключением кресел-колясок с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов)						
	Кресла-коляски с ручным приводом, изготовленные из стали и сплавов, при производстве которых использовались защитные и (или) лакокрасочные материалы, с каркасом спинки	не менее 250 баллов	не менее 275 баллов	не менее 295 баллов	не менее 315 баллов	340 баллов	340 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом, изготовленные из стали и сплавов, при производстве которых не использовались защитные и (или)	не менее 230 баллов	не менее 255 баллов	не менее 275 баллов	не менее 295 баллов	320 баллов	320 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	лакокрасочные материалы, с каркасом спинки						
	Кресла-коляски с ручным приводом, изготовленные из композиционных материалов, при производстве которых использовались защитные и (или) лакокрасочные материалы, с каркасом спинки	не менее 250 баллов	не менее 275 баллов	не менее 295 баллов	не менее 335 баллов	360 баллов	360 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом, изготовленные из композиционных материалов, при производстве которых не использовались защитные и (или) лакокрасочные материалы, с каркасом спинки	не менее 230 баллов	не менее 255 баллов	не менее 275 баллов	не менее 315 баллов	340 баллов	340 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом, изготовленные из стали и сплавов, при производстве которых использовались защитные и (или) лакокрасочные материалы, без отдельного каркаса спинки	не менее 245 баллов	не менее 270 баллов	не менее 290 баллов	не менее 310 баллов	335 баллов	335 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом, изготовленные из стали и сплавов, при производстве которых не использовались защитные и (или) лакокрасочные материалы, без отдельного каркаса спинки	не менее 225 баллов	не менее 250 баллов	не менее 270 баллов	не менее 290 баллов	315 баллов	315 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом, изготовленные из композиционных материалов, при	не менее 245 баллов	не менее 270 баллов	не менее 290 баллов	не менее 330 баллов	355 баллов	355 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	производстве которых использовались защитные и (или) лакокрасочные материалы, без отдельного каркаса спинки						
	Кресла-коляски с ручным приводом, изготовленные из композиционных материалов, при производстве которых не использовались защитные и (или) лакокрасочные материалы, без отдельного каркаса спинки	не менее 225 баллов	не менее 250 баллов	не менее 270 баллов	не менее 310 баллов	335 баллов	335 баллов
из 30.92.20, из 32.50.30.110, из 32.50.50.190, из 30.99.10.190	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с колесами, без стояночной системы торможения в колесах						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, без подлокотников или боковин, без ручки-ограничителя (барьера), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела и без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 190 баллов	не менее 190 баллов	не менее 210 баллов	не менее 230 баллов	260 баллов	260 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки	не менее 190 баллов	не менее 190 баллов	не менее 220 баллов	не менее 240 баллов	270 баллов	270 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, без подлокотников и боковин, без ручки- ограничителя (барьера), с вилками передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, с опорой тела, со стояночной системой торможения, с дополнительными элементами и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 235 баллов	не менее 235 баллов	не менее 265 баллов	не менее 285 баллов	315 баллов	315 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), без вилок передних колес, с опорой тела, со стояночной	не менее 235 баллов	не менее 235 баллов	не менее 255 баллов	не менее 275 баллов	305 баллов	305 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	системой торможения, с дополнительными элементами и с колесами в сборе без стояночной системы торможения						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, без ручки-ограничителя (барьера), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов, с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 205 баллов	не менее 205 баллов	не менее 225 баллов	не менее 245 баллов	275 баллов	275 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 225 баллов	не менее 225 баллов	не менее 245 баллов	не менее 265 баллов	295 баллов	295 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов	не менее 225 баллов	не менее 225 баллов	не менее 255 баллов	не менее 275 баллов	305 баллов	305 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, с опорой тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 230 баллов	не менее 230 баллов	не менее 260 баллов	не менее 280 баллов	310 баллов	310 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, с опорой тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 235 баллов	не менее 235 баллов	не менее 265 баллов	не менее 285 баллов	315 баллов	315 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	колес, с опорой тела, со стояночной системой торможения, с дополнительными элементами и с колесами в сборе без стояночной системы торможения						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с каркасом спинки и (или) каркасом сиденья, без съемного модуля кресла, без подлокотников и боковин, без ручки- ограничителя (барьера), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 200 баллов	не менее 200 баллов	не менее 220 баллов	не менее 240 баллов	270 баллов	270 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с каркасом спинки и (или) каркасом сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, без ручки-ограничителя (барьера), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 215 баллов	не менее 215 баллов	не менее 235 баллов	не менее 255 баллов	285 баллов	285 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с каркасом спинки и (или) каркасом сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 235 баллов	не менее 235 баллов	не менее 255 баллов	не менее 275 баллов	305 баллов	305 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с каркасом спинки и (или) каркасом сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 235 баллов	не менее 235 баллов	не менее 275 баллов	не менее 285 баллов	315 баллов	315 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с каркасом спинки и (или) каркасом сиденья, без съемного модуля кресла,	не менее 240 баллов	не менее 240 баллов	не менее 270 баллов	не менее 290 баллов	320 баллов	320 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, с опорой тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с каркасом спинки и (или) каркасом сиденья, без съемного модуля кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, с опорой тела, со стояночной системой торможения, с дополнительными элементами и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 245 баллов	не менее 245 баллов	не менее 275 баллов	не менее 295 баллов	325 баллов	325 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съемным модулем кресла, без подлокотников и боковин, без ручки-ограничителя (барьера), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов	не менее 210 баллов	не менее 210 баллов	не менее 230 баллов	не менее 250 баллов	280 баллов	280 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	и с колесами в сборе без стояночной системы торможения						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съёмным модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, без ручки-ограничителя (барьера), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 225 баллов	не менее 225 баллов	не менее 245 баллов	не менее 265 баллов	295 баллов	295 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съёмным модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 245 баллов	не менее 245 баллов	не менее 265 баллов	не менее 285 баллов	315 баллов	315 баллов
из 30.92.20, из 32.50.30.110, из 32.50.50.190, из 30.99.10.190	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) с колесами,						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	со стояночной системой торможения в колесах						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съёмным модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, с опорой тела и с дополнительными элементами, со стояночной системой торможения и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 255 баллов	не менее 255 баллов	не менее 285 баллов	не менее 305 баллов	335 баллов	335 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съёмным модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, без элементов системы опоры тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения	не менее 245 баллов	не менее 245 баллов	не менее 275 баллов	не менее 295 баллов	325 баллов	325 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съёмным	не менее 250 баллов	не менее 250 баллов	не менее 280 баллов	не менее 300 баллов	330 баллов	330 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), с вилками передних колес, с опорой тела, со стояночной системой торможения, без дополнительных элементов и с колесами в сборе без стояночной системы торможения						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съемным модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, без ручки-ограничителя (барьера), без вилок передних колес, с опорой тела, со стояночной системой торможения, с дополнительными элементами и с колесами в сборе со стояночной системой торможения	не менее 215 баллов	не менее 215 баллов	не менее 235 баллов	не менее 255 баллов	295 баллов	295 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съемным модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), без вилок передних колес, с опорой тела, без дополнительных элементов и с колесами в сборе	не менее 230 баллов	не менее 230 баллов	не менее 250 баллов	не менее 270 баллов	310 баллов	310 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	со стояночной системой торможения						
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съемным модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, без ручки-ограничителя (барьера), без вилок передних колес, без элементов системы опоры тела, с дополнительными элементами и с колесами в сборе со стояночной системой торможения	не менее 210 баллов	не менее 210 баллов	не менее 230 баллов	не менее 250 баллов	290 баллов	290 баллов
	Кресла-коляски с ручным приводом для больных ДЦП (для инвалидов и детей-инвалидов) без каркаса спинки и (или) каркаса сиденья, со съемным модулем кресла, с подлокотниками или боковинами, с ручкой-ограничителем (барьером), без вилок передних колес, с опорой тела и с дополнительными элементами, без стояночной системы торможения и с колесами в сборе со стояночной системой торможения	не менее 235 баллов	не менее 235 баллов	не менее 255 баллов	не менее 275 баллов	315 баллов	315 баллов
из 30.92.20, из 32.50.50.190	Кресла-коляски с электроприводом						
	Кресла-коляски с электроприводом, изготовленные из стали и сплавов, при производстве которых использовались	не менее 195 баллов	не менее 215 баллов	не менее 245 баллов	не менее 365 баллов	425 баллов	425 баллов

[illegible]

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 31.03.12.140, из 32.50.50.190	Мебель медицинская комбинированная	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов
	Наборы медицинской мебели	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов
	Противопролежневые матрацы, в том числе с наполнителем из натурального латекса (за исключением противопролежневых матрацев воздушных)						
	Противопролежневые матрацы, изготовленные с использованием полимеров (за исключением противопролежневых матрацев воздушных)	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
	Противопролежневые матрацы с наполнителем из натурального латекса без использования полимеров	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 31.03.12.140, из 32.50.50.190	Противопролежневые матрацы воздушные	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 80 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
из 13.92.24.141, из 31.03.12.140, из 32.50.22.125, из 32.50.22.129, из 32.50.50.190	Противопролежневые подушки, в том числе с наполнителем из натурального латекса (за исключением противопролежневых подушек воздушных)						
	Противопролежневые подушки, в том числе с наполнителем из натурального латекса, изготовленные с использованием полимеров (за исключением противопролежневых подушек воздушных)	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Противопролежневые подушки с наполнителем из натурального латекса без использования полимеров	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 13.92.24.141, из 31.03.12.140, из 32.50.50.190	Противопролежневые подушки воздушные	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 80 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
23.52.20.130	Гипс медицинский	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
из 22.29.29.190, из 32.50.50.190, из 32.50.13.190	Наконечники полимерные нестерильные (стерильные) одноразовые к дозаторам пипеточным, соответствующие кодам 292810, 352690 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией						
	Наконечники полимерные нестерильные (стерильные) одноразовые к дозаторам пипеточным, соответствующие кодам 292810, 352690 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, без комплектующих	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов
	Наконечники полимерные нестерильные (стерильные) одноразовые к дозаторам пипеточным, соответствующие кодам 292810, 352690 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, с комплектующими	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 21.20.24.130, из 21.20.24.170, из 21.20.24.132, из 23.52.20.130, из 32.50.13.190, из 32.50.22.123, из 32.50.22.125, из 32.50.22.126, из 32.50.22.127, из 32.50.22.129, из 32.50.50.190	Шины и прочие приспособления для лечения переломов, изделия медицинские иммобилизационные						
	Проволочные лестничные шины для иммобилизации	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов
	Тракционные шины	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов
	Вакуумные, пневматические шины	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
	Иные иммобилизационные шины, не включенные в другие группировки	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов	40 баллов
	Прочие приспособления для лечения переломов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
из 13.99.19.111, из 21.20.24.150	Вата медицинская гигроскопическая; изделия медицинские из ваты (шарики, валики стоматоло- гические, диски, подушечки, салфетки)						
	Вата медицинская гигроскопическая; изделия медицинские из ваты (шарики, валики стоматологи- ческие) из волокна 100-процентного хлопка	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Изделия медицинские из ваты (диски, подушечки, салфетки) из волокна 100-процентного хлопка	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов
	Вата медицинская гигроскопическая; изделия медицинские из ваты (шарики, валики стоматологические) из смесовых волокон	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Изделия медицинские из ваты (диски,	115 баллов	115 баллов	115 баллов	115 баллов	115 баллов	115 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 32.50.30.110, из 32.50.30.112, из 32.50.50.190	подушечки, салфетки) из смесовых волокон						
	Столы операционные с механическим приводом	не менее 150 баллов	170 баллов	170 баллов	170 баллов	170 баллов	170 баллов
	Столы операционные с механическим приводом с использованием колес	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов
из 32.50.30.110, из 32.50.30.112, из 32.50.50.190	Столы операционные с механическим приводом без колес	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов
	Столы операционные с комбинированным приводом (механо- гидравлические)	не менее 150 баллов	не менее 170 баллов	не менее 170 баллов	210 баллов	210 баллов	210 баллов
	Столы операционные с комбинированным приводом (механогидравлические) с использованием колес	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	190 баллов	190 баллов	190 баллов
32.50.22.128, из 32.50.22.129	Столы операционные с комбинированным приводом (механогидравлические) без колес	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	190 баллов	190 баллов	190 баллов
	Костыли						
	Костыли без устройства против скольжения и без защитных и лакокрасочных материалов	85 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов
	Костыли без устройства против скольжения и с защитными и лакокрасочными материалами	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Костыли с устройством против скольжения и без защитных и лакокрасочных материалов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов
	Костыли с устройством против скольжения и с защитными и лакокрасочными материалами	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 32.50.22.129, из 32.50.50.190, из 32.50.50.171, из 32.50.50	Ходунки, ходунки-опоры для детей-инвалидов						
	Ходунки без дополнительного оснащения, без колес	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Ходунки с дополнительным оснащением, без колес	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов
	Ходунки без дополнительного оснащения, с колесами	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 125 баллов	145 баллов	145 баллов
	Ходунки с дополнительным оснащением, с колесами	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 165 баллов	185 баллов	185 баллов
	Ходунки-опоры для детей-инвалидов без элементов системы опоры тела, без дополнительного оснащения, без колес	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Ходунки-опоры для детей-инвалидов без элементов системы опоры тела, без дополнительного оснащения, с колесами	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 125 баллов	145 баллов	145 баллов
	Ходунки-опоры для детей-инвалидов с элементами системы опоры тела, с дополнительным оснащением, без колес	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов
	Ходунки-опоры для детей-инвалидов с элементами системы опоры тела, с дополнительным оснащением, с колесами	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 165 баллов	185 баллов	185 баллов
из 32.50.22.120, из 32.50.22.129, из 32.50.50.190, из 32.50.50	Опоры для ползания, сидения, лежания и стояния для детей-инвалидов						

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Опоры для ползания, сидения, лежания и стояния для детей-инвалидов без дополнительного оснащения, без колес	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	105 баллов	105 баллов	105 баллов
	Опоры для ползания, сидения, лежания и стояния для детей-инвалидов с дополнительным оснащением, без колес	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов
	Опоры для ползания сидения, лежания и стояния для детей-инвалидов без дополнительного оснащения, с колесами	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов
	Опоры для ползания, сидения, лежания и стояния для детей-инвалидов с дополнительным оснащением, с колесами	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	не менее 145 баллов	165 баллов	165 баллов
из 32.50.22.129, из 32.50.50.190, из 30.92.20	Кресла-стулья для инвалидов с санитарным оснащением без колес	не менее 115 баллов	не менее 115 баллов	не менее 115 баллов	135 баллов	135 баллов	135 баллов
из 32.50.22.129, из 32.50.50.190, из 30.92.20	Кресла-стулья для инвалидов с санитарным оснащением и с колесами без стояночной системы торможения						
	Кресла-стулья для инвалидов с санитарным оснащением и с колесами без стояночной системы торможения в колесах, без опоры для ног и без ручки толкания	не менее 130 баллов	не менее 130 баллов	не менее 130 баллов	не менее 150 баллов	170 баллов	170 баллов
	Кресла-стулья для инвалидов с санитарным оснащением и с колесами	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	не менее 160 баллов	180 баллов	180 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	без стояночной системы торможения в колесах, с опорой для ног и без ручки толкания						
	Кресла-стулья для инвалидов с санитарным оснащением и с колесами без стояночной системы торможения в колесах, с опорой для ног и с ручкой толкания	не менее 160 баллов	не менее 160 баллов	не менее 160 баллов	не менее 180 баллов	200 баллов	200 баллов
	Кресла-стулья для инвалидов с санитарным оснащением и с колесами, со стояночной системой торможения в колесах, без опоры для ног и без ручки толкания	не менее 115 баллов	не менее 115 баллов	не менее 115 баллов	не менее 135 баллов	160 баллов	160 баллов
	Кресла-стулья для инвалидов с санитарным оснащением и с колесами, со стояночной системой торможения в колесах, с опорой для ног и без ручки толкания	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	не менее 145 баллов	170 баллов	170 баллов
	Кресла-стулья для инвалидов с санитарным оснащением и с колесами, со стояночной системой торможения в колесах, с опорой для ног и с ручкой толкания	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	не менее 165 баллов	190 баллов	190 баллов
32.50.23.120, из 32.50.22.129, из 32.50.23.190	Косметические оболочки на протезы верхних и нижних конечностей						
	Косметические оболочки на протезы верхних и нижних конечностей	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	с использованием полимеров						
	Косметические оболочки на протезы верхних и нижних конечностей с использованием синтетических каучуков	не менее 30 баллов	не менее 30 баллов	не менее 30 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов
	Косметические оболочки на протезы верхних и нижних конечностей с использованием полимеров и синтетических каучуков	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
из 14.31.10.249	Чехлы трикотажные на культы верхних и нижних конечностей	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов
из 32.50.22.129, из 32.50.23.190	Чехлы (лайнеры) на культы верхних и нижних конечностей (за исключением чехлов трикотажных на культы верхних и нижних конечностей)						
	Чехлы (лайнеры) беззамковые на культы верхних и нижних конечностей с использованием синтетических каучуков	не менее 15 баллов	не менее 15 баллов	не менее 15 баллов	35 баллов	35 баллов	35 баллов
	Чехлы (лайнеры), армированные тканью, беззамковые на культы верхних и нижних конечностей	не менее 35 баллов	не менее 35 баллов	не менее 35 баллов	55 баллов	55 баллов	55 баллов
	Чехлы (лайнеры), армированные тканью, замковые с полимерным креплением на культы верхних и нижних конечностей	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	105 баллов	105 баллов	105 баллов
	Чехлы (лайнеры), армированные тканью, замковые с металлическим креплением	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	105 баллов	105 баллов	105 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	на культи верхних и нижних конечностей						
из 32.50.22.120, 32.50.22.123	Туторы верхних конечностей						
	Туторы верхних конечностей, корпусные детали которых изготовлены из полимеров и композиционных материалов	не менее 110 баллов	не менее 130 баллов	не менее 130 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов
	Туторы верхних конечностей, корпусные детали которых изготовлены из полимеров	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Туторы верхних конечностей, корпусные детали которых изготовлены из композиционных материалов	не менее 90 баллов	не менее 110 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Туторы верхних конечностей, за исключением туторов, корпусные детали которых изготовлены из полимеров и композиционных материалов	не менее 165 баллов	не менее 185 баллов	не менее 185 баллов	205 баллов	205 баллов	205 баллов
из 32.50.22.120, 32.50.22.124	Туторы нижних конечностей						
	Туторы нижних конечностей, корпусные детали которых изготовлены из полимеров и композиционных материалов	не менее 110 баллов	не менее 130 баллов	не менее 130 баллов	150 баллов	150 баллов	150 баллов
	Туторы нижних конечностей, корпусные детали которых изготовлены из полимеров	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Туторы нижних конечностей, корпусные детали которых изготовлены из композиционных материалов	не менее 90 баллов	не менее 110 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 32.50.22.120, из 32.50.22.125	Туторы нижних конечностей, за исключением тугоров, корпусные детали которых изготовлены из полимеров и композиционных материалов	не менее 165 баллов	не менее 185 баллов	не менее 185 баллов	205 баллов	205 баллов	205 баллов
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки						
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов, полимеров, композиционных материалов	не менее 165 баллов	не менее 185 баллов	не менее 185 баллов	205 баллов	205 баллов	205 баллов
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов	не менее 145 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки, изготовленные с применением в элементах усиления полимеров	не менее 145 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки, изготовленные с применением в элементах усиления композиционных материалов	не менее 125 баллов	не менее 145 баллов	не менее 145 баллов	165 баллов	165 баллов	165 баллов
	Корсеты полужесткой фиксации, реклинаторы - корректоры осанки, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов, полимеров	не менее 165 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов, композиционных материалов	не менее 145 баллов	не менее 165 баллов	не менее 165 баллов	185 баллов	185 баллов	185 баллов
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки, изготовленные с применением в элементах усиления полимеров и композиционных материалов	не менее 165 баллов	не менее 185 баллов	не менее 185 баллов	205 баллов	205 баллов	205 баллов
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки	55 баллов	55 баллов	55 баллов	55 баллов	55 баллов	55 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 32.50.22.120, из 32.50.22.126, из 32.50.50.190	без элементов усиления и без фиксирующих элементов						
	Корсеты (за исключением изделий индивидуального изготовления), реклинаторы - корректоры осанки без элементов усиления и с фиксирующими элементами	не менее 75 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов
	Бандажи						
	Бандажи без элементов усиления	не менее 75 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов	95 баллов
	Бандажи без элементов усиления и без фиксирующих элементов	55 баллов	55 баллов	55 баллов	55 баллов	55 баллов	55 баллов
	Бандажи с элементами усиления	не менее 165 баллов	не менее 185 баллов	не менее 185 баллов	225 баллов	225 баллов	225 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов	не менее 135 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления полимеров	не менее 135 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления композиционных материалов	не менее 115 баллов	не менее 135 баллов	не менее 135 баллов	155 баллов	155 баллов	155 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов и полимеров	не менее 155 баллов	175 баллов	175 баллов	175 баллов	175 баллов	175 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов и композиционных материалов	не менее 135 баллов	не менее 155 баллов	не менее 155 баллов	175 баллов	175 баллов	175 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления полимеров и композиционных материалов	не менее 135 баллов	не менее 155 баллов	не менее 155 баллов	175 баллов	175 баллов	175 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов, и без фиксирующих элементов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления полимеров, и без фиксирующих элементов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления стали и сплавов, полимеров, и без фиксирующих элементов	145 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов	145 баллов
	Бандажи с элементами усиления, изготовленные с применением в элементах усиления синтетического	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	не менее 105 баллов	125 баллов	125 баллов	125 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	каучука, и без фиксирующих элементов						
из 32.50.13.120, из 32.50.43	Наборы пробных очковых линз офтальмологических	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	не менее 150 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
из 21.10.60.196, из 20.59.52.195, из 21.20.23.110	Наборы биохими- ческих реагентов для определения ферментов, субстратов						
	Наборы биохимических реагентов для определения ферментов, субстратов без использования ферментов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	85 баллов	85 баллов	85 баллов
	Наборы биохимических реагентов для определения ферментов, субстратов с использованием ферментов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	105 баллов	105 баллов
из 20.59.52.195, из 21.10.60.196, из 21.20.23, из 21.20.23.110, из 32.50.50	Наборы реагентов для полимеразной цепной реакции	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 70 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
из 20.59.52.195, из 20.59.52.199, из 21.10.60.196, из 21.20.23.110	Наборы реагентов для выделения нуклеиновых кислот	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	не менее 60 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
из 20.59.52.195, из 20.59.52.199, из 21.10.60.196, из 21.20.23.110	Наборы реагентов для выделения нуклеиновых кислот: экспресс-выделение	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов
из 20.59.52.195, из 20.59.52.199, из 21.10.60.196, из 21.20.23.110	Наборы реагентов для проведения иммуноферментного анализа	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	90 баллов	90 баллов	90 баллов
из 20.59.52.195, из 21.20.23.110	Наборы реагентов, реагенты для исследования гемостаза						
	Наборы реагентов, реагенты для исследования агрегации тромбоцитов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	не менее 50 баллов	80 баллов	80 баллов	80 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Наборы реагентов, реагенты, основанные на клоттинговом, турбидиметрическом или хромогенном методе	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	105 баллов	105 баллов	105 баллов
из 20.59.52.195, из 21.20.23.110	Реагенты общелабораторные для диагностики in vitro	не менее 45 баллов	не менее 45 баллов	не менее 45 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов
из 20.59.52.195, из 21.20.23.110	Реагенты, наборы реагентов для иммуногематологии						
	Реагенты, наборы реагентов для иммуногематологии, содержащие изогемагглютинирующие сыворотки и (или) эритроциты	не менее 65 баллов	не менее 95 баллов	не менее 95 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Реагенты, наборы реагентов для иммуногематологии, содержащие желатин и (или) декстран	не менее 65 баллов	не менее 95 баллов	не менее 95 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Реагенты, наборы реагентов для иммуногематологии, содержащие антитела и (или) лектины	не менее 65 баллов	не менее 95 баллов	не менее 95 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Реагенты, наборы реагентов для иммуногематологии, содержащие изогемагглютинирующие сыворотки и (или) эритроциты, желатин и (или) декстран	не менее 65 баллов	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Реагенты, наборы реагентов для иммуногематологии, содержащие изогемагглютинирующие сыворотки и (или) эритроциты, антитела и (или) лектины	не менее 65 баллов	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов
	Реагенты, наборы реагентов для иммуногематологии, содержащие антитела	не менее 65 баллов	не менее 125 баллов	не менее 125 баллов	130 баллов	130 баллов	130 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	и (или) лектины, желатин и (или) декстран						
	Реагенты, наборы реагентов для иммуногематологии, содержащие изогемагглютинирую- щие сыворотки и (или) эритроциты, желатин и (или) декстран, антитела и (или) лектины	не менее 65 баллов	не менее 155 баллов	не менее 155 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
из 20.59.52.195, из 20.59.52.199, из 21.20.23.110	Наборы (комплекты) реагентов, реагенты для гематологических анализаторов	не менее 35 баллов	не менее 40 баллов	45 баллов	50 баллов	50 баллов	50 баллов
из 20.59.52.195, из 21.20.23.110	Реагенты, тесты для иммунохроматографи- ческого анализа						
	Реагенты, тесты для иммунохроматографи- ческого анализа без комплектующих	не менее 70 баллов	не менее 105 баллов	не менее 130 баллов	не менее 160 баллов	180 баллов	180 баллов
	Реагенты, тесты для иммунохроматографи- ческого анализа с комплектующими	не менее 70 баллов	не менее 115 баллов	не менее 140 баллов	не менее 170 баллов	190 баллов	190 баллов
из 21.20.24.120, из 32.50.13.110, из 32.50.22.190, из 32.50.50.190	Материалы хирургические стерильные для соединения тканей, в том числе с хирургическими атравматическими иглами (материалы шовные нерассасывающиеся)						
	Материалы шовные нерассасывающиеся синтетические с иглами	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Материалы шовные нерассасывающиеся синтетические без игл	не менее 30 баллов	не менее 30 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Материалы шовные нерассасывающиеся натуральные (шелковые) с иглами	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
из 21.20.24.120, из 32.50.13.110, из 32.50.22.190	Материалы шовные нерассасывающиеся натуральные (шелковые) без игл	30 баллов	30 баллов	30 баллов	30 баллов	30 баллов	30 баллов
	Материалы шовные нерассасывающиеся металлические с нанесением покрытия, с иглами	не менее 50 баллов	не менее 80 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
	Материалы шовные нерассасывающиеся металлические с нанесением покрытия, без игл	не менее 40 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Материалы шовные нерассасывающиеся металлические без покрытия, с иглами	не менее 40 баллов	не менее 70 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Материалы шовные нерассасывающиеся металлические без покрытия, без игл	не менее 30 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Материалы хирургические стерильные для соединения тканей, в том числе с хирургическими атравматическими иглами (материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут); материалы шовные рассасывающиеся синтетические)						
	Материалы шовные рассасывающиеся синтетические с иглами	не менее 40 баллов	не менее 40 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Материалы шовные рассасывающиеся синтетические без игл	не менее 30 баллов	не менее 30 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов
	Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут) с нанесением покрытия, с иглами	не менее 50 баллов	не менее 80 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	с 2031 года
	Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут) с нанесением покрытия, без игл	не менее 40 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов	70 баллов
	Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут) без нанесения покрытия, с иглами	не менее 40 баллов	не менее 70 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов	100 баллов
	Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут) без нанесения покрытия, без игл	не менее 30 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов	60 баллов".

2. В пункте 2 изменений, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 19 августа 2026 г. № 1026 "О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2026, № 34, ст. 4660):

а) в абзаце первом цифры "31.03.12" заменить словами "из 31.03.12";

б) абзац второй после слов "Матрасы пружинные и беспружинные" дополнить словами "(за исключением продукции, требования к которой предусмотрены разделом VII настоящего приложения)".

3. В изменениях, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 7 сентября 2026 г. № 1135 "О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2026, № 37, ст. 4920):

а) в подпункте "б" пункта 1:

в абзаце втором слова "(обязательные условия)⁶¹" заменить словами "(обязательные условия)⁶⁷";

в абзаце пятом слова "визуальный и измерительный⁶²" заменить словами "визуальный и измерительный⁶⁸";

б) в пункте 2 по тексту цифры "61" и "62" заменить цифрами "67" и "68" соответственно.