



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 20 июня 2026 г. № 774

МОСКВА

О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 4, ст. 663; № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2021, № 11, ст. 1804; 2022, № 27, ст. 4828; 2024, № 28, ст. 4023).

2. Установить, что сформированные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до вступления в силу настоящего постановления в реестре российской промышленной продукции, размещаемом в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", реестровые записи в отношении продукции, включенной в раздел III приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Признать утратившими силу подпункт "б" пункта 1 изменений, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января

2017 г. № 17 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2017, № 4, ст. 663), в части позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.27.120, и подпункт "а" пункта 2 изменений, которые вносятся в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 3 марта 2021 г. № 308 "О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2021, № 11, ст. 1804), в части позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.27.120.

4. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2027 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 20 июня 2026 г. № 774

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в приложение к постановлению Правительства
Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. В разделе III:

а) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.27.120, исключить;

б) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.21.110, 28.22.15.110, 28.22.15.120, 28.22.18.220, 28.22.18.246, 28.92.21.120, 28.92.25, 28.92.27.110, из 28.92.30.190, из 28.22.14.159 "Краны-трубоукладчики", заменить текстом следующего содержания:

"28.92.21.110	Бульдозеры на гусеничных тракторах	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бульдозеры на гусеничных тракторах) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ,
---------------	------------------------------------	--

осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
выполнение одного из условий¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);

литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы;

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамной конструкции бульдозерного отвала (8 баллов);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамной конструкции рыхлителя (5 баллов);

рабочее оборудование:

использование российского металлопроката для производства бульдозерного отвала (2 балла);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий зуба рыхлителя (3 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);

производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);

производство силового генератора (10 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);

производство гидрораспределителей (9 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);
производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (3 балла);
производство гидроцилиндров рыхлителя (3 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);
механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);
производство кондиционера (4 балла);
производство стекол (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

производство механизма натяжения-сдавания (2 балла);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей,

дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:
производство гидротрансформатора (12 баллов);
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов)
картера (корпуса) коробки передач;
ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка
зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка
фрикционных дисков коробки передач (2 балла);
литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов)
корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей,
дифференциалом;
ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка
зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной
передачей, дифференциалом;
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка
фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей,
дифференциалом (2 балла);
производство заднего ведущего моста (16 баллов);

для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла)
картера (корпуса) редуктора отбора мощности;
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка
(2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов)
картера (корпуса) бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

для электромеханической трансмиссии:

производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов)

картера (корпуса) бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка

зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

производство управляемого силового электрического преобразователя

(10 баллов);

устройства привода:

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл), муфты сцепления (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);
штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции

28.22.15.110	Автопогрузчики с вилочным захватом	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом, погрузчики прочие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; выполнение одного из условий ¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
28.22.15.120	Погрузчики прочие	

несущая рама:
использование российского металлопроката (6 баллов);
литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей (6 баллов);
гибка, механическая обработка, сварка узлов (10 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий (10 баллов);

рабочее оборудование:

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство силового генератора (10 баллов);

производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);

производство гидрораспределителей (9 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства (2 балла);

производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство системы кондиционирования (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);
производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);
производство механизма натяжения-сдавания (2 балла);

элементы трансмиссии:

использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортового редуктора (6 баллов);
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) картера (корпуса) коробки передач;
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) бортового редуктора;
ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортового редуктора;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора); производство муфты сцепления (5 баллов); производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов); производство карданных передач (6 баллов); производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов); производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (30 баллов); производство управляемого силового электрического преобразователя (10 баллов); производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки; производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (1 балл);

производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением;
 производство программного обеспечения (4 балла);
 производство электронных блоков управления (3 балла);
 производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции

28.22.18.220

Погрузчики
 сельскохозяйственные
 прочие, кроме
 универсальных
 и навесных

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных, погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения)

28.22.18.246	Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения	<p>с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>выполнение одного из условий¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>несущая рама:</p> <p>использование российского металлопроката (6 баллов);</p> <p>литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей (6 баллов),</p> <p>шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);</p> <p>гибка, механическая обработка, сварка узлов (10 баллов),</p> <p>шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);</p>
--------------	---	--

рабочее оборудование:

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), рычагов балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство силового генератора (10 баллов);

производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);
производство гидрораспределителей (9 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных
стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы
(2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла);
производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика
с вилочным захватом (2 балла);
производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);
производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);
гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины -
панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка,
крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);
производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика
управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной
(6 баллов);

производство системы кондиционирования (4 балла);
производство стекол (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;
литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);
производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);
производство механизма натяжения-сдавания (2 балла);

элементы трансмиссии:

использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортового редуктора (6 баллов);
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла)
корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора;
ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортового редуктора;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);
производство муфты сцепления (5 баллов);
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
производство карданных передач (6 баллов);
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (30 баллов);
производство управляемого силового электрического преобразователя (10 баллов);
производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (1 балл);

производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (1 балл);

производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:

производство программного обеспечения (4 балла);

производство электронных блоков управления (3 балла);

производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские

работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции

28.92.21.120

Бульдозеры
на колесных тракторах
и тягачах

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бульдозеры на колесных тракторах и тягачах) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

выполнение одного из условий¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);

литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы;

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (8 баллов);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя (5 баллов);

рабочее оборудование:

использование российского металлопроката для производства бульдозерного отвала (2 балла);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий зуба рыхлителя (3 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);

производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);

производство силового генератора (10 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);

производство гидрораспределителей (9 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (3 балла);

производство гидроцилиндров рыхлителя (3 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);
механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса
кабины (10 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины -
панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла),
потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика
управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной
(6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла);

производство колесных дисков (2 балла);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты
сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска)
(4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка
фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

производство карданных передач (6 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), раздаточной коробки (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:

производство гидротрансформатора (12 баллов);
литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) картера (корпуса) коробки передач;
ковка, штамповка (6 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (9 баллов) коробки передач;
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки;
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки;
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);

для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;
производство гидромотора (25 баллов), гидронасоса (25 баллов);
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) картера (корпуса) бортового редуктора;
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

для электромеханической трансмиссии:

производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) картера (корпуса) бортового редуктора;
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;
производство управляемого силового электрического преобразователя (10 баллов);

устройства привода:

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), раздаточной коробки (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл), муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);
штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации

в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции

28.92.25	Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные, погрузчики с бортовым поворотом) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-
из 28.92.27.120	Погрузчики с бортовым поворотом	исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; выполнение одного из условий ¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама:

использование российского металлопроката (6 баллов);

литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей (6 баллов),

шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);

гибка, механическая обработка, сварка узлов (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);

рабочее оборудование:

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство силового генератора (10 баллов);

производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);

производство гидрораспределителей (9 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла);

производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство системы кондиционирования (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;

литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (4 балла);

производство гусениц (4 балла);

производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);

производство механизма натяжения-сдавания (2 балла);

элементы трансмиссии:

использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортового редуктора (6 баллов);

литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) картера (корпуса) коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) бортового редуктора;
ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортового редуктора;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);
производство муфты сцепления (5 баллов);
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
производство карданных передач (6 баллов);
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов);
производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (30 баллов);
производство управляемого силового электрического преобразователя (10 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (5 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением;
 производство программного обеспечения (4 балла);
 производство электронных блоков управления (3 балла);
 производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции

28.92.27.110

Экскаваторы
 многоковшовые
 самоходные

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (экскаваторы многоковшовые самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате

выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
выполнение одного из условий¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы, несущих рамных конструкций (5 баллов);
литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы ходовой тележки;
гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы ходовой тележки (7 баллов);
сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы ходовой тележки (6 баллов);
литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы поворотной платформы;
гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы поворотной платформы (3 балла);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы поворотной платформы (4 балла);

рабочее оборудование:

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа экскаваторного оборудования (8 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

штамповка, раскрой, гибка (4 балла), механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий (2 балла) роликов, барабанов с механизмом натяжения транспортерной ленты;

штамповка, раскрой, гибка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (2 балла) каркаса транспортера;

производство транспортерной ленты (2 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство силового генератора (10 баллов);

производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);

производство гидрораспределителей (9 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);

производство гидравлического коллектора (6 баллов);

производство гидроцилиндров транспортера (2 балла);

производство гидроцилиндров механизма подъема кабины (2 балла);

кабина:

литье, штамповка (1 балл), раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (6 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (6 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);
производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления исполнительными механизмами (6 баллов);
производство кондиционера (3 балла);
производство стекол (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий механизма подъема кабины (5 баллов);

ходовая система:

раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (6 баллов);
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (6 баллов);
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей регулятора натяжения гусеницы (пружина, шток, фланец) (5 баллов);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) картера (корпуса) коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (7 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);

производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии (гидростатическая трансмиссия);

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов);
производство заднего ведущего моста (16 баллов);
производство карданных передач (6 баллов);
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов) для электромеханической трансмиссии;
производство управляемого силового электрического преобразователя (10 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);

устройства привода:

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий опорно-поворотного устройства (6 баллов);
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода опорно-поворотного устройства (4 балла);
производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);
производство лебедки (6 баллов);
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода лебедки (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (1 балл), бортового

редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера-противовеса (6 баллов);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год,

но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции

из 28.92.30.190 Экскаваторы-погрузчики

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (экскаваторы-погрузчики) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

выполнение одного из условий¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);

литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);

гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов);

рабочее оборудование:

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство силового генератора (10 баллов);
производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);
штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);
производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);
производство гидрораспределителей (9 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования;
производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);
производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);
гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины -
панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка,
крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);
производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика
управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной
(6 баллов);
производство системы кондиционирования (4 балла);
производство стекол (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая
обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение
защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла),
рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка,
нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);

производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);
производство механизма натяжения-сдавания (2 балла);

элементы трансмиссии:

использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортового редуктора (6 баллов);
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) картера (корпуса) коробки передач;
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) бортового редуктора;
ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортового редуктора;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);
производство муфты сцепления (5 баллов);
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
производство карданных передач (6 баллов);
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (30 баллов);

производство управляемого силового электрического преобразователя (10 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (5 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:

производство программного обеспечения (4 балла);

производство электронных блоков управления (3 балла);

производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские

работы и системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции

из 28.22.14.159 Краны-трубоукладчики

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (краны-трубоукладчики) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

выполнение одного из условий¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);

литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы;

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции противовеса крана-трубоукладчика (6 баллов);

рабочее оборудование:

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы крана-трубоукладчика (6 баллов);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий противовеса крана-трубоукладчика (2 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);

производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);

производство силового генератора (10 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);

производство гидрораспределителей (9 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров противовеса крана-трубоукладчика (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);
производство стекол (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);
ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

производство механизма натяжения-сдавания (2 балла);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

производство карданных передач (6 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:

производство гидротрансформатора (12 баллов);
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) картера (корпуса) коробки передач;
ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);
литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;
ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);
производство заднего ведущего моста (16 баллов);

для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла)
картера (корпуса) редуктора отбора мощности;
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка
(2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов)
картера (корпуса) бортового редуктора;
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка
зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

для электромеханической трансмиссии:

производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла);
производство управляемого силового электрического преобразователя
(10 баллов);
производство заднего ведущего моста (16 баллов);
производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем
(44 балла);
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов)
картера (корпуса) бортового редуктора;
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая
обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

устройства привода:

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса
основной гидравлической системы (4 балла);
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего
оборудования (4 балла);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода лебедки (4 балла);

производство лебедки крана-трубоукладчика (6 баллов);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл), муфты сцепления (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";

в) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.25, дополнить позицией следующего содержания:

"из 28.22.1	Погрузчики телескопические одноковшовые	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (погрузчики телескопические одноковшовые) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
-------------	---	--

выполнение одного из условий¹⁸ при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама:

использование российского металлопроката (6 баллов);
литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей (6 баллов);
гибка, механическая обработка, сварка узлов (10 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий (10 баллов);

рабочее оборудование:

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (18 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);
производство тягового накопителя электроэнергии (10 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство силового генератора (10 баллов);
производство управляемого силового электрического преобразователя для генератора (10 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (9 баллов);

производство гидрораспределителей (9 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла);

производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);

производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины -
панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка,
крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);
производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика
управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);
производство системы кондиционирования (4 балла);
производство стекол (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая
обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение
защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла),
рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка,
нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);
производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);
производство механизма натяжения-сдавания (2 балла);

элементы трансмиссии:

использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортового редуктора (6 баллов);

литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) картера (корпуса) коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) бортового редуктора;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортового редуктора;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);

производство муфты сцепления (5 баллов);

производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);

производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);

производство карданных передач (6 баллов);

производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов);

производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (30 баллов);

производство управляемого силового электрического преобразователя (10 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:
производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:
производство подшипников коробки передач (1 балл), бортового редуктора (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);
производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);
литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (5 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:

производство программного обеспечения (4 балла);

производство электронных блоков управления (3 балла);

производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹ составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 5 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции".

2. Примечание 14 изложить в следующей редакции:

"14. Для целей осуществления закупок продукции (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики с бортовым поворотом; погрузчики телескопические одноковшовые; экскаваторы-погрузчики) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", обеспечения нужд заказчиков в соответствии с Федеральным законом "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", сформированной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации и баллы за компоненты системы автономного управления движением:

до 31 декабря 2027 г. - 70 процентов;

с 1 января 2028 г. - 75 процентов;

с 1 января 2029 г. - 80 процентов."

3. Примечания 22 и 23 изложить в следующей редакции:

"22. Для целей осуществления закупок продукции (бульдозеры на гусеничных тракторах; бульдозеры на колесных тракторах и тягачах; тракторы гусеничные; краны-трубоукладчики) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", обеспечения нужд заказчиков в соответствии с Федеральным законом "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", сформированной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2027 г. - 70 процентов;

с 1 января 2028 г. - 75 процентов;

с 1 января 2029 г. - 80 процентов.

23. Для целей осуществления закупок продукции (экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков, экскаваторы многоковшовые самоходные) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона

"О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", обеспечения нужд заказчиков в соответствии с Федеральным законом "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", сформированной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

- до 31 декабря 2027 г. - 70 процентов;
 - с 1 января 2028 г. - 75 процентов;
 - с 1 января 2029 г. - 80 процентов."
-