



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 25 декабря 2025 г. № 2146

МОСКВА

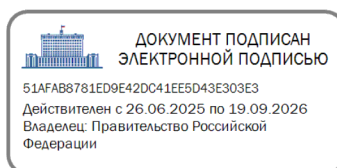
О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в акты Правительства Российской Федерации.

2. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования, за исключением подпунктов "а" - "в", "д" и подпункта "е" (в части примечаний 74 - 78) пункта 1 изменений, утвержденных настоящим постановлением, которые вступают в силу с 1 января 2026 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 25 декабря 2025 г. № 2146

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в акты Правительства
Российской Федерации

1. В приложении к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2024, № 28, ст. 4023):

а) в разделе XVI:

после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.13.23, дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.13.24 Снежная пушка
из 28.29.22.190

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
производство или использование в составе оборудования деталей, компонентов, комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:
гибкие элементы трубопровода (15 баллов);
рама изделия (5 баллов);
корпус (5 баллов);
шкаф управления и (или) блок управления (40 баллов);
компрессор (30 баллов);
вентилятор (25 баллов);
форсунки (5 баллов);
клапаны (5 баллов);
кабели (5 баллов);
колеса, сани, домкрат (при наличии комплектующего в конструкторской документации) (5 баллов);
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, влияющих на ключевые параметры продукции:

заготовительные операции (литье, экструзия, гибка, прессование) (если операция предусмотрена конструкторской документацией) (20 баллов);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, гибка, вальцевание) (если операция предусмотрена конструкторской документацией) (17 баллов);

сварка корпусных деталей, узлов, деталей изделия (если операция предусмотрена конструкторской документацией) (17 баллов);

окраска корпуса и корпусных деталей (5 баллов);

сборка готового изделия (1 балл);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (5 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий (5 баллов)

из 28.13.24
из 28.29.22.190

Снежное ружье

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование в составе оборудования следующих деталей, компонентов, комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации: головка ружья, форсунки, клапаны (при наличии комплектующего в конструкторской документации) (15 баллов);

гибкие элементы трубопровода (15 баллов);
кабели (5 баллов);
основание и мачта ружья, домкрат (при наличии комплектующего в конструкторской документации) (5 баллов);
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, влияющих на ключевые параметры продукции: заготовительные операции (литье, экструзия, гибка, прессование) (если операция предусмотрена конструкторской документацией) (20 баллов);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, гибка, вальцевание) (если операция предусмотрена конструкторской документацией) (17 баллов);
сварка корпусных деталей, узлов, деталей изделия (если операция предусмотрена конструкторской документацией) (17 баллов);
окраска корпуса и корпусных деталей (5 баллов);
сборка готового изделия (1 балл);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (5 баллов);
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий (5 баллов)";

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.25.1, изложить в следующей редакции:

"из 28.25.1	Оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной
-------------	---	--

конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:

применение в составе изделия компрессоров холодильных российского производства, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия (при условии наличия серийного производства таких компрессоров на территории Российской Федерации, подтвержденного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации по запросу заявителя);

использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус, рама, станина, силовой каркас:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление,

расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение сварочных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

изготовление трубопроводных (медных, стальных или пластиковых) трасс:
изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий

на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

теплообменники:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций, металлоконструкций или труб на территории Российской Федерации (20 баллов);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

щиты управления, силовые щиты:

изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение прокладки проводов и электромонтажных работ в щите

управления, силовом щите на территории Российской Федерации (20 баллов);
 настройка аппаратов релейной логики на территории Российской Федерации (15 баллов);
 испытание алгоритмов работы на проверочном стенде на территории Российской Федерации (10 баллов);
 программирование контроллеров устройств управления (20 баллов);

применение в составе оборудования промышленного для кондиционирования воздуха, холодильного и морозильного оборудования комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:
 сосуды под давлением (ресиверы или емкостные аппараты) (20 баллов);
 запорно-регулирующая арматура (20 баллов);
 гидравлическое оборудование (насосы или гидроприводы) (20 баллов);
 контрольно-измерительные приборы и автоматика (20 баллов);
 кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);
 комплектующие коммутирующие устройства щитов управления и силовых щитов (пускатели, автоматы, реле, предохранители) (15 баллов);
 материалы (прокат) для изготовления деталей (5 баллов)";

позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.25.13 и 28.25.3, изложить в следующей редакции:

"28.25.13	Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии
-----------	---	---

с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:

применение в составе изделия компрессоров холодильных российского производства, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия (при условии наличия серийного производства таких компрессоров на территории Российской Федерации, подтвержденного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации по запросу заявителя);

использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус, рама, станина, силовой каркас:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление,

расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение сварочных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

изготовление трубопроводных (медных, стальных или пластиковых) трасс:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

теплообменники:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций, металлоконструкций или труб на территории Российской Федерации (20 баллов);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

щиты управления, силовые щиты:

изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение прокладки проводов и электромонтажные работы в щите управления, силовом щите на территории Российской Федерации (20 баллов);

настройка аппаратов релейной логики на территории Российской Федерации (15 баллов);

испытание алгоритмов работы на проверочном стенде на территории Российской Федерации (10 баллов);

программирование контроллеров устройств управления (20 баллов);

применение в составе оборудования промышленного для кондиционирования воздуха, холодильного и морозильного оборудования комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:

сосуды под давлением (ресиверы или емкостные аппараты) (20 баллов);

запорно-регулирующая арматура (20 баллов);

гидравлическое оборудование (насосы или гидроприводы) (20 баллов);

контрольно-измерительные приборы и автоматика (20 баллов);

кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);

комплектующие коммутирующие устройства щитов управления и силовых щитов (пускатели, автоматы, реле, предохранители) (15 баллов);

материалы (прокат) для изготовления деталей (5 баллов)

28.25.3

Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы

конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:

применение в составе изделия компрессоров холодильных российского производства, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия (при условии наличия серийного производства таких компрессоров на территории Российской Федерации, подтвержденного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации по запросу заявителя);

использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

изготовление специального инструмента (оснастки), настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (25 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (24 балла);
 анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (2 балла);
 выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (2 балла);
 выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (2 балла);
 применение материалов (проката) для изготовления деталей (5 баллов)";

после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.25.3, дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.25.12
 из 28.25.13

Компрессорно-
 конденсаторные
 блоки (ККБ)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;
 использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории

Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:

применение в составе изделия компрессоров холодильных российского производства, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия (при условии наличия серийного производства таких компрессоров на территории Российской Федерации, подтвержденного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации по запросу заявителя);

использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус, рама, станина, силовой каркас:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение сварочных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);
изготовление трубопроводных (медных, стальных или пластиковых) трасс: изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);
выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);
выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

теплообменники (конденсаторы):
изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение раздачи (дорновки) трубок теплообменника в сборе на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение опрессовки теплообменника на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

щиты управления, силовые щиты:

изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение прокладки проводов и электромонтажных работ в щите управления, силовом щите на территории Российской Федерации (20 баллов);

применение в составе компрессорно-конденсаторных блоков (ККБ) комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:

вентиляторы (40 баллов);

сосуды под давлением (ресиверы или емкостные аппараты) (20 баллов);

гидравлическое оборудование (насосы или гидроприводы) (20 баллов);

запорно-регулирующая арматура (20 баллов);
 контрольно-измерительные приборы и автоматика (20 баллов);
 кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);
 материалы (прокат) для изготовления деталей (5 баллов)

из 28.25.12
 из 28.25.13

Чиллеры

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:

применение в составе изделия компрессоров холодильных российского производства, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия (при условии наличия серийного производства таких компрессоров на территории Российской Федерации, подтвержденного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации по запросу заявителя);

использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической

документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус, рама, станина, силовой каркас:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение сварочных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

изготовление трубопроводных (медных, стальных или пластиковых) трасс:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

теплообменники испарителя:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (11 баллов);

выполнение раздачи (дорновки) трубок теплообменника в сборе на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение опрессовки теплообменника на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

теплообменники конденсатора:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (11 баллов);

выполнение раздачи (дорновки) трубок теплообменника в сборе на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение опрессовки теплообменника на территории Российской Федерации (10 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

щиты управления, силовые щиты:

изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение прокладки проводов и электромонтажных работ в щите управления, силовом щите на территории Российской Федерации (20 баллов);
 настройка аппаратов релейной логики на территории Российской Федерации (15 баллов);
 испытание алгоритмов работы на проверочном стенде на территории Российской Федерации (10 баллов);
 программирование контроллеров устройств управления (20 баллов);

применение в составе чиллеров комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:
 вентиляторы (40 баллов);
 сосуды под давлением (ресиверы или емкостные аппараты) (20 баллов);
 запорно-регулирующая арматура (20 баллов);
 контрольно-измерительные приборы и автоматика (20 баллов);
 кабельно-проводниковая продукция (5 баллов)

28.25.12.110

Кондиционеры
промышленные

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; производство или использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования

и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:

применение в составе изделия компрессоров холодильных российского производства, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия (при условии наличия серийного производства таких компрессоров на территории Российской Федерации, подтвержденного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации по запросу заявителя);

использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус, рама, станина, силовой каркас:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

теплообменники:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 балл);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций, металлоконструкций или труб на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (3 балла);

производство или применение в составе кондиционеров промышленных комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:

клапан воздушорегулирующий (10 баллов);

фильтр воздушный (10 баллов);

вентилятор (60 баллов);

контрольно-измерительные приборы и автоматика (10 баллов);

кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);

материалы (прокат) для изготовления деталей (5 баллов);

теплоизоляционные материалы (5 баллов)

из 28.25.12.110

Прецизионные
кондиционеры

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;

использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:

применение в составе изделия компрессоров холодильных российского производства, удовлетворяющих техническим характеристикам изделия (при условии наличия серийного производства таких компрессоров на территории Российской Федерации, подтвержденного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации по запросу заявителя);

использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус, рама, станина, силовой каркас:
изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сварочных работ для изготовления рам, секций, металлоконструкций или поддона сбора конденсата на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);
выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

изготовление трубопроводных (медных, стальных или пластиковых) трасс:
изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение опрессовки трубопроводных трасс на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

щиты управления, силовые щиты:

изготовление корпуса, монтажной платы, монтаж комплектующих на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение прокладки проводов и электромонтажных работ в щите управления, силовом щите на территории Российской Федерации (20 баллов);

настройка аппаратов релейной логики на территории Российской Федерации (15 баллов);

испытание алгоритмов работы на проверочном стенде на территории Российской Федерации (10 баллов);

программирование контроллеров устройств управления (20 баллов);

применение в составе прецизионных кондиционеров комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации: теплообменники (60 баллов);

запорно-регулирующая арматура (10 баллов);

контрольно-измерительные приборы и автоматика (10 баллов);

фильтр воздушный (10 баллов);

кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);

материалы (прокат) для изготовления деталей (5 баллов)

из 28.25.20.110

Центробежные
вентиляторы

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза, с применением испытательного оборудования, аттестованного в соответствии со стандартами государств - членов Евразийского экономического союза;
использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 балл);
выполнение сварочных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (3 балла);
выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);
выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (3 балла);

рабочее колесо:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, или расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 балл);

выполнение сварочных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);
 анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (3 балла);
 выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);
 выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (3 балла);

применение в составе центробежных вентиляторов комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации: двигатель (кроме двигателя с внешним ротором) (60 баллов);
 материалы (прокат) для изготовления деталей (5 баллов)

из 28.25.20.119

Вентиляционные
установки (АНУ)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории

Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:
использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус, рама, силовой каркас:
изготовление специального инструмента (оснастки), настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (5 баллов);
выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (5 баллов);

теплообменник:
изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 балл);

выполнение сварочных или паяльных работ для изготовления рам, секций, металлоконструкций или труб на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);

выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (3 балла);

применение в составе вентиляционных установок (АНУ) комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:

двигатель (кроме двигателя с внешним ротором) (60 баллов);

вентилятор (60 баллов);

фильтр воздушный (10 баллов);

клапан воздушорегулирующий (10 баллов);

контрольно-измерительные приборы и автоматика (20 баллов);

кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);

материалы (прокат) для изготовления деталей (5 баллов);

теплоизоляционные материалы (5 баллов)

из 28.25.20.130

Вентиляторы канальные
(круглые каналы)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

Вентиляторы канальные
(прямоугольные каналы)
и крышные вентиляторы

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет или собственной конструкторской документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, и технологической документации, выполненной в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) при наличии у изготовителя производственных мощностей на территории Российской Федерации с правом их использования и производственного персонала, необходимых для выпуска продукции⁵³:
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза, с применением испытательного оборудования, аттестованного в соответствии со стандартами государств - членов Евразийского экономического союза;
использование при производстве, в составе продукции или при разработке конструкторской и технологической документации программного обеспечения, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или самостоятельно разработанного программного обеспечения (20 баллов);

корпус:

изготовление специального инструмента (оснастки) станков, настройка станков или программирование станков (10 баллов);

выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);

рабочее колесо:

изготовление специального инструмента (оснастки), настройка станков или программирование станков (10 баллов);
выполнение заготовительных операций (раскрой, резка, штамповка, вальцевание или гибка) на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка или нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (21 балл);
выполнение сварочных работ для изготовления рам, секций или металлоконструкций на территории Российской Федерации (20 баллов);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (3 балла);
выполнение сборки (деталей, узлов или агрегатов) на территории Российской Федерации (3 балла);
выполнение покраски или нанесения защитных покрытий на специализированном технологическом оборудовании на территории Российской Федерации (3 балла);

применение в составе вентиляторов канальных (круглые каналы) комплектующих и материалов, произведенных на территории Российской Федерации:
двигатель (кроме двигателя с внешним ротором) (60 баллов);

кабельно-проводниковая продукция (5 баллов);
материалы (прокат) для изготовления деталей (5 баллов)";

б) в разделе XX:

позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.12.130 и 28.92.61.110, изложить в следующей редакции:

"из 28.92.12.130 Установки буровые комплектные для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на установки буровые комплектные для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза испытательного оборудования для установок буровых комплектов для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ и полигона для проведения контрольной сборки и прямо-сдаточных испытаний;
установка буровая комплектная для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ представляет собой законченное заводское изделие, в состав которого входят основание вышечно-лебедочного блока, буровая вышка, прочие металлоконструкции установки буровой комплектной для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ, спуско-подъемный комплекс, буровые насосы, силовые приводы основных механизмов (буровой

лебедки, ротора, буровых насосов), оборудование для очистки бурового раствора, в том числе центрифуги, вибросита, ситогидроциклонные установки, ситоконвейеры, дегазаторы;

установка буровая комплектная для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ сертифицируется в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011);

в случае наличия в составе установки буровой комплектной для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ более одного узла (блока) с одинаковым функционалом требования по выполнению технологических операций распространяются на все такие узлы, входящие в состав установки буровой комплектной для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ;

использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, комплектующих и конструктивных узлов, сведения о которых включены в реестр российской промышленной продукции, размещаемый в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", что подтверждается реестровой записью указанного реестра, действительной на день подачи заявки на включение сведений о производимой продукции в указанный реестр, на покупное изделие или посредством выполнения требований, предусмотренных настоящим приложением, на такие компоненты собственного производства, и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

использование основания вышечно-лебедочного блока,

классифицируемого кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.61.110 (50 баллов);

использование буровой вышки, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.61.110 (50 баллов);

использование буровой лебедки, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.61.110, или иного механизма для осуществления перемещения бурового инструмента вдоль оси скважины, выполнения спуско-подъемных операций (150 баллов);

использование буровых насосов, классифицируемых кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.13.14.190 (100 баллов);

использование силовых приводов основных механизмов (буровой лебедки, ротора, буровых насосов при наличии) (50 баллов);

использование оборудования для очистки бурового раствора, классифицируемого кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.61.110, в том числе центрифуг, вибросит, ситогидроциклонных установок, ситоконвейеров, дегазаторов (90 баллов);

сборка установки буровой комплектной для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ (частей для сборки установки буровой комплектной для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ) (35 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных (не представленных выше) компонентов установки буровой комплектной для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов стоимости всех необходимых остальных компонентов установки буровой комплектной для

		эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ (200 баллов); использование системы верхнего привода, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.61.110 (100 баллов)
28.92.61.110	Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: заготовительные операции (литье, ковка, штамповка, раскрой (резка) (40 баллов); термообработка (закалка, нормализация, отпуск) в целях улучшения механических и физических свойств готового изделия (10 баллов); механическая обработка (выполнение всех предусмотренных технологическим процессом операций) (60 баллов); сварка (10 баллов); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль на территории Российской Федерации (40 баллов); сборка изделий исключительно на территории предприятия-изготовителя (30 баллов);

нанесение защитных покрытий и (или) консервация, упаковка изделий (40 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве продукции иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов стоимости продукции (100 баллов)";

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.1 "Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD)", изложить в следующей редакции:

"из 28.92.1	Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторные управляемые системы)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование следующего технологического оборудования, произведенного на территории Российской Федерации, и осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: осуществление термической обработки металла (закалка, нормализация, отпуск) (30 баллов); осуществление механической обработки металла (токарная, фрезерная обработка, сверление, шлифовка) (15 баллов)
-------------	--	--

или

осуществление механической обработки металла (резка, гибка, глубокое сверление, шлифовка и электроэрозионная обработка) (30 баллов);
использование произведенных на территории Российской Федерации батарейных модулей питания или генераторов (30 баллов);
использование произведенных на территории Российской Федерации датчиков давления (10 баллов);
использование произведенных на территории Российской Федерации акустических датчиков (10 баллов);
осуществление монтажа электронных компонентов (25 баллов);
осуществление лазерной или плазменной наплавки износостойких твердосплавных покрытий корпусных изделий (30 баллов);
осуществление обработки поверхностей деталей для улучшения износостойкости, уменьшения трения, химической и физической защиты от агрессивных сред (15 баллов);
использование крепежных изделий, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);
использование резинотехнических изделий, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);
использование программного обеспечения для управления данными и системой сбора и анализа данных, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (30 баллов);
использование модуля инклинометрии (инклинометров), произведенного на территории Российской Федерации (30 баллов);
осуществление калибровки или градуировки модуля инклинометрии (инклинометров) (10 баллов);

использование корпусных деталей, изготовленных из немагнитной стали, произведенной на территории Российской Федерации (70 баллов);
 использование произведенных на территории Российской Федерации твердосплавных материалов (40 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) от стоимости всех использованных при производстве остальных компонентов деталей, узлов и комплектующих:
 с 1 января 2026 г. - не более 60 процентов;
 с 1 января 2027 г. - не более 50 процентов;
 с 1 января 2028 г. - не более 45 процентов";

позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.1 "Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)", из 28.92.1 "Оборудование для очистки бурового раствора", изложить в следующей редакции:

"из 28.92.1	Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: заготовительные операции (литье, ковка, штамповка) (40 баллов);
-------------	---	---

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн (20 баллов);
 механическая обработка элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка). Выполнение всех указанных операций, если они предусмотрены технологическим процессом (60 баллов);
 сварка (20 баллов);
 сборка изделий исключительно на территории предприятия-изготовителя (30 баллов)

из 28.92.1

Оборудование для очистки
 бурового раствора

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
 наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
 раскрой и штамповка заготовок составных частей оборудования для очистки бурового раствора (40 баллов);
 механическая обработка составных частей оборудования для очистки бурового раствора исключительно на территории предприятия-изготовителя (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (60 баллов);

сборка и сварка рамных конструкций составных частей оборудования для очистки бурового раствора исключительно на территории предприятия-изготовителя (40 баллов);
 термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) составных частей оборудования для очистки бурового раствора исключительно на территории предприятия-изготовителя (20 баллов);
 сборка и нанесение защитных покрытий исключительно на территории предприятия-изготовителя (10 баллов)";

после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.1 "Оборудование для очистки бурового раствора", дополнить позициями следующего содержания:

"из 26.51.1

Система каротажа
 в процессе бурения
 (LWD)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
 наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 использование следующего технологического оборудования, произведенного на территории Российской Федерации, и осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

осуществление термической обработки металла (закалка, нормализация, отпуск) (30 баллов);

осуществление механической обработки металла (токарная, фрезерная обработка, сверление и шлифовка) (15 баллов)

или

осуществление механической обработки металла (резка, гибка, глубокое сверление, шлифовка и электроэрозионная обработка) (30 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации батарейных модулей питания или генераторов (30 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации датчиков давления (10 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации акустических датчиков (10 баллов);

осуществление монтажа электронных компонентов (25 баллов);

осуществление лазерной или плазменной наплавки износостойких твердосплавных покрытий корпусных изделий (20 баллов);

осуществление обработки поверхностей деталей для улучшения износостойкости, уменьшения трения, химической и физической защиты от агрессивных сред (15 баллов);

использование крепежных изделий, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

использование резинотехнических изделий, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

использование сцинтилляционных детекторов, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

использование модулей каротажа, произведенных на территории Российской Федерации (30 баллов);

осуществление калибровки или градуировки модулей каротажа (20 баллов);

использование программного обеспечения для управления данными и системой сбора, анализа и передачи данных на наземный комплекс, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (50 баллов);

использование корпусных деталей, изготовленных из немагнитной стали, произведенной на территории Российской Федерации (70 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации твердосплавных материалов (40 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) от стоимости всех использованных при производстве остальных компонентов деталей, узлов и комплектующих:

с 1 января 2026 г. - не более 60 процентов;

с 1 января 2027 г. - не более 50 процентов;

с 1 января 2028 г. - не более 45 процентов

из 26.51.1

Телеметрическая система измерения в процессе бурения (MWD)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование следующего технологического оборудования, произведенного на территории Российской Федерации, и осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

осуществление термической обработки металла (закалка, нормализация, отпуск) (30 баллов);

осуществление механической обработки металла (токарная, фрезерная обработка, сверление и шлифовка) (15 баллов)

или

осуществление механической обработки металла (резка, гибка, глубокое сверление, шлифовка и электроэрозионная обработка) (30 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации батарейных модулей питания или генераторов (30 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации датчиков давления (10 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации акустических датчиков (10 баллов);

осуществление монтажа электронных компонентов (25 баллов);

осуществление лазерной или плазменной наплавки износостойких твердосплавных покрытий корпусных изделий (20 баллов);

осуществление обработки поверхностей деталей для улучшения износостойкости, уменьшения трения, химической и физической защиты от агрессивных сред (15 баллов);

использование крепежных изделий, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

использование резинотехнических изделий, произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов);

использование модуля инклинометрии (инклинометров), произведенного на территории Российской Федерации (30 баллов);

осуществление калибровки или градуировки модуля инклинометрии (инклинометров) (10 баллов);

использование корпусных деталей, изготовленных из немагнитной стали, произведенной на территории Российской Федерации (70 баллов);

использование твердосплавных материалов, произведенных на территории Российской Федерации (40 баллов);

использование модуля пульсатора (модулятора или альтернатора), произведенного на территории Российской Федерации (40 баллов);

использование программного обеспечения для приема и декодирования данных, отправляемых забойной телеметрической системой, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (50 баллов);

использование наземного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации, для приема и декодирования данных с забойных телесистем, включающего датчик веса, датчик давления, датчик глубины, блок контроллера, сертифицированного в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011) (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) от стоимости всех

использованных при производстве остальных компонентов деталей, узлов и комплектующих:

с 1 января 2026 г. - не более 60 процентов;

с 1 января 2027 г. - не более 50 процентов;

с 1 января 2028 г. - не более 45 процентов

из 26.51.1

Телеметрическая система измерения или каротажа в процессе бурения (M/LWD)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование следующего технологического оборудования, произведенного на территории Российской Федерации, и осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

осуществление термической обработки металла (закалка, нормализация, отпуск) (30 баллов);

осуществление механической обработки металла (токарная, фрезерная обработка, сверление и шлифовка) (15 баллов);

или

осуществление механической обработки металла (резка, гибка, глубокое сверление, шлифовка и электроэрозионная обработка) (30 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации
батареиных модулей питания или генераторов (30 баллов);
использование произведенных на территории Российской Федерации
датчиков давления (10 баллов);
использование произведенных на территории Российской Федерации
акустических датчиков (10 баллов);
осуществление монтажа электронных компонентов (25 баллов);
осуществление лазерной или плазменной наплавки износостойких
твердосплавных покрытий корпусных изделий (20 баллов);
осуществление обработки поверхностей деталей для улучшения
износостойкости, уменьшения трения, химической и физической защиты
от агрессивных сред (10 баллов);
использование крепежных изделий, произведенных на территории
Российской Федерации (10 баллов);
использование сцинтилляционных детекторов, произведенных
на территории Российской Федерации (20 баллов);
использование резинотехнических изделий, произведенных
на территории Российской Федерации (10 баллов);
использование модуля инклинометрии (инклинометров), произведенного
на территории Российской Федерации (20 баллов);
осуществление калибровки или градуировки модуля инклинометрии
(инклинометров) (10 баллов);
использование модулей каротажа, произведенных на территории
Российской Федерации (20 баллов);
осуществление калибровки или градуировки модулей каротажа (10 баллов);
использование модуля пульсатора (модулятора или альтернатора),
произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов);

использование программного обеспечения для управления данными и системой сбора и передачи данных на наземный комплекс, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (30 баллов);

использование программного обеспечения для приема и декодирования данных, отправляемых забойной телеметрической системой, зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (30 баллов);

использование наземного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации, для приема и декодирования данных с забойных телесистем, включающего датчик веса, датчик давления, датчик глубины, блок контроллера, сертифицированного в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011) (20 баллов);

использование корпусных деталей, изготовленных из немагнитной стали, произведенной на территории Российской Федерации (70 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации твердосплавных материалов (30 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) от стоимости всех использованных при производстве остальных компонентов деталей, узлов и комплектующих:

с 1 января 2026 г. - не более 60 процентов;

с 1 января 2027 г. - не более 50 процентов;

с 1 января 2028 г. - не более 45 процентов

из 25.73.60.120

Резцы для PDC-долот
премиум-сегмента

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории Российской Федерации;

проведение испытаний продукции на абразивную и ударную стойкость на испытательном стенде, расположенном на территории Российской Федерации;

использование следующих произведенных на территории Российской Федерации компонентов:

компоненты капсул:

микropорошок синтетического алмаза (35 баллов);

твердосплавная подложка (10 баллов);

другие компоненты капсулирования (5 баллов);

компоненты контейнера высокого давления:

контейнер для передачи высокого давления (60 баллов);

тепло- и электроизоляционные втулки, диски (20 баллов);

высокотемпературный нагреватель (15 баллов);

другие компоненты контейнера высокого давления (5 баллов);

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

подготовка алмазной шихты для спекания PDC-резцов (25 баллов);

		проведение спекания PDC-резцов на аппаратах высокого давления (25 баллов); проведение обработки полуфабрикатов PDC-резцов для придания заданной геометрии (25 баллов); выщелачивание PDC-резцов (35 баллов); характеризация PDC-резцов по категориям буримости горных пород и по применению в буровом долоте (25 баллов)
из 28.92.1	Оборудование для проведения колтюбинговых работ (колтюбинговая установка, азотная и насосная установки)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции в полном объеме в соответствии с программой и методикой испытаний на производственной базе изготовителя, расположенной на территории Российской Федерации, с использованием испытательного оборудования, аттестованного в соответствии со стандартами государств - членов Евразийского экономического союза; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования:

колтюбинговая установка:

использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза шасси, классифицируемого кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 29.10.44, или полуприцепа, или контейнерных блоков (150 баллов);

использование силовой установки (двигателя внутреннего сгорания), произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (100 баллов);

использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза трансмиссии для передачи мощности с силовой установки (100 баллов);

использование произведенной на территории Российской Федерации системы контроля и управления, включая программное обеспечение, обладающее возможностью передачи информации в режиме онлайн (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, в стоимостном выражении не более 50 процентов общего объема комплектующих, применяемых в процессе производства указанного изделия) (100 баллов);

использование произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза инжектора колтюбинговой установки (300 баллов);

использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза цепей инжектора в сборе (50 баллов);

использование узла намотки, произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (150 баллов);

использование произведенного на территориях государств - членов

Евразийского экономического союза вертлюга высокого давления узла намотки (50 баллов);
использование противовыбросового оборудования, а именно блока превенторов и герметизатора, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (100 баллов);
использование манифольдов высокого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (100 баллов);
выполнение технологических операций на территории Российской Федерации (сборка, сварочные операции, покраска, токарные операции, сверлильные операции, фрезерные операции, лазерная резка или рубка (в зависимости от оборудования), гибочные операции, резка на пиле) (300 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве колтюбинговой установки иностранных деталей, компонентов, узлов и комплектующих (не представленных выше), не производимых на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, от стоимости всех необходимых остальных компонентов колтюбинговой установки (100 баллов):
до 31 декабря 2027 г. - не более 35 процентов;
с 1 января 2028 г. - не более 25 процентов;
с 1 января 2029 г. - не более 20 процентов;

насосная установка:

использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза шасси, классифицируемого кодом

по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 29.10.44, или полуприцепа, или контейнерных блоков (150 баллов);

использование силовой установки (двигателя внутреннего сгорания), произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (100 баллов);

использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза трансмиссии для передачи мощности с силовой установки (100 баллов);

использование плунжерных насосов высокого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (150 баллов);

использование произведенной на территории Российской Федерации системы контроля и управления, включая программное обеспечение, обладающее возможностью передачи информации в режиме онлайн (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, в стоимостном выражении не более 50 процентов общего объема комплектующих, применяемых в процессе производства указанного изделия) (100 баллов);

использование системы смазки плунжеров насоса высокого давления, произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза системы подогрева рабочей жидкости (теплогенератора) (150 баллов);

использование расходомеров или приборов пересчета числа оборотов плунжерного насоса высокого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);
использование центробежного (подпорного) насоса, произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование манифольдов высокого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование манифольдов низкого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

выполнение технологических операций на территории Российской Федерации (сборка, сварочные операции, покраска, токарные операции, сверлильные операции, фрезерные операции, лазерная резка или рубка (в зависимости от оборудования), гибочные операции, резка на пиле) (300 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве насосной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих, не произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, от стоимости всех компонентов насосной установки (100 баллов):

до 31 декабря 2027 г. - не более 35 процентов;

с 1 января 2028 г. - не более 25 процентов;

с 1 января 2029 г. - не более 20 процентов;

азотная установка криогенного (испарительного) типа:

использование произведенных на территориях государств - членов

Евразийского экономического союза шасси, классифицируемого кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 29.10.44, или полуприцепа, или контейнерных блоков (150 баллов);

использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза силовой установки (двигателя внутреннего сгорания) (100 баллов);

использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза трансмиссии для передачи мощности с силовой установки (100 баллов);

использование емкостей для хранения и перевозки жидкого азота, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (100 баллов);

использование бака гидросистемы, произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование системы контроля и управления, включая произведенное на территории Российской Федерации программное обеспечение, обладающее возможностью передачи информации в режиме онлайн (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, в стоимостном выражении не более 50 процентов общего объема комплектующих, применяемых в процессе производства указанного изделия) (100 баллов);

использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза системы теплообмена жидкого азота (50 баллов);

использование расходомеров или приборов пересчета числа оборотов плунжерного насоса высокого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование криогенных уровнемеров, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование датчика избыточного и вакуумметрического давления, произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование криогенных манифольдов высокого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование криогенных манифольдов низкого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование криогенных гибких рукавов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

выполнение технологических операций на территории Российской Федерации (сборка, сварочные операции, покраска, токарные операции, сверлильные операции, фрезерные операции, лазерная резка или рубка (в зависимости от оборудования), гибочные операции, резка на пиле) (300 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве азотной установки криогенного (испарительного) типа иностранных деталей, узлов и комплектующих, не произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, от стоимости всех компонентов азотной установки криогенного (испарительного) типа (100 баллов):

до 31 декабря 2027 г. - не более 35 процентов;
с 1 января 2028 г. - не более 25 процентов;
с 1 января 2029 г. - не более 20 процентов;

азотная установка мембранного (компрессорного) типа;
использование произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза шасси, классифицируемого кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 29.10.44, или полуприцепа, или контейнерных блоков (150 баллов);
использование произведенной (произведенного) на территориях государств - членов Евразийского экономического союза силовой установки (двигателя внутреннего сгорания) (100 баллов);
использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза трансмиссии для передачи мощности с силовой установки (100 баллов);
использование мембраны разделительной для выработки азота с чистотой 95 процентов, произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (100 баллов);
использование произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза компрессора высокого давления (до 350 атмосфер) (100 баллов);
использование компрессора низкого давления (до 50 атмосфер), произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (100 баллов);
использование произведенной на территории Российской Федерации системы контроля и управления, включая произведенное на территории Российской Федерации программное обеспечение, обладающее

возможностью передачи информации в режиме онлайн (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, в стоимостном выражении не более 50 процентов общего объема комплектующих, применяемых в процессе производства указанного изделия) (100 баллов);

использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза системы предварительной фильтрации воздуха (50 баллов);

использование расходомеров и датчиков содержания кислорода, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

использование манифольдов высокого давления, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза (50 баллов);

выполнение технологических операций на территории Российской Федерации (сборка, сварочные операции, покраска, токарные операции, сверлильные операции, фрезерные операции, лазерная резка или рубка (в зависимости от оборудования), гибочные операции, резка на пиле) (300 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве азотной установки мембранного (компрессорного) типа иностранных деталей, узлов и комплектующих, не произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, от стоимости всех компонентов азотной установки мембранного (компрессорного) типа (100 баллов);

до 31 декабря 2027 г. - не более 35 процентов;
 с 1 января 2028 г. - не более 25 процентов;
 с 1 января 2029 г. - не более 20 процентов

из 28.92.12.130

Установки буровые
 в мобильном исполнении
 для эксплуатационного
 и разведочного бурения
 на нефть и газ

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на установки буровые в мобильном исполнении для эксплуатационного и разведочного бурения на нефть и газ в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
 наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза испытательного оборудования для установок буровых в мобильном исполнении для эксплуатационного и разведочного бурения на нефть и газ и полигона для проведения контрольной сборки и приемо-сдаточных испытаний;
 установка буровая в мобильном исполнении для эксплуатационного и разведочного бурения на нефть и газ представляет собой законченное заводское изделие, в состав которого входят полуприцеп или шасси, мачта, кронблок, талевый блок, буровая лебедка, вспомогательная лебедка, буровой ротор, нагнетательный манифольд, приемный мост, силовые приводы основных механизмов;
 установка буровая в мобильном исполнении для эксплуатационного и разведочного бурения на нефть и газ сертифицируется в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности машин

и оборудования" (ТР ТС 010/2011) (в действующей и последующих редакциях);

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей мачты, нанесение защитных покрытий мачты (10 баллов);

литье, ковка, резка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий талевого блока (крюкоблока) (5 баллов);

литье, ковка, раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей кронблока, нанесение защитных покрытий кронблока (5 баллов);

литье, раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей, нанесение защитных покрытий буровой лебедки для осуществления перемещения бурового инструмента вдоль оси скважины при выполнении спуско-подъемных операций (10 баллов);

литье, раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей, нанесение защитных покрытий вспомогательной лебедки для выполнения вспомогательных работ в процессе спуско-подъемных операций (5 баллов);

литье, раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей, нанесение защитных покрытий бурового ротора (8 баллов);

раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей, нанесение защитных покрытий нагнетательного манифольда (5 баллов);

раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей, нанесение защитных покрытий рабочей площадки или бурового основания (5 баллов);

раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей, нанесение защитных покрытий приемных мостков (5 баллов);

раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей, нанесение защитных покрытий настила технологического оборудования (5 баллов);
раскрой, резка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей, нанесение защитных покрытий площадок обслуживания (2 балла);
монтаж системы электрооборудования (3 балла);
монтаж гидросистемы (3 балла);
монтаж системы пневмооборудования (3 балла);
сборка на территории Российской Федерации установки буровой в мобильном исполнении для эксплуатационного и разведочного бурения на нефть и газ (20 баллов);

использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и комплектующих:
базовые транспортные средства или монтажно-транспортная база (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);
двигатель силового привода (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза) (4 балла);
коробка передач силового привода (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза) (3 балла);
редуктор лебедки силового привода (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза) (4 балла);

редуктор бурового ротора силового привода (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза) (3 балла);
 талевой канат (5 баллов);
 гидроцилиндры, применяемые для подъема мачты, вертикального позиционирования машины на аутригерах (7 баллов);
 элементы системы электрооборудования (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза) (3 балла);
 элементы гидросистемы (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза) (3 балла);
 системы цифрового контроля параметров спуско-подъемных операций и бурения (5 баллов);
 монтаж систем цифрового контроля параметров спуско-подъемных операций и бурения (3 балла);
 элементы пневмосистемы (допускается использование комплектующих, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза) (3 балла)";

в) раздел XXVI после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.14.110 "Насосы центробежные технологические типов BB1, BB2, BB3, BB5 и VS1/VS6 для крупнотоннажных производств сжиженного природного газа и агрегаты на их основе", дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.13.27	Компрессорная установка смешанного хладагента	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном
--------------	---	--

для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо или индивидуальный предприниматель - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹²⁽¹⁾ (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории Российской Федерации;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций):

производство компрессора:

механическая обработка корпуса компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов предусмотренного технологическими процессами объема (30 баллов);

механическая обработка крышек компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов предусмотренного технологическими процессами объема (20 баллов);

изготовление вала компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов предусмотренного технологическими процессами объема (20 баллов);

изготовление статорных элементов и корпуса в сборе (30 баллов);

изготовление рабочих колес компрессора (30 баллов);

изготовление подшипниковых узлов, лабиринтных уплотнений, предусмотренных конструкцией компрессора (15 баллов);

изготовление и балансировка ротора (30 баллов);

сборка компрессора (5 баллов);

криогенные испытания узлов (20 баллов);

испытания компрессора на аттестованном стенде (механические, газодинамические с моделированием эксплуатационных режимов работы (с применением замкнутого газового контура и модельных газов) (30 баллов);

производство компрессорной установки:

изготовление рамы агрегата (раскрой, резка, сварка, окраска) (10 баллов);

изготовление агрегата смазки (раскрой, резка, сварка, испытания на герметичность, окраска) (30 баллов);

изготовление трансмиссии и мультипликатора (редуктора), если трансмиссия и мультипликатор (редуктор) предусмотрены конструкцией установки (механическая обработка, сборка) (15 баллов);

изготовление приводного двигателя (механическая обработка, сборка, испытания) (20 баллов);

изготовление теплообменного оборудования (газоохладители, маслоохладители) (выполнение механической обработки, сварка, испытания на прочность и плотность, окраска) (25 баллов);

производство элементов трубопроводов (гибка, сварка, окраска) (15 баллов);

производство силовых электрических шкафов (гибка, окраска, пайка, производство ключевых комплектующих (сборка компонентов (автоматические выключатели, автоматическое переключение между источниками электропитания, контактеры, цепи управления, преобразователи частоты вращения, устройство плавного пуска электродвигателя, индикаторы и измерители), электромонтаж) (45 баллов);

производство шкафов системы автоматического управления (гибка, сварка, окраска, пайка, производство ключевых комплектующих (контроллеров, модулей ввода или вывода аналоговых и дискретных сигналов, Ethernet-сервера, барьеров искробезопасности, источников питания, автоматических выключателей), электромонтаж, программирование) (45 баллов);

сборка компрессорной установки (10 баллов);

комплексные испытания установки под полной нагрузкой (30 баллов)

из 28.13.27

Компрессорная установка
сырьевого газа

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо или индивидуальный предприниматель - налоговый

резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹²⁽¹⁾ (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории Российской Федерации; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций):

производство компрессора:

механическая обработка корпуса компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов предусмотренного технологическими процессами объема (30 баллов);

механическая обработка крышек компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов предусмотренного технологическими процессами объема (20 баллов);

изготовление вала компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов предусмотренного технологическими процессами объема (20 баллов);

изготовление статорных элементов и корпуса в сборе (30 баллов);

изготовление рабочих колес компрессора (30 баллов);

изготовление подшипниковых узлов, лабиринтных уплотнений, предусмотренных конструкцией компрессора (15 баллов);
изготовление и балансировка ротора (30 баллов);
сборка компрессора (5 баллов);
испытания компрессора на аттестованном стенде (механические, газодинамические с моделированием эксплуатационных режимов работы (с применением замкнутого газового контура и модельных газов) (30 баллов);

производство компрессорной установки:

изготовление рамы агрегата (раскрой, резка, сварка, окраска) (10 баллов);
изготовление агрегата смазки (раскрой, резка, сварка, испытания на герметичность, окраска) (30 баллов);
изготовление трансмиссии и мультипликатора (редуктора), если трансмиссия и мультипликатор (редуктор) предусмотрены конструкцией установки (механическая обработка, сборка) (15 баллов);
изготовление приводного двигателя (механическая обработка, сборка, испытания) (20 баллов);
изготовление теплообменного оборудования (газоохладители, маслоохладители) (выполнение механической обработки, сварка, испытания на прочность и плотность, окраска) (25 баллов);
производство элементов трубопроводов (гибка, сварка, окраска) (15 баллов);
производство силовых электрических шкафов (панелей) (гибка, окраска, пайка, производство ключевых комплектующих (сборка компонентов (автоматические выключатели, автоматическое переключение между источниками электропитания, контактеры, цепи управления, преобразователи частоты вращения, устройство плавного пуска

электродвигателя, индикаторы и измерители), электромонтаж) (45 баллов);
 производство шкафов системы автоматического управления (гибка, сварка, окраска, пайка, производство ключевых комплектующих (контроллеров, модулей ввода или вывода аналоговых и дискретных сигналов, Ethernet-сервера, барьеров искробезопасности, источников питания, автоматических выключателей), электромонтаж, программирование) (45 баллов);
 сборка компрессорной установки (10 баллов);
 комплексные испытания установки под полной нагрузкой (30 баллов)";

г) дополнить разделом XXIX следующего содержания:

"XXIX. Оборудование для разведки нефти и газа

из 26.51.12	Морской геофизический комплекс с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию на морской геофизический комплекс с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций): производство и сборка морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний, включающие в себя:
-------------	--	---

производство забортной части морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокосой и источниками упругих колебаний;

производство гидрофонов секций приборных морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокосой и источниками упругих колебаний (10 баллов);

сборка, прошивка электронных составляющих (модулей) забортной части морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокосой и источниками упругих колебаний - блоков аналого-цифровых преобразователей сигналов, блоков контроллеров секций, контроллеров блока контроля натяжения, тензодатчика блока контроля натяжения (40 баллов);

производство деталей для забортной части морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокосой и источниками упругих колебаний - бандажных и каркасных втулок, корпусов, переходных корпусов, навесного оборудования, обжимных колец, грузов (утяжелителей) (80 баллов);

производство секций приборных морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокосой и источниками упругих колебаний - вытяжка каната и прокладка проводов, установка и закрепление втулок на канат, установка гидрофонов и электронных элементов, пайка проводов к разъемам электронных модулей и гидрофонам, ошланговка секций, заливка секций (50 баллов);

производство грузовых секций морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокосой и источниками упругих колебаний - изготовление и установка трансиверов, пайка проводов к разъемам электронных модулей, сборка электроники в корпус (30 баллов);

производство демпферов приборных морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний - вытяжка каната и прокладка проводов, установка и закрепление втулок на канат, пайка проводов к разъемам, ошланговка, заливка (10 баллов);

производство секций хвостового буя - вытяжка каната и прокладка проводов, установка и закрепление втулок на канаты, пайка проводов к разъемам электронных модулей, ошланговка секций, заливка секций (15 баллов);

производство, механическая обработка и сборка источников упругих колебаний (15 баллов);

производство бортовой части морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний:

сборка электронных составляющих (модулей) бортовой части морского геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний (источники бесперебойного питания, модули питания, центральные вычислители, вычислительные устройства, периферийные устройства для комплексов "СУРА", аппаратно-программный комплекс визуализации контроля качества сейсмических данных (60 баллов);

производство и сборка кабелей палубных, включая монтаж разъемов и проверку (30 баллов);

производство и сборка токосъемников (100 баллов);

программирование логических интегральных микросхем, микроконтроллеров, процессоров бортовой части морского

геофизического комплекса с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний (60 баллов)

из 26.51.66.130

Виброисточник
сейсмических сигналов

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на виброисточник сейсмических сигналов в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

виброисточник сейсмических сигналов должен быть сертифицирован на соответствие техническому регламенту Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) (в действующей и последующих редакциях);

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих (технологических операций) (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска (100 баллов);

сборка и сварка кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстройки общего (специального) назначения (при наличии) и их окраска (30 баллов);

производство навесного оборудования - установки возбуждителя вибрации (100 баллов);

производство или использование произведенного (произведенных) на территориях государств - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) (в случае приобретения моста (мостов), сведения о котором (которых) включены в реестр российской промышленной продукции, размещаемый в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", что подтверждается реестровой записью указанного реестра, действительной на день подачи заявки на включение сведений о производимой продукции в указанный реестр) (50 баллов);

производство или использование произведенной на территориях государств - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (в случае приобретения трансмиссии, сведения о которой включены в реестр российской промышленной продукции, размещаемый в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", что подтверждается реестровой записью указанного реестра, действительной на день подачи заявки на включение сведений о производимой продукции в указанный реестр) (10 баллов);

производство или использование произведенного на территориях государств - членов Евразийского экономического союза двигателя (в случае приобретения двигателя, сведения о котором включены в реестр российской промышленной продукции, размещаемый в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", что подтверждается реестровой записью указанного реестра, действительной на день подачи заявки

на включение сведений о производимой продукции в указанный реестр) (10 баллов);

монтаж кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии) (40 баллов);

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть) навесного оборудования (30 баллов);

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (40 баллов);

монтаж системы гидрооборудования (40 баллов)

из 28.12.14

Сервоклапан
для сейсмического
виброисточника

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на сервоклапан для сейсмического виброисточника в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций):
заготовительные операции (литье) (20 баллов);

механическая обработка деталей сервоклапана для сейсмического виброисточника (от заготовки до готового изделия) (литье, фрезерование, сверление, расточные операции, лазерная резка, электроэрозионная резка, шлифовка, доводка, термообработка, нанесение гальванического покрытия, нанесение маркировки) (70 баллов);
производство золотниковой пары сервоклапана для сейсмического виброисточника (30 баллов);
производство датчика положения золотниковой пары (20 баллов);
сборка изделия на территории предприятия-изготовителя:
подготовка и установка уплотнительных колец, установка и закрепление комплектующих деталей (от заготовки до готового изделия) (60 баллов);
входной контроль пилотного клапана на стенде, проверка прочности и герметичности корпуса сервоклапана для сейсмического виброисточника;
проведение испытаний готового изделия (60 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных деталей, узлов и комплектующих сервоклапана для сейсмического виброисточника от стоимости всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства сервоклапана для сейсмического виброисточника:
до 31 декабря 2025 г. - не более 35 процентов (50 баллов);
с 1 января 2026 г. - не более 30 процентов (50 баллов);
с 1 января 2027 г. - не более 25 процентов (50 баллов)

из 26.51.12

Кабельно-бескабельный сейсморегистрирующий комплекс для сухопутных работ (включая модули регистрации)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на кабельно-бескабельный сейсморегистрирующий комплекс для сухопутных работ (включая модули регистрации) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций):

- производство механических деталей кабельно-бескабельного сейсморегистрирующего комплекса для сухопутных работ (включая модули регистрации) (от заготовки до готового изделия) без механической обработки (фрезерование, сверление, расточные операции) (60 баллов);
- монтаж печатных плат кабельно-бескабельного сейсморегистрирующего комплекса для сухопутных работ (включая модули регистрации) (40 баллов);
- производство и сборка блоков модулей регистрации кабельно-бескабельного сейсморегистрирующего комплекса для сухопутных работ (включая модули регистрации) (80 баллов);
- производство и сборка блоков коммутаторов линии связи (50 баллов);
- производство и сборка блоков питания коммутаторов линии связи (40 баллов);
- сборка изделий на территории предприятия-изготовителя (50 баллов);
- нанесение маркировки на территории предприятия - изготовителя кабельно-бескабельного сейсморегистрирующего комплекса для

сухопутных работ (включая модули регистрации) на поверхности блоков модулей регистрации и коммутаторов линии связи (10 баллов);
 пуско-наладочные работы, выполняемые в период подготовки и проведения индивидуальных испытаний и комплексного опробования оборудования кабельно-бескабельного сейсморегистрирующего комплекса для сухопутных работ (включая модули регистрации) (60 баллов);
 температурные испытания полевого оборудования кабельно-бескабельного сейсморегистрирующего комплекса для сухопутных работ (включая модули регистрации) в диапазоне от -40 градусов Цельсия до +70 градусов Цельсия и оценка результатов испытаний (20 баллов)

из 26.51.12

Сейсмоприемники (геофоны) для проведения сейсморазведочных работ на суше, в скважинах и на море в составе донных станций и буксируемых кос

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на сейсмоприемники (геофоны) для проведения сейсморазведочных работ на суше, в скважинах и на море в составе донных станций и буксируемых кос в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
 наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций):
 механическая обработка и гальваническое покрытие корпусов, каркасов катушек и полюсных наконечников геофона (30 баллов);
 производство и сборка магнитной системы геофона (20 баллов);
 производство пружин геофона (20 баллов);

сборка, тестирование и маркировка геофона (30 баллов);
 соблюдение процентной доли стоимости использованных при
 производстве иностранных деталей, узлов и комплектующих
 сейсмоприемников (геофонов) для проведения сейсморазведочных
 работ на суше, в скважинах и на море в составе донных станций
 и буксируемых кос от стоимости всех деталей, узлов и комплектующих,
 необходимых для производства сейсмоприемников (геофонов) для
 проведения сейсморазведочных работ на суше, в скважинах
 и на море в составе донных станций и буксируемых кос:
 до 31 декабря 2025 г. - не более 35 процентов (50 баллов);
 с 1 января 2026 г. - не более 30 процентов (50 баллов);
 с 1 января 2027 г. - не более 25 процентов (50 баллов)

из 26.51.12

Сейсмокабели в сборе,
 включая модули регистрации
 (без оцифровывающих
 устройств)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового
 резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав
 на конструкторскую и техническую документацию на сейсмокабели
 в сборе, включая модули регистрации (без оцифровывающих устройств),
 в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития
 соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
 наличие на территории одного из государств - членов Евразийского
 экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять
 ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 производство (осуществление) на территории Российской Федерации
 следующих компонентов (технологических операций):
 производство телеметрического кабеля в полиуретановой оболочке
 (15 баллов);
 производство корпусов модулей регистрации методом литья
 под давлением (10 баллов);

из 26.51.12

Автономные цифровые (TRC/IP) станции для исследования и мониторинга процессов при проведении геолого-технических исследований строительства морских и сухопутных газовых и нефтяных скважин

сборка корпусов модулей регистрации с телеметрическим кабелем (10 баллов);
тестирование герметичности и электрических параметров и характеристик готового изделия (5 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на автономные цифровые (TRC/IP) станции для исследования и мониторинга процессов при проведении геолого-технических исследований строительства морских и сухопутных газовых и нефтяных скважин в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций):
производство механических деталей автономных цифровых (TRC/IP) станций для исследования и мониторинга процессов при проведении геолого-технических исследований строительства морских и сухопутных газовых и нефтяных скважин (от заготовки до готового изделия) без механической обработки (фрезерование, точение, сверление, координатная обработка, термообработка, рубка, гибка, сварка, нанесение гальванического покрытия, порошковая покраска) (100 баллов);
монтаж печатных плат датчиков автономных цифровых (TRC/IP) станций для исследования и мониторинга процессов при проведении геолого-технических исследований строительства морских и сухопутных

газовых и нефтяных скважин на линии поверхностного монтажа, установка навесных элементов на платы ручным способом, проверка и настройка их в нормальных климатических условиях, сборка из этих плат модулей, проверка модулей, заливка модулей компаундом (80 баллов);

сборка готовых датчиков (наклейка тензорезисторов весоизмерительных датчиков, сборка датчиков из деталей, подготовка и установка уплотнительных колец, изготовление внутридатчиковых жгутов и монтаж их в датчик, установка корпусных частей и изделий на (в) корпус датчиков, нанесение маркировки на поверхность датчиков. Программирование датчиков базовым программным обеспечением. Климатические испытания в камере тепла и холода всех датчиков автономных цифровых (TRC/IP) станций для исследования и мониторинга процессов при проведении геолого-технических исследований строительства морских и сухопутных газовых и нефтяных скважин. Калибровка датчиков на стендах и приспособлениях с целью получения электронного паспорта датчика, программирование электронного паспорта в датчик (70 баллов);

монтаж печатных плат блоков станции на линии поверхностного монтажа, установка навесных элементов на платы ручным способом, проверка и настройка их в нормальных климатических условиях, сборка из этих плат субблоков, проверка субблоков, заливка субблоков компаундом. Изготовление внутриблочных жгутов, установка корпусных частей и изделий на (в) корпус блоков. Установка операционной системы. Климатические испытания в камере тепла и холода блоков. Проверка длительной работоспособности блоков сбора информации с максимальным количеством подключенных датчиков (60 баллов);

монтаж печатных плат блоков газового каротажа на линии поверхностного монтажа, установка навесных элементов на платы ручным способом, проверка и настройка их в нормальных климатических условиях, сборка из этих плат субблоков, проверка субблоков, приготовление сорбентов, набивка хроматографических колонок сорбентом, их кондиционирование, изготовление внутриблочных жгутов, изготовление внутриблочных пневмотрасс, их монтаж, установка датчиков давления (разряжения), установка электронных плат регуляторов и периферийных плат в корпус блоков, установка базового программного обеспечения, проверка пневмосхемы на отсутствие утечек и подсосов, настройка и калибровка блоков. Климатические испытания в камере тепла и холода блоков, проверка длительной работоспособности блоков на стабильность измерений (60 баллов);
изготовление соединительных кабелей (нарезка, разделка кабелей, сборка кабелей, проверка правильности сборки, герметизация соединительных разъемов) (40 баллов)

из 26.51.12

Система аварийного
всплытия сейсмических кос

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на систему аварийного всплытия сейсмических кос в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций):

производство металлических деталей системы аварийного всплытия сейсмических кос (от заготовки до готового изделия) без механической обработки (фрезерование, сверление, шлифование) (50 баллов);
 производство неметаллических деталей системы аварийного всплытия сейсмических кос (крышка передняя, крышка задняя, корпус) (от заготовки до готового изделия) без механической обработки (прессовые, слесарные, токарные, фрезерные и контрольные операции) (50 баллов);
 производство печатных плат модуля управления, включая монтаж печатных плат и установку бортового программного обеспечения (250 баллов);
 сборка и тестирование модуля управления и модуля всплытия (100 баллов);
 испытания компонентов системы аварийного всплытия сейсмических кос на территории предприятия-изготовителя (50 баллов)

из 26.51.12

Донные сейсмические станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на донные сейсмические станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
 наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов (технологических операций):

производство механических деталей донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе (от заготовки до готового изделия) без механической обработки (фрезерование, сверление, расточные операции, нанесение гальванического покрытия) (60 баллов);

производство комплекта полиуретановых защитно-декоративных бандажей донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе (от заготовки до готового изделия) (машинная подготовка и смешение компонентов полиуретана и красителя, машинная заливка полиуретана в силиконовые формы, полимеризация в печах, расформовка, слесарная доводка деталей (удаление облоя и литниковой системы) (40 баллов);

сборка блока аккумуляторов донной сейсмической станции (20 баллов);

сборка блока геофонов донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе (40 баллов);

сборка блока гидрофона донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе (40 баллов);

производство герморазъемов донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе (30 баллов);

монтаж печатных плат донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе (40 баллов);

испытание корпусных частей донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе на воздействие гидростатического давления (подготовка и установка уплотнительных колец, установка корпусных частей и изделий на корпус указанной донной сейсмической станции, вакуумирование внутренних полостей донной сейсмической станции, испытание на воздействие гидростатического

давления в гидробаке, разборка до составных частей и оценка результатов испытаний) (20 баллов);

сборка изделий исключительно на территории предприятия-изготовителя: подготовка и установка уплотнительных колец, установка и закрепление составляющих частей (блок аккумуляторов, блок регистрации, модуль индикации, герморазъем, гидрофон, блок геофонов, гидрофона), установка и закрепление крышки донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе, вакуумирование внутреннего объема донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе, функциональная проверка донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе, установка и закрепление защитно-декоративных бандажей на донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе, калибровка компаса донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе, установка фала-поводка на донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе (50 баллов);

нанесение маркировки на территории предприятия - изготовителя донной сейсмической станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе на поверхностях защитно-декоративных бандажей с применением волоконного лазерного маркиратора (10 баллов)";

д) дополнить сноской 53 следующего содержания:

"⁵³ Система оценки применяется к оборудованию, изготовленному в соответствии с научно-технической документацией или техническими условиями на указанный тип продукции.

В случае отсутствия какой-либо или всех операций в технологическом процессе производства оборудования либо отсутствия у рассматриваемого изделия в конструкции тех или иных деталей, компонентов, комплектующих с учетом конструкции и технологии изготовления сумма баллов, служащая оценкой для рассматриваемого изделия, сравниваемая с пороговым критерием для рассматриваемой группы оборудования (СУМ КРИТ), рассчитывается по следующей формуле:

$$\text{СУМ КРИТ} = \text{СУМ ИЗД} \times \frac{\text{СУМ}_{\max}}{\text{СУМ}_{\max} \text{ ИЗД}},$$

где:

СУМ ИЗД - сумма баллов, набранная для рассматриваемого изделия с учетом конструкции и технологии изготовления;

СУМ_{max} - максимально возможная сумма баллов для рассматриваемой группы оборудования;

СУМ_{max} ИЗД - максимально возможная сумма баллов для рассматриваемого изделия с учетом конструкции и технологии изготовления.

При оценке назначенным количеством баллов нескольких операций, деталей, компонентов, комплектующих, указанных в настоящей сноске, оценка осуществляется только для тех операций, деталей, компонентов, комплектующих, которые применяются в конструкции оцениваемого изделия, при производстве которого осуществляются указанные операции, в котором применяются такие детали, компоненты, комплектующие. В случае отсутствия в конструкции одной или нескольких операций, деталей, компонентов, комплектующих, указанных в настоящей сноске, оставшиеся операции, детали, компоненты, комплектующие оцениваются назначенным количеством баллов в полном объеме. В случае отсутствия всех операций, деталей, компонентов, комплектующих, указанных в настоящей сноске, назначенное количество баллов не начисляется и применяется принцип корректировки критериев для рассматриваемого изделия, указанный в абзаце втором настоящей сноски. В случае

производства для соответствующей группы оборудования указанных деталей, компонентов, комплектующих производителем продукции баллы начисляются суммарно за деталь, компонент, комплектующее и технологические операции, применяемые при изготовлении этих детали, компонента, комплектующего.";

е) дополнить примечаниями 73 - 78 следующего содержания:

"73. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.12 "Морской геофизический комплекс с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний", из 26.51.66.130 "Виброисточник сейсмических сигналов", из 28.12.14 "Сервоклапан для сейсмического виброисточника", из 26.51.12 "Кабельно-бескабельный сейсморегистрирующий комплекс для сухопутных работ (включая модули регистрации)", из 26.51.12 "Сейсмоприемники (геофоны) для проведения сейсморазведочных работ на суше, в скважинах и на море в составе донных станций и буксируемых кос", из 26.51.12 "Сеймокабели в сборе, включая модули регистрации (без оцифровывающих устройств)", из 26.51.12 "Автономные цифровые (TRC/IP) станции для исследования и мониторинга процессов при проведении геолого-технических исследований строительства морских и сухопутных газовых и нефтяных скважин", из 26.51.12 "Система аварийного всплытия сейсмических кос", из 26.51.12 "Донные сейсмические станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе", включенная в раздел XXIX настоящего приложения, может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за производство или применение произведенных на территории Российской Федерации комплектующих, указанных в разделе XXIX настоящего приложения, для каждой единицы такой продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	до 31 декабря 2025 г.	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.
из 26.51.12	Морской геофизический комплекс с геленаполненной буксируемой сейсмокозой и источниками упругих колебаний	не менее 400 баллов	не менее 450 баллов	не менее 500 баллов
из 26.51.66.130	Виброисточник сейсмических сигналов	не менее 410 баллов	не менее 420 баллов	не менее 430 баллов
из 28.12.14	Сервоклапан для сейсмического виброисточника	не менее 220 баллов	не менее 250 баллов	не менее 280 баллов
из 26.51.12	Кабельно-бескабельный сейсморегистрирующий комплекс для сухопутных работ (включая модули регистрации)	не менее 140 баллов	не менее 230 баллов	не менее 410 баллов
из 26.51.12	Сейсмоприемники (геофоны) для проведения сейсморазведочных работ на суше, в скважинах и на море в составе донных станций и буксируемых кос	не менее 50 баллов	не менее 100 баллов	не менее 150 баллов
из 26.51.12	Сейсмокабели в сборе, включая модули регистрации (без оцифровывающих устройств)	не менее 15 баллов	не менее 25 баллов	не менее 40 баллов
из 26.51.12	Автономные цифровые (TRC/IP) станции для исследования и мониторинга процессов при проведении геолого-технических исследований строительства морских и сухопутных газовых и нефтяных скважин	не менее 200 баллов	не менее 300 баллов	не менее 370 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	до 31 декабря 2025 г.	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.
из 26.51.12	Система аварийного всплытия сейсмических кос	не менее 200 баллов	не менее 350 баллов	не менее 400 баллов
из 26.51.12	Донные сейсмические станции для проведения сейсморазведочных работ на шельфе	не менее 200 баллов	не менее 290 баллов	не менее 340 баллов

74. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.27 "Компрессорная установка смешанного хладагента", из 28.13.27 "Компрессорная установка сырьевого газа", подлежит отнесению к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы такой продукции:
из 28.13.27 "Компрессорная установка смешанного хладагента":

	до 31 декабря 2025 г.	с 1 января 2026 г.
Компрессор	не менее 170 баллов	не менее 230 баллов
Компрессорная установка	не менее 160 баллов	не менее 210 баллов

из 28.13.27 "Компрессорная установка сырьевого газа":

	до 31 декабря 2025 г.	с 1 января 2026 г.
Компрессор	не менее 170 баллов	не менее 210 баллов
Компрессорная установка	не менее 160 баллов	не менее 210 баллов

75. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.12.130 "Установки буровые комплектные для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ", из 28.92.12.130 "Установки буровые в мобильном исполнении для эксплуатационного и разведочного бурения на нефть и газ", из 25.73.60.120 "Резцы для PDC-долот премиум-сегмента", 28.92.61.110 "Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок", из 28.92.1 "Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)", из 28.92.1 "Оборудование для очистки бурового раствора", из 28.92.1 "Оборудование для проведения колтюбинговых работ (колтюбинговая установка, азотная и насосная установки)", включенная в раздел XX настоящего приложения, может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение указанных в разделе XX настоящего приложения технологических операций для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2028 г.
из 28.92.12.130	Установки буровые комплектные для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ	не менее 575 баллов	не менее 635 баллов	не менее 725 баллов
из 28.92.12.130	Установки буровые в мобильном исполнении для эксплуатационного и разведочного бурения на нефть и газ	не менее 90 баллов	не менее 103 баллов	не менее 110 баллов
из 25.73.60.120	Резцы для PDC-долот премиум-сегмента	не менее 180 баллов	не менее 230 баллов	не менее 285 баллов
28.92.61.110	Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок	не менее 250 баллов	не менее 290 баллов	не менее 330 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2028 г.
из 28.92.1	Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)	не менее 130 баллов	не менее 150 баллов	не менее 170 баллов
из 28.92.1	Оборудование для очистки бурового раствора	не менее 130 баллов	не менее 150 баллов	не менее 170 баллов
из 28.92.1	Оборудование для проведения колтюбинговых работ (колтюбинговая установка, азотная и насосная установки) (для колтюбинговых установок)	не менее 1300 баллов	не менее 1400 баллов	не менее 1500 баллов
из 28.92.1	Оборудование для проведения колтюбинговых работ (колтюбинговая установка, азотная и насосная установки) (для насосных установок)	не менее 1100 баллов	не менее 1200 баллов	не менее 1300 баллов
из 28.92.1	Оборудование для проведения колтюбинговых работ (колтюбинговая установка, азотная и насосная установки) (для азотных установок криогенного (испарительного) типа)	не менее 900 баллов	не менее 1000 баллов	не менее 1100 баллов
из 28.92.1	Оборудование для проведения колтюбинговых работ (колтюбинговая установка, азотная и насосная установки)	не менее 1000 баллов	не менее 1100 баллов	не менее 1200 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2028 г.
-----------------------------------	------------------------	--------------------	--------------------	--------------------

(для азотных установок мембранного
(компрессорного) типа)

76. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.24, из 28.29.22.190 "Снежная пушка", из 28.13.24, из 28.29.22.190 "Снежное ружье", включенная в раздел XVI настоящего приложения, может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций для каждой единицы такой продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2028 г.	с 1 января 2030 г.
из 28.13.24, из 28.29.22.190	Снежная пушка	150 баллов	160 баллов	185 баллов	210 баллов
из 28.13.24, из 28.29.22.190	Снежное ружье	90 баллов		110 баллов	

77. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.25.1, 28.25.12, 28.25.12.110, 28.25.13, 28.25.20.110, 28.25.20.119, 28.25.20.130, 28.25.3, включенная в раздел XVI настоящего приложения, может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций для каждой единицы такой продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2029 г.	с 1 января 2031 г.
28.25.1	Оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование	250 баллов	270 баллов	365 баллов	450 баллов
28.25.13	Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования	250 баллов	270 баллов	365 баллов	450 баллов
28.25.3	Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов	110 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов
из 28.25.12 из 28.25.13	Компрессорно-конденсаторные блоки (ККБ)	215 баллов	255 баллов	395 баллов	430 баллов
из 28.25.12 из 28.25.13	Чиллеры	270 баллов	320 баллов	480 баллов	542 балла
28.25.12.110	Кондиционеры промышленные	150 баллов	180 баллов	210 баллов	252 балла
28.25.12.110	Прецизионные кондиционеры	170 баллов	170 баллов	250 баллов	350 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2029 г.	с 1 января 2031 г.
28.25.20.110	Центробежные вентиляторы	170 баллов	180 баллов	200 баллов	225 баллов
из 28.25.20.119	Вентиляционные установки (АНУ)	160 баллов	200 баллов	260 баллов	322 балла
из 28.25.20.130	Вентилятор канальный (круглые каналы)	150 баллов	170 баллов	190 баллов	203 балла
из 28.25.20.130	Вентилятор канальный (прямоугольные каналы) и крышные вентиляторы	150 баллов	170 баллов	190 баллов	203 балла

78. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.1 "Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторные управляемые системы)", из 26.51.1 "Система каротажа в процессе бурения (LWD)", из 26.51.1 "Телеметрическая система измерения в процессе бурения (MWD)", из 26.51.1 "Телеметрическая система измерения или каротажа в процессе бурения (M/LWD)", может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за использование технологического оборудования и осуществление технологических операций в соответствии с разделом XX настоящего приложения:

Код по ОК034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2028 г.
из 28.92.1	Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторные управляемые системы)	не менее 210 баллов	не менее 240 баллов	не менее 275 баллов

Код по ОК034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2026 г.	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2028 г.
из 26.51.1	Система каротажа в процессе бурения (LWD)	не менее 230 баллов	не менее 270 баллов	не менее 310 баллов
из 26.51.1	Телеметрическая система измерения в процессе бурения (MWD)	не менее 230 баллов	не менее 280 баллов	не менее 360 баллов
из 26.51.1	Телеметрическая система измерения или каротажа в процессе бурения (M/LWD)	не менее 225 баллов	не менее 275 баллов	не менее 350 баллов".

2. В пункте 2 изменений, которые вносятся в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2025 г. № 1077 "О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2025, № 29, ст. 4309):

а) по тексту подпункта "а" слова "с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰" заменить словами "с 1 января 2028 г. использование сырья, произведенного на территории Российской Федерации, при производстве обуви⁴⁰¹", слова "полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴¹, резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации" заменить словами "полиуретан (полиуретан полиол, полиуретан изоционат, полиуретан катализатор, краситель, термополиуретан)⁴⁰², резина, поливинилхлорид (ПВХ), этиленвинилацетат (ЭВА), синтетический каучук, произведенные на территории Российской Федерации";

б) абзацы первый - третий подпункта "б" изложить в следующей редакции:

"б) дополнить сносками 40¹ и 40² следующего содержания:

"40¹ Начисление баллов за использование при производстве обуви сырья российского производства оценивается с 1 января 2028 г.

40² Количество баллов рассчитывается из доли использования отечественных составляющих:".
