



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

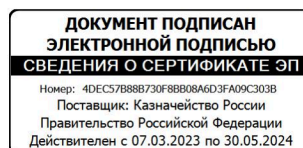
от 20 июля 2023 г. № 1937-р

МОСКВА

1. В соответствии с пунктом 1 статьи 257 Налогового кодекса Российской Федерации утвердить прилагаемый перечень российского высокотехнологичного оборудования, в отношении которого при формировании первоначальной стоимости основного средства налогоплательщик вправе учитывать указанные расходы с применением коэффициента 1,5.

2. Настоящее распоряжение вступает в силу со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

6187784 (1.1)



УТВЕРЖДЕН
распоряжением Правительства
Российской Федерации
от 20 июля 2023 г. № 1937-р

П Е Р Е Ч Е Н Ь

российского высокотехнологичного оборудования, в отношении которого при формировании первоначальной стоимости основного средства налогоплательщик вправе учитывать указанные расходы с применением коэффициента 1,5

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
1. 26.30.11.110	средства связи, выполняющие функцию систем коммутации	320.26.30.11.110	средства связи, выполняющие функцию систем коммутации	применение в качестве базового протокола IP (Internet Protocol); наличие облачной системы мониторинга, обновления и управления; поддерживаемые скорости передачи на LAN портах - 1 Гбит/с и более; предельное количество виртуальной локальной компьютерной сети - 4096; количество MAC-адресов - 8192 и более; наличие в реестре промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, формируемом в соответствии



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
				с Правилами выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее - реестр российской промышленной продукции)
2.	26.30.11.130 средства связи, выполняющие функцию систем управления и мониторинга	320.26.30.11.130	средства связи, выполняющие функцию систем управления и мониторинга	применение в качестве базового протокола IP (Internet Protocol); наличие облачной системы мониторинга, обновления и управления; наличие в реестре российской промышленной продукции
3.	26.30.11.150 средства связи радиоэлектронные	320.26.30.11.150	средства связи радиоэлектронные	применение в качестве базового протокола IP (Internet Protocol); наличие облачной системы мониторинга, обновления и управления; поддерживаемые скорости передачи на LAN портах - 1Гбит/с и более; количество поддерживаемых частотных диапазонов - 2 и более; количество виртуальных точек доступа - 8 и более; наличие в реестре российской промышленной продукции



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
4. 26.30.11.190	аппаратура коммуникационная передающая с приемными устройствами прочая, не включенная в другие группировки	320.26.30.11.190	аппаратура коммуникационная передающая с приемными устройствами прочая, не включенная в другие группировки	применение в качестве базового протокола IP (Internet Protocol); наличие облачной системы мониторинга, обновления и управления; поддерживаемые скорости передачи на LAN портах - 1Гбит/с и более; максимальное количество VLAN - 4096; количество MAC-адресов - 8192 и более; наличие в реестре российской промышленной продукции
5. 26.30.50	устройства охранной или пожарной сигнализации и аналогичная аппаратура	330.26.30.50	устройства охранной или пожарной сигнализации и аналогичная аппаратура	наличие системы противопожарной автоматики - комплекса систем безопасности, объединенных единым протоколом со скоростью передачи данных не менее 115200 б/сек (автоматическая пожарная сигнализация, система противодымной вентиляции, системы противопожарной защиты, системы оповещения и управления эвакуацией); наличие адресной линии связи для подключения устройств длиной не менее 3000 м; наличие возможности вывода в центр мониторинга охранной сигнализации и системы контроля и управления доступом в единый комплекс программного обеспечения; наличие в реестре российской промышленной продукции



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
6. 26.51.12.160	инструменты и приборы геофизические	из 330.26.51.12	геофизические инструменты и приборы	осуществление поиска углеводородов (нефть и газ) на шельфе и на суше; возможность использования в составе навигационно-геофизических комплексов; наличие аппаратно-программных средств, позволяющих осуществлять удаленный, в том числе беспроводной, мониторинг показателей; рабочая частота не менее 0,1 Гц; наличие в реестре российской промышленной продукции
7. 27.20.22	аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей	320.26.30.11.190	аппаратура коммуникационная передающая с приемными устройствами прочая, не включенная в другие группировки	наличие негорючего корпуса аккумуляторной батареи; применение свинца для изготовления электродов не ниже марки С1; масса не менее 1,5 кг; номинальная емкость 10-часового разряда не менее 7 Ач; номинальное напряжение не менее 2 В; наличие в реестре российской промышленной продукции
8. 27.20.23	батареи аккумуляторные никель-кадмиевые, никель-металл-гидридные, литий-ионные, литий-	320.26.30.11.190	аппаратура коммуникационная передающая с приемными устройствами прочая, не включенная	наличие сепаратора; наличие негорючего корпуса аккумуляторной батареи; номинальное напряжение не менее 1,1 В; удельная энергоемкость не менее 30 Вт·ч/кг; ток разрядом не менее 0,1 С;



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
9.	28.11.2 полимерные, никель-железные и прочие турбины	330.28.11.2	в другие группировки турбины	наличие в реестре российской промышленной продукции наличие патентов на изобретения, полезные модели и иных объектов интеллектуальной собственности у предприятия - производителя оборудования; наличие у оборудования систем автоматического управления; коэффициент полезного действия оборудования не менее: для газовых турбин - 34 процентов; для паровых турбин - 20 процентов; для гидротурбин - 85 процентов; для ветряных турбин - 27 процентов; наличие в реестре российской промышленной продукции
10.	28.13.26.000 компрессоры поршневые объемные**	330.28.13.26	компрессоры поршневые объемные	наличие мощности на валу компрессора более 50 кВт; наличие патентов на изобретения, полезные модели и иных объектов интеллектуальной собственности у предприятия - производителя оборудования; наличие у оборудования систем автоматического управления; наличие в реестре российской промышленной продукции



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
11. 28.13.28.000	компрессоры прочие***	330.28.13.28	компрессоры прочие	наличие мощности на валу компрессора более 50 кВт; наличие патентов на изобретения, полезные модели и иных объектов интеллектуальной собственности у предприятия - производителя оборудования; наличие у оборудования систем автоматического управления; наличие в реестре российской промышленной продукции
12. 28.21.13.112	электроды дуговые прямого нагрева	330.28.21.13.112	электроды дуговые прямого нагрева	наличие автоматизированной системы управления технологическим или вспомогательным процессом; наличие системы мониторинга или контроля технического состояния; наличие у оборудования возможности работы в одной из следующих газовых сред: нейтральная атмосфера; окислительная атмосфера; восстановительная атмосфера; минимальная рабочая температура печи не менее 1500°С; наличие в реестре российской промышленной продукции



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
13. 28.21.13.114	электropечи плазменные	330.28.21.13.114	электropечи плазменные	наличие автоматизированной системы управления технологическим или вспомогательным процессом; наличие системы мониторинга или контроля технического состояния; наличие у оборудования возможности работы в одной из следующих газовых сред: нейтральная атмосфера; окислительная атмосфера; восстановительная атмосфера; минимальная мощность плазмотрона не менее 20 кВт; наличие в реестре российской промышленной продукции
14. 28.21.13.117	электropечи индукционные плавильные	330.28.21.13.117	электropечи индукционные плавильные	наличие автоматизированной системы управления технологическим или вспомогательным процессом; наличие системы мониторинга или контроля технического состояния; наличие у оборудования возможности работы в одной из следующих газовых сред: нейтральная атмосфера; окислительная атмосфера; восстановительная атмосфера; минимальная рабочая температура печи не менее 1400°С;



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования	
15.	28.21.13.119	электропечи и камеры промышленные или лабораторные прочие, не включенные в другие группировки	330.28.21.13.119	электропечи и камеры промышленные или лабораторные прочие, не включенные в другие группировки	<p>наличие в реестре российской промышленной продукции</p> <p>наличие автоматизированной системы управления технологическим или вспомогательным процессом;</p> <p>наличие у оборудования возможности работы в одной из следующих газовых сред:</p> <ul style="list-style-type: none"> нейтральная атмосфера; насыщающая атмосфера; восстановительная атмосфера; <p>соответствие оборудования одному из методов обработки металла:</p> <ul style="list-style-type: none"> термообработка (закалка, отжиг, отпуск и пр.); химико-термическая обработка (азотирование, цементация и пр.); <p>наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
16.	28.22.14	деррик-краны; подъемные краны; подвижные подъемные фермы, порталные краны, самоходные или несамоходные машины, оснащенные подъемным краном	330.28.22.14	деррик-краны; подъемные краны; подвижные подъемные фермы, порталные краны, самоходные или несамоходные машины, оснащенные подъемным краном	<p>наличие электронной системы управления технологическим процессом;</p> <p>наличие контроллеров управления технологическим процессом;</p> <p>обеспечение грузоподъемности не менее:</p> <ul style="list-style-type: none"> для мостовых кранов - 1,5 т; для козловых кранов - 3 т; для кранов на железнодорожном ходу - 10 т;



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
				<p>для порталных кранов - 10 т; для башенных кранов - 5 т; для деррик-кранов - 10 т; для консольных кранов - 3 т; для стреловых кранов - 3 т; для судовых кранов - 3 т; для кранов-штабелеров - 1 т; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
17.	28.22.16.110 лифты	330.28.22.1	оборудование подъемно-транспортное****	<p>наличие системы управления лифтом; наличие частотного преобразователя; наличие узлов безопасности, в том числе: буфер; ловитель; ограничитель скорости; замок двери шахты; грузоподъемность не менее 400 кг; максимальная скорость не менее 1м/с; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
18.	28.22.18.261 склады-накопители механизированные	330.28.22.18.261	склады-накопители механизированные	<p>наличие автоматизированной системы управления технологическим процессом для управления системой хранения и учета товаров (датчики, контроллеры, программное оборудование);</p>

6187784 (1.1)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
				<p>использование принципа автоматизированного хранения с обеспечением ведения оперативного учета хранимого товара и автоматической выдачей товаров; наличие российского программного обеспечения управления технологическим процессом; наличие интеграции программ управления с бухгалтерскими программами учета предприятия; применение в конструкции коррозионностойких материалов; грузоподъемность полки/ кассеты/ этажа/ яруса/ поддона/ ящика не менее 100 кг; скорость движения (перемещения) полки/ кассеты/ этажа/ яруса/ поддона/ ящика не менее 0,5 м/с; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
19.	28.22.18.264 роботы рельсовые для механизации складов *****	330.28.22.18.264	роботы рельсовые для механизации складов *****	<p>наличие дистанционной системы управления роботом, передвигающимся по рельсу, при перемещении товаров по складу; наличие российского программного обеспечения управления технологическим процессом; применение в конструкции коррозионностойких материалов;</p>

6187784 (1.1)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования	
20.	28.22.18.320	устройства загрузочные механические для сыпучих материалов *****	330.28.22.18.320	устройства загрузочные механические для сыпучих материалов *****	<p>обеспечение скорости перемещения грузов не менее 1 м/с; допустимая грузоподъемность не менее 500 кг; наличие в реестре российской промышленной продукции</p> <p>наличие автоматизированной системы управления технологическим процессом для управления процессами, включающими контроль наличия продукта, дозирование, окончание дозирования, транспортирование и индикацию процессов, аварийное отключение; наличие отечественного программного обеспечения управления технологическим процессом; применение в конструкции коррозионностойких материалов; предельное отклонение точности дозирования ± 1 процент; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
21.	28.25.11	теплообменники и машины для сжижения воздуха или прочих газов	330.28.25.11	теплообменники и машины для сжижения воздуха или прочих газов	<p>наличие у оборудования автоматизированной системы управления технологическим процессом; наличие отечественного программного обеспечения управления технологическим процессом;</p>



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
22.	28.25.13.110 оборудование холодильное и морозильное, кроме бытового оборудования	330.28.25.13.110	оборудование холодильное и морозильное, кроме бытового оборудования	<p>применение в конструкции коррозионностойких материалов; диапазон рабочих температур - от 30 до 200°C; наличие в реестре российской промышленной продукции</p> <p>наличие систем снижения удельного расхода электрической энергии при максимальной загрузке в режиме работы; применение холодильных агрегатов, работающих на экологически безопасных хладагентах; наличие инверторных систем работы холодильных агрегатов; поддержание заданной температуры холодильной системы в пределах $\pm 2^\circ\text{C}$; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
23.	28.25.13.112 камеры холодильные сборные ****	330.28.25.13.112	камеры холодильные сборные	<p>наличие систем снижения удельного расхода электрической энергии при максимальной загрузке в режиме работы; применение холодильных агрегатов, работающих на экологически безопасных хладагентах; наличие инверторных систем работы холодильных агрегатов; использование теплоизоляционных панелей толщиной не менее 80 мм;</p>



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
24.	28.41.1 станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа	330.28.41.1	станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа	<p>поддержание заданной температуры холодильной системы в пределах $\pm 2^{\circ}\text{C}$;</p> <p>наличие в реестре российской промышленной продукции</p> <p>наличие электронного управления исполнительными механизмами станка, в том числе управления устройством цифровой индикации или устройством числового программного управления;</p> <p>наличие количества одновременно управляемых осей - от 3 осей;</p> <p>точность станка (для обрабатывающих центров и станков аналогичного типа) - П/В/А/С;</p> <p>скорость вращения главного движения станка (при наличии вращательного движения) - от 20 оборотов в минуту до 40000 оборотов в минуту;</p> <p>наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
25.	28.41.21 станки токарные металлорежущие	330.28.41.21	станки токарные металлорежущие	<p>наличие электронного управления исполнительными механизмами станка, в том числе управления устройством цифровой индикации или устройством числового программного управления;</p> <p>наличие количества одновременно управляемых осей - от 3 осей;</p>



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
26.	28.41.22	330.28.41.22	станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки	<p>точность станка (для обрабатывающих центров и станков аналогичного типа) - П/В/А/С; скорость вращения главного движения станка (при наличии вращательного движения) - от 20 оборотов в минуту до 40000 оборотов в минуту; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
			станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки	<p>наличие электронного управления исполнительными механизмами станка, в том числе управления устройством цифровой индикации или устройством числового программного управления; наличие количества одновременно управляемых осей - от 3 осей; точность станка (для обрабатывающих центров и станков аналогичного типа) - П/В/А/С; скорость вращения главного движения станка (при наличии вращательного движения) - от 20 оборотов в минуту до 40000 оборотов в минуту; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
27.	28.41.23	330.28.41.23	станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или	<p>наличие электронного управления исполнительными механизмами станка, в том числе управления устройством цифровой</p>



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
	станки для прочей доводки металлов		станки для прочей доводки металлов	индикации или устройством числового программного управления; наличие количества одновременно управляемых осей - от 3 осей; точность станка (для обрабатывающих центров и станков аналогичного типа) - П/В/А/С; скорость вращения главного движения станка (при наличии вращательного движения) - от 20 оборотов в минуту до 40000 оборотов в минуту; наличие в реестре российской промышленной продукции
28.	28.41.24	330.28.41.24	станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла	наличие электронного управления исполнительными механизмами станка, в том числе управления устройством цифровой индикации или устройством числового программного управления; наличие количества управляемых осей - от 3 осей; точность станка - П/В/А/С; скорость вращения главного движения станка - от 10 оборотов в минуту до 40000 оборотов в минуту; наличие в реестре российской промышленной продукции



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
29.	28.41.3 станки металло-обработывающие прочие	330.28.41.3	станки металло-обработывающие прочие	наличие у оборудования устройств цифровой индикации или устройств числового программного управления; для кузнечно-прессовой продукции усилие от 6 тонн; наличие в реестре российской промышленной продукции
30.	28.41.34.110 аддитивные установки синтеза на подложке	330.28.41.34.110	аддитивные установки синтеза на подложке	наличие у оборудования устройств цифровой индикации или устройств числового программного управления; наличие у оборудования количества управляемых осей для базовой конфигурации - от 3 штук; соответствие оборудования одной из технологий 3D-печати: селективное лазерное плавление (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,2 кВт); селективное лазерное спекание (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,2 кВт); прямое спекание металлов (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,2 кВт); электронно-лучевая плавка (мощность электронно-лучевой пушки не менее 3 кВт);



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования	
31.	28.41.34.120	аддитивные установки прямого подвода энергии и материала	330.28.41.34.120	аддитивные установки прямого подвода энергии и материала	<p>прямое лазерное нанесение металла (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,2 кВт);</p> <p>прямая лазерная наплавка (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,5 кВт);</p> <p>электродуговое выращивание (мощность плазменного источника не менее 50 кВт);</p> <p>металлическая струйная печать (толщина слоя печати не менее 30 мкм);</p> <p>наличие в реестре российской промышленной продукции</p> <p>наличие у оборудования устройств цифровой индикации или устройств числового программного управления;</p> <p>наличие у оборудования количества управляемых осей для базовой конфигурации - от 3 штук;</p> <p>соответствие оборудования одной из технологий 3D-печати:</p> <p>селективное лазерное плавление (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,2 кВт);</p> <p>селективное лазерное спекание (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,2 кВт);</p>



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
				<p>прямое спекание металлов (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,2 кВт); электронно-лучевая плавка (мощность электронно-лучевой пушки не менее 3 кВт); прямое лазерное нанесение металла (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,2 кВт); прямая лазерная наплавка (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 0,5 кВт); электродуговое выращивание (мощность плазменного источника не менее 50 кВт); металлическая струйная печать (толщина слоя печати не менее 30 мкм); наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
32.	28.49.1 станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов	330.28.49.1	станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов	<p>наличие электронного управления исполнительными механизмами станка, в том числе управления устройством цифровой индикации или устройством числового программного управления; количество управляемых осей - от 3 осей; камеры термообработки (при наличии) - не менее 15 куб. м; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
33. 28.91.11.150	станы прокатные металлургического производства	330.28.91.11.150	станы прокатные металлургического производства	наличие автоматизированной системы управления технологическим или вспомогательным процессом; наличие не менее одного патента на составные части, узлы или механизмы оборудования; соответствие оборудования одному из методов обработки металла давлением: продольная прокатка; поперечная прокатка; поперечно-винтовая прокатка; волочение; наличие в реестре российской промышленной продукции
34. 28.92.11	подъемники и конвейеры непрерывного действия для подземных работ	330.28.92.11	подъемники и конвейеры непрерывного действия для подземных работ	наличие системы мониторинга или контроля технического состояния; производительность не менее 300 т/час; наличие в реестре российской промышленной продукции
35. 28.92.12.129	оборудование для проходки тоннелей прочее	330.28.92.12.129	оборудование для проходки тоннелей прочее	наличие технической возможности работы оборудования или инструмента с крепостью пород по шкале М.М.Протоdjeяконова не менее 0,5 единицы; наличие автоматизированной системы управления технологическим или вспомогательным процессом;



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования	
36.	28.92.12.130	машины бурильные	330.28.92.12.130	машины бурильные	<p>наличие системы мониторинга или контроля технического состояния;</p> <p>наличие контроллера управления технологическим или вспомогательным процессом;</p> <p>наличие устройств цифровой и (или) аналоговой индикации состояния;</p> <p>наличие в реестре российской промышленной продукции</p> <p>в части оборудования, предназначенного для твердых полезных ископаемых:</p> <p>наличие системы мониторинга или контроля технического состояния;</p> <p>диаметр бурения - не менее 32 мм;</p> <p>эксплуатационная масса - не менее 3 т;</p> <p>наличие автоматизированной системы управления технологическим или вспомогательным процессом;</p> <p>наличие в реестре российской промышленной продукции.</p> <p>В части бурильных установок для бурения нефтяных и газовых скважин:</p> <p>наличие автоматизированной системы подготовки и очистки бурового раствора;</p> <p>наличие комплекса программного обеспечения для управления буровой установкой (автоматическое бурение по комплексу параметров, осцилляция системы верхнего</p>

6187784 (1.1)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
				<p>привода, демпфер, интеллектуальное техническое обслуживание, контроль наработки продукции, контроль системы электроснабжения, архивация данных, интеграция данных в автоматизированную систему управления, предиктивная аналитика, цифровой двойник); наличие приводов механизмов на электрических актуаторах;</p> <p>наличие роботизированных комплексов для автоматического осуществления спускоподъемных операций и поддержания параметров бурового раствора;</p> <p>допустимая нагрузка на крюке не менее 250 т; глубина бурения не менее 4000 м; номинальная длина бурильной свечи 27 м; скорость подъема талевого блока - до 1,5 м/с; мощность электродвигателей 1200 кВт; давление бурового раствора не менее 52 Мпа; наличие в реестре российской промышленной продукции</p>
37.	28.92.12.190 машины проходческие прочие	330.28.92.12.190	машины проходческие прочие	<p>наличие технической возможности работы оборудования или инструмента с крепостью пород по шкале М.М.Протоdjeяконова не менее 0,5 единицы;</p> <p>наличие контроллера управления технологическим или вспомогательным процессом;</p>

6187784 (1.1)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
				наличие устройств цифровой и (или) аналоговой индикации состояния; эксплуатационная масса не менее 30 т; наличие в реестре российской промышленной продукции
38.	28.92.26.110 экскаваторы самоходные одноковшовые	330.28.92.26.110	экскаваторы самоходные одноковшовые	наличие системы мониторинга или контроля технического состояния; вместимость ковша не менее 4 куб. м; эксплуатационная масса не менее 100 т; эксплуатационная производительность не менее 600 т/час; наличие в реестре российской промышленной продукции
39.	28.92.27.190 машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие	330.28.92.27.190	машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие	наличие технической возможности работы оборудования или инструмента с крепостью пород по шкале М.М.Протодьяконова не менее 0,5 единицы; наличие системы мониторинга или контроля технического состояния; эксплуатационная масса не менее 3 т; наличие в реестре российской промышленной продукции
40.	28.96.10.120 оборудование для производства продукции из резины	330.28.96.10.120	оборудование для производства продукции из резины	наличие у оборудования автоматизированной системы управления технологическим процессом;

6187784 (1.1)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
	и пластмасс, не включенное в другие группировки		и пластмасс, не включенное в другие группировки	наличие российского программного обеспечения, используемого в оборудовании; наличие у оборудования системы контроля материала; соответствие оборудования одной из технологий 3D-печати: стереолитография (наличие не менее 1 ультрафиолетовой лампы, мощность лампы не менее 250 мВт); селективное лазерное спекание (наличие не менее 1 лазера, мощность лазера не менее 30 Вт); экструзия материала (максимальная производительность не менее 100 см ³ /ч); струйная 3D-печать со связующим (толщина слоя печати не менее 30 мкм); наличие в реестре российской промышленной продукции
41. 28.99.39.200	промышленные роботы и робототехнические устройства*****	330.28.99.39.200	промышленные роботы и робототехнические устройства	наличие у оборудования автоматизированной системы управления технологическим процессом; наличие российского программного обеспечения, используемого в оборудовании; соответствие оборудования одному из типов оборудования: коллаборативные роботы;

6187784 (1.1)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
42.	-	-	-	<p>дельта-роботы; скара-роботы; б-осевые универсальные роботы; 4-осевые роботы, типа паллетайзер; многоосевые линейно-поворотные роботы; наличие в реестре российской промышленной продукции</p> <p>оборудование, произведенное юридическим лицом с выручкой по данным финансовой отчетности за год, предшествующий дате приобретения покупателем такого оборудования, не превышающей 4 млрд. рублей, получившим не позднее чем за 5 лет до дня приобретения покупателем такого оборудования государственную поддержку инновационной деятельности в форме финансового обеспечения или предоставления льгот по уплате налогов, сборов, таможенных платежей со стороны института инновационного развития или иной организации, осуществляющей государственную поддержку инновационной деятельности, включенной на день приобретения покупателем оборудования в перечень институтов инновационного развития и иных организаций, осуществляющих государственную поддержку инновационной деятельности, представляющих</p>

6187784 (1.1)



Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)*	Наименование оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Наименование оборудования по ОК 013-2014 (СНС 2008)	Характеристики российского высокотехнологичного оборудования
---------------------------------	--	-------------------------------	---	--

сведения в Единый реестр конечных получателей государственной поддержки инновационной деятельности, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 16 декабря 2022 г. № 3999-р (на основе сведений из Единого реестра конечных получателей государственной поддержки инновационной деятельности)*****; наличие в реестре российской промышленной продукции

* Для целей применения настоящего перечня необходимо руководствоваться в совокупности как кодами оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и по ОК 013-2014 (СНС 2008), так и наименованием оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и по ОК 013-2014 (СНС 2008) и характеристиками российского высокотехнологичного оборудования.

** Кроме компрессоров для компримирования природного газа по ГОСТ 5542-2014 с давлением нагнетания более 200 кгс/см².

*** Кроме компрессоров для компримирования природного газа по ГОСТ 5542-2014 с давлением нагнетания более 200 кгс/см².

**** В части лифтов.

***** Для пищевой промышленности.

***** Для предприятий торговли и общественного питания.

***** Для целей применения настоящего пункта необходимо руководствоваться исключительно характеристиками данного оборудования без учета кодов оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и по ОК 013-2014 (СНС 2008) и наименования оборудования по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и по ОК 013-2014 (СНС 2008).

6187784 (1.1)

