



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 79634

от 30 сентября 2024.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
(Минтруд России)

**ПРИКАЗ**

*26 августа 2024*

Москва

№ 421н

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Оператор линий и машин по производству шпона и фанеры»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий и машин по производству шпона и фанеры».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. № 1145н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий по производству шпона, фанеры» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 5 февраля 2015 г., регистрационный № 35882).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «26» августа 2024 г. № 4214

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор линий и машин по производству шпона и фанеры

367

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление работой полуавтоматических линий по производству шпона».....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление работой пресса для склеивания или облицовывания фанеры».....	7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление работой и техническое обслуживание автоматических линий по производству шпона».....	10
3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление работой и техническое обслуживание пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции».....	18
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	26

### I. Общие сведения

Управление работой линий, машин и механизмов по производству шпона и фанеры

(наименование вида профессиональной деятельности)

23.020

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство шпона и фанеры

Группа занятий:

8172	Операторы машин по переработке древесины	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21	Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Управление работой полуавтоматических линий по производству шпона	3	Подготовка рабочего места, оборудования, приспособлений и инструмента для изготовления шпона на полуавтоматических линиях	A/01.3	3
			Ведение технологического процесса изготовления шпона на полуавтоматических линиях	A/02.3	3
B	Управление работой пресса для склеивания или облицовывания фанеры	3	Подготовка рабочего места, оборудования и пресса для склеивания или облицовывания фанеры	B/01.3	3
			Ведение технологического процесса склеивания или облицовывания фанеры	B/02.3	3
C	Управление работой и техническое обслуживание автоматических линий по производству шпона	4	Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для изготовления шпона на автоматических линиях	C/01.4	4
			Ведение технологического процесса изготовления шпона на автоматических линиях	C/02.4	4
			Проведение технического обслуживания автоматических линий по производству шпона	C/03.4	4
			Наставничество и обеспечение стажировки для операторов линий по производству шпона более низкой квалификации	C/04.4	4
D	Управление работой и техническое обслуживание пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции	4	Подготовка рабочего места, оборудования, приспособлений и инструмента для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции	D/01.4	4
			Ведение технологического процесса склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции на прессе	D/02.4	4
			Проведение технического обслуживания оборудования пресса для склеивания или облицовывания всех видов фанерной продукции	D/03.4	4
			Наставничество и обеспечение стажировки для операторов пресса для склеивания или облицовывания фанеры более низкой квалификации	D/04.4	4

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой полуавтоматических линий по производству шпона	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	-------------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Луцильщик шпона 4-го разряда</p> <p>Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда</p> <p>Оператор луцильного станка</p> <p>Оператор станка для производства шпона</p>
----------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года)
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	<p>Лица не моложе 18 лет<sup>3</sup></p> <p>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<sup>4</sup></p> <p>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда<sup>5</sup></p>
Другие характеристики	Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда <sup>6</sup>

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС	§ 10 <sup>7</sup>	Луцильщик шпона 4-го разряда
	§ 21 <sup>8</sup>	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда
ОКПДТР <sup>9</sup>	13430	Луцильщик шпона
	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, оборудования, приспособлений и инструмента для изготовления шпона на полуавтоматических линиях	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор оборудования, приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения работ на полуавтоматических линиях по производству шпона
	Визуальный осмотр общего технического состояния полуавтоматических линий по производству шпона перед началом работы
	Проверка исправности, рабочего состояния и надежности крепления луцильных ножей, прижимной линейки полуавтоматических линий по производству шпона
	Постановка луцильных ножей, прижимной линейки перед началом работ и снятие их по окончании работ
	Устранение выявленных при осмотре полуавтоматических линий по производству шпона незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора
	Пробный запуск, проверка на холостом режиме работоспособности полуавтоматических линий по производству шпона
	Изучение сменного производственного задания для выполнения работ на полуавтоматических линиях по производству шпона
	Настройка параметров работы полуавтоматических линий по производству шпона на нужный технологический режим
	Осмотр места проведения работ на полуавтоматических линиях по производству шпона с учетом требований охраны труда при их выполнении
Необходимые умения	Выбирать и использовать оборудование, приспособление и инструменты, необходимые при управлении работой полуавтоматических линий по производству шпона
	Оценивать визуально общее техническое состояние полуавтоматических линий по производству шпона
	Производить проверку исправности, рабочего состояния и надежности крепления луцильных ножей, прижимной линейки
	Устанавливать, править и менять луцильные ножи, прижимные линейки на полуавтоматических линиях по производству шпона
	Производить на холостом ходу проверку работы полуавтоматических линий по производству шпона
	Выявлять и устранять незначительные неисправности полуавтоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора
	Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда
	Подготавливать рабочую зону полуавтоматических линий по производству шпона согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных

	и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы техники и технологии производства фанеры
	Устройство и назначение полуавтоматических лущильных станков и лущильных линий по производству шпона
	Технические характеристики, правила наладки лущильного оборудования и лущильных линий по производству шпона
	Технологический процесс лущения на полуавтоматических линиях по производству шпона
	Технические требования, предъявляемые к лущильным ножам и прижимным линейкам
	Правила оценки исправности и работоспособности лущильного ножа и прижимной линейки на полуавтоматических линиях по производству шпона
	Способы смены и установки лущильного ножа и прижимной линейки на полуавтоматических линиях по производству шпона
	Способы проверки центровочного приспособления на точность обработки на полуавтоматических линиях по производству шпона
	Правила безопасной технической эксплуатации и ремонта полуавтоматических линий по производству шпона
	Способы устранения неполадок в работе полуавтоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора
	Порядок подготовки полуавтоматических линий по производству шпона к работе, последовательность запуска и остановки линий
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса изготовления шпона на полуавтоматических линиях	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Запуск, выведение на нужный технологический режим и остановка полуавтоматических линий по производству шпона
	Выбор и контроль режимов лущения шпона на полуавтоматических линиях с учетом производственного задания
	Подача древесного сырья (чураков) с накопительных транспортеров в центровочно-загрузочные приспособления, центровка чураков
	Ведение технологического процесса лущения шпона на полуавтоматических линиях с учетом производственного задания
	Обеспечение бесперебойной работы полуавтоматических линий по производству шпона

	<p>Аварийная остановка полуавтоматических линий по производству шпона</p> <p>Контроль соблюдения параметров шпона, вырабатываемого на полуавтоматических линиях, в соответствии с требованиями технологического регламента</p> <p>Предварительная сортировка лент шпона, удаление отходов шпона на полуавтоматических линиях</p> <p>Контроль транспортировки и складирования шпона, вырабатываемого на полуавтоматических линиях</p> <p>Обеспечение своевременной наладки технологического процесса выработки шпона на полуавтоматических линиях</p> <p>Выполнение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места на полуавтоматических линиях по производству шпона</p>
Необходимые умения	<p>Осуществлять запуск и остановку полуавтоматических линий по производству шпона</p> <p>Применять системы управления, регулировать степень загрузки полуавтоматических линий по производству шпона</p> <p>Выбирать и контролировать технологический режим лущения шпона на полуавтоматических линиях</p> <p>Регулировать работу полуавтоматических линий по производству шпона с учетом производственного задания</p> <p>Определять визуально по внешним признакам древесного сырья породу древесины и пороки древесины</p> <p>Контролировать технологические параметры вырабатываемого шпона на полуавтоматических линиях с учетом производственного задания</p> <p>Выявлять сбои технологического процесса при управлении полуавтоматическими линиями по производству шпона</p> <p>Производить наладку полуавтоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора</p> <p>Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ</p>
Необходимые знания	<p>Назначение, устройство и технические возможности полуавтоматических линий по производству шпона</p> <p>Последовательность действий по управлению работой полуавтоматических линий по производству шпона</p> <p>Технологические режимы процессов лущения на полуавтоматических линиях по производству шпона</p> <p>Основы техники и технологии производства фанеры</p> <p>Основные породы древесины, пороки древесины и их влияние на качество вырабатываемого шпона</p> <p>Технические условия, нормативно-техническая документация на лущеный шпон</p> <p>Дефекты лущения, виды брака шпона и способы их устранения на полуавтоматических линиях по производству шпона</p> <p>Методы контроля вырабатываемого шпона на полуавтоматических линиях</p> <p>Качественные показатели шпона и используемого для его выработки древесного сырья</p> <p>Правила эксплуатации и наладки полуавтоматических линий по производству шпона в рамках компетенции оператора</p> <p>Меры по предотвращению аварий и простоев полуавтоматических линий по производству шпона</p>

	Правила приема и сдачи смены при работе на полуавтоматических линиях Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на полуавтоматических линиях по производству шпона Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой пресса для склеивания или облицовывания фанеры	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	-------------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Вентилевой гидравлического пресса 4-го разряда Прессовщик изделий из древесины 4-го разряда Прессовщик фанеры Оператор пресса для производства фанеры
----------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года)
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС	§ 6	Вентилевой гидравлического пресса 4-го разряда
	§ 37	Прессовщик изделий из древесины 4-го разряда
ОКПДТР	11418	Вентилевой гидравлического пресса
	17004	Прессовщик изделий из древесины



## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, оборудования и пресса для склеивания или облицовывания фанеры	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный осмотр общего технического состояния пресса, загрузочно-разгрузочных устройств пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Проверка исправности, рабочего состояния пресса для склеивания или облицовывания фанеры, загрузочно-разгрузочных устройств
	Устранение выявленных при осмотре пресса для склеивания или облицовывания фанеры незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора
	Изучение сменного производственного задания для выполнения работ на прессах для склеивания или облицовывания фанеры
	Настройка параметров работы пресса для склеивания или облицовывания фанеры на нужный технологический режим
	Проверка исправности световой и звуковой сигнализации, ограждений пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Осмотр места проведения работ на прессах для склеивания или облицовывания фанеры с учетом требований охраны труда при их выполнении
Необходимые умения	Оценивать визуально общее техническое состояние пресса, загрузочно-разгрузочных устройств пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Производить проверку исправности, рабочего состояния загрузочно-разгрузочных устройств и пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Выявлять и устранять незначительные неисправности оборудования пресса для склеивания или облицовывания фанеры в рамках компетенции оператора
	Оценивать исправность световой и звуковой сигнализации, ограждений пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда
	Подготавливать рабочую зону пресса для склеивания или облицовывания фанеры согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Устройство, назначение и взаимодействие основных узлов пресса, загрузочно-разгрузочных устройств пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Технические характеристики, правила наладки пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Правила оценки исправности и работоспособности основных узлов пресса, загрузочно-разгрузочных устройств

	Технологический процесс прессования или облицовывания фанеры
	Основы техники и технологии производства фанеры
	Правила безопасной технической эксплуатации пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Способы устранения неполадок в работе пресса для склеивания или облицовывания фанеры в рамках компетенции оператора
	Порядок подготовки пресса для склеивания или облицовывания фанеры к работе, последовательность запуска и остановки оборудования
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса склеивания или облицовывания фанеры	Код	V/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Запуск, выведение на требуемый технологический режим пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Механическая установка и подпрессовка стопы пакетов шпона
	Выгрузка подпрессованных пакетов шпона и подача их в загрузочное устройство пресса для склеивания фанеры
	Ведение процесса склеивания или облицовывания фанеры в клеильных прессах
	Мониторинг показаний и работы контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Регулирование по показаниям контрольно-измерительных приборов параметров работы пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Обеспечение бесперебойной работы пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Аварийная остановка пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Выгрузка листов склеенной или облицованной фанеры из пресса на платформу
	Контроль соблюдения параметров качества склеенной или облицованной фанеры в соответствии с требованиями технологического регламента
	Маркировка склеенной или облицованной фанеры
Выполнение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места	
Необходимые умения	Осуществлять запуск и остановку, в том числе аварийную, пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Применять системы управления загрузочными и выгрузочными устройствами пресса для склеивания или облицовывания фанеры
	Выбирать и контролировать технологический режим процесса склеивания или облицовывания фанеры в клеильных прессах

	<p>Регулировать работу пресса для склеивания или облицовывания фанеры</p> <p>Выявлять сбои технологического процесса при управлении прессом для склеивания или облицовывания фанеры</p> <p>Оценивать достоверность показаний контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации пресса для склеивания или облицовывания фанеры</p> <p>Контролировать технологические параметры фанеры, вырабатываемой на прессе для склеивания или облицовывания</p> <p>Маркировать склеенную или облицованную фанеру в соответствии со стандартом маркировки продукции</p> <p>Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ</p>
Необходимые знания	<p>Устройство, принцип работы, технические характеристики и правила эксплуатации прессов для склеивания или облицовывания фанеры</p> <p>Конструкция и принцип работы загрузочных и выгрузочных устройств пресса, платформы для выгрузки фанеры</p> <p>Последовательность действий по управлению работой прессов для склеивания или облицовывания фанеры, загрузочных и выгрузочных устройств</p> <p>Приемы загрузки пакетов в пресс и выгрузки листов фанеры из пресса для склеивания</p> <p>Технологические режимы склеивания или облицовывания фанеры на прессах</p> <p>Основы производства фанеры</p> <p>Технология прессования, облицовывания фанеры и применяемые клеи</p> <p>Правила маркирования и складирования фанеры</p> <p>Дефекты при склеивании или облицовывании фанеры, причины дефектов и способы их устранения</p> <p>Методы контроля параметров фанеры на прессах для склеивания или облицовывания фанеры</p> <p>Технические условия, нормативно-техническая документация на вырабатываемую фанеру</p> <p>Правила эксплуатации, наладки прессов для склеивания или облицовывания фанеры в рамках компетенции оператора</p> <p>Правила приема и сдачи смены при работе на прессах для склеивания или облицовывания фанеры</p> <p>Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на прессах для склеивания или облицовывания фанеры</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности</p>
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой и техническое обслуживание автоматических линий по производству шпона	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---