



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

27 апреля 2023

Москва

№ 399н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Заточник по подготовке станочного дереворежущего инструмента для
деревобрабатывающих, мебельных и лесопильных производств»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Заточник по подготовке станочного дереворежущего инструмента для деревообрабатывающих, мебельных и лесопильных производств».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1173н «Об утверждении профессионального стандарта «Заточник по подготовке станочного дереворежущего инструмента для деревообрабатывающих, мебельных и лесопильных производств» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 января 2015 г., регистрационный № 35792).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «27» *сентября* 2023 г. № *399н*

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Заточник по подготовке станочного дереворежущего инструмента для деревообрабатывающих, мебельных и лесопильных производств

381

Регистрационный
номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Заточка и правка простого дереворежущего и столярного инструмента вручную и на заточных станках и автоматах»	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Заточка, правка и доводка дереворежущего и столярного инструмента на заточных станках»	6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Заточка, ручная правка и доводка деревообрабатывающего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами».....	13
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	20

I. Общие сведения

Выполнение комплекса работ по заточке дереворежущего инструмента для
деревообрабатывающих, мебельных и лесопильных производств
(наименование вида профессиональной деятельности)

23.033

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности заточки дереворежущего инструмента

Группа занятий:

7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62	Обработка металлических изделий механическая
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование		
А	Заточка и правка простого дереворежущего и стальнойного инструмента вручную и на заточных станках и автоматах	3	А/01.3	Подготовка рабочего места и технических средств для выполнения работ по заточке и правке простого дереворежущего и стальнойного инструмента	3
			А/02.3	Заточка рамных, ленточных и дисковых пил на заточных станках и автоматах	
			А/03.3	Заточка и правка ручную стальнойного инструмента простого профиля, ножей и фрез с прямойнойной режущей кромкой	
В	Заточка, правка и доводка дереворежущего и стальнойного инструмента на заточных станках	4	В/01.4	Подготовка рабочего места и технических средств для выполнения работ по заточке, правке и доводке дереворежущего и стальнойного инструмента	4
			В/02.4	Вальцовка и правка полотен ленточных пил	
			В/03.4	Плющение и формовка зубьев дисковых пил	
			В/04.4	Заточка и доводка режущего инструмента, оснащенного пластинками из твердого сплава	
С	Заточка, ручная правка и доводка дереворежущего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами	5	С/01.5	Подготовка рабочего места и технических средств для выполнения работ по заточке, ручной правке и доводке дереворежущего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами	5
			С/02.5	Заточка и доводка стальных ножей и ножей с пластинами из твердого сплава	
			С/03.5	Заточка и доводка пил, оснащенных твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами, на станках с числовым программным управлением (далее – ЧПУ)	
			С/04.5	Наставничество и обеспечение стажировки для заточников более низкой квалификации	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Заточка и правка простого дереворежущего и столярного инструмента вручную и на заточных станках и автоматах	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Заточник деревообрабатывающего инструмента 3-го разряда Заточник деревообрабатывающего инструмента 4-го разряда
----------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом, за исключением минимального разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁵
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС ⁶	§ 5	Заточник деревообрабатывающего инструмента 3-го разряда
	§ 6	Заточник деревообрабатывающего инструмента 4-го разряда
ОКПДТР ⁷	12244	Заточник деревообрабатывающего инструмента

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места и технических средств для выполнения работ по заточке и правке простого дереворежущего и столярного инструмента	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение подготовительных действий на рабочих местах и их обслуживание в соответствии с инструкцией
	Выбор приспособлений, контрольно-измерительных средств и инструмента для контроля технического состояния оборудования и инструментов
	Проверка и наладка заточных станков и автоматов
	Выбор технологической оснастки, инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ по заточке и правке простого дереворежущего и столярного инструмента
	Выбор и приготовление специальных жидкостей, средств механической чистки и оборудования для устранения загрязнений с поверхности дереворежущего инструмента
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить размерную настройку и наладку станков и автоматов
	Выбирать инструменты и средства для механической очистки загрязнений, исключая появление царапин, рисок, повреждений корпусов и зубьев инструмента
	Выбирать и готовить специальные технические жидкости и растворы для устранения загрязнений с поверхностей дереворежущего инструмента
	Применять инструменты и средства для механической и ультразвуковой чистки загрязнений, устранять дефекты чистки
	Осуществлять чистку инструмента с применением разных способов и технологий
	Осуществлять контроль качества чистки дереворежущего инструмента
Необходимые знания	Правила содержания рабочего места, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные свойства и характеристики инструментальных сталей
	Назначение и правила использования специальных приспособлений, инструмента, средств измерения и контроля
	Основные виды дефектов полотна пилы, методы их определения и контроля
	Руководство по эксплуатации ультразвуковых ванн и емкостей для чистки инструмента, моечного оборудования
	Виды загрязнений инструмента, методы и способы его чистки
	Технология чистки инструмента
	Состав и концентрация жидкостей для чистки инструмента и инструкции по их применению с учетом требований охраны труда
	Режимы выдержки инструмента в растворах и специальных жидкостях
Дефекты, возникающие в результате очистки, и способы их устранения	
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Заточка рамных, ленточных и дисковых пил на заточных станках и автоматах	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Заточка рамных, ленточных и дисковых пил на налаженных заточных станках и автоматах
	Подготовка вальцовочного станка и пилоштампа к выполнению требуемых технологических операций
	Выбор инструмента для правки полотен пил
	Промежуточный контроль плоскостности и напряженного состояния полотен пил
	Подбор межпилльных прокладок в постав
	Штамповка, развод зубьев пил
Необходимые умения	Производить подбор межпилльных прокладок в постав
	Производить штамповку, развод зубьев пил
	Производить заточку рамных, ленточных и дисковых пил на налаженных заточных станках и автоматах
	Производить заточку и правку вручную столярного инструмента простого профиля, ножей и фрез с прямолинейной режущей кромкой под заданным углом
	Выбирать и использовать универсальные и специальные приспособления, контрольно-измерительные средства и инструменты для обнаружения дефектов, контроля плоскостности и напряженного состояния пил
	Выполнять текущую наладку вальцовочного станка и пилоштампа и управлять ими
	Выбирать и использовать специальный правильно-проковочный инструмент для правки полотен рамных пил
	Производить правку полотен пил для устранения дефектов формы (неплоскостности)
	Применять средства индивидуальной защиты в процессе работ по заточке инструмента
Необходимые знания	Принцип действия заточных станков
	Виды, назначение и марки инструментальной стали
	Правила подбора межпилльных прокладок в постав
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила наладки вальцовочного станка и пилоштампа
	Порядок ежесменного обслуживания вальцовочного станка и пилоштампа
	Правила и приемы пользования правильно-проковочным инструментом
	Допустимые величины дефектов полотен, плоскостности и напряженного состояния полотен пил
	Допустимые отклонения от прямолинейности вершин зубьев и задней кромки полотен ленточных пил
	Нормативные величины и предельные отклонения параметров напряженного состояния полотен пил (степень вальцевания)

	Нормативно-техническая документация на рамные и ленточные пилы
Другие характеристики	-

3.1.3 Трудовая функция

Наименование	Заточка и правка вручную столярного инструмента простого профиля, ножей и фрез с прямолинейной режущей кромкой	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Заточка рамных, дисковых и ленточных пил на самостоятельно налаженных заточных станках и автоматах
	Вальцовка и правка полотен рамных пил
	Штамповка, развод зубьев пил
	Заточка и правка цельных фрез, ножей и столярного инструмента простого профиля
	Подбор шлифовальных кругов и их испытание
	Ремонт обслуживаемого оборудования в пределах компетенции
Необходимые умения	Вальцевать и править полотна рамных пил
	Штамповать, разводить зубья пил
	Производить заточку и правку цельных фрез, ножей и столярного инструмента простого профиля
	Подбирать шлифовальные круги и их испытывать
	Ремонтировать обслуживаемое оборудование в пределах компетенции
Необходимые знания	Устройство обслуживаемого оборудования
	Способы штамповки зубьев
	Классификация и назначение затачиваемых инструментов
	Свойства абразивных кругов и методы их испытания
	Способы заточки и правки инструментов
	Правила ремонта обслуживаемого оборудования
	Требования охраны труда при выполнении заточных работ
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Заточка, правка и доводка дереворежущего и столярного инструмента на заточных станках	Код	B	Уровень квалификации	4
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Заточник деревообрабатывающего инструмента 5-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 7	Заточник деревообрабатывающего инструмента 5-го разряда
ОКПДТР	12244	Заточник деревообрабатывающего инструмента
ОКСО ⁸	2.15.01.10	Слесарь по ремонту лесозаготовительного оборудования
	2.15.01.30	Слесарь

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места и технических средств для выполнения работ по заточке, правке и доводке дереворежущего и столярного инструмента	Код	V/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места в соответствии с инструкциями по охране труда
-------------------	----------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Выбор приспособлений, контрольно-измерительных средств и инструмента для контроля параметров и технического состояния дереворежущего и столярного инструмента</p> <p>Разборка сборных фрез и фрезерных головок с маркировкой комплектов дереворежущего и столярного инструмента</p> <p>Контроль параметров и технического состояния дереворежущего и столярного инструмента</p> <p>Выбор инструмента для устранения дефектов дереворежущего и столярного инструмента</p> <p>Выполнение работ по правке дереворежущего и столярного инструмента</p> <p>Заключительный контроль качества подготовки дереворежущего и столярного инструмента</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p> <p>Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для обнаружения дефектов поверхности ножей</p> <p>Осуществлять разборку сборных фрез и фрезерных головок с маркировкой ножей, резцов и элементов крепления</p> <p>Осуществлять контроль состояния поверхности и режущих кромок дереворежущего и столярного инструмента (наличие трещин, расслоений, раковин, сколов)</p> <p>Выбирать и использовать инструмент для устранения дефектов дереворежущего и столярного инструмента</p> <p>Производить правку ножей с использованием ручного правильного инструмента</p> <p>Осуществлять заключительный контроль плоскостности и прямолинейности опорной поверхности дереворежущего и столярного инструмента</p> <p>Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ</p>
Необходимые знания	<p>Правила содержания рабочего места, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p> <p>Основные характеристики и свойства инструментальных сталей и твердых сплавов</p> <p>Нормативно-техническая документация на ножи, резцы, сборный фрезерный инструмент</p> <p>Назначение и правила использования инструмента и контрольно-измерительных средств для обнаружения дефектов, контроля плоскостности и прямолинейности опорной поверхности ножей</p> <p>Методы и приемы правки ножей</p> <p>Нормативные показатели плоскостности и прямолинейности опорной поверхности ножей</p>
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Вальцовка и правка полотен ленточных пил

Код

V/02.4

Уровень
(подуровень)
квалификации

4

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочих мест по стадиям технологического процесса
	Подготовка вальцовочного станка и пилоштампа к выполнению требуемых технологических операций
	Выбор инструмента для правки полотен пил
	Правка дефектов формы (неплоскостности) полотен пил
	Промежуточный контроль плоскостности и напряженного состояния полотен пил
	Вальцевание полотен пил
	Заключительный контроль напряженного состояния полотна пилы
	Ремонт полотен рамных пил (обрезка пил по длине и ширине, насечка зубьев, приклепывание планок)
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочие места по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выполнять текущую наладку вальцовочного станка и пилоштампа и управлять ими
	Выбирать и использовать специальный правильно-проковочный инструмент для правки полотен рамных пил
	Производить правку полотен пил для устранения дефектов формы (неплоскостности)
	Производить вальцевание полотен пил с использованием вальцовочного станка для создания нормативного напряженного состояния полотна
	Выбирать и устанавливать режимы вальцевания
	Производить ежесменное техническое обслуживание вальцовочного станка и пилоштампа
	Осуществлять промежуточный и заключительный контроль плоскостности и напряженного состояния полотен пил
	Обрезать и насекать зубья пил на пилоштампе
	Приклепывать планки
Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ	
Необходимые знания	Правила содержания рабочих мест, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные свойства и характеристики инструментальных сталей
	Нормативно-техническая документация на рамные и ленточные пилы
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила наладки вальцовочного станка и пилоштампа
	Конструктивные особенности и правила наладки обслуживаемого оборудования
	Способы вальцовки и правки полотен ленточных пил
	Пилоправные инструменты
	Порядок ежесменного обслуживания вальцовочного станка и пилоштампа
	Правила и приемы пользования правильно-проковочным инструментом
	Назначение и правила использования приспособлений, вспомогательного инструмента и средств измерения и контроля

	Методы и приемы правки дефектов формы полотен пил и создания нормативного напряженного состояния полотна пилы
	Режимы и порядок вальцевания полотен пил
	Нормативные показатели плоскостности и напряженного состояния полотна пилы
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Плющение и формовка зубьев дисковых пил	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	-----------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места для развода зубьев стальных пил
	Подготовка специализированного оборудования к выполнению требуемых технологических операций (станка для развода зубьев узких ленточных пил, станка для развода зубьев круглых плоских и конических пил)
	Подготовка приспособлений и инструмента для ручного развода зубьев пил (при отсутствии специализированного оборудования)
	Выбор универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных средств
	Выполнение операций по разводу зубьев на специализированном оборудовании
	Выполнение операций по ручному разводу зубьев
	Контроль величины, точности и качества развода
	Подготовка и обслуживание рабочих мест для плющения и формования зубьев пил, заточки зубьев рамных, ленточных и круглых пил
	Подготовка специализированного оборудования к выполнению требуемых технологических операций (станок для холодного плющения и формования зубьев)
	Подготовка ручных плющилок и формовок к операциям плющения и формования зубьев пил
	Выбор универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных средств для контроля параметров и качества плющения и формования зубьев пил
	Выполнение работ по плющению и формованию зубьев пил на специализированном или ручном оборудовании
	Контроль качества плющения и формования зубьев пил
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать и использовать универсальные и специальные приспособления, контрольно-измерительные средства и инструменты для контроля качества развода зубьев пил

	Выполнять текущую наладку специализированного оборудования для развода зубьев пил и управлять им
	Выбирать и устанавливать режимы работы оборудования
	Выполнять ручной развод зубьев пил с использованием приспособлений и инструмента для ручного развода зубьев пил
	Контролировать величину, точность и качество развода зубьев пил
	Производить текущую наладку станка для плющения и формования зубьев пил и управлять им
	Производить наладку ручных плющилок и формовок
	Производить ежесменное техническое обслуживание станка для плющения и формования зубьев пил, ручных средств плющения и формования и оборудования для заточки рамных, ленточных и круглых пил
	Выполнять работы по плющению и формованию зубьев пил на специализированном и ручном оборудовании
	Выбирать количество проходов при выполнении операций плющения и формования зубьев пил
	Контролировать параметры и качество плющения и формования зубьев пил
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочего места, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные характеристики и свойства инструментальных сталей
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила наладки специализированного оборудования для развода зубьев пил
	Способы, методы и инструменты для ручного развода зубьев
	Назначение и правила использования приспособлений, вспомогательного инструмента и средств измерения и контроля
	Конструктивные особенности и правила наладки обслуживаемого оборудования
	Величины и допускаемые отклонения уширения режущего венца пил на сторону в зависимости от параметров инструмента, влажности и породы обрабатываемой древесины
	Порядок ежесменного обслуживания оборудования для плющения и формования зубьев пил
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила наладки комплекта используемого оборудования
	Нормативно-техническая документация на пилы
	Средства и методы контроля параметров и качества плющения и формования зубьев пил
	Нормативные показатели и допуски уширения зубьев плющением и формовкой
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Заточка и доводка режущего инструмента, оснащенного пластинками из твердого сплава	Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места по заточке ножей и резцов
	Подготовка оборудования для выполнения заточных операций (универсально-заточные станки, специализированные станки для заточки плоских ножей)
	Выбор приспособлений для заточки ножей и резцов на универсально-заточных станках
	Выбор приспособлений для заточки ножей на специализированных станках для заточки плоских ножей
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств для контроля параметров и качества заточки
	Выбор абразивных, эльборовых и алмазных шлифовальных кругов для заточки и доводки стальных ножей, ножей и резцов с пластинами из твердого сплава на заточном оборудовании, шлифовальных брусков для ручной доводки стального инструмента
	Выполнение операций по заточке, доводке стальных ножей, ножей и резцов с пластинами из твердого сплава с предварительной подшлифовкой стальной части корпуса на заточном оборудовании
	Выполнение работ по правке шлифовальных кругов
	Выполнение операций ручной доводки стальных ножей
	Контроль параметров и качества заточки ножей и резцов
	Подбор комплектов ножей и резцов для сборных фрез методом взвешивания
	Сборка фрез сборных и фрезерных головок с установкой и регулировкой ножей и резцов
	Необходимые умения
Производить ежесменное техническое обслуживание заточного оборудования	
Производить текущую наладку универсально-заточных станков и специализированных станков для заточки плоских ножей и управлять ими	
Выбирать и использовать приспособления для заточки ножей и резцов на универсально-заточных станках	
Выбирать и использовать приспособления для заточки ножей на специализированных станках	
Выбирать и эксплуатировать абразивные, эльборовые и алмазные шлифовальные круги для заточки и доводки стальных ножей, ножей и резцов с пластинами из твердого сплава на заточном оборудовании, шлифовальные бруски для ручной доводки стального инструмента	
Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества заточки ножей и резцов	
Выполнять работы по заточке и доводке ножей стальных, ножей и резцов с пластинами из твердого сплава на универсальном заточном оборудовании	
Выполнять работы по правке шлифовальных кругов	
Выбирать режимы заточки и доводки ножей и резцов	
Выполнять работы по ручной доводке стальных ножей	

	Осуществлять контроль параметров и качества заточки ножей и резцов
	Производить подбор комплектов ножей для сборных фрез методом их взвешивания
	Осуществлять сборку фрез сборных и ножевых головок с установкой и регулировкой ножей
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочего места, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные характеристики и свойства инструментальных сталей и твердых сплавов
	Нормативно-техническая документация на ножи, резцы, сборный фрезерный инструмент
	Стандарты, регламентирующие требования безопасности к дереворежущему инструменту для станков с ручной подачей
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила наладки универсально-заточных станков и специализированных станков для заточки плоских ножей
	Параметры, характеристики и правила эксплуатации абразивных, эльборовых и алмазных кругов для заточки и доводки ножей стальных, резцов и ножей с пластинами из твердого сплава
	Порядок ежесменного обслуживания заточного оборудования
	Методы, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества заточки
	Режимы заточки и доводки ножей и резцов
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения
	Марки и характеристики применяемых смазочно-охлаждающих жидкостей
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Заточка, ручная правка и доводка деревообрабатывающего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами		Код	С	Уровень квалификации	5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Заточник деревообрабатывающего инструмента 6-го разряда					

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 8	Заточник деревообрабатывающего инструмента 6-го разряда
ОКПДТР	12244	Заточник деревообрабатывающего инструмента
ОКСО	2.15.01.10	Слесарь по ремонту лесозаготовительного оборудования
	2.15.01.30	Слесарь

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места и технических средств для выполнения работ по заточке, ручной правке и доводке деревообрабатывающего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места в соответствии с инструкциями по охране труда
	Выбор приспособлений, контрольно-измерительных средств и инструмента для контроля параметров и технического состояния дереворежущего и столярного инструмента

	<p>Контроль параметров и технического состояния дереворежущего и столярного инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами</p> <p>Выбор инструмента для устранения дефектов дереворежущего и столярного инструмента</p> <p>Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ</p> <p>Наладка прижимных и подающих устройств заточного станка</p> <p>Программирование специального или специализированного станка для выполнения конкретной технологической операции</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p> <p>Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для обнаружения дефектов деревообрабатывающего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами</p> <p>Осуществлять разборку сборных фрез и фрезерных головок с маркировкой ножей, резцов и элементов крепления</p> <p>Осуществлять контроль состояния поверхности и режущих кромок деревообрабатывающего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами</p> <p>Выбирать и использовать инструмент для устранения дефектов деревообрабатывающего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами</p> <p>Производить размерную настройку и наладку станка для выполнения заточных работ</p> <p>Выбирать технологическую оснастку, инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ по заточке</p> <p>Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ</p>
Необходимые знания	<p>Правила содержания рабочего места, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p> <p>Основные характеристики и свойства инструментальных сталей и твердых сплавов</p> <p>Нормативно-техническая документация на деревообрабатывающий инструмент, оснащенный твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами</p> <p>Назначение и правила использования инструмента и контрольно-измерительных средств для обнаружения дефектов, контроля плоскостности и прямолинейности опорной поверхности деревообрабатывающего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами</p> <p>Нормативные показатели плоскостности и прямолинейности опорной поверхности деревообрабатывающего инструмента, оснащенного твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами</p>
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Заточка и доводка стальных ножей и ножей с пластинами из твердого сплава	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка оборудования для выполнения заточных операций на специализированных станках для заточки стальных ножей и ножей с пластинами из твердого сплава
	Выбор приспособлений (шаблонов) для заточки стальных ножей и ножей с пластинами из твердого сплава на специализированных станках
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств для контроля параметров и качества заточки
	Контроль технического состояния ножей стальных и с пластинами из твердого сплава для определения пригодности к дальнейшей эксплуатации
	Выбор абразивных, эльборовых и алмазных шлифовальных кругов для заточки и доводки стальных ножей и ножей с пластинами из твердого сплава на заточном оборудовании, шлифовальных брусков для ручной доводки стального инструмента
	Выполнение операций по заточке и доводке стальных ножей и ножей с пластинами из твердого сплава с предварительной подшлифовкой стальной части корпуса на заточном оборудовании
	Выполнение операций по правке шлифовальных кругов
	Выполнение операций ручной доводки стальных ножей
	Контроль параметров и качества заточки ножей
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку специализированных станков для заточки плоских ножей и управлять ими
	Выбирать и использовать приспособления для заточки ножей на специализированных станках
	Выбирать и эксплуатировать абразивные, эльборовые и алмазные шлифовальные круги для заточки стальных ножей, ножей с пластинами из твердого сплава, шлифовальные бруски для доводки стального инструмента
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества заточки ножей
	Осуществлять контроль технического состояния ножей для определения пригодности к дальнейшей эксплуатации
	Выполнять работы по заточке и доводке ножей стальных и ножей с пластинами из твердого сплава на заточном оборудовании
	Выбирать режимы заточки и доводки ножей
	Производить правку шлифовальных кругов
	Производить ежесменное техническое обслуживание оборудования
	Осуществлять контроль параметров и качества заточки ножей
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ

Необходимые знания	Правила содержания рабочего места, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные характеристики и свойства инструментальных сталей и твердых сплавов
	Нормативно-техническая документация на ножи
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила наладки специализированных станков для заточки плоских ножей
	Параметры, характеристики и правила эксплуатации абразивных, эльборовых и алмазных кругов для заточки и доводки ножей стальных и ножей с пластинами из твердого сплава, шлифовальных брусков для ручной доводки стальных ножей
	Методы и средства правки шлифовальных кругов
	Режимы заточки и доводки ножей
	Порядок ежесменного обслуживания заточного оборудования
	Методы, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества заточки
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения
	Марки и характеристики применяемых смазочно-охлаждающих жидкостей
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Заточка и доводка пил, оснащенных твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами, на станках ЧПУ	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места по заточке дисковых пил с алмазными пластинами
	Контроль состояния режущих элементов и дисков пил с пластинами из твердого сплава перед установкой в станок (отсутствие загрязнений, наличие трещин, сколов, выкрашиваний пластин из твердого сплава, их поломка или отсутствие)
	Подготовка специализированного заточного станка с ЧПУ для выполнения заточных операций
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств для контроля параметров и качества заточки
	Выбор абразивных и алмазных шлифовальных кругов для заточки и доводки пил с пластинами из твердого сплава
	Подготовка измерительного стенда для контроля исходного состояния и качества заточки пил с алмазными пластинами
	Корректировка программы заточки пил по результатам контроля исходного состояния режущих элементов
	Выбор дисковых электродов для заточки пил с алмазными пластинами

	Выполнение операций по заточке пил с пластинами из твердого сплава или с алмазными пластинами
	Формирование технических заданий для выполнения работ внешними исполнителями по заточке пил, оснащенных твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами, на станках с ЧПУ в пределах компетенции
	Контроль параметров пил и качества заточки
Необходимые умения	Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку измерительного стенда для контроля исходного состояния и качества заточки пил с алмазными пластинами
	Оценивать состояние режущих элементов пил (наличие загрязнений, трещин, выкрашиваний пластин твердого сплава, поломок пластин или зубьев) и дисков пил (наличие загрязнений и трещин)
	Определять и вводить исходные данные для выполнения стандартных или индивидуальных программ заточки и подшлифовки зубьев в зависимости от моделей станков
	Выбирать и использовать абразивные или эльборовые шлифовальные круги для подшлифовки стальной части зубьев пил
	Выбирать алмазные шлифовальные круги для заточки и доводки пил с пластинами из твердого сплава
	Производить контроль исходного состояния режущих элементов пил с алмазными пластинами перед заточкой на измерительном стенде (наличие и размеры сколов, наличие выкрашиваний)
	Производить текущую наладку станка с ЧПУ для заточки пил с алмазными пластинами (устанавливать и менять дисковые электроды, устанавливать пилу в исходную позицию с помощью электронного щупа, производить правку дискового электрода на станке)
	Производить корректировку программы заточки в зависимости от исходного состояния режущих элементов пил и формировать индивидуальные программы заточки
	Выбирать режимы заточки пил
	Осуществлять контроль работы заточного станка с ЧПУ
	Производить ежедневное техническое обслуживание оборудования
	Осуществлять контроль параметров и качества заточки пил на специализированном контрольно-измерительном стенде, а также с использованием приборов и оптического, проекционного и контактного методов контроля
	Формировать технические задания и заявки на выполнение работ по заточке пил, оснащенных твердыми сплавами, абразивными или алмазными кругами, на станках с ЧПУ
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ
Необходимые знания	Правила содержания рабочего места, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные характеристики и свойства поликристаллических алмазных пластин
	Процессы и оборудование для электроэрозионной обработки
	Свойства инструментальных сталей и твердых сплавов

	Руководство по эксплуатации, технические характеристики, устройство и правила наладки электроэрозионного станка с ЧПУ для заточки пил с алмазными пластинами
	Методы и правила ввода рабочих программ; специализированное программное обеспечение
	Параметры и характеристики дисков для электроэрозионной обработки пил с алмазными пластинами и заточки пил с пластинами из твердого сплава
	Режимы заточки пил с алмазными пластинами
	Порядок ежесменного обслуживания заточного оборудования
	Методы и контрольно-измерительные средства для контроля параметров и качества заточки
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения
	Марки и характеристики применяемых смазочно-охлаждающих жидкостей и масел
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Наставничество и обеспечение стажировки для заточников более низкой квалификации	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация работы стажеров-заточников на производственном участке
	Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-заточников
	Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией
	Распределение стажеров-заточников по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания
	Обучение стажеров-заточников технологии выполнения работ по заточке дереворежущего инструмента
	Инструктирование стажеров-заточников по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте
	Контроль соблюдения стажерами-заточниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды
Необходимые умения	Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по заточке станочного дереворежущего инструмента, оснащение необходимыми материально-техническими средствами
	Принимать решения при аварийной или чрезвычайной ситуации в соответствии со сложившейся обстановкой

	Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте
	Контролировать выполнение стажерами-заточниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций
	Контролировать обеспечение рабочих мест в соответствии с технологическими регламентами
	Применять методы реализации программ подготовки стажеров
Необходимые знания	Технологический регламент выполнения заточных работ с применением разных инструментов и оборудования
	Технологическая схема участка выполнения заточных работ
	Технологический режим и правила регулирования процесса заточки дереворежущего инструмента
	Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения заточных работ
	Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
	Основы трудового законодательства Российской Федерации
	Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда
	Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров	
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва
Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Мебельная компания «ШАТУРА», город Шатура, Московская область
2	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва
3	ООО «Производственная компания «АНГСТРЕМ», город Воронеж
4	ООО «Производственная фирма «Инзенский ДОЗ», город Инза, Ульяновская область
5	Российская ассоциация организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности, город Москва
6	Союз «Лесопромышленники Костромской области», город Кострома
7	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф. Морозова», город Воронеж
8	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

⁷ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁸ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.