



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 73618

от "29" мая 2023 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

27 апреля 2023

Москва

№ 398н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Станочник деревообрабатывающих станков»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Станочник деревообрабатывающих станков».

2. Признать утратившими силу:

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1165н «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2015 г., регистрационный № 35639);

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1179н «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 января 2015 г., регистрационный № 35771).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «27» апреля 2023 г. № 3984

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник деревообрабатывающих станков

383

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление и обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках».....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках».....	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с числовым программным управлением».....	15
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с числовым программным управлением».....	23
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	33

I. Общие сведения

Управление работой универсальных, специализированных, специальных и многокоординатных деревообрабатывающих станков, деревообрабатывающих центров при производстве изделий из древесины и древесных материалов
(наименование вида профессиональной деятельности)

23.034

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специализированных, специальных и многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах

Группа занятий:

7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.10	Распиловка и строгание древесины
16.21	Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей
16.22	Производство сборных паркетных покрытий
16.23	Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий
31.01	Производство мебели для офисов и предприятий торговли
31.02	Производство кухонной мебели
31.09	Производство прочей мебели

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Изготовление и обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	2	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	A/01.2	2
B	Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках	3	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по изготовлению и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках	B/01.3	3
C	Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ	4	Изготовление и обработка деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качества	C/01.4	4
	Изготовление и обработка деталей и изделий повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с числовым программным		Изготовление и обработка деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качества	C/02.4	4

D	<p>управлением (далее – ЧПУ)</p> <p>Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ</p>	5	<p>Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ</p> <p>Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качества</p> <p>Наставничество и обеспечение стажировки для станочников более низкой квалификации</p>	D/01.5	5
				D/02.5	5
				D/03.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление и обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда Станочник универсальных деревообрабатывающих станков
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁵
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС ⁶	§ 70	Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда
ОКПДТР ⁷	18783	Станочник деревообрабатывающих станков

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль общего технического состояния универсальных деревообрабатывающих станков
	Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбор приспособлений, инструментов, необходимых для изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках и контроля их качества
	Проверка узлов, деталей и систем универсального деревообрабатывающего станка перед началом работ
	Настройка и наладка универсального деревообрабатывающего станка в соответствии с полученным заданием
	Проверка технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов, в соответствии с технологической картой
	Определять пригодность к работе дереворежущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
	Отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки
	Осуществлять проверку узлов, деталей и систем универсального деревообрабатывающего станка перед началом работ
	Производить настройку и наладку универсального деревообрабатывающего станка в соответствии с полученным заданием
	Производить проверку технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основные породы древесины, пороки древесины
	Физико-механические свойства основных пород древесины
	Назначение, устройство и технические эксплуатационные характеристики универсальных деревообрабатывающих станков
	Способы проверки работоспособности, порядок настройки и наладки универсального деревообрабатывающего станка

	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию универсального деревообрабатывающего станка
	Перечень подготовительных работ перед пуском универсального деревообрабатывающего станка
	Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест универсального деревообрабатывающего станка
	Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках, их визуальный контроль и отбраковка	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальная оценка качества заготовок и полуфабрикатов из древесины и древесных материалов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок и полуфабрикатов по качеству
	Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами заготовок и полуфабрикатов из древесины и древесных материалов на этапе входного контроля
	Выполнение размерной настройки универсального деревообрабатывающего станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбор способов и операций, установка необходимых режимных параметров изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью
	Управление работой универсального деревообрабатывающего станка при изготовлении и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Осуществление обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров на универсальных деревообрабатывающих станках
	Контроль хода обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации универсальных деревообрабатывающих станков

	Контроль точности размеров и качества текущей обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках
	Визуальная оценка дефектов изготовленных и обработанных простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках
	Ведение действий по приему и сдаче смены
	Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
Необходимые умения	Применять необходимые средства измерений для различных видов заготовок и полуфабрикатов из древесины и древесных материалов на этапе входного контроля и в ходе обработки
	Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины
	Производить размерную настройку на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом заданных параметров обработки простых деталей и изделий
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках
	Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
	Производить обработку простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов с точностью размеров по 14-му, 15-му качеству
	Производить визуальную оценку дефектов, осуществлять контроль точности размеров обработанных простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Производить отбраковку заготовок и полуфабрикатов, изготовленных и обработанных простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов по результатам визуального и инструментального контроля
	Формулировать выводы о качестве простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на основе нормативно-технической документации
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на деревообрабатывающих станках
Необходимые знания	Назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков
	Последовательность действий по управлению универсальными деревообрабатывающими станками при изготовлении и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Правила чтения технологических карт, чертежей простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов

	Режимные параметры изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью
	Порядок режимной настройки и наладки универсального деревообрабатывающего станка
	Виды и назначение простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках
	Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества изготовленных и обработанных простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Виды брака при изготовлении и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках, способы его предупреждения и устранения
	Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при изготовлении и обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Физико-механические свойства основных пород древесины
	Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции
	Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках
	Правила ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
	Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Правила приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках	Код	В	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда Станочник универсальных и специальных деревообрабатывающих станков
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом или Не менее шести месяцев по профессии в области работ на универсальных деревообрабатывающих станках
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 20 ⁸	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 3-го разряда
	§ 71	Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда
ОКПДТР	18783	Станочник деревообрабатывающих станков

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по изготовлению и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль общего технического состояния универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков
	Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов универсальных, специальных и специализированных

	<p>деревообрабатывающих станков</p> <p>Выбор приспособлений, инструментов, необходимых для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности</p> <p>Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров</p> <p>Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ по изготовлению и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью</p> <p>Настройка и наладка универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в соответствии с полученным заданием</p> <p>Отслеживание состояния и износа дереворежущего инструмента для универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки</p> <p>Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств, проверка надежности их функционирования</p> <p>Наладка прижимных и подающих устройств универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности</p> <p>Оценивать визуально техническое состояние универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков</p> <p>Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков пред началом работ</p> <p>Читать чертежи и эскизы деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности</p> <p>Производить размерную настройку и наладку универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков для изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности</p> <p>Выбирать технологическую оснастку, дереворежущий инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ в соответствии с технологической картой для работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках</p> <p>Производить проверку технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте</p> <p>Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с технологической картой</p> <p>Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда</p>
Необходимые знания	<p>Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков</p> <p>Способы проверки работоспособности, порядок настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных</p>

	деревообрабатывающих станков
	Схемы наладки и размерной настройки станка для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности
	Перечень подготовительных работ перед пуском универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков
	Устройство, назначение и правила эксплуатации технологических приспособлений (шаблонов, цулаг) для криволинейной и объемной обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков
	Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков
	Критерии оценки состояния и износа дереворежущего инструмента, его пригодности к использованию
	Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ
	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов
	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Базовая терминология в деревообработке
	Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте
	Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление и обработка деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль их качества	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3					
Происхождение трудовой функции	<table border="1"> <tr> <td>Оригинал</td> <td>X</td> <td>Заимствовано из оригинала</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта		
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала								
Трудовые действия	Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке деталей и									

	изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Выполнение размерной настройки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков на заданные параметры обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Выбор способов и операций, установка необходимых режимных параметров изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью
	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с контролем заданной точности размеров
	Управление работой универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков при изготовлении и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Контроль хода работы универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации
	Применение приспособлений (шаблонов, цулаг) для закрепления и обработки криволинейных деталей из древесины и древесных материалов
	Контроль точности размеров и качества текущей обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Выбор оптимальных режимов резания и обработки в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента
	Визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Выбор методов, способов и операций контроля качества деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на основании нормативно-технической документации
	Ведение действий по приему и сдаче смены
	Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в объеме руководства по эксплуатации оборудования
Необходимые умения	Использовать техническую документацию на различные виды деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Использовать техническую документацию, инструкции по эксплуатации универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков
	Производить размерную настройку универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с учетом заданных параметров обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Использовать алгоритм действий по управлению работой универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с учетом производственного задания
	Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения
	Производить обработку с заданной точностью размеров деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с использованием приспособлений
	Регулировать параметры работы универсальных, специальных и

	<p>специализированных деревообрабатывающих станков в процессе обработки для обеспечения качества деталей и изделий средней сложности</p> <p>Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках</p> <p>Действовать при нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков согласно плану локализации и ликвидации аварий</p> <p>Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля заготовок и полуфабрикатов, контроля качества готовых деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов, материалов и готовых деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Производить отбраковку заготовок и полуфабрикатов, изготовленных и обработанных деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов по результатам визуального и инструментального контроля</p> <p>Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и отбракованные готовые детали и изделия средней сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены</p> <p>Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке</p> <p>Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в объеме руководства по эксплуатации оборудования</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках</p> <p>Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на деревообрабатывающих станках</p>
Необходимые знания	<p>Назначение, устройство и технические характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков</p> <p>Последовательность действий по управлению универсальными, специальными и специализированными деревообрабатывающими станками при изготовлении и обработке деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Порядок режимной настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков</p> <p>Режимные параметры изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью</p> <p>Способы подачи заготовки при обработке деталей и изделий средней сложности в зависимости от направления наклона волокон древесины и ее пороков</p>

	Виды базирования и фиксации заготовок и полуфабрикатов из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Правила чтения технологических карт, чертежей деталей и изделий из древесины и древесных материалов средней сложности
	Основные виды брака изделий из древесины и древесных материалов на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения, способы предупреждения и устранения
	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых изделий из древесины и древесных материалов
	Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов
	Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на деревообрабатывающих станках
	Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки деталей и изделий средней сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, детали и изделия из древесины и древесных материалов
	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины
	Знаки условного обозначения допусков, посадок, качеств, параметров шероховатости и базирования деталей из древесины и древесных материалов
	Правила ежесменного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станкам
	Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Правила приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление и обработка деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда Станочник (оператор) деревообрабатывающих станков с числовым программным управлением
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) или Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения или Не менее шести месяцев по профессии в области работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках при наличии профессионального обучения
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие II группы по электробезопасности ⁹
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 21	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 4-го разряда
	§ 72	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда
ОКПДТР	18783	Станочник деревообрабатывающих станков
ОКСО ¹⁰	4.35.01.02	Станочник деревообрабатывающих станков
	4.35.01.03	Станочник-обработчик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций по изготовлению и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, и специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Визуальный контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ с заданной точностью
	Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров
	Выбор и установка управляющих программ для универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности
	Выбор режимных параметров обработки – скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов полуфабрикатов и заготовок на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Размерная настройка универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
	Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Контроль расположения вакуумных присосок, зажимных и прижимных устройств вне зоны траектории режущего инструмента
	Определение простых неисправностей универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ и в системе их управления
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Оценивать визуально техническое состояние универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Производить осмотр и проверку общей работоспособности узлов и механизмов универсальных, специальных и специализированных

	<p>деревообрабатывающих станков с ЧПУ перед началом работ</p> <p>Читать чертежи и эскизы деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Выбирать технологическую оснастку, режущий инструмент и приспособления для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью и в соответствии с технологической картой</p> <p>Устанавливать режимные параметры для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ, соответствующие требованиям технологической карты</p> <p>Выбирать и устанавливать управляющие программы для универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Производить размерную настройку и наладку универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ для изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности с заданной точностью</p> <p>Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке</p> <p>Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента</p> <p>Определять необходимое число вакуумных присосок и зажимных устройств для обеспечения надежного базирования обрабатываемых полуфабрикатов и заготовок из древесины и древесных материалов</p> <p>Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента в исходную точку и его корректировку</p> <p>Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ в соответствии с технологической картой</p> <p>Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда</p>
Необходимые знания	<p>Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Принципиальные схемы деревообрабатывающих станков, порядок взаимодействия механизмов деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Способы проверки работоспособности, порядок настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Схемы наладки и размерной настройки станка для изготовления и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности</p> <p>Перечень подготовительных работ перед пуском универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Требования к точности установки дереворежущих инструментов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ</p>

	Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Знаки условного обозначения допусков, качеств, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования
	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов
	Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основы электроники и программирования в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках
	Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии деревообработки, автоматизации и программирования
	Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте
	Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление и обработка деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качества	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
	Выполнение размерной настройки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ на заданные параметры обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
	Выбор операций, установка необходимых режимных параметров изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из

	<p>древесины и древесных материалов с заданной точностью</p> <p>Выбор оптимальных режимов резания и обработки в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ</p> <p>Управление работой универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ при изготовлении и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Обработка заготовок, деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с контролем заданной точности размеров на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ</p> <p>Применение специальной оснастки, шаблонов, зажимных устройств и приспособлений при обработке деталей повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ</p> <p>Разработка приспособлений, шаблонов для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ</p> <p>Проведение текущей наладки и регулировки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов по приборам, калибрам и образцам</p> <p>Выбор методов, способов и операций контроля качества деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на основании нормативно-технической документации</p> <p>Учет и анализ дефектов и брака деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные детали и изделия из древесины и древесных материалов, полуфабрикаты и материалы</p> <p>Ведение действий по приему и сдаче смены</p> <p>Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования</p>
Необходимые умения	<p>Использовать техническую документацию, инструкции по эксплуатации универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ</p> <p>Использовать нормативно-техническую документацию на различные виды деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Производить размерную настройку универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ с учетом заданных параметров обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов</p> <p>Осуществлять ведение технологического процесса, регулировать параметры обработки деталей и изделий повышенной сложности на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ с учетом производственного задания</p> <p>Производить обработку деталей и изделий повышенной сложности из</p>

древесины и древесных материалов с использованием приспособлений, шаблонов с заданной точностью размеров
Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты, детали и изделия повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ с учетом особенностей их формы и строения
Разрабатывать приспособления, шаблоны для обработки криволинейных деталей и изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности
Действовать при нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно плану локализации и ликвидации аварий
Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
Определять шероховатость обработанной поверхности деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля заготовок и полуфабрикатов, контроля качества готовых деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов, материалов и готовых деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
Анализировать причины появления брака, предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку заготовок и полуфабрикатов, изготовленных и обработанных на деревообрабатывающих станках с ЧПУ деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные заготовки и полуфабрикаты, готовые детали и изделия повышенной сложности из древесины и древесных материалов
Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены при работе на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной

	безопасности при проведении работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
Необходимые знания	Назначение, устройство и технические характеристики универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Последовательность действий по управлению универсальными, специальными и специализированными деревообрабатывающими станками с ЧПУ при изготовлении и обработке деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
	Порядок выбора оптимального режима обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов в зависимости от обрабатываемого материала, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и вида деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
	Режимные параметры изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов с заданной точностью на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Виды базирования и фиксации, способы подачи заготовок и полуфабрикатов, деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов при работе на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Порядок режимной настройки и наладки универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Способы программирования систем управления универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования
	Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Правила чтения технологических карт, чертежей деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
	Правила выбора и применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов
	Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхности деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Основные виды брака изделий из древесины и древесных материалов повышенной сложности на стадиях технологического процесса при работе на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, их классификация и причины возникновения, способы предупреждения и устранения	
Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, детали и изделия из древесины и древесных материалов	

	Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки деталей и изделий повышенной сложности из древесины и древесных материалов на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины
	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Виды неровностей обработанной поверхности деталей и изделий из древесины и древесных материалов на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Система допусков и посадок в деревообработке
	Знаки условного обозначения допусков, посадок, качеств, параметров шероховатости и базирования деталей из древесины и древесных материалов
	Способы программирования систем управления универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации
	Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии деревообработки
	Приемы безопасной работы на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Правила ежесменного технического обслуживания универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станков с ЧПУ в объеме руководства к станкам
	Правила приема и сдачи смены
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ	Код	D	Уровень квалификации	5					
Происхождение обобщенной трудовой функции	<table border="1"> <tr> <td>Оригинал</td> <td>X</td> <td>Займствовано из оригинала</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Оригинал	X	Займствовано из оригинала								
Возможные наименования должностей, профессий	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда Станочник (оператор) многокоординатных деревообрабатывающих станков с числовым программным управлением Станочник (оператор) деревообрабатывающих центров с числовым программным управлением									

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом или Не менее шести месяцев по профессии в области работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 22	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 5-го разряда
	§ 73	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда
ОКПДТР	18783	Станочник деревообрабатывающих станков
ОКСО	4.35.01.02	Станочник деревообрабатывающих станков
	4.35.01.03	Станочник-обработчик

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов многокоординатных деревообрабатывающих станков, деревообрабатывающих центров с ЧПУ
	Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

	Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью размеров на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Выбор, проверка и установка управляющих программ для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий
	Выбор режимных параметров – скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов при обработке сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Размерная настройка и наладка многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и расширительных столов для обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Оценка состояния и износа дереворежущего инструмента для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки сложных и габаритных деталей и изделий
	Наладка базирующих, зажимных, прижимных и подающих устройств многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для обработки сложных и габаритных деталей и изделий
	Программный контроль расположения вакуумных присосок и зажимных устройств вне зоны траектории дереворежущего инструмента многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Определение простых неисправностей в системе управления согласно руководству по эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние, общую работоспособность узлов и механизмов многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ перед началом работ
	Выбирать и проверять техническое состояние технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Читать чертежи и эскизы сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбирать, проверять и устанавливать управляющие программы для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Выбирать и устанавливать режимные параметры – скорость резания и подачи, величину снимаемого припуска, количество проходов при обработке сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, соответствующие

	<p>требованиям технологической карты</p> <p>Производить размерную настройку и наладку многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с заданной точностью обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Определять вид и количество необходимых зажимных устройств для обеспечения надежного базирования обрабатываемых полуфабрикатов и заготовок из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ</p> <p>Осуществлять привязку заготовок, сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов и дереворежущего инструмента согласно технологической карте обработки</p> <p>Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в исходную точку и его корректировку</p> <p>Проверять состояние и износ дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с технологической картой</p> <p>Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента для многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке</p> <p>Оценивать безопасность организации рабочего места многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно требованиям охраны труда</p>
Необходимые знания	<p>Назначение, устройство, технические и эксплуатационные характеристики многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Принципиальные схемы многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, порядок взаимодействия их механизмов с устройством ЧПУ</p> <p>Способы проверки работоспособности, порядок размерной настройки и наладки многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Перечень подготовительных работ перед пуском многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Требования к точности установки дереворежущих инструментов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ</p> <p>Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования</p> <p>Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесины и древесных материалов</p> <p>Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства</p> <p>Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии деревообработки,</p> <p>Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых</p>

	работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Основы электроники и программирования в пределах требований инструкции по эксплуатации и инструкции по программированию многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Терминология в области автоматизации и программирования оборудования, основы системы автоматизированного проектирования
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте
	Приемы безопасной работы на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление и обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль их качества	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
----------	---	---------------------------	--	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Самостоятельная установка технологической последовательности и режимов обработки сложных деталей из древесины
	Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов при изготовлении и обработке сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выполнение размерной настройки многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ на заданные параметры обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбор операций, установка управляющих программ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ для изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с заданной точностью

	Оперативное управление работой многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ при изготовлении и обработке сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбор оптимальных режимов резания и обработки сложных и габаритных деталей и изделий в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Обработка заготовок, сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с контролем заданной точности размеров на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проектирование и разработка нестандартных приспособлений, шаблонов и оснастки для закрепления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Применение специальной оснастки, шаблонов, зажимных устройств и приспособлений при обработке сложных и габаритных деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Визуальный и инструментальный контроль качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов по приборам, калибрам и образцам
	Выбор методов, способов и операций контроля качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Учет и анализ дефектов и брака на различных стадиях обработки сложных и габаритных деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные детали и изделия, обработанные на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Подготовка предложений по повышению производительности труда и качества обрабатываемых деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Ведение действий по приему и сдаче смены
	Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков, деревообрабатывающих центров с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования
Необходимые умения	Использовать техническую документацию, инструкции по эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Использовать нормативно-техническую документацию на различные виды сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Производить размерную настройку многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ на заданные параметры обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов с учетом производственного задания
	Осуществлять ведение технологического процесса, регулировать параметры обработки сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Производить выбор, установку и контроль состояния дереворежущего

инструмента при выполнении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Выбирать оптимальные режимы обработки и их последовательность при обработке сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости
Базировать деревянные заготовки и полуфабрикаты, сложные и габаритные детали и изделия на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с учетом особенностей их формы и строения
Действовать при нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно плану локализации и ликвидации аварий
Проектировать, изготавливать и использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления входного контроля качества заготовок и полуфабрикатов, сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества полуфабрикатов и материалов, сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Определять шероховатость обработанной поверхности сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Анализировать причины появления брака, предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по изготовлению и обработке сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку заготовок и полуфабрикатов, сложных и габаритных деталей и изделий, обработанных на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные заготовки и полуфабрикаты, сложные и габаритные детали и изделия, обработанные на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Анализировать выявленные случаи брака сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов по его видам на стадиях технологического процесса, подготавливать рекомендации по повышению производительности труда и качества выпускаемой продукции
Заполнять формы эксплуатационной и сменной отчетности в начале и конце рабочей смены при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Выполнять ежесменное техническое обслуживание многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования

	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Необходимые знания	Назначение, устройство и технические характеристики, конструктивные особенности многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Последовательность действий по управлению многокоординатными деревообрабатывающими станками (центрами) с ЧПУ при изготовлении сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Порядок выбора оптимального режима, способы корректировки режимов резания и обработки сложных и габаритных деталей и изделий в зависимости от обрабатываемого материала, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и характеристик многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Режимные параметры изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий с заданной точностью на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки сложных и габаритных деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Методология и способы программирования многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ при обработке деталей и изделий с большим числом переходов
	Виды базирования и фиксации, способы подачи заготовок и полуфабрикатов, сложных и габаритных деталей и изделий при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Правила чтения технологических карт, чертежей сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых сложных и габаритных изделий из древесины и древесных материалов
	Правила выбора и применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля размеров и качества изготовленных и обработанных сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхности сложных и габаритных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Основные виды брака изделий из древесины и древесных материалов на стадиях технологического процесса при работе на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, их классификация и причины возникновения, способы предупреждения и устранения
	Требования, предъявляемые к качеству изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы, детали и изделия из древесины и

	древесных материалов
	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины
	Виды неровностей, способы снижения неровностей обработанной поверхности деталей и изделий из древесины и древесных материалов на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Система допусков и посадок в деревообработке
	Знаки условного обозначения допусков, посадок, качеств, параметров шероховатости и базирования деталей из древесины и древесных материалов
	Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве
	Системы графического программирования
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства, автоматизации и программирования
	Приемы безопасной работы на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Объем и последовательность выполнения работ по текущей наладке и размерной настройке многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ для обработки сложных и габаритных деталей и изделий
	Требования к оснащению рабочего места для осуществления изготовления и обработки сложных и габаритных деталей и изделий на многокоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Правила приема и сдачи смены
	Правила ежесменного технического обслуживания многокоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Наставничество и обеспечение стажировки для станочников более низкой квалификации	Код	D/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки станочников
	Организация работы стажеров-станочников на производственном участке
	Распределение стажеров-станочников по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания
	Обучение стажеров-станочников технологии выполнения работ по обработке деталей и изделий из древесины и древесных материалов на

	универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-станочников
	Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией
	Инструктирование стажеров-станочников по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте
	Оценка выполненных стажерами операций и обработанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Контроль соблюдения стажерами-станочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды
Необходимые умения	Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по изготовлению и обработке изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Организовывать работу стажеров-станочников на производственном участке
	Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров необходимыми материально-техническими средствами в соответствии с технологическими регламентами
	Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте
	Контролировать выполнение стажерами-станочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций
	Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-станочников к самостоятельному труду
Необходимые знания	Технологический регламент изготовления и обработки изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Технологический режим и правила регулирования процесса изготовления и обработки изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Технологическая схема участка выполнения работ по изготовлению и обработке изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по изготовлению и обработке изделий из древесины и древесных материалов на универсальных, специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
	Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров
	Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда

	Основы трудового законодательства Российской Федерации Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва
Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Мебельная компания «Шатура», город Шатура, Московская область
2	АО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат», город Череповец, Вологодская область
3	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва
4	ООО «Производственная компания «Ангстрем», город Воронеж
5	ООО «Производственная фирма «Инзенский ДОЗ», город Инза, Ульяновская область
6	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф. Морозова», город Воронеж
7	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

⁷ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁸ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 59, раздел «Общие профессии производства музыкальных инструментов».

⁹ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

¹⁰ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.