



# ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 22 июня 2022 г. № 1120

МОСКВА

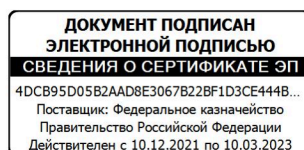
### **О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации по вопросам подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации**

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в акты Правительства Российской Федерации по вопросам подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до даты вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в разделы III и V приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительны до окончания установленного срока их действия.

Председатель Правительства  
Российской Федерации



М.Мишустин

5622560 (1.5)



УТВЕРЖДЕНЫ  
постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 22 июня 2022 г. № 1120

**ИЗМЕНЕНИЯ,**  
**которые вносятся в акты Правительства Российской Федерации по вопросам подтверждения**  
**производства промышленной продукции на территории Российской Федерации**

1. В приложении к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5180, 5189; № 49, ст. 6900; 2017, № 4, ст. 663; № 21, ст. 3003; № 41, ст. 5976; 2018, № 36, ст. 5646; № 44, ст. 6737; 2019, № 1, ст. 33; № 4, ст. 339; № 16, ст. 1933; № 22, ст. 2827; № 24, ст. 3091; № 30, ст. 4310, 4333; № 42, ст. 5928; № 51, ст. 7641; 2020, № 12, ст. 1764; № 25, ст. 3912; № 43, ст. 6784; № 46, ст. 7302; № 52, ст. 8853; 2021, № 1, ст. 109; № 3, ст. 589; № 8, ст. 1340; № 11, ст. 1804; № 13, ст. 2270; № 16, ст. 2768, 2799; № 17, ст. 2992; № 21, ст. 3598, 3604; № 37, ст. 6515; № 51, ст. 8852; 2022, № 10, ст. 1505; № 15, ст. 2474):

а) в разделе III:

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.21.110, изложить в следующей редакции:

"28.92.21.110 Бульдозеры на гусеничных тракторах	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бульдозеры на гусеничных тракторах) с возможностью внесения в
--	---



конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

выполнение одного из условий<sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);



литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла)  
заготовок, деталей несущей рамы;  
механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей  
рамы (14 баллов);  
литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение  
защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала  
(8 баллов);  
литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение  
защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя (5 баллов);  
рабочее оборудование:  
использование российского металлопроката для производства  
бульдозерного отвала (2 балла);  
литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение  
защитных покрытий бульдозерного отвала (6 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка,  
нанесение защитных покрытий зуба рыхлителя (3 балла);  
силовая установка:  
производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);  
производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора  
36 (баллов);  
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы  
охлаждения двигателя (3 балла);  
штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка,  
склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи  
воздуха в двигатель (1 балл);  
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы,  
резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);  
основная гидравлическая система:  
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);



производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (3 балла);

производство гидроцилиндров рыхлителя (3 балла);

производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);



производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

ходовая система:

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);



производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:

производство гидротрансформатора (12 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);

производство заднего ведущего моста (16 баллов);

для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):



литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;  
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;  
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;  
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;  
для электромеханической трансмиссии:  
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла);  
производство заднего ведущего моста (16 баллов);  
производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;  
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;  
производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов);  
устройства привода:  
производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);  
подшипники качения:  
производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла);  
редуктора отбора мощности (3 балла);  
бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл);  
производство подшипников ходовой системы (1 балл);





производство топливного бака (4 балла);  
элементы экстерьера, безопасности:  
штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);  
штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);  
использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:  
масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);  
научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:  
объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";



после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.21.110, дополнить позицией следующего содержания:

"28.92.26	Экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; выполнение одного из условий <sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации; использование произведенного на территории Российской Федерации шасси транспортного средства в качестве базового (при наличии) (баллы
-----------	---	--



за технологические операции и компоненты шасси транспортного средства не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов);

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы, несущих рамных конструкций (5 баллов);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы ходовой тележки;

гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы ходовой тележки (7 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы ходовой тележки (6 баллов);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы поворотной платформы;

гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы поворотной платформы (3 балла);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы поворотной платформы (4 балла);

литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка деталей рамы накладной (6 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы накладной (3 балла);

рабочее оборудование:



литье (2 балла), раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), телескопической рукояти (14 баллов), рукояти (7 баллов) экскаваторного оборудования; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа экскаваторного оборудования (8 баллов), опоры-отвала (6 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора 36 (баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);



производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

производство гидроцилиндров стрелы (2 балла), рукояти (2 балла), рабочего органа экскаваторного оборудования (2 балла), опоры-отвала (2 балла);

производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);

производство гидравлического коллектора (6 баллов);

производство гидроцилиндров механизма подъема кабины (2 балла);

кабина:

литье, штамповка (1 балл), раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (6 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (6 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления исполнительными механизмами (6 баллов);

производство кондиционера (4 балла);

производство стекол (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);



литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий механизма подъема кабины (5 баллов);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;

раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (6 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей регулятора натяжения гусеницы (пружина, шток, фланец) (5 баллов);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);



формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);  
литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;  
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;  
ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (7 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);  
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);  
производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии (гидростатическая трансмиссия);  
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов);  
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);  
производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза)



(6 баллов);

производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов) для электромеханической трансмиссии;

производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);

устройства привода:

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий опорно-поворотного устройства (6 баллов);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода опорно-поворотного устройства (4 балла);

производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

производство лебедки (6 баллов);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода лебедки (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (4 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (3 балла), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (3 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:





раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);  
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера-противовеса (6 баллов);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.21.120, изложить в следующей редакции:

"28.92.21.120 Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию



(бульдозеры на колесных тракторах и тягачах) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

выполнение одного из условий<sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);



литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла)  
заготовок, деталей несущей рамы;  
механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей  
рамы (14 баллов);  
литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение  
защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала  
(8 баллов);  
литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение  
защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя (5 баллов);  
рабочее оборудование:  
использование российского металлопроката для производства  
бульдозерного отвала (2 балла);  
литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение  
защитных покрытий бульдозерного отвала (6 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка,  
нанесение защитных покрытий зуба рыхлителя (3 балла);  
силовая установка:  
производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);  
производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора  
36 (баллов);  
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы  
охлаждения двигателя (3 балла);  
штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка,  
склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи  
воздуха в двигатель (1 балл);  
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы,  
резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);  
основная гидравлическая система:  
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);



производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);  
производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);  
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);  
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);  
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);  
производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (3 балла);  
производство гидроцилиндров рыхлителя (3 балла);  
кабина:  
литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);  
механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);  
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);  
производство сиденья оператора (2 балла);  
производство рулевой колонки (2 балла);  
производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);  
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);  
производство кондиционера (4 балла);



производство стекол (2 балла);  
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);  
ходовая система:  
производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);  
элементы трансмиссии:  
раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);  
производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);  
производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);  
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), раздаточной коробки (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);  
для механической, гидромеханической трансмиссии:  
производство гидротрансформатора (12 баллов);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач;  
ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);  
литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка



(10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;  
ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки;  
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки;  
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);  
для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;  
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;  
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;  
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;  
для электромеханической трансмиссии:  
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла);  
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);



производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;

ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;

производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов);

устройства привода:

производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла);

раздаточной коробки (3 балла), редуктора отбора мощности (3 балла); бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории



Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";

в позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.22, слова "Грейдеры и планировщики самоходные" заменить словами "Грейдеры и планировщики самоходные (кроме 28.92.22.110 Грейдеры самоходные)";

после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.22, дополнить позицией следующего содержания:

"28.92.22.110 Грейдеры  
самоходные

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (грейдеры самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;





наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

выполнение одного из условий<sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

использование произведенного на территории Российской Федерации шасси транспортного средства или самоходной машины в качестве базового (при наличии) (баллы за технологические операции и компоненты шасси транспортного средства или самоходной машины не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов);

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства подmotorной рамы, тяговой рамы, подвески тяговой рамы, хребтовой рамы (балки) (7 баллов);



литье, ковка, штамповка (2 балла), раскрой, гибка (2 балла) заготовок, деталей подmotorной рамы;

гибка, механическая обработка, сварка узлов подmotorной рамы (2 балла); сварка, нанесение защитных покрытий подmotorной рамы (3 балла);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (3 балла) заготовок, деталей тяговой рамы, подвески тяговой рамы;

гибка, механическая обработка, сварка узлов тяговой рамы, подвески тяговой рамы (2 балла);

сварка, нанесение защитных покрытий тяговой рамы, подвески тяговой рамы (2 балла);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (3 балла) заготовок, деталей хребтовой рамы (балки);

гибка, механическая обработка, сварка узлов хребтовой рамы (балки) (2 балла);

сварка, нанесение защитных покрытий хребтовой рамы (балки) (3 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (3 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя заднего расположения (3 балла);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции (2 балла), механизма поворота грейдерного отвала (4 балла);

рабочее оборудование:

использование российского металлопроката для производства бульдозерного отвала, грейдерного отвала (2 балла);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (4 балла);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение



защитных покрытий грейдерного отвала (4 балла);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка  
зубьев рыхлителя заднего расположения (4 балла);  
силовая установка:  
производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);  
производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора  
(36 баллов);  
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы  
охлаждения двигателя (4 балла);  
штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка,  
склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи  
воздуха в двигатель (2 балла);  
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы,  
резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (2 балла);  
основная гидравлическая система:  
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);  
производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);  
производство гидрораспределителей (производство допускается на  
территориях стран - членов Евразийского экономического союза)  
(6 баллов);  
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных  
стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);  
производство насос-дозатора рулевого управления (производство  
допускается на территории стран - членов Евразийского экономического  
союза) (2 балла);  
производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);  
производство гидроцилиндров наклона колес переднего моста (2 балла);  
производство гидроцилиндров излома рамы (2 балла);  
производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (2 балла);



производство гидроцилиндров выдвижения (2 балла), подъема (опускания) (2 балла), поворота (2 балла) грейдерного отвала;  
производство гидроцилиндров рыхлителя (2 балла);  
кабина:  
литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);  
гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (4 балла);  
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (4 балла);  
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (2 балла), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (2 балла);  
производство сиденья оператора (2 балла);  
производство рулевой колонки (2 балла);  
производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);  
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);  
производство кондиционера (4 балла);  
производство стекол (2 балла);  
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);  
ходовая система:  
производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);  
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);



литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста; элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

производство гидромотора (4 балла), гидронасоса (4 балла) для гидрообъемной передачи переднего моста;

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);

производство переднего ведущего моста (16 баллов);

производство среднего, заднего ведущего моста (16 баллов);

производство заднего tandemного ведущего моста (тележка балансирная) (21 балл);

производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);

литье, ковка, механическая обработка валов, опор привода переднего ведущего моста (2 балла);



производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (32 балла) для электромеханической трансмиссии;

производство электронных блоков управления трансмиссией (6 баллов);  
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл);

устройства привода:

производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

производство редуктора (4 балла), гидромотора (4 балла), электромотора (4 балла) привода механизма поворота грейдерного отвала;

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла);

производство подшипников ходовой системы (3 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство подшипников валов, опор привода переднего ведущего моста (2 балла);

производство топливного бака (2 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-



исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";

в позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.22.14.159, слова "в другие группировки" заменить словами "в другие группировки (кроме Краны-трубоукладчики)";

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.50, изложить в следующей редакции:

"28.92.5 Тракторы гусеничные наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (тракторы гусеничные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;



при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

выполнение одного из условий<sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);

литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы;

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);

производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора (36 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);





штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);  
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);  
основная гидравлическая система:  
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);  
производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);  
производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);  
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);  
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);  
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);  
производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);  
кабина:  
литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);  
механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);  
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);



производство сиденья оператора (2 балла);  
производство рулевой колонки (2 балла);  
производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);  
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);  
производство кондиционера (4 балла);  
производство стекол (2 балла);  
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);  
ходовая система:  
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);  
ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);  
элементы трансмиссии:



раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);  
производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);  
производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);  
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);  
для механической, гидромеханической трансмиссии:  
производство гидротрансформатора (12 баллов);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач;  
ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);  
литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;  
ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);



производство заднего ведущего моста (16 баллов);  
для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;  
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;  
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;  
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;  
для электромеханической трансмиссии:  
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла);  
производство заднего ведущего моста (16 баллов);  
производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;  
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;  
производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов);  
устройства привода:  
производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);  
подшипники качения:



производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла), редуктора отбора мощности (3 балла), бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл);

производство подшипников ходовой системы (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий



календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";

после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.5, дополнить позицией следующего содержания:

"из 28.22.14.159 Краны-  
трубоукладчики

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (краны-трубоукладчики) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

выполнение одного из условий<sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;



осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:  
использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);  
литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы;  
механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов);  
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции противовеса крана-трубоукладчика (6 баллов);  
рабочее оборудование:  
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы крана-трубоукладчика (6 баллов);  
литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий противовеса крана-трубоукладчика (2 балла);  
силовая установка:  
производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);  
производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора (36 баллов);  
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);



штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);

производство гидроцилиндров противовеса крана-трубоукладчика (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины -





панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);  
производство сиденья оператора (2 балла);  
производство рулевой колонки (2 балла);  
производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);  
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);  
производство кондиционера (4 балла);  
производство стекол (2 балла);  
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);  
ходовая система:  
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);  
ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);



элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов);  
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл);

для механической, гидромеханической трансмиссии:

производство гидротрансформатора (12 баллов);

литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);

литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка



фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);  
производство заднего ведущего моста (16 баллов);  
для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия):  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности;  
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности;  
производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;  
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;  
для электромеханической трансмиссии:  
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла);  
производство заднего ведущего моста (16 баллов);  
производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла);  
литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора;  
ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора;  
производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов);  
устройства привода:  
производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);



производство лебедки крана-трубоукладчика (6 баллов);  
подшипники качения:  
производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла);  
редуктора отбора мощности (3 балла);  
бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл);  
производство подшипников ходовой системы (1 балл);  
производство топливного бака (4 балла);  
элементы экстерьера, безопасности:  
штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);  
штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла);  
использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:  
масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);  
научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:  
объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской



Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";

позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.26.110 и 28.92.26.120, исключить;  
позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.27.110, изложить в следующей редакции:

"28.92.27.110   Экскаваторы  
                  многоковшовые  
                  самоходные

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (экскаваторы многоковшовые самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;  
наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  
при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или



использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

выполнение одного из условий<sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

использование произведенного на территории Российской Федерации шасси транспортного средства в качестве базового (при наличии) (баллы за технологические операции и компоненты шасси транспортного средства не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов);

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы, несущих рамных конструкций (5 баллов);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы ходовой тележки;

гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы ходовой тележки (7 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы ходовой тележки (6 баллов);

литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы поворотной платформы;



гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы поворотной платформы (3 балла);  
сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы поворотной платформы (4 балла);  
рабочее оборудование:  
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа экскаваторного оборудования (8 баллов);  
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);  
штамповка, раскрой, гибка (4 балла), механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий (2 балла) роликов, барабанов с механизмом натяжения транспортерной ленты;  
штамповка, раскрой, гибка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (2 балла) каркаса транспортера;  
производство транспортерной ленты (2 балла);  
силовая установка:  
производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);  
производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора (36 баллов);  
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);  
штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);  
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);  
основная гидравлическая система:  
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);



производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);

производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);

производство гидравлического коллектора (6 баллов);

производство гидроцилиндров транспортера (2 балла);

производство гидроцилиндров механизма подъема кабины (2 балла);

кабина:

литье, штамповка (1 балл), раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (6 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (6 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);





производство центрального электронного блока управления исполнительными механизмами (6 баллов);  
производство кондиционера (3 балла);  
производство стекол (2 балла);  
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);  
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий механизма подъема кабины (5 баллов);  
ходовая система:  
раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (6 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (6 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей регулятора натяжения гусеницы (пружина, шток, фланец) (5 баллов);  
элементы трансмиссии:  
раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);



формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);  
литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;  
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;  
ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (7 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);  
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);  
производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии (гидростатическая трансмиссия);  
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов);  
производство заднего ведущего моста (16 баллов);  
производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);



производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов) для электромеханической трансмиссии;  
производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);  
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);  
устройства привода:  
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий опорно-поворотного устройства (6 баллов);  
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода опорно-поворотного устройства (4 балла);  
производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);  
производство лебедки (6 баллов);  
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода лебедки (4 балла);  
подшипники качения:  
производство подшипников коробки передач (4 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (3 балла), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (3 балла);  
производство подшипников ходовой системы (2 балла);  
производство подшипников муфты сцепления (1 балл);  
производство топливного бака (4 балла);  
элементы экстерьера, безопасности:  
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);



раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера- противовеса (6 баллов);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.24, изложить в следующей редакции:

"28.92.24	Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины трамбовочные и дорожные катки самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации,
-----------	---	---



разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

выполнение одного из условий<sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, несущие рамные конструкции:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);

литье, ковка, раскрой, штамповка, гибка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей несущей рамы (8 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);



сварка, клепка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (12 баллов);  
литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей рамных конструкций опоры вальца (5 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций опоры вальца (5 баллов);

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (4 балла);

рабочее оборудование:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (8 баллов);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий обечайки вальцов гладких (14 баллов), кулачковых (16 баллов), решетчатых (16 баллов);  
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей механизма уплотнения кромки (корпус, ролик отрезной) (6 баллов);

литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий вала, дебаланса вибрационного механизма (3 балла);

литье, раскрой, гибка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бака рабочей жидкости механизма очистки и смачивания (2 балла);

производство гидронасоса рабочей жидкости механизма очистки и смачивания (3 балла);

ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий скребков механизма очистки и смачивания (1 балл);



силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (44 балла);  
производство силового генератора (10 баллов), мотор-генератора  
26 (баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы  
охлаждения двигателя (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка,  
склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи  
воздуха в двигатель (1 балл);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы,  
резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы  
(6 баллов);

производство гидрораспределителей (производство допускается  
на территориях стран - членов Евразийского экономического союза)  
(6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных  
стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы  
(2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (гидравлический руль)  
(производство допускается на территориях стран - членов Евразийского  
экономического союза) (2 балла);

производство гидроцилиндров механизма уплотнения кромки  
(2 балла);

производство гидроцилиндров механизма смещения рам (2 балла);

производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (2 балла);



кабина, рабочее место:

литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (3 балла);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (4 балла);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий каркаса тентовой крыши (2 балла);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера -

панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа

(2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (1 балл);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика

управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (5 баллов);

производство кондиционера (3 балла);

производство стекол (1 балл);

производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков 2 (балла);

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);





формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);  
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;  
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;  
формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);  
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;  
ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;  
производство гидронасоса (16 баллов), гидромотора (16 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;  
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов);  
производство ведущего моста (16 баллов);  
производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);  
производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (28 баллов) для электромеханической трансмиссии;  
производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);  
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);  
устройства привода:



производство гидронасоса (7 баллов), гидромотора (7 баллов)  
вибрационного механизма;

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (3 балла), бортового  
редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической)  
передачей (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников вибрационного механизма (2 балла);

производство подшипников механизма уплотнения кромки (2 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка,  
нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание,  
механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов,  
панелей облицовки (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы,  
реализуемые российскими юридическими лицами на территории  
Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-  
конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально  
возможного количества баллов (без учета баллов за научно-  
исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые  
0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере  
промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-  
конструкторские работы, понесенных на территории Российской  
Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки  
субъекта деятельности в сфере промышленности



за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.29, изложить в следующей редакции:

"28.92.29 Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; выполнение одного из условий<sup>18</sup> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;



осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама:

использование российского металлопроката для производства несущей рамы (6 баллов);

литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей несущей рамы (8 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (12 баллов);

надстройка - самосвальный кузов:

штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова (15 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка кузова (10 баллов);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла);

производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора 36 (баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (3 балла);

штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);



раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);  
основная гидравлическая система:  
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);  
производство гидронасоса основной гидравлической системы (2 балла);  
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);  
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);  
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);  
производство гидроцилиндров подъема кузова (3 балла);  
производство телескопических гидроцилиндров подъема кузова (4 балла);  
кабина:  
литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);  
гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (4 балла);  
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (3 балла);  
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа (2 балла), потолка, крыши (1 балл);  
производство сиденья оператора (2 балла);  
производство рулевой колонки (2 балла);  
производство пульта, панели управления, дисплея (3 балла);  
производство центрального электронного блока управления машиной (4 балла);



производство кондиционера (3 балла);

производство стекол (1 балл);

производство приборов освещения, световой сигнализации  
(производство допускается на территориях стран - членов Евразийского  
экономического союза) (2 балла);

ходовая система:

производство шин (6 баллов), производство колесных дисков  
(3 балла);

литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка,  
термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор,  
полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески неведущего моста  
(6 баллов);

литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка,  
механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор  
неведущего моста (6 баллов);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка,  
термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки  
неведущего моста (4 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение  
защитных покрытий ступиц (4 балла), поворотных рычагов, кулаков  
(2 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста;

элементы трансмиссии:

раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты  
сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого  
диска) (4 балла);

формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка  
фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);

литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка  
(4 балла) корпуса коробки передач;



ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (4 балла) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла); литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки; ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки; производство гидромотора (16 баллов), гидронасоса (16 баллов) для гидрообъемной передачи; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (12 баллов); производство среднего, заднего ведущего моста (20 баллов); производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем для электромеханической трансмиссии (32 балла); производство электромотора (20 баллов), электромотор-колеса (32 балла) для электромеханической трансмиссии; производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (4 балла); производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (1 балл); устройства привода: производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла); производство редуктора отбора мощности (3 балла); подшипники качения:



производство подшипников коробки передач (2 балла), раздаточной коробки (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников муфты сцепления (1 балл);

производство топливного бака (2 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы<sup>19</sup> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции";





позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 29.20.23.110, 29.20.23.120, 29.20.23.130 и 29.20.23.190, исключить;

после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.30.160, дополнить позицией следующего содержания:

"28.92.30.170 Асфальтоукладчики наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):  
при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:  
сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  
производство или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;  
производство или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);  
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;



монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  
при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, не менее 9 из следующих операций:  
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  
производство или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;  
производство или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);  
производство или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);  
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;  
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)";



б) раздел V после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.50.120, дополнить позициями следующего содержания:

"из 27.11.50.120, из 27.90.40.190	Зарядные станции для электротранспорта	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет<sup>6</sup>;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, пользовательского интерфейса взаимодействия с устройством (с 1 июля 2022 г. такое программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;</p> <p>наличие в структуре предприятия-изготовителя собственного подразделения технического контроля;</p>
--	---	--



осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;  
сборка продукции в конечный товарный вид и приемо-сдаточные испытания;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии):

преобразователи электрической энергии, передающие постоянный ток в электрическое транспортное устройство (20 баллов);

кабели и коннекторы для соединения с электрическим транспортным устройством (10 баллов);

контроллеры управления логикой станции и периферией (2 балла);

контроллеры управления энергетическими подсистемами (2 балла);

контроллеры работы со счетчиками (2 балла);

контроллеры управления преобразователями (2 балла);

контроллеры работы по протоколу CHAdeMO (2 балла);

контроллеры управления зарядом по протоколу CCS 2 (2 балла);

контроллеры управления зарядом по AC или GB/T (2 балла);

корпус (5 баллов);

монитор (6 баллов);

электромеханические исполнительные и защитные аппараты, обязательные по применяемым стандартам (5 баллов);

счетчики электрической энергии на входе и выходе продукции (5 баллов);

зарядные станции для электротранспорта могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных



операций (условий) для каждой единицы продукции:  
до 1 января 2023 г. - 30 баллов;  
с 1 января 2023 г. - 40 баллов;  
с 1 января 2024 г. - 50 баллов";

в) сноску 18 изложить в следующей редакции:

"<sup>18</sup> Условиями подтверждения производства на территории Российской Федерации компонентов, используемых при производстве продукции, указанной в разделе III настоящего приложения, являются:

наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, - для компонентов, требования к которым отдельно предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара);

наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, приведенной в приложении 2 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для компонентов, приобретаемых у поставщика, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие справки о соблюдении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов себестоимости компонента - для компонентов собственного производства, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;



наличие копий договоров и первичных документов, подтверждающих закупку (приобретение) компонентов или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами, справок, подтверждающих наличие у таких хозяйствующих субъектов документации, производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий), заверенных сведений из технологической документации (копии утвержденных титульных листов и страниц), подтверждающих осуществление (выполнение) конкретных технологических операций, - для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых с приведением конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие справки о преимущественном использовании российского металлопроката (не менее 50 процентов общей массы металлопроката в конструкции компонента) при производстве компонента в соответствии с конструкторской документацией, содержащей перечень используемого металлопроката, с расчетом процентного показателя доли российского металлопроката, с приложением копий сертификатов качества заводов-изготовителей - для подтверждения использования металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя - для подтверждения использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии сертификата соответствия техническому регламенту Таможенного союза - для подтверждения использования стекла, произведенного на территории Российской Федерации или стран - членов Евразийского экономического союза.";

г) сноски 22, 22, 23 и 23 изложить в следующей редакции:

"<sup>22</sup> При реализации в составе центрального микроконтроллера функций встроенного аналого-цифрового преобразователя, используемого для преобразования сигналов в каналах тока и напряжения, баллы и проценты в обязательных требованиях начисляются за каждую из функций, выполняемых микросхемой.



<sup>22</sup> При производстве или использовании произведенных на территории Российской Федерации или государств - членов Евразийского экономического союза нескольких однотипных компонентов (комплектующих) количество баллов не суммируется.

<sup>23</sup> При реализации в составе центрального микроконтроллера функций беспроводного радиointерфейса и (или) интерфейса передачи данных по линии передачи электроэнергии баллы и проценты в обязательных требованиях начисляются за каждую из функций, выполняемых микросхемой. Иные встроенные в центральный микроконтроллер интерфейсы не учитываются.

Микроконтроллер - интегральная схема, предназначенная для управления электронными устройствами, сочетающая функции процессора и периферийных устройств, содержащая оперативное запоминающее устройство и (или) постоянное запоминающее устройство.

Центральный микроконтроллер - микроконтроллер, выполняющий в данном электронном модуле (радиоэлектронном функциональном узле), вычислительной машине (радиоэлектронном устройстве) или системе обработки информации (радиоэлектронной системе) основные функции по обработке информации и (или) управлению работой других частей данного модуля, машины или системы посредством исполнения программного кода из встроенного микропрограммного обеспечения.

<sup>23</sup> Обеспечить при производстве (осуществлении) на территории Российской Федерации комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) применение компонентов системы управления в соответствии с баллами:

до 31 декабря 2023 г. - не менее 10 баллов;

до 31 декабря 2024 г. - не менее 15 баллов;

до 31 декабря 2025 г. - не менее 20 баллов;

с 1 января 2026 г. - не менее 30 баллов.";

д) дополнить примечаниями 21 - 25 следующего содержания:

"21. Для целей осуществления закупок продукции (грейдеры самоходные) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ,



услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. № 1120 "О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации по вопросам подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. № 1120), при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2022 г. - 55 процентов;

с 1 января 2023 г. - 65 процентов;

с 1 января 2024 г. - 75 процентов;

с 1 января 2026 г. - 85 процентов.

22. Для целей осуществления закупок продукции (бульдозеры на гусеничных тракторах, бульдозеры на колесных тракторах и тягачах, тракторы гусеничные, краны-трубоукладчики) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации,





выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. № 1120, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2022 г. - 60 процентов;

с 1 января 2023 г. - 75 процентов;

с 1 января 2024 г. - 80 процентов.

23. Для целей осуществления закупок продукции (экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков, экскаваторы многоковшовые самоходные) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. № 1120, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для



соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

- до 31 декабря 2022 г. - 35 процентов;
- с 1 января 2023 г. - 45 процентов;
- с 1 января 2024 г. - 60 процентов;
- с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

24. Для целей осуществления закупок продукции (машины трамбовочные и дорожные катки самоходные) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. № 1120, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

- до 31 декабря 2022 г. - 45 процентов;
- с 1 января 2023 г. - 60 процентов;
- с 1 января 2024 г. - 70 процентов;
- с 1 января 2026 г. - 80 процентов.



25. Для целей осуществления закупок продукции (автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. № 1120, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

- до 31 декабря 2023 г. - 20 процентов;
- с 1 января 2024 г. - 30 процентов;
- с 1 января 2026 г. - 45 процентов;
- с 1 января 2028 г. - 60 процентов."

2. В пункте 3 изменений, которые вносятся в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 1 апреля 2022 г. № 553 "О некоторых вопросах подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 15, ст. 2474):

- а) в подпункте "в" слова "его производства)<sup>22, 23</sup>" заменить словами "его производства)<sup>22<sup>1</sup>, 23<sup>1</sup></sup>";
- б) в абзацах первом и втором подпункта "и" цифры "19" заменить цифрами "20".

