



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 79716

от "4" октября 2024 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

4 сентября 2024

Москва

№

447н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Оператор автоматических и полуавтоматических линий по выработке щепы»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор автоматических и полуавтоматических линий по выработке щепы».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1099н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор установок подготовки древесины» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2016 г., регистрационный № 40709).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр

А.О. Котьяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «4 декабря» 2024 г. № 447н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор автоматических и полуавтоматических линий по выработке щепы

724
Регистрационный
номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях»	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях»	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях».....	13
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	20

I. Общие сведения

Управление работой автоматических и полуавтоматических линий по
производству щепы
(наименование вида профессиональной деятельности)

23.047
код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство древесной нетехнологической и технологической щепы разного назначения

Группа занятий:

8172	Операторы машин по переработке древесины	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.10 Распиловка и строгание древесины
(код ОКВЭД²) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях	3	Выполнение ежедневного технического обслуживания полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы	A/01.3	3
			Управление процессом производства нетехнологической щепы на автоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах	A/02.3	3
			Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы	A/03.3	3
В	Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях	4	Выполнение ежедневного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы	B/01.4	4
			Управление процессом производства технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах	B/02.4	4
С	Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях	5	Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы	B/03.4	4
			Учет работ в процессе производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях	C/01.5	5
			Обеспечение процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях необходимыми материально-техническими ресурсами для бесперебойной и качественной работы	C/02.5	5
			Контроль соблюдения технологической дисциплины на каждом этапе процесса производства щепы на автоматических и полуавтоматических линиях	C/03.5	5
			Руководство, наставничество и обеспечение стажировки для операторов линий производства щепы более низкой квалификации	C/04.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях		Код	A	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда Оператор линий по обработке нетехнологической щепы					
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁴					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС ⁵	§ 20	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда
ОКПДТР ⁶	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение ежемесячного технического обслуживания полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Устранение выявленных в процессе проверки автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ
	Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
Необходимые умения	Производить осмотр и проверку общей исправности узлов и механизмов полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Выявлять незначительные неисправности в работе полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании
	Производить смазку узлов и механизмов линий производства нетехнологической щепы в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации
	Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования
	Оценивать состояние пильно-отрезных инструментов по внешним признакам
	Соблюдать правила технической эксплуатации линий производства нетехнологической щепы
	Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов
	Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Необходимые знания	Назначение, устройство и технические характеристики линий производства нетехнологической щепы
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию линий производства нетехнологической щепы
	Причины неисправностей линий производства нетехнологической щепы
	Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей линий производства нетехнологической щепы
	Перечень работ по проведению ежесменного технического обслуживания линий производства нетехнологической щепы
	Перечень подготовительных работ перед пуском линий производства нетехнологической щепы
	Правила и способы оценки состояния пильно-отрезного инструмента линий производства нетехнологической щепы

	Правила замены пильных дисков и лент, ножей рубительной машины линий производства нетехнологической щепы
	Порядок приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении работ на полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Управление процессом производства нетехнологической щепы на автоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по производству нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях
	Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы
	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Дистанционное управление работой всех участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Производить пуск и остановку отделений автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Вести процесс дистанционного управления работой участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Выбирать, настраивать под требования к выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы

	Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Выявлять сбои технологического процесса при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы
	Вести контроль и регулирование расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях производства нетехнологической щепы
	Управлять процессом заполнения силоса для хранения щепы, контролировать объем его заполнения, ориентируясь на показания уровнемера, и управлять процессом выгрузки щепы на транспортеры подачи щепы
	Своевременно реагировать на останов линии по сигналам акустической камнеловушки и металловыявителя с привлечением технологических рабочих цеха для извлечения посторонних предметов с рольганга вручную или для снятия балансов, не соответствующих требованиям технологического регламента, с транспортеров подачи балансов в рубительную машину с помощью мостового крана
	Выполнять работы по очистке участков линии в соответствии с технологическими регламентами, картами, схемами, правилами технической эксплуатации оборудования
	Осуществлять очистку сит на сортировке щепы
	Производить работы по смене ножей, пилы слешерной установки, по замене, чистке сит, снятию балансов и посторонних предметов с транспортеров балансов
Необходимые знания	Порядок работы автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы, последовательность запуска и остановки линии в ручном и автоматическом режимах
	Технологический процесс производства нетехнологической щепы и последовательность выполнения нетехнологических операций
	Принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования участков автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Принципы работы окорочного, распиловочного, рубительного оборудования
	Свойства, характеристики, параметры качества нетехнологической щепы
	Нормы расхода сырья, материалов, энергетических ресурсов при производстве нетехнологической щепы
	Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемую нетехнологическую щепу
	Характеристики опасных и вредных производственных факторов, источники их возникновения при производстве нетехнологической щепы
	Приемы безопасной работы при управлении автоматическими и полуавтоматическими линиями производства нетехнологической щепы
	Правила применения средств индивидуальной защиты при производстве нетехнологической щепы
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль процесса на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль подачи балансов и степени загрузки на всех участках автоматических и полуавтоматических линий производства нетехнологической щепы
	Контроль качества окорки балансов
	Контроль плотности подачи древесных балансов в рубительную машину
	Визуальный контроль сортировки нетехнологической щепы
	Контроль параметров и качества поступающих в работу балансов
	Определение причин возникновения дефектов при производстве нетехнологической щепы для их дальнейшего предупреждения
	Устранение дефектов при производстве нетехнологической щепы
Необходимые умения	Сортирование и отбраковка древесных материалов при производстве нетехнологической щепы
	Производить контроль параметров поступающих в работу балансов
	Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества материалов в производстве нетехнологической щепы
	Визуально оценивать качество материалов в производстве нетехнологической щепы в соответствии с нормативно-технической документацией
	Определять качество шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при производстве нетехнологической щепы
Необходимые знания	Анализировать причины появления дефектов при производстве нетехнологической щепы
	Процесс производства нетехнологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях
	Нормативно-техническая документация на нетехнологическую щепу
	Требования, предъявляемые к качеству нетехнологической щепы
	Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества древесных материалов при производстве нетехнологической щепы
	Дефекты древесных материалов при производстве нетехнологической щепы
	Правила оценки качества древесных материалов при производстве нетехнологической щепы
	Породы древесины, их основные свойства и особенности
	Виды древесных материалов, их свойства и особенности
Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы по производству нетехнологической щепы	

	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда Оператор линий по отделке изделий из древесины и древесных материалов Оператор пульта управления
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по профессии для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС	§ 21	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда
ОКПДТР	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКСО ⁷	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы	Код	V/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Контрольный осмотр и проверка исправности узлов и механизмов автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы				
	Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы				
	Устранение выявленных в процессе проверки автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы незначительных неисправностей в пределах компетенции оператора или информирование о неисправностях руководителя работ				
	Проверка состояния и исправности программного обеспечения управления, приборов видеонаблюдения, сигнализации и блокировок; наличия и исправности средств пожаротушения, ограждений, приспособлений; чистоты на рабочем месте				
	Проверка исправности используемых пильно-отрезных инструментов автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы				
	Подготовка оборудования к ремонтным работам				
	Подготовка оборудования к консервации и расконсервации				
Необходимые умения	Производить осмотр и проверку общей исправности узлов и механизмов полуавтоматических линий производства технологической щепы				
	Выявлять незначительные неисправности в работе полуавтоматических линий производства технологической щепы				
	Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном техническом обслуживании				
	Производить смазку узлов и механизмов линий производства технологической щепы в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации				
	Контролировать уровень масла в приводных станциях и опорах качения оборудования				
	Оценивать состояние пильно-отрезных инструментов по внешним признакам				
	Выполнять правку, замену пильных дисков, лент и регулировку натяжения приводных устройств линий производства технологической щепы				
	Соблюдать правила технической эксплуатации линий производства технологической щепы				
Производить техническое обслуживание линий производства технологической щепы					

	Применять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной и групповой защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов
	Выполнять трудовые обязанности с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
Необходимые знания	Назначение, устройство и технические характеристики линий производства технологической щепы
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию линий производства технологической щепы
	Причины неисправностей линий производства технологической щепы
	Методы обнаружения и устранения незначительных неисправностей линий производства технологической щепы
	Перечень работ по проведению ежесменного технического обслуживания линий производства технологической щепы
	Перечень подготовительных работ перед пуском линий производства технологической щепы
	Правила и способы оценки состояния пильно-отрезного инструмента линий производства технологической щепы
	Правила замены пильных дисков и лент, ножей рубительной машины линий производства технологической щепы
	Порядок и составляющие технического обслуживания линий производства технологической щепы
	Порядок приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности при выполнении работ на автоматических и полуавтоматических линиях производства технологической щепы
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление процессом производства технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях дистанционно в автоматическом и ручном режимах	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по производству технологической щепы на автоматических и полуавтоматических линиях
	Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы
	Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы
	Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы
	Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий производства технологической щепы