



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 27 августа 2025 г. № 1284

МОСКВА

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2019, № 4, ст. 339; 2022, № 15, ст. 2474; 2024, № 15, ст. 2030; № 28, ст. 4023).

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 июня 2027 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 27 августа 2025 г. № 1284

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в приложение к постановлению Правительства
Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. Раздел VI после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.40.129, дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.22.18.150	Канатные дороги с кабиной (гондолой) с отцепляемым зажимом	наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
	Канатные дороги кресельные с отцепляемым зажимом с защитным колпаком	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
		наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав

Канатные дороги кресельные с фиксированным зажимом с защитным колпаком	на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
Канатные дороги кресельные с отцепляемым зажимом без защитного колпака	производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае если предусмотрено конструкцией продукции или технологическим процессом ее производства, при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) ²⁴¹ :
Канатные дороги кресельные с фиксированным зажимом без защитного колпака	электрооборудование станции и система автоматизированного управления: шкаф управления: проектирование и разработка принципиальной электрической схемы (5 баллов); изготовление корпуса шкафа (5 баллов); производство аккумуляторных батарейных модулей (20 баллов); использование произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза аккумуляторных батарейных модулей (10 баллов); производство источников питания (мощностью до 960 Вт) (20 баллов); использование произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза источников питания (10 баллов); производство термостата-регулятора (20 баллов); использование произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза термостата-регулятора (10 баллов); сборка, испытания (5 баллов);

электрооборудование станции и система автоматизированного управления (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении программного обеспечения, выполняющего основное функциональное назначение продукции):

использование самостоятельно разработанного программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности принадлежат российскому юридическому лицу, являющемуся производителем промышленной продукции), зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (21 балл);

использование программного обеспечения, разработанного в Российской Федерации и зарегистрированного в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных, или использование программного обеспечения, разработанного на территории государства - члена Евразийского экономического союза и зарегистрированного в едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (16 баллов);

электрооборудование станции и система автоматизированного управления (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении панели управления оператора пассажирской подвесной канатной дороги):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (35 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (28 баллов);

электрооборудование станции и система автоматизированного управления (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении кабельной продукции):

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (14 баллов);

электрооборудование станции и система автоматизированного управления (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении контроллера):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (42 балла);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (36 баллов);

внешняя обшивка станции (выполнение одной из указанных технологических операций):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (9 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (6 баллов);

силовой каркас станции (выполнение одной из указанных технологических операций):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (5 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

площадка обслуживания и осмотра (выполнение одной из указанных технологических операций):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (6 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

закладные детали (выполнение одной из указанных технологических операций):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (3 балла);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (2 балла);

станционная опора (выполнение одной из указанных технологических операций):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (5 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

механизм станции (колесного конвейера) (выполнение одной из указанных технологических операций):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (7 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (5 баллов);

конструкция гаража (выполнение одной из указанных технологических операций):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (4 балла);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (3 балла);

входная и выходная секции станции (выполнение одной из указанных технологических операций):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (10 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (6 баллов);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении анкерных групп):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (6 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (3 балла);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении основной траверсы):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (11 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (7 баллов);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении технологической траверсы):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (8 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (5 баллов);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении площадки обслуживания):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (7 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении роликового балансира):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (18 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (13 баллов);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении основной тележки):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (4 балла);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (2 балла);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении уловителя каната):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (3 балла);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (2 балла);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении ствола опоры):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (6 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении футеровки):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (4 балла);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (3 балла);

опора линии канатной дороги (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении реборды):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (7 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении шинного конвейера):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (13 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (11 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении площадки обслуживания):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (6 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении тележки приводной):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (13 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (9 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении тележки натяжной):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (13 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (9 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении редуктора):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (42 балла);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (36 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении шкива):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (19 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (15 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении внешней маслосистемы редуктора):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (6 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (5 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении электродвигателя):
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (16 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении аварийного двигателя):
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (15 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении опоры двигателя):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (6 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении преобразователя частоты):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (14 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (10 баллов);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении крана балки):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (6 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

приводная-натяжная станция (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении вала приводного):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (13 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (9 баллов);

гидравлическое оборудование станции (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении системы натяжения каната):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (50 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (40 баллов);

гидравлическое оборудование станции (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении системы рабочего и аварийного тормозов):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (50 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (40 баллов);

гидравлическое оборудование станции (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении системы подъема и опускания кулисы):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (30 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (20 баллов);

гидравлическое оборудование станции (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении системы аварийного привода):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (30 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (20 баллов);

несуще-тяговый канат (выполнение одной из указанных технологических операций):

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (25 баллов);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении рычага открытия дверей):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (10 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (7 баллов);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении подвеса):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (20 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (15 баллов);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении гасителя колебаний):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (20 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (10 баллов);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении несущей рамы подвески):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (32 балла);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (24 балла);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении демпфирующего элемента (пружины):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (20 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (15 баллов);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении остекления):

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации (7 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (5 баллов);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении защитных буферов):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (7 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (5 баллов);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении дверей):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (14 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (11 баллов);

кабина (гондола) с отцепляемым зажимом (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении сидений):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (10 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (8 баллов);

кресло с защитным колпаком (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении подвеса):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (16 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (11 баллов);

кресло с защитным колпаком (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении системы демпфирования и стабилизации):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (16 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (11 баллов);

кресло с защитным колпаком (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении рамы кресла):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (21 балл);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (18 баллов);

кресло с защитным колпаком (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении колпака ветрозащитного):

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (11 баллов);

кресло с защитным колпаком (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении сидений):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (8 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (7 баллов);

кресло с защитным колпаком (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении рамп безопасности с подножками):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (11 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (8 баллов);

кресло с защитным колпаком (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении механизма открытия и закрытия колпака и рамы безопасности):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (25 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (19 баллов);

кресло без защитного колпака (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении подвеса):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (16 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (11 баллов);

кресло без защитного колпака (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении системы демпфирования и стабилизации):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (16 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (11 баллов);

кресло без защитного колпака (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении рам кресел):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (21 балл);

использование компонента, произведенного на территории государства - члена Евразийского экономического союза (18 баллов);

кресло без защитного колпака (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении сидений):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (8 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (7 баллов);

кресло без защитного колпака (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении рамп безопасности с подножками):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (11 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (8 баллов);

кресло без защитного колпака (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении механизма открытия и закрытия колпака и рамы безопасности):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (21 балл);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (16 баллов);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении ролика рычага закрытия зажима):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (5 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (3 балла);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении пружинного узла):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (7 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (6 баллов);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении стабилизирующего ролика):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (5 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении рычага подвижной губки):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (25 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (19 баллов);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении фрикционной пластины):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (11 баллов);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (8 баллов);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении оси подвески):
производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (16 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (12 баллов);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении губки неподвижной):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (25 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (19 баллов);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении ходовых роликов):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (5 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

отцепляемый зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении иглы набега):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (5 баллов);

использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (4 балла);

фиксированный зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении зажимного штифта):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (3 балла);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (2 балла);

фиксированный зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении оси подвески):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (21 балл);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (15 баллов);

фиксированный зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении губы зажимной):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (21 балл);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (15 баллов);

фиксированный зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении губы неподвижной):

производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (21 балл);
использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (15 баллов);

фиксированный зажим (выполнение одной из указанных технологических операций в отношении иглы набега):
 производство компонента (механическая обработка и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (4 балла);
 использование компонента, произведенного на территории Российской Федерации или территории иного государства - члена Евразийского экономического союза (3 балла)".

2. Дополнить сноской 24¹ следующего содержания:

"24¹ При производстве или использовании произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза нескольких однотипных компонентов (комплектующих) количество баллов не суммируется."

3. Дополнить примечанием 63 следующего содержания:

"63. Для целей отнесения продукции тяжелого машиностроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.22.18.150, к российской промышленной продукции необходимо достижение следующего суммарного количества баллов:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	По 31 декабря 2027 г.	С 1 января 2028 г.	С 1 января 2029 г.
из 28.22.18.150	Канатные дороги с кабиной (гондолой) с отцепляемым зажимом	400	550	650
	Канатные дороги кресельные с отцепляемым зажимом с защитным колпаком	400	570	670

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	По 31 декабря 2027 г.	С 1 января 2028 г.	С 1 января 2029 г.
	Канатные дороги кресельные с фиксированным зажимом с защитным колпаком	300	550	650
	Канатные дороги кресельные с отцепляемым зажимом без защитного колпака	400	570	670
	Канатные дороги кресельные с фиксированным зажимом без защитного колпака	300	550	650".