



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 79678

от "2" Октября 2024 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

29 августа 2024

Москва

№ 429 н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Оператор линий по производству плит из древесных материалов»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий по производству плит из древесных материалов».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1075н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий по производству шлифованных и облицованных древесных плит» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 января 2015 г., регистрационный № 35724).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «29» августа 2024 г. № 4294

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по производству плит из древесных материалов

344

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление линиями машинной обработки плит из древесных материалов».....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление линиями отделки плит из древесных материалов».....	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление комплексом технологического оборудования в производстве плит из древесных материалов».....	13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов».....	19
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	26

I. Общие сведения

Управление работой линий по производству плит из древесных материалов
(наименование вида профессиональной деятельности)

23.015
код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство плит из древесных материалов

Группа занятий:

8172	Операторы машин по переработке древесины	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21	Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Управление линиями машинной обработки плит из древесных материалов	3	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке	A/01.3	3
			Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов	A/02.3	3
			Контроль качества операций по обработке поверхности плит из древесных материалов на линиях машинной обработки	A/03.3	3
B	Управление линиями отделки плит из древесных материалов	4	Управление линиями отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования	B/01.4	4
			Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов	B/02.4	4
			Контроль качества операций по отделке плит из древесных материалов	B/03.4	4
C	Управление комплексом технологического оборудования в производстве плит из древесных материалов	5	Дистанционное управление автоматизированным технологическим комплексом по производству плит из древесных материалов	C/01.5	5
			Контроль работы механизмов и систем управления технологического комплекса по производству плит из древесных материалов	C/02.5	5
			Проведение технического обслуживания комплекса технологического оборудования по производству плит из древесных материалов	C/03.5	5
D	Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке,	5	Управление линиями, выполняющими комплекс упаковок плит из древесных материалов	D/01.5	5
			Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов	D/02.5	5
	Контроль качества обработки, отделки и упаковки плит из		Контроль качества обработки, отделки и упаковки плит из	D/03.5	5

	отделке и упаковке плит из древесных материалов		древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций, учет и упаковка произведенной продукции	D/04.5	5
Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации					

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление линиями машинной обработки плит из древесных материалов	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда Оператор линий машинной обработки древесных плит
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года)
-------------------------------------	---

Требования к опыту практической работы	-
--	---

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁴
---------------------------------	---

Другие характеристики	Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда ⁵
-----------------------	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС ⁶	§ 20	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда
ОКПДТР ⁷	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструментов и оборудования к работе, линий шлифования к отделке поверхности плит из древесных материалов
	Запуск и остановка линий машинной обработки плит из древесных материалов в ручном и автоматическом режимах
	Настройка и контроль режимов обработки линий шлифования плит из древесных материалов
	Загрузка штабелей нешлифованных плит из древесных материалов на линию шлифования
	Обеспечение бесперебойной работы линий машинной обработки плит из древесных материалов
	Упаковка плит из древесных материалов автоматическим или ручным способом
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на линиях шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке
	Проведение ежесменного технического обслуживания, визуального осмотра и чистки линий машинной обработки плит из древесных материалов
Необходимые умения	Подготавливать рабочую линию шлифования плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Осуществлять запуск и остановку линии шлифования плит из древесных материалов в ручном и автоматическом режимах
	Применять системы управления линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке
	Выбирать технологический режим при шлифовании поверхности плит из древесных материалов
	Производить настройку линий шлифования плит из древесных материалов на заданную толщину
	Устанавливать режимные параметры машинной обработки плит из древесных материалов
	Выявлять сбои технологического процесса при управлении линиями машинной обработки плит из древесных материалов
	Применять упаковочный инструмент при упаковке обработанных плит из древесных материалов
Необходимые знания	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
	Конструкция и принцип действия линий шлифования, систем аспирации и порядок их обслуживания
	Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы линий шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке
	Технологические режимы шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке
	Виды древесных материалов, их свойства и особенности

	Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов
	Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов
	Технология шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке
	Порядок подготовки линий машинной обработки плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки линий в ручном и автоматическом режимах
	Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания линий машинной обработки плит из древесных материалов в объеме инструкции по эксплуатации
	Приемы безопасной работы на линиях шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях шлифования
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов в соответствии с технологической картой на обработку плит из древесных материалов
	Оценка работоспособности и качества абразивных материалов для линий машинной обработки плит из древесных материалов
	Плановая и внеплановая замена абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов
	Регулировка и размерная настройка линий машинной обработки плит из древесных материалов
Необходимые умения	Выбирать необходимые абразивные и обрабатывающие материалы, инструменты в соответствии с техническим заданием
	Определять качество и степень износа абразивных и обрабатывающих материалов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов
	Снимать и устанавливать абразивные и обрабатывающие материалы, инструменты на линиях машинной обработки плит из древесных материалов
	Производить размерную настройку линий машинной обработки плит из древесных материалов
	Применять средства индивидуальной защиты при установке обрабатывающих инструментов и материалов на линиях машинной

	обработки плит из древесных материалов
Необходимые знания	Конструкция и принцип действия линий машинной обработки плит из древесных материалов и порядок их обслуживания
	Основные свойства и маркировка обрабатывающих инструментов и абразивных материалов для шлифования
	Критерии износа абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов
	Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов и абразивных материалов для линий машинной обработки плит из древесных материалов
	Порядок установки и замены абразивных и обрабатывающих материалов, инструментов на линиях машинной обработки плит из древесных материалов
	Технологический процесс машинной обработки плит из древесных материалов
	Технология шлифования плит из древесных материалов
	Нормативно-техническая документация на абразивные материалы
	Правила хранения абразивных и обрабатывающих материалов
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе установки абразивных и обрабатывающих материалов
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества операций по обработке поверхности плит из древесных материалов на линиях машинной обработки	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров и качества поступающих на обработку и шлифовку плит из древесных материалов
	Контроль технологического процесса во время шлифовки, подготовки поверхностей к отделке плит из древесных материалов
	Контроль качества обработки и шлифовки поверхности плит из древесных материалов
	Отбор образцов древесных плит для проверки физико-механических показателей
	Определение причин возникновения дефектов шлифования и обработки плит из древесных материалов
	Определение возможностей и способов устранения дефектов шлифования, обработки плит из древесных материалов
	Устранение дефектов шлифования, обработки плит из древесных материалов в рамках своей компетенции
	Учет обработанных плит из древесных материалов
	Сортирование и отбраковка плит из древесных материалов после машинной

	обработки
Необходимые умения	Производить контроль параметров поступающих на обработку и шлифовку плит из древесных материалов
	Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества машинной обработки плит из древесных материалов
	Визуально оценивать качество обработки и шлифовки плит из древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовке, подготовке поверхностей к отделке плит из древесных материалов в пределах своей компетенции
	Применять методики контроля качества обработки и шлифовки плит из древесных материалов в пределах своей компетенции
	Анализировать причины появления дефектов шлифования, машинной обработки плит из древесных материалов
	Своевременно перемещать обработанные плиты из древесных материалов с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака
Необходимые знания	Технологический процесс обработки поверхности плит из древесных материалов на линиях машинной обработки
	Нормативно-техническая документация на плиты из древесных материалов
	Требования, предъявляемые к качеству шлифования и обработки поверхностей плит из древесных материалов
	Правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и шлифования плит из древесных материалов
	Дефекты шлифования и обработки поверхностей плит из древесных материалов и способы их устранения
	Правила оценки качества обработки поверхностей плит из древесных материалов
	Виды древесных материалов, древесных плит, их свойства и особенности
	Порядок работы с плитами из древесных материалов, не соответствующими установленным нормам качества
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности	
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление линиями отделки плит из древесных материалов	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей,	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда Оператор линий отделки древесных плит
------------------------------------	--

профессий	
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев оператором линий машинной обработки древесных плит для оператора линий отделки древесных плит для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ⁸ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС	§ 21	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда
ОКПДТР	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКСО ⁹	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования	Код	V/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Запуск и остановка линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для покрытий плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования

	Загрузка отделочных и связующих материалов, применяемых для покрытий плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Управление работой линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Обеспечение бесперебойной работы линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Настройка и контроль режимов отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Упаковка отделанных плит из древесных материалов автоматическим или ручным способом
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Проведение ежесменного технического обслуживания и чистки линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону линий отделки плит из древесных материалов согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Производить пуск и остановку линий отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Выбирать связующие и отделочные материалы, обеспечивать загрузку, регулировать расход связующих и отделочных материалов на линиях отделки плит из древесных материалов
	Выбирать, настраивать под требования выпускаемой продукции и контролировать технологические режимы работы линий отделки плит из древесных материалов
	Применять системы управления на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Выявлять сбои технологического процесса на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Применять упаковочный инструмент при упаковке отделанных плит из древесных материалов
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Порядок подготовки линий отделки плит из древесных материалов к работе, последовательность запуска и остановки линий в ручном и автоматическом режимах
	Конструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы линий отделки плит из древесных материалов
	Технологические режимы ламинирования и каширования древесных плит на линиях отделки
	Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов
	Химические свойства клеевых и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов
	Физические свойства отделочных материалов, применяемых для отделки

	плит из древесных материалов
	Нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Технические условия, нормативно-техническая документация на отделку плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Виды древесных материалов, их свойства и особенности
	Основы технологии, способы формирования и виды отделки плит из древесных материалов
	Принципы организации и рационализации рабочего места
	Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания линий отделки плит из древесных материалов в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Приемы безопасной работы на линиях отделки плит из древесных материалов методом ламинирования и каширования
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях отделки плит из древесных материалов
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Установка обрабатывающих инструментов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов в соответствии с технологической картой на отделку плит из древесных материалов
	Оценка работоспособности инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов
	Плановая и внеплановая замена обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов
	Регулировка и настройка обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов
Необходимые умения	Подбирать обрабатывающие инструменты, наносящие агрегаты и материалы, применяемые для отделки плит из древесных материалов, в соответствии с производственным заданием
	Определять работоспособность обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов на линиях отделки плит из древесных материалов
	Определять необходимость замены обрабатывающих инструментов, наносящих агрегатов и материалов на линиях отделки плит из древесных материалов
	Снимать и устанавливать обрабатывающие инструменты, наносящие