



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 76350

от "12" декабря 2023г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

8 ноября 2023г.

Москва

№ 788н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Работник металлообрабатывающего производства в автомобилестроении»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Работник металлообрабатывающего производства в автомобилестроении».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 ноября 2018 г. № 696н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 3 декабря 2018 г., регистрационный № 52858).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2024 г. и действует до 1 сентября 2030 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «8» ноября 2023 г. № 788н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Работник металлообрабатывающего производства в автомобилестроении

226

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств с конфигурацией простой сложности (плоскости) и средней сложности (поверхности второго и третьего порядка)».....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств сложной конфигурации на металлообрабатывающем оборудовании»	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества изделий, изготовленных методами металлообработки, при производстве компонентов автотранспортных средств»	12
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств на станках и обрабатывающих центрах с программным управлением»	15
3.5. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление основными и вспомогательными операциями производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки»	19
3.6. Обобщенная трудовая функция «Управление подразделением производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки»	24
3.7. Обобщенная трудовая функция «Управление развитием производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки»	27
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	31

I. Общие сведения

Производство изделий методами металлообработки при изготовлении
компонентов автотранспортных средств

(наименование вида профессиональной деятельности)

31.019

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление на металлообрабатывающем оборудовании деталей автотранспортных средств

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
------	--	------	---

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
45.20	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень (подуровень) квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств с конфигурацией простой сложности (плоскости) и средней сложности (поверхности второго и третьего порядка)	3	Механическая обработка деталей с конфигурацией простой и средней сложности для автомобилестроения Проведение работ по подналадке металлообрабатывающего оборудования при изготовлении автомобильных компонентов простой и средней сложности методом механообработки	A/01.3 A/02.3	3 3
B	Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств сложной конфигурации на металлообрабатывающем оборудовании	4	Обработка изделий сложной конфигурации на металлообрабатывающем оборудовании при производстве компонентов автотранспортных средств методом механообработки	B/01.4	4
C	Контроль качества изделий, изготовленных методами металлообработки, при производстве компонентов автотранспортных средств	4	Проведение работ по подналадке металлообрабатывающего оборудования при изготовлении автомобильных компонентов сложной конфигурации методом механообработки Контроль соответствия параметров изделий, изготовленных на производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	C/01.4	4
D	Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств на станках и обрабатывающих центрах с программным управлением	5	Документирование результатов контроля качества изделий производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки Изготовление автомобильных компонентов на станках и обрабатывающих центрах с программным управлением	C/02.4 D/01.5	4 5
E	Оперативное управление	6	Проведение работ по наладке и техническому обслуживанию станков и обрабатывающих центров с программным управлением при изготовлении автомобильных компонентов Организация выполнения производственных	D/02.5 E/01.6	5 6

основными и вспомогательными операциями производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки		процессов металлообработки деталей при изготовлении компонентов автотранспортных средств в металлообрабатывающем производстве	E/02.6	6
Управление подразделением производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	7	Разработка предложений по повышению эффективности производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	E/03.6	6
Управление развитием производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	7	Управление производственными процессами в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	F/01.7	7
Организация мероприятий по повышению качества в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	7	Организация мероприятий по повышению качества в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	F/02.7	7
Управление развитием производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	7	Организация разработки и внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	G/01.7	7
Контроль внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	7	Контроль внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	G/02.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств с конфигурацией простой сложности (плоскости) и средней сложности (поверхности второго и третьего порядка)	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Рабочий на металлообрабатывающем оборудовании Оператор металлообрабатывающего оборудования Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок Станочник широкого профиля Оператор механосборочных работ
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁴ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁵ Наличие допуска для работы с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями (при необходимости) ⁶
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС ⁷	§ 58	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 2-го разряда
	§ 59	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 3-го разряда
	§ 60	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда
	§ 98	Станочник широкого профиля 2-го разряда
	§ 99	Станочник широкого профиля 3-го разряда
	§ 100	Станочник широкого профиля 4-го разряда

ОКПДТР ⁸	15474	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок
	18809	Станочник широкого профиля

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Механическая обработка деталей с конфигурацией простой и средней сложности для автомобилестроения	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка наличия материалов и исправности оборудования перед началом работы
	Установка режущего инструмента и заготовки на металлообрабатывающем оборудовании в соответствии с производственным заданием
	Регулировка режимов металлообработки в соответствии с рабочей технической документацией
	Верификация выполненных действий по подготовке рабочего места для выполнения производственного задания
	Обработка деталей в соответствии с рабочей технологической документацией (технологической картой)
	Проверка соответствия параметров изготовленных деталей требованиям технологической документации
	Укладка готовых изделий в специальную тару для изготовления деталей и компонентов автотранспортных средств в соответствии со схемой укладки
	Оформление сопроводительной документации для изготовления деталей и компонентов автотранспортных средств
	Разработка предложений по рационализации технологических операций на рабочем месте
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать технологическую документацию
	Определять пригодность стропов, тросов и тары
	Осуществлять строповку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования в соответствии с технической инструкцией
	Управлять грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Проверять соответствие заготовок и вспомогательных материалов требованиям технологической документации
	Производить загрузку и закрепление деталей на станке, съем деталей после обработки
	Работать с зажимными приспособлениями для закрепления деталей
	Проверять надежность креплений заготовок в приспособлениях и прилегание заготовок к базовым плоскостям
	Проверять исправность оборудования и его заземление
	Применять оргоснастку и хозяйственный инвентарь для уборки рабочей зоны
Проверять исправность элементов управления оборудования и кнопок	

	аварийной остановки оборудования
	Применять тару и соблюдать правила складирования деталей
	Проверять работоспособность приспособлений, оснастки и инструмента
	Проверять наличие смазочно-охлаждающих жидкостей
	Проверять наличие и уровень масла в гидравлической системе оборудования и техническое состояние системы смазки
	Выполнять обработку деталей на металлообрабатывающих станках: сверление, фрезерование, точение, протягивание, шлифование, зубообработку
	Применять контрольно-измерительные инструменты для определения параметров детали в соответствии с технической документацией
	Проверять дробление и удаление стружки
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Устройство и правила эксплуатации металлорежущего оборудования, инструмента и приборов
	Назначение оборудования для обработки изделий простой и средней сложности
	Системы допусков и посадок, степени точности
	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Способы дробления и удаления стружки из зоны обработки
	Виды режущего инструмента для обработки деталей
	Виды и маркировка абразивного инструмента
	Виды износа металлообрабатывающего инструмента
	Основы базирования деталей
	Способы установки и крепления заготовок в универсальных и специальных приспособлениях
	Расположение базовых элементов в применяемых приспособлениях
	Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений
	Схемы строповки и кантовки
	Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Устройство и назначение универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений
	Условия хранения и эксплуатации контрольно-измерительного оборудования
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Проведение работ по подналадке металлообрабатывающего оборудования при изготовлении автомобильных компонентов простой и средней сложности методом механообработки	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Периодическое текущее техническое обслуживание металлорежущего оборудования
	Переналадка, подналадка металлообрабатывающего оборудования, инструмента и технологической оснастки в соответствии с рабочей технологической документацией
	Периодический контроль состояния и замена режущего инструмента
	Уведомление ремонтно-сервисных служб о сбое в работе металлообрабатывающего оборудования, приспособлений и оснастки
Необходимые умения	Читать схемы, чертежи, технологическую документацию
	Проверять исправность оборудования и его заземление
	Осуществлять визуальный контроль работы металлообрабатывающего оборудования
	Проверять надежность креплений заготовок в приспособлениях и прилегание заготовок к базовым плоскостям
	Контролировать давление насосов по манометру
	Проверять и регулировать подачу смазочной жидкости на трущиеся детали механизмов
	Проверять наличие и уровень масла в гидравлической системе оборудования и техническое состояние системы смазки
	Проверять и регулировать подачу смазочно-охлаждающей жидкости на обрабатываемую поверхность детали
	Выявлять неполадки в работе металлообрабатывающего оборудования и осуществлять их устранение
Необходимые знания	Проверять каналы дробления и удаления стружки
	Правила приготовления смазочно-охлаждающих жидкостей
	Устройство и правила эксплуатации металлообрабатывающего оборудования
	Конструкции, принципы работы и регулировки гидравлических, пневматических и смазочных систем металлообрабатывающего оборудования
	Виды и причины возможных неисправностей оборудования, меры по их предупреждению и устранению
	Виды смазочно-охлаждающих жидкостей, способы регулировки и подачи их в зону обработки деталей
	Виды и свойства смазочных материалов и минеральных масел
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств сложной конфигурации на металлообрабатывающем оборудовании	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик-станочник металлообрабатывающего оборудования Механик металлообрабатывающего оборудования Станочник широкого профиля Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет работы по профессии станочника в металлообработке для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие допуска для работы с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями (при необходимости)
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 31	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков 4-го разряда
	§ 32	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков 5-го разряда
	§ 100	Станочник широкого профиля 4-го разряда
	§ 101	Станочник широкого профиля 5-го разряда
	§ 102	Станочник широкого профиля 6-го разряда
ОКПДТР	18809	Станочник широкого профиля
ОКСО ⁹	2.15.01.23	Наладчик станков и оборудования в механообработке
	2.15.01.25	Станочник (металлообработка)

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обработка изделий сложной конфигурации на металлообрабатывающем оборудовании при производстве компонентов автотранспортных средств методом механообработки	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка наличия материалов и исправности оборудования перед началом работы
	Установка режущего инструмента и заготовки на металлообрабатывающем оборудовании в соответствии с производственным заданием
	Регулировка режимов металлообработки в соответствии с рабочей технической документацией для обработки изделий сложной конфигурации
	Верификация выполненных действий по подготовке рабочего места для выполнения производственного задания
	Обработка и сборка деталей, агрегатов и систем автомобиля в соответствии с рабочей технологической документацией (технологической картой)
	Проверка соответствия параметров изготовленных деталей сложной конфигурации требованиям технологической документации
	Укладка готовых изделий в специальную тару для изготовления деталей и компонентов автотранспортных средств в соответствии со схемой укладки
	Оформление сопроводительной документации для изготовления деталей и компонентов автотранспортных средств
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать технологическую документацию
	Определять пригодность стропов, тросов и тары
	Осуществлять строповку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования в соответствии с технической инструкцией
	Управлять грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Проверять соответствие заготовок и вспомогательных материалов требованиям технологической документации
	Производить загрузку и закрепление деталей на станке, съем деталей после обработки
	Работать с зажимными приспособлениями для закрепления деталей
	Проверять надежность креплений заготовок в приспособлениях и прилегание заготовок к базовым плоскостям
	Проверять исправность оборудования и его заземление
	Применять оргоснастку и хозяйственный инвентарь для уборки рабочей зоны
	Проверять исправность элементов управления оборудования и кнопок аварийной остановки оборудования
	Применять тару и соблюдать правила складирования деталей
	Проверять работоспособность приспособлений, оснастки и инструмента
	Проверять наличие смазочно-охлаждающих жидкостей
	Проверять наличие и уровень масла в гидравлической системе оборудования и техническое состояние системы смазки
	Выполнять обработку деталей сложной конфигурации на металлообрабатывающих станках: сверление, фрезерование, точение, протягивание, шлифование, зубообработку
	Применять контрольно-измерительные инструменты для определения параметров детали в соответствии с технической документацией
Проверять дробление и удаление стружки	
Производить слесарно-сборочные работы	
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Устройство и правила эксплуатации металлорежущего оборудования, инструмента и приборов

	Назначение оборудования для обработки изделий сложной конфигурации
	Системы допусков и посадок, степени точности
	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Способы дробления и удаления стружки из зоны обработки
	Виды режущего инструмента для обработки деталей
	Виды и маркировка абразивного инструмента
	Виды износа металлообрабатывающего инструмента
	Основы базирования деталей
	Способы установки и крепления заготовок в универсальных и специальных приспособлениях
	Расположение базовых элементов в применяемых приспособлениях
	Виды грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений
	Схемы строповки и кантовки
	Виды слесарно-сборочных работ
	Требования охраны труда при работе с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Устройство и назначение универсальных и специализированных измерительных инструментов и приспособлений
	Условия хранения и эксплуатации контрольно-измерительного оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Проведение работ по подналадке металлообрабатывающего оборудования при изготовлении автомобильных компонентов сложной конфигурации методом механообработки	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Периодическое текущее техническое обслуживание металлорежущего оборудования
	Переналадка, подналадка металлообрабатывающего оборудования, инструмента и технологической оснастки в соответствии с рабочей технологической документацией
	Периодический контроль состояния и замена режущего инструмента
	Уведомление ремонтно-сервисных служб о сбое в работе металлообрабатывающего оборудования, приспособлений и оснастки
Необходимые умения	Читать схемы, чертежи, технологическую документацию
	Проверять исправность оборудования и его заземление
	Осуществлять визуальный контроль работы металлообрабатывающего оборудования
	Проверять надежность креплений заготовок в приспособлениях и

	прилегание заготовок к базовым плоскостям
	Проверить и регулировать подачу смазочной жидкости на трущиеся детали механизмов
	Проверять наличие и уровень масла в гидравлической системе оборудования и техническое состояние системы смазки
	Проверять и регулировать подачу смазочно-охлаждающей жидкости на обрабатываемую поверхность детали
	Выявлять неполадки в работе металлообрабатывающего оборудования и осуществлять их устранение
	Проверять каналы дробления и удаления стружки
Необходимые знания	Правила приготовления смазочно-охлаждающих жидкостей
	Устройство и правила эксплуатации металлообрабатывающего оборудования
	Конструкции, принципы работы и регулировки гидравлических, пневматических и смазочных систем металлообрабатывающего оборудования
	Виды и причины возможных неисправностей оборудования, меры по их предупреждению и устранению
	Виды смазочно-охлаждающих жидкостей, способы регулировки и подачи их в зону обработки деталей
	Виды и свойства смазочных материалов и минеральных масел
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества изделий, изготовленных методами металлообработки, при производстве компонентов автотранспортных средств	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер станочных и слесарных работ
--	---------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы подготовки рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в металлообрабатывающем производстве для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 23	Контролер станочных и слесарных работ 2 -го разряда
	§ 24	Контролер станочных и слесарных работ 3 -го разряда
	§ 25	Контролер станочных и слесарных работ 4 -го разряда
	§ 26	Контролер станочных и слесарных работ 5 -го разряда
	§ 27	Контролер станочных и слесарных работ 6 -го разряда
	§ 28	Контролер станочных и слесарных работ 7 -го разряда
ОКПДТР	13063	Контролер станочных и слесарных работ
ОКСО	2.15.01.29	Контролер станочных и слесарных работ

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль соответствия параметров изделий, изготовленных на производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Измерение и проверка параметров изготовленных деталей на соответствие требованиям рабочей технологической документации
	Отбраковка деталей, несоответствующих требованиям качества
	Оформление сопроводительных документов
Необходимые умения	Читать схемы, чертежи, технологическую документацию
	Проверять исправность и использовать контрольно-измерительные инструменты, приборы и оснастку
	Проверять параметры чистоты обработки деталей с использованием соответствующих требованиям инструментов, приборов и оборудования
	Классифицировать дефекты деталей на устранимые и неустранимые
	Оформлять сопроводительную техническую документацию по результатам контроля
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Системы допусков и посадок
	Устройство, назначение и правила эксплуатации контрольно-

	измерительных инструментов
	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Устройство и правила регулировки контрольно-измерительных приборов, универсальных, специализированных мерительных инструментов и приспособлений
	Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных приборов, универсальных, специализированных мерительных инструментов и приспособлений
	Технологии изготовления деталей на металлорежущем оборудовании
	Условия хранения и эксплуатации ручных контрольно-измерительных приборов, универсальных, специализированных мерительных инструментов и приспособлений
	Межоперационные карты обработки деталей и измерительный инструмент для контроля размеров деталей в соответствии с технологическим процессом
	Основы статистического контроля и регулирования процессов обработки деталей
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Документирование результатов контроля качества изделий производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль исправности приборов активного и пассивного контроля, контрольных устройств и автоматов
	Анализ причин изготовления некачественных деталей
	Уведомление ремонтно-сервисных служб о возникновении нештатной ситуации
Необходимые умения	Использовать универсальные и специализированные контрольно-измерительные инструменты, приборы и оборудование для определения геометрических параметров деталей
	Контролировать соблюдение технологического процесса обработки деталей
	Анализировать выявленные дефекты изготовления деталей в металлообрабатывающем производстве
	Определять причины возникновения дефектов продукции
	Разрабатывать корректирующие и предупреждающие действия по выявленным дефектам продукции и контролировать их выполнение
	Определять периодичность отправки средств измерения и средств контроля на поверку и ремонт
	Контролировать техническое состояние оборудования и оснастки

	Производить проверку оборудования и оснастки на обеспечение технологической точности
	Формировать базу данных по видам, частоте и иным параметрам дефектов изделий
	Обрабатывать базы статистических данных по выпуску бракованных изделий
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Международные стандарты систем менеджмента качества
	Системы допусков и посадок, степени точности
	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Устройство и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов, приборов и оборудования
	Физико-механические свойства конструкционных материалов, подвергающихся металлообработке
	Технологии изготовления деталей на металлорежущем оборудовании
	Виды, причины брака и способы его предупреждения и устранения
	Правила технической эксплуатации оборудования и ухода за оборудованием
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление деталей и компонентов автотранспортных средств на станках и обрабатывающих центрах с программным управлением	Код	D	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик-оператор станков с программным управлением Наладчик-оператор автоматических линий и агрегатных станков Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет в металлообрабатывающем производстве для получивших среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы
-----------------------	---

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 34	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков 7-го разряда
	§ 35	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков 8-го разряда
	§ 47	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 -го разряда
	§ 48	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 8-го разряда
ОКПДТР	14899	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
	14989	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением
ОКСО	2.15.01.02	Наладчик холодноштамповочного оборудования
	2.15.01.23	Наладчик станков и оборудования в механообработке
	2.15.01.25	Станочник (металлообработка)
	2.15.01.26	Токарь-универсал
	2.15.01.27	Фрезеровщик-универсал
	2.15.01.28	Шлифовщик-универсал

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление автомобильных компонентов на станках и обрабатывающих центрах с программным управлением	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение производственного задания по рабочей технологической документации для изготовления автомобильных компонентов на станках и обрабатывающих центрах с программным управлением
	Проверка наличия эксплуатационных материалов в системах оборудования
	Подбор и установка, настройка и периодическая смена инструмента, приспособлений и оснастки
	Закрепление деталей на станке с программным управлением для их изготовления
	Ведение процесса обработки деталей на станках с программным управлением
	Управление группой станков с программным управлением

	Операционный контроль параметров и качества изготовленных деталей
	Подналадка узлов и механизмов в процессе работы
	Оформление сопроводительной документации для изготовления автомобильных компонентов на станках и обрабатывающих центрах с программным управлением
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать схемы, чертежи, технологическую документацию
	Проверять исправность оборудования и его заземление
	Осуществлять визуальный контроль работы металлообрабатывающего оборудования с программным управлением
	Проверять надежность креплений заготовок в приспособлениях и прилегание заготовок к базовым плоскостям
	Контролировать давление насосов по манометру
	Проверять и регулировать подачу смазочной жидкости на трущиеся детали механизмов
	Проверять наличие и уровень масла в гидравлической системе оборудования и техническое состояние системы смазки
	Проверять и регулировать подачу смазочно-охлаждающей жидкости на обрабатываемую поверхность детали
	Выявлять неполадки в работе металлообрабатывающего оборудования с программным управлением и осуществлять их устранение
	Управлять грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Использовать приемы, обеспечивающие заданную точность изготовления деталей
	Осуществлять строповку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования в соответствии с техническими инструкциями
	Проверять соответствие заготовок и вспомогательных материалов требованиям технологической карты
	Производить измерение геометрических параметров изготовленных деталей с применением контрольно-измерительных инструментов
	Осуществлять загрузку и закрепление деталей на станке с помощью зажимных приспособлений, съем деталей после обработки
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Правила организации работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением
	Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов и правила пользования ими
	Основные способы подготовки программы, код и правила чтения программы
	Способы установки инструмента в инструментальные блоки; способы установки приспособлений и их регулировки
	Система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости
	Устройство, принципиальные схемы оборудования, взаимодействие механизмов станков с программным управлением, правила их подналадки
	Устройство, принцип работы и правила регулировки гидравлических, пневматических и смазочных систем металлообрабатывающего оборудования
	Виды и причины возможных неисправностей оборудования, меры по их предупреждению и устранению

	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения и понимания технической документации
	Правила идентификации и прослеживаемости продукции
	Виды и свойства смазочно-охлаждающих жидкостей и применяемых материалов для изготовления автомобильных компонентов на станках и обрабатывающих центрах с программным управлением
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Проведение работ по наладке и техническому обслуживанию станков и обрабатывающих центров с программным управлением при изготовлении автомобильных компонентов	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль режимов эксплуатации металлообрабатывающего оборудования в соответствии с требованиями технологического процесса
	Техническое обслуживание механизмов и систем автоматизированных и роботизированных станков и оборудования с программным обеспечением
	Диагностика исправности исполнительных механизмов оборудования с целью предупреждения выпуска некачественной продукции
	Своевременное уведомление специализированных служб о рисках выпуска некачественной продукции
	Оформление сопроводительной документации по итогам проведения работ по наладке и техническому обслуживанию станков и обрабатывающих центров с программным управлением при изготовлении автомобильных компонентов
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Читать схемы, чертежи, технологическую документацию
	Осуществлять контроль работы металлообрабатывающего оборудования с программным управлением
	Осуществлять техническое обслуживание и замену вышедших из строя элементов исполнительных механизмов и контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов
	Проверять заданную точность изготовления деталей
	Производить ремонт, сборку и монтаж узлов, механизмов и устройств всех систем оборудования
	Выявлять неполадки в работе металлообрабатывающего оборудования с программным управлением и осуществлять их устранение
	Управлять грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Необходимые	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации

знания	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Правила организации работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением
	Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов и правила пользования ими
	Конструктивные особенности универсальных, специальных приспособлений, оснастки для станков с программным управлением
	Кинематические и электрические схемы обслуживаемых станков
	Устройство, принципиальные схемы оборудования, взаимодействие механизмов станков с программным управлением, правила их наладки
	Виды и причины возможных неисправностей оборудования, меры по их предупреждению и устранению
	Методы диагностики общего состояния оборудования и установления основных причин отказов узлов и систем
	Приемы ремонта, сборки и монтажа узлов, механизмов и устройств всех систем оборудования
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения и понимания технической документации
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Оперативное управление основными и вспомогательными операциями производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	Е	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер Начальник смены Начальник участка
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат или Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование по профилю деятельности
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы на металлообрабатывающем производстве для получивших среднее профессиональное образование или Не менее трех лет работы в машиностроении для получивших высшее образование – бакалавриат

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС ¹⁰	-	Мастер участка
	-	Начальник смены
ОКПДТР	23796	Мастер
	24945	Начальник смены (в промышленности)
ОКСО	2.15.02.01	Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)
	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.23.02.02	Автомобиле- и тракторостроение
	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.03.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
2.23.03.02	Наземные транспортно-технологические комплексы	

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Организация выполнения производственных процессов металлообработки деталей	Код	Е/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оперативное планирование производственной деятельности для обеспечения заданного производственной программой качества и количества продукции
	Распределение сменных производственных заданий между работниками подразделения металлообрабатывающего производства
	Оперативный контроль экономного расходования материалов, комплектующих и энергетических ресурсов и обеспечения ими
	Контроль соблюдения производственной дисциплины работниками, требований охраны труда и промышленной безопасности
	Мониторинг состояния производственного процесса при изготовлении компонентов автотранспортных средств в металлообрабатывающем

	производстве и применение его результатов
Необходимые умения	Составлять оперативные планы-графики выполнения производственной программы в подразделении
	Осуществлять рациональную расстановку работников по рабочим местам в соответствии с характером выполняемых технологических операций и квалификацией работников
	Формировать заказ производственных инструмента и оснастки в соответствии с производственной программой
	Анализировать ход производственных процессов и выполнение технико-экономических показателей производственного плана производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Контролировать ход технологического процесса
	Проверять соответствие заготовок и вспомогательных материалов требованиям технологической карты
	Осуществлять нормирование и заказ расходных материалов для изготовления деталей в металлообрабатывающем производстве
	Проводить мониторинг состояния производственного процесса при изготовлении компонентов автотранспортных средств в металлообрабатывающем производстве
	Оформлять сопроводительную документацию по выполнению технико-экономических показателей производственного плана производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Международные стандарты систем менеджмента качества
	Принципы бережливого производства
	Системы допусков и посадок, степени точности
	Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей деталей
	Основы статистического контроля и регулирования процессов металлообработки деталей
	Методы оперативного производственного планирования
	Методы мониторинга состояния производственного процесса
	Правила рациональной организации рабочих мест в металлообрабатывающем производстве
	Основы производственного менеджмента
	Устройство и принципы работы металлообрабатывающих станков и оборудования
	Конструкции и назначение деталей, узлов и агрегатов автомобилей
	Технологии изготовления деталей в металлообрабатывающем производстве
	Формы и методы ведения производственно-хозяйственной деятельности, формы и системы оплаты труда и материального стимулирования
	Порядок и методы расчета норм на основные и вспомогательные материалы
	Порядок проведения пусконаладочных работ и изготовления наладочных партий деталей
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения и понимания технической документации
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении компонентов автотранспортных средств в металлообрабатывающем производстве	Код	E/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения технических регламентов эксплуатации оборудования, используемого при изготовлении компонентов автотранспортных средств в металлообрабатывающем производстве
	Контроль используемых в технологическом процессе материалов и комплектующих при изготовлении компонентов автотранспортных средств в металлообрабатывающем производстве
	Контроль соблюдения требований охраны труда при изготовлении компонентов автотранспортных средств в металлообрабатывающем производстве
	Выявление и анализ причин выпуска некачественной продукции
	Документирование результатов контроля при изготовлении компонентов автотранспортных средств в металлообрабатывающем производстве
Необходимые умения	Проверять соответствие технических характеристик и параметров материала, технологического оборудования, оснастки и инструмента требованиям технологической документации на изделие
	Контролировать режимы обработки деталей в соответствии с требованиями технологической документации
	Организовывать контроль выявления дефектов и анализа причин их возникновения
	Определять причины и источники возникновения бракованной продукции
	Контролировать выполнение требований к идентификации и прослеживаемости продукции
	Разрабатывать мероприятия по предупреждению выпуска некачественной продукции
	Контролировать соответствие используемого инструмента и оснастки требованиям технологического процесса металлообработки деталей
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Международные стандарты систем менеджмента качества
	Физико-механические свойства конструкционных материалов деталей, подвергающихся металлообработке
	Устройство, кинематические схемы и способы регулировки металлообрабатывающего оборудования
	Методы программирования металлообрабатывающего оборудования с программным управлением
	Устройство и основные характеристики контрольно-измерительных инструментов, приборов и оборудования
	Технологические режимы обработки деталей в металлообрабатывающем

	производстве
	Методы контроля параметров деталей
	Методы неразрушающего контроля
	Методы определения шероховатости поверхности материалов
	Методы учета хода производства
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, положения об оплате труда и о формах материального стимулирования
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по повышению эффективности производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	E/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка мероприятий по повышению эффективности производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки на основе результатов мониторинга производственного процесса
	Контроль выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной продукции
	Формирование плана мероприятий по повышению эффективности производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
Необходимые умения	Определять рациональные условия работы металлообрабатывающего оборудования
	Выявлять и анализировать причины непроизводительных затрат в металлообрабатывающем производстве
	Разрабатывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по выявленным причинам выпуска бракованной продукции
	Разрабатывать предложения по мотивации работников к снижению непроизводительных затрат
	Разрабатывать предложения по оптимизации размещения технологического оборудования и производственной логистики
	Разрабатывать предложения по повышению технологичности производимых деталей и оснастки
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Международные стандарты систем менеджмента качества
	Основы экономики промышленного производства
	Основные принципы организации высокотехнологичного производства (производственный менеджмент) и управления им
	Методы технико-экономического и оперативно-производственного

	планирования
	Методы оптимизации технологических режимов металлообработки деталей для автомобилестроения
	Конструкции и назначение деталей, узлов, агрегатов автомобиля
	Устройство, кинематические схемы и способы регулировки металлообрабатывающего оборудования
	Принципы программирования металлообрабатывающего оборудования с программным управлением
	Принципы бережливого производства
	Методы нормирования труда и мотивации производственного персонала
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности, положения об оплате труда и о формах материального стимулирования
	Формы и виды оплаты труда производственных рабочих
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление подразделением производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	F	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник цеха Заместитель главного инженера
--	---

Требования к образованию и обучению	Высшее образование
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы в машиностроении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Начальник цеха (участка)
ОКПДТР	25114	Начальник цеха
ОКСО	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.03.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.23.03.02	Наземные транспортно-технологические комплексы
	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Управление производственными процессами в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	F/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7					
Происхождение трудовой функции	<table border="1"> <tr> <td>Оригинал</td> <td>X</td> <td>Займовано из оригинала</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Оригинал	X	Займовано из оригинала			Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Оригинал	X	Займовано из оригинала								

Трудовые действия	Организация эффективного процесса производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Контроль безопасности производственного процесса производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
Необходимые умения	Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач
	Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и производительности труда
	Внедрять инновационные технологии и материалы
	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство деталей
	Анализировать рынок металлообрабатывающего оборудования, инструментов и материалов
	Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений в металлообрабатывающем производстве
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения

Необходимые знания	Использовать передовой опыт автопроизводителей в металлообработке
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Способы снижения себестоимости продукции
	Российский и зарубежный опыт в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Направления развития технологий в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
Другие характеристики	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Организация мероприятий по повышению качества в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	F/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление потребностей в ресурсах для развития эффективного производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Разработка и внедрение плана мероприятий по повышению качества в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
Необходимые умения	Анализировать наличие ресурсов и потребность в ресурсах для развития металлообрабатывающего производства организации
	Анализировать потребность в материалах и расход материалов на производство деталей
	Анализировать причины перерасхода материалов, энергоносителей
	Анализировать объемы и номенклатуру производства деталей
	Анализировать выполнение поставок продукции по объемам, срокам и ритмичности
	Анализировать причины возникновения несоответствующей по качеству продукции
	Анализировать степень удовлетворенности потребителя
	Анализировать риски появления потенциальных отказов и несоответствия продукции
	Разрабатывать технико-экономические показатели и критерии оценки деятельности подразделения
	Анализировать и внедрять передовой российский и зарубежный опыт в области металлообрабатывающего производства
	Использовать предупреждающие средства управления для минимизации негативных последствий

	Применять специальные программные продукты и информационные технологии
	Обеспечивать выполнение требований охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Нормы расхода материалов и инструмента
	Методики решения проблем обеспечения качества в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Методы анализа причин производства некачественной продукции
	Российский и зарубежный опыт в области металлообрабатывающего производства
	Принципы и методы функционирования производственной системы
	Информационные технологии и специализированное программное обеспечение в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.7. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление развитием производства компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	G	Уровень квалификации	7
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Главный инженер Начальник производства Заместитель руководителя организации по производству Управляющий производством Директор по производству
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – магистратура или специалитет
Требования к опыту практической работы	Не менее пяти лет на руководящих должностях в машиностроении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области организации и управления производством и бизнес-администрирования

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Главный инженер
ОКПДТР	20755	Главный инженер (в промышленности)
ОКСО	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов

3.7.1. Трудовая функция

Наименование	Организация разработки и внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	G/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление потребности в разработке программ развития в производства деталей и компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Организация разработки и реализации планов перспективного развития производства деталей и компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Координация внедрения программ развития производства деталей и компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
Необходимые умения	Формировать цели и задачи развития металлообрабатывающего производства
	Анализировать порядок текущего производственного планирования
	Анализировать передовые методы металлообработки деталей
	Разрабатывать проекты технического перевооружения металлообрабатывающего производства
	Определять приоритетные направления технического развития и модернизации оборудования, инструментальной оснастки
	Координировать работу с поставщиками материалов, комплектующих, оборудования и оснастки
	Формировать стратегии внедрения новых и изменения технологических процессов в соответствии с изменениями требований технических регламентов и иных нормативных правовых актов, требований международных норм в области безопасности производственной деятельности
	Применять принципы проектного управления в организации работ по техническому перевооружению металлообрабатывающего производства
	Разрабатывать предложения по рациональному использованию производственных мощностей

	Оценивать эффективность производства новой продукции в соответствии с требованиями потребителя
	Применять специализированные программное обеспечение и информационные технологии
	Анализировать совокупную компетенцию персонала подразделения для обеспечения целей и задач развития металлообрабатывающего производства
Необходимые знания	Требования международных стандартов менеджмента качества в автомобилестроении
	Технические характеристики металлообрабатывающего оборудования
	Конструкции и назначение деталей, узлов и агрегатов автомобилей
	Основные свойства конструкционных материалов, используемых для изготовления деталей в автомобилестроении
	Основы статистического контроля и регулирования процессов обработки деталей
	Способы и правила монтажа оборудования на фундаменте
	Порядок проведения пусконаладочных работ и изготовления наладочных партий деталей
	Методики нормирования ресурсов в металлообрабатывающем производстве
	Методики расчета производственных мощностей
	Принципы и методы формирования инвестиционных предложений в промышленности
	Нормы и правила проектирования производственных участков и цехов
	Основное содержание и принципы разработки бизнес-планов в машиностроительном производстве
	Основы стратегического управления в высокотехнологичном машиностроительном производстве
	Виды и методы проведения маркетинговых исследований
	Основные принципы и процессы проектного управления
	Основные принципы и процессы риск-менеджмента
	Принципы и методы мотивации персонала на реализацию инновационных проектов
	Информационные технологии анализа и проектирования технологических и производственных процессов в металлообрабатывающем производстве
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.7.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	Код	G/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Мониторинг внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Организация управления производственными процессами и контроль производственных процессов в ходе внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Подготовка предложений по устранению отклонений от плановых показателей программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Устранение отклонений от плановых показателей программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
Необходимые умения	Анализировать соответствие материала, оснастки и оборудования требованиям конструкторской и технологической документации
	Анализировать рекламации и замечания потребителей, изменения требований к потребительским свойствам продукции металлообрабатывающего производства
	Анализировать причины выпуска некачественной продукции в ходе внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
	Разрабатывать производственные программы подразделений металлообрабатывающего производства
	Определять критерии оценки и инструментарий контроля технико-экономических показателей металлообрабатывающего производства
	Разрабатывать план корректирующих и предупреждающих действий по предотвращению производства некачественной (бракованной) продукции
	Контролировать выполнение требований к идентификации и прослеживаемости продукции
	Контролировать выполнение требований стандартов к изолированию продукции, несоответствующей требованиям технической документации
	Разрабатывать системы мотивации персонала к повышению производительности труда
	Координировать работу с поставщиками в ходе внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки
Оценивать эффективность внедрения программ развития в производстве компонентов автотранспортных средств методами металлообработки	
Необходимые знания	Требования международных стандартов менеджмента качества в автомобилестроении
	Устройство и выходные характеристики металлообрабатывающего оборудования
	Порядок проведения пусконаладочных работ и изготовления опытных (наладочных) партий деталей
	Конструкции и назначение деталей, узлов и агрегатов автомобилей
	Технологии металлообработки деталей
	Принципы и методы производственного менеджмента
	Основы экономики промышленного производства
	Методики расчета экономической эффективности промышленного производства
Методики бизнес-планирования	

	Организация и реинжиниринг бизнес-процессов
	Основные понятия и принципы проектного управления
	Методики расчета производственных мощностей
	Физико-механические свойства конструкционных и вспомогательных материалов, используемых в металлообрабатывающем производстве
	Основные принципы организации бережливого производства в машиностроении
	Принципы управления операционными рисками деятельности в машиностроительном производстве
	Опыт мировых автопроизводителей и перспективные технологии металлообрабатывающего производства
	Информационные технологии и программные продукты, применяемые в металлообрабатывающем производстве
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Ассоциация «Объединение автопроизводителей России», город Москва
Исполнительный директор Коровкин Игорь Алексеевич

4.2. Организации - разработчики проекта профессионального стандарта

1	АО «АВТОВАЗ», город Тольятти, Самарская область
2	ООО «Оптима Инжиниринг Системс РУС», городской поселок Имени Морозова, Ленинградская область, Всеволожский район
3	ООО «УАЗ», город Ульяновск
4	ПАО «КАМАЗ», город Набережные Челны, Республика Татарстан
5	ПАО «ТМЗ», город Тутаев, Ярославская область
6	Союз «Автопром Северо-Запад», город Санкт-Петербург
7	ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный электротехнический университет «ЛЭТИ» им. В.И. Ульянова (Ленина)», город Санкт-Петербург
8	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России

от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 1 января 2027 г.

⁶ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983), действует до 1 января 2027 г.

⁷ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

⁸ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁹ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

¹⁰ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.