



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 73594

от "23" сентября 2023 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНТРУД РОССИИ)**

**ПРИКАЗ**

27 сентября 2023 г.

Москва

№ 400н

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных  
материалов»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1076н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 февраля 2015 г., регистрационный № 35877).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «27» апреля 2023 г. № 400к

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

343

Регистрационный номер

### Содержание

|   |    |
|---|----|
| I. Общие сведения.....  | 1  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....   | 3  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....  | 5  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов» .....  | 5  |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов» .....   | 10 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов» ..... | 17 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....   | 25 |

### I. Общие сведения

Управление работой линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

23.014

(наименование вида профессиональной деятельности)

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Отделка деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Группа занятий:

|                         |  |           |                |
|-------------------------|--|-----------|----------------|
| 7523                    | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков | -         | -              |
| (код ОКЗ <sup>1</sup> ) | (наименование)                                     | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|       |   |
|-------|---|
| 16.21 | Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей                       |
| 16.22 | Производство сборных паркетных покрытий                                     |
| 16.23 | Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий |
| 31.01 | Производство мебели для офисов и предприятий торговли                       |

|       |                              |
|-------|------------------------------|
| 31.02 | Производство кухонной мебели |
| 31.09 | Производство прочей мебели   |

(код ОКВЭД<sup>2</sup>) (наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |  | Трудовые функции     |   |        |                                   |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование   | уровень квалификации | наименование  | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| А                           | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов                                    | 3                    | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке   | A/01.3 | 3                                 |
|                             |  |                      | Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов  | A/02.3 | 3                                 |
|                             |  |                      | Контроль качества деталей и изделий из древесины и полуавтоматических линиях шлифования   | A/03.3 | 3                                 |
| В                           | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов                               | 4                    | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  | B/01.4 | 4                                 |
|                             |  |                      | Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий шлифования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов                                       | B/02.4 | 4                                 |
|                             |  |                      | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  | B/03.4 | 4                                 |
| С                           | Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими лакирование и сушку деталей и изделий из древесины и древесных материалов | 5                    | Контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях  | B/04.4 | 4                                 |
|                             |  |                      | Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс операций по шлифованию, крашению, шлифованию, лакированию и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов | C/01.5 | 5                                 |
|                             | Установка и замена обрабатывающих инструментов и   |                      |   | C/02.5 | 5                                 |

|  |  |   |        |   |
|--|--|---|--------|---|
| технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов |  | <p>материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций</p> <p>Наставничество и обеспечение стажировки операторов линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов более низкой квалификации</p> | C/03.5 | 5 |
|  |  |   | C/04.5 | 5 |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов | Код | A | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда<br>Оператор линий по обработке изделий из древесины и древесных материалов |
|--|--|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих                     |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров <sup>3</sup><br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда <sup>4</sup><br>Лица, не моложе 18 лет <sup>5</sup> |
| Другие характеристики                  | -  |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                  |
|------------------------|-------|---|
| ОКЗ                    | 7523  | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков                                    |
| ЕТКС <sup>6</sup>      | § 20  | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда |
| ОКПДТР <sup>7</sup>    | 15726 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке              |

#### 3.1.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по обработке деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий шлифования  |
|                    | Шлифование деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий шлифования  |
|                    | Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий шлифования  |
|                    | Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий шлифования   |
|                    | Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования   |
|                    | Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств автоматических и полуавтоматических линий шлифования  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий шлифования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности |
|                    | Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования   |
|                    | Осуществлять запуск и остановку автоматических и полуавтоматических линий шлифования   |
|                    | Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования  |
|                    | Выбирать технологический режим шлифования на автоматических и полуавтоматических линиях  |
|                    | Определять качество обработанных поверхностей изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования   |
|                    | Устанавливать режимные параметры шлифования на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования   |
|                    | Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ                                       |
| Необходимые знания | Конструкция, принцип действия автоматических и полуавтоматических линий шлифования и порядок их обслуживания   |
|                    | Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы автоматических и полуавтоматических линий шлифования  |
|                    | Виды деталей и изделий из древесины и древесных материалов, подлежащих отделке, их особенности   |
|                    | Породы древесины и их основные свойства и особенности  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Виды древесных материалов, их свойства и особенности  |
|                       | Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов   |
|                       | Технология шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                       | Требования, предъявляемые к качеству шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке                                   |
|                       | Принципы организации и рационализации рабочего места  |
|                       | Основы бережливого производства   |
|                       | Приемы безопасной работы на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке |
|                       | Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности   |
| Другие характеристики | -   |

### 3.1.2. Трудовая функция

|                                |  |                           |        |                                   |   |
|--------------------------------|--|---------------------------|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование                   | Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов | Код                       | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3   |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>   | Заимствовано из оригинала |        | Код оригинала                     | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования  |
|                    | Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования   |
|                    | Регулировка и размерная настройка автоматических и полуавтоматических линий шлифования   |
|                    | Проведение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий шлифования и уборки на них в объеме инструкции по их эксплуатации |
| Необходимые умения | Определять степень износа инструмента и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования  |
|                    | Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы автоматических и полуавтоматических линий шлифования  |
|                    | Производить размерную настройку автоматических и полуавтоматических линий шлифования   |
|                    | Снимать обрабатывающий инструмент и материалы с автоматических и полуавтоматических линий машинной обработки и шлифования, устанавливать на них              |
|                    | Выполнять ежесменное техническое обслуживание и уборку автоматических  |



|   |   |
|---|---|
|   | и полуавтоматических линий шлифования   |
|   | Применять средства индивидуальной защиты  |
| Необходимые знания  | Технологические узлы автоматических и полуавтоматических линий шлифования   |
|   | Конструкция, принцип действия автоматических и полуавтоматических линий шлифования и порядок их обслуживания                                      |
|   | Критерии износа обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования                                 |
|   | Основные свойства и маркировка обрабатывающих инструментов и абразивных материалов  |
|   | Порядок установки и замены обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования                      |
|   | Технологический процесс обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования  |
|   | Виды, номенклатура обрабатывающих инструментов и материалов автоматических и полуавтоматических линий шлифования                                  |
|   | Нормативно-техническая документация на обрабатывающие материалы автоматических и полуавтоматических линий шлифования                              |
|   | Порядок проведения ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий шлифования в объеме инструкции по эксплуатации |
|   | Технология шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|   | Правила хранения обрабатывающих инструментов и материалов   |
|   | Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы  |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |   |
| Другие характеристики   | -   |

### 3.1.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Контроль параметров и качества поступающих на обработку и шлифовку деталей и изделий из древесины и древесных материалов                         |
|                   | Контроль технологического процесса во время шлифовки, подготовки поверхностей к отделке на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования |
|                   | Контроль качества обработки и шлифовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки                              |

|                    |  |   |
|--------------------|--|---|
|                    | <p>Определение причин возникновения дефектов шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для их дальнейшего предупреждения</p> <p>Определение возможности и способов устранения дефектов шлифования, обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Устранение дефектов шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции</p> <p>Сортирование и отбраковка деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования</p>   |   |
| Необходимые умения | <p>Производить контроль параметров поступающих на обработку и шлифовку деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества шлифования и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Оценивать качество деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией</p> <p>Определять качество шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки</p> <p>Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовке, подготовке к отделке поверхностей деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Применять методики контроля качества обработки и шлифовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Анализировать причины появления дефектов шлифования, обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p>   |   |
|                    | <p>Технологический процесс обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования</p> <p>Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Дефекты шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов и способы их устранения</p> <p>Правила оценки качества обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Породы древесины, их основные свойства и особенности</p> <p>Виды древесных материалов, их свойства и особенности</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности</p> |   |
|                    | Другие характеристики  | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда<br>Оператор линий по отделке изделий из древесины и древесных материалов |
|--|--|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) или<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии в области управления автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования при наличии профессионального обучения<br>или<br>Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения                                   |
| Особые условия допуска к работе        | Лица не моложе 18 лет<br>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда   |
| Другие характеристики                  | -  |

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                  |
|------------------------|------------|---|
| ОКЗ                    | 7523       | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков                                    |
| ЕТКС                   | § 21       | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда |
| ОКПДТР                 | 15726      | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке              |
| ОКСО <sup>8</sup>      | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке  |

## 3.2.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |   |  |
|----------|---|---------------------------|---|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |   |  |
|          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии   |
|                    | Пуск автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования, в соответствии с производственным заданием  |
|                    | Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования  |
|                    | Настройка и контроль режимов обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности             |
|                    | Производить пуск автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Выбирать, настраивать и контролировать технологические режимы работы оборудования в соответствии с требованиями к выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
|                    | Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Обеспечивать своевременную загрузку и регулировать расход связующих, отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Устанавливать режимные параметры грунтования, крашения, лакирования  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях   |
|                       | Обеспечивать бесперебойную работу автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования  |
|                       | Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации   |
|                       | Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ          |
| Необходимые знания    | Конструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
|                       | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-гидро-, электроавтоматики и электромеханики   |
|                       | Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях   |
|                       | Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, технические условия на них                      |
|                       | Химические свойства отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                       | Нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                       | Требования, предъявляемые к качеству грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                       | Технические условия на отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                       | Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов   |
|                       | Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы   |
|                       | Базовая терминология в области грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                       | Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы  |
|                       | Принципы организации и рационализации рабочего места  |
|                       | Основы бережливого производства   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности   |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Код

V/02.4

Уровень  
(подуровень)  
квалификации

4

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Плановая замена наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов                                      |
|                    | Внеплановая замена наносящих агрегатов линий грунтования, крашения, лакирования   |
|                    | Регулировка автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Выбор наносящих агрегатов для автоматических и полуавтоматических линий в соответствии с производственным заданием  |
|                    | Проведение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования и уборки на них в объеме инструкции по эксплуатации                           |
| Необходимые умения | Подбирать наносящие агрегаты, применяемые для грунтования, крашения, лакирования, в соответствии с производственным заданием  |
|                    | Определять степень износа наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов                        |
|                    | Снимать наносящие агрегаты с автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, устанавливать на них                       |
|                    | Производить обслуживание и чистку автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Производить размерную настройку и наладку наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования  |
|                    | Применять средства индивидуальной защиты  |
|                    | Выполнять ежесменное техническое обслуживание и уборку автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов                   |
| Необходимые знания | Технологические узлы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Кинематические схемы обслуживаемых линий, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики   |
|                    | Конструкция, принцип действия и правила эксплуатации наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
|                    | Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | полуавтоматических линиях   |
|                       | Критерии износа наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования  |
|                       | Порядок установки и замены наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования   |
|                       | Отделочные и связующие материалы, применяемые для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов                                |
|                       | Порядок проведения ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования в объеме инструкции по эксплуатации |
|                       | Виды, номенклатура наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования   |
|                       | Технологии грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                       | Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности   |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии                           |
|                    | Пуск автоматических и полуавтоматических линий сушки   |
|                    | Установка режимов сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях   |
|                    | Подача деталей и изделий из древесины и древесных материалов в сушильные камеры автоматических и полуавтоматических линий сушки  |
|                    | Контроль режимов сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях сушки  |
|                    | Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий сушки   |
|                    | Техническое обслуживание автоматических и полуавтоматических линий сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочее место, выбирать технологический режим сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией |

|   |  |
|---|--|
|   | Устанавливать и контролировать режимы сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях   |
|   | Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|   | Выявлять сбои технологического процесса сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при их отделке   |
|   | Обеспечивать своевременную подачу деталей и изделий из древесины и древесных материалов в сушильные камеры линий сушки   |
|   | Обслуживать автоматические и полуавтоматические линии сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции   |
|   | Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации  |
|   | Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ |
| Необходимые знания  | Конструкция, виды, правила эксплуатации автоматических и полуавтоматических линий сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|   | Кинематические схемы обслуживаемых автоматических и полуавтоматических линий сушки, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики  |
|   | Технологические режимы сушки на автоматических и полуавтоматических линиях сушки   |
|   | Технология сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|   | Требования, предъявляемые к качеству сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при их отделке  |
|   | Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы  |
|   | Технические условия на сушку деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|   | Принципы организации и рационализации рабочего места   |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |  |
| Другие характеристики   | -  |

### 3.2.4. Трудовая функция

|                                |  |     |                           |                                   |   |
|--------------------------------|--|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование                   | Контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях | Код | В/04.4                    | Уровень (подуровень) квалификации | 4   |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал   | X   | Заимствовано из оригинала |                                   |   |
|                                |  |     |                           | Код оригинала                     | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия              | Контроль параметров и качества поступающих на отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов                              |     |                           |                                   |   |



|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | Межоперационный контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях  |
|                    | Контроль технологического процесса во время всех видов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях  |
|                    | Контроль качества итоговой отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Выявление дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения             |
|                    | Определение причин возникновения дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Определение возможностей и способов устранения дефектов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Устранение дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции   |
|                    | Сортирование и отбраковка отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих на все операции отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов                           |
|                    | Оценивать качество отделанных на автоматических и полуавтоматических линиях деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией и техническим заданием      |
|                    | Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при грунтовании, крашении, лакировании и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях |
|                    | Применять методики контроля качества грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Анализировать причины появления дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
| Необходимые знания | Технологические процессы грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях   |
|                    | Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов  |
|                    | Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Дефекты отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов и способы их устранения   |
|                    | Требования, предъявляемые к качеству отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | полуавтоматических линиях   |
|                       | Правила и методы оценки качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов                  |
|                       | Технологии грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов     |
|                       | Породы древесины, их основные свойства и особенности  |
|                       | Виды древесных материалов, их свойства и особенности  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности |
| Другие характеристики | -   |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда<br>Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда<br>Оператор комбинированных линий обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии в области управления автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки<br>или<br>Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом |
| Особые условия допуска к работе        | Лица не моложе 18 лет<br>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда          |
| Другие характеристики                  | -   |

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                  |
|------------------------|------------|---|
| ОКЗ                    | 7523       | Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков                                    |
| ЕТКС                   | § 22       | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда |
|                        | § 23       | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда |
| ОКПДТР                 | 15726      | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке              |
| ОКСО                   | 4.35.01.04 | Оператор линии и установок в деревообработке  |

## 3.3.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов | Код | C/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка комбинированных линий, рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии   |
|                   | Пуск комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                   | Настройка и контроль режимов обработки комбинированных линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
|                   | Обеспечение бесперебойной работы линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов                       |
|                   | Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для шлифования, грунтования, крашения, лакирования, в соответствии с производственным заданием   |
|                   | Загрузка отделочных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                   | Эксплуатация и обслуживание комбинированных линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов            |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Обеспечение своевременной наладки комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности  |
|                    | Производить пуск, выбирать режимы работы комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов, в соответствии с требованиями к выпускаемой продукции  |
|                    | Применять системы управления комбинированными линиями, в том числе с числовым программным управлением, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Настраивать и контролировать технологические режимы работы комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов                  |
|                    | Обеспечивать своевременную установку обрабатывающих инструментов и материалов, загрузку связующих, отделочных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Выявлять сбои технологического процесса на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Производить размерную настройку и наладку высокоавтоматизированного оборудования в соответствии с заданными требованиями к обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Читать и применять техническую документацию на детали и изделия из древесины и древесных материалов (рабочие чертежи, технологические карты)  |
|                    | Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации   |
|                    | Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании  |
| Необходимые знания | Конструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования, в том числе с числовым программным управлением, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
|                    | Кинематические схемы эксплуатируемого высокоавтоматизированного оборудования, основы пневмо- гидро-, электроавтоматики и электромеханики  |
|                    | Технологические режимы машинной обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании, в том числе с числовым   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | программным управлением  |
|                       | Требования, предъявляемые к качеству деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных и отделанных на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании  |
|                       | Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, технические условия на них |
|                       | Химические свойства, нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов           |
|                       | Виды деталей и изделий из древесины и древесных материалов, подлежащих машинной обработке и отделке, их особенности  |
|                       | Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов  |
|                       | Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                       | Технические условия на обработку и отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании                       |
|                       | Породы древесины, их основные свойства и особенности   |
|                       | Виды древесных материалов, их свойства и особенности   |
|                       | Базовая терминология в области шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                       | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)   |
|                       | Принципы организации и рационализации рабочего места, основы бережливого производства  |
|                       | Приемы безопасной работы на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании   |
|                       | Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности  |
| Другие характеристики | -  |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|   |  |
|---|--|
| Трудовые действия   | Плановая и внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов, наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
|   | Регулировка комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|   | Выбор наносящих агрегатов для отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке   |
|   | Выбор необходимых обрабатывающих инструментов и материалов для обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке                    |
|   | Обслуживание и чистка комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|   | Проведение ежесменного технического обслуживания комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов, и уборки на них                               |
|   | Необходимые умения   |
| Определять степень износа наносящих агрегатов комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |  |
| Подбирать, снимать и устанавливать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке   |  |
| Подбирать наносящие агрегаты, применяемые для грунтования, крашения, лакирования на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке, в соответствии с производственным заданием  |  |
| Снимать с линий и устанавливать наносящие агрегаты на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |  |
| Производить размерную настройку и наладку наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов                  |  |
| Применять средства индивидуальной защиты  |  |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание, чистку и уборку наносящих агрегатов комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов |  |
| Необходимые знания  | Технологические узлы комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|   | Кинематические схемы обслуживаемых комбинированных линий и оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Конструкция, принцип действия и правила эксплуатации наносящих агрегатов комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов                     |
|                       | Критерии износа обрабатываемых инструментов и материалов, наносящих агрегатов комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов                                      |
|                       | Виды, номенклатура, основные свойства обрабатываемых инструментов и абразивных материалов   |
|                       | Виды, номенклатура наносящих агрегатов комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке   |
|                       | Порядок установки и замены обрабатываемых инструментов и материалов, наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
|                       | Отделочные и связующие материалы, применяемые для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                       | Технологический процесс машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях  |
|                       | Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования, сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях  |
|                       | Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                       | Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов                   |
|                       | Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)  |
|                       | Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности   |
| Другие характеристики | -   |

### 3.3.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций | Код | C/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Контроль параметров и качества поступающих на обработку и отделку |
|-------------------|---|

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Межоперационный контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях   |
|                    | Контроль режимов технологического процесса во время обработки и всех видов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях  |
|                    | Контроль качества итоговой отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях  |
|                    | Выявление дефектов шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения                                       |
|                    | Определение причин возникновения и способов устранения дефектов обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях  |
|                    | Устранение дефектов шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции   |
|                    | Сортирование и отбраковка обработанных и отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях  |
| Необходимые умения | Производить контроль параметров поступающих на обработку и отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях                           |
|                    | Оценивать качество обработанных и отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций, в соответствии с нормативно-технической документацией и техническим заданием |
|                    | Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании, грунтовании, крашении, лакировании и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях   |
|                    | Применять методики контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях   |
|                    | Анализировать причины появления дефектов обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях   |
| Необходимые знания | Технологический процесс обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях  |
|                    | Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов  |
|                    | Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях   |
|                    | Основные виды брака, дефекты обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов, способы их устранения   |
|                    | Требования, предъявляемые к качеству обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях  |



|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Правила и методы оценки качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях |
|                       | Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов                         |
|                       | Породы древесины, их основные свойства и особенности  |
|                       | Виды древесных материалов, их свойства и особенности  |
|                       | Технические условия на детали и изделия из древесины и древесных материалов   |
|                       | Стандарты качества организации  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности                                 |
| Другие характеристики | -   |

### 3.3.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Наставничество и обеспечение стажировки операторов линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов более низкой квалификации | Код | C/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов   |
|                    | Организация работы стажеров-операторов на производственном участке  |
|                    | Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания   |
|                    | Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов   |
|                    | Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов   |
|                    | Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией   |
|                    | Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте   |
|                    | Оценка выполненных стажерами операций и обработанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов  |
|                    | Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды |
| Необходимые умения | Обеспечивать соблюдение технологических режимов обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке   |
|                       | Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров в соответствии с технологическими регламентами   |
|                       | Применять методы реализации программ подготовки стажеров  |
|                       | Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте  |
|                       | Контролировать выполнение стажерами-отделочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций           |
|                       | Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду  |
| Необходимые знания    | Технологический регламент выполнения обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на различных видах оборудования     |
|                       | Технологический режим и правила регулирования процесса обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов  |
|                       | Технологическая схема участка выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов                                   |
|                       | Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов |
|                       | Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей  |
|                       | Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров  |
|                       | Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда  |
|                       | Основы трудового законодательства Российской Федерации  |
|                       | Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей                                      |
| Другие характеристики | -   |

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
|--|
| Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва |
| Председатель<br>Лахтиков Юрий Олегович   |

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|   |   |
|---|---|
| 1 | АО «Мебельная компания «Шатура», город Шатура, Московская область                                     |
| 2 | АО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат», город Череповец, Вологодская область                    |
| 3 | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва           |
| 4 | ООО «Производственная компания «Ангстрем», город Воронеж  |
| 5 | ООО «Производственная фирма «Инзенский ДОЗ», город Инза, Ульяновская область                          |
| 6 | ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф. Морозова», город Воронеж |
| 7 | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва   |

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

<sup>4</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

<sup>5</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

<sup>6</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

<sup>7</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>8</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.