



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

19 апреля 2021.

№ 254н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Маляр судовой»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Маляр судовой».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 октября 2018 г. № 627н «Об утверждении профессионального стандарта «Маляр судовой» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 31 октября 2018 г., регистрационный № 52576).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2021 г. и действует до 1 сентября 2027 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «19» апреля 2021 г. № 254н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Маляр судовой

205

Регистрационный номер

Содержание

| | |
|--|----|
| I. Общие сведения..... | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) | 3 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций..... | 5 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснастки» | 5 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки»..... | 10 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки» | 20 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки» | 33 |
| 3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей»..... | 41 |
| 3.6. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей»..... | 46 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта..... | 51 |

I. Общие сведения

Малярные работы при постройке и ремонте судов и плавучих сооружений

(наименование вида профессиональной деятельности)

30.002

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Нанесение защитных и декоративных покрытий лакокрасочными материалами на наружные и внутренние поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей

Группа занятий:

| | | | |
|-------------------------|--------------------------|-----------|----------------|
| 7132 | Лакировщики и покрасчики | - | - |
| (код ОКЗ ¹) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---------------------------|--|
| 30.11 | Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций |
| 30.12 | Строительство прогулочных и спортивных судов |
| 33.15 | Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок |
| (код ОКВЭД ²) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | Трудовые функции | | | |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснастки | 1 | Подготовка материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске | A/01.1 | 1 |
| | | | Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судовых изделий и оснастки к окрашиванию | A/02.1 | 1 |
| | | | Выполнение вспомогательных операций при окраске поверхностей судовых изделий и оснастки | A/03.1 | 1 |
| В | Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки | 2 | Подготовка, настройка механизмов, приспособлений и материалов к окраске поверхностей судовых изделий | B/01.2 | 2 |
| | | | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, не требующих высококачественной отделки | B/02.2 | 2 |
| | | | Окраска поверхностей судовых узлов, деталей и оснастки, не требующих высококачественной отделки | B/03.2 | 2 |
| | | | Отделка поверхностей судовых изделий пентапластом и облицовочными материалами | B/04.2 | 2 |
| С | Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | 3 | Подготовка материалов и приспособлений, подключение, настройка и регулировка оборудования, механизмов при окраске | C/01.3 | 3 |
| | | | Подготовка к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | C/02.3 | 3 |
| | | | Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % | C/03.3 | 3 |
| | | | Отделка поверхностей судовых изделий керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, полимерными материалами без подбора по рисунку | C/04.3 | 3 |
| D | Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными | 3 | Подготовка материалов, наладка очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке судовых поверхностей | D/01.3 | 3 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|--|---------------------------------|
| | <p>материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки</p> | | <p>Подготовка к окрашиванию и отделке поверхностей судовых изделий абразивоструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам</p> | D/02.3 | 3 |
| | <p>Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей</p> | 4 | <p>Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 %</p> <p>Реставрация и ремонт судовых поверхностей композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре</p> <p>Подготовка материалов, контроль работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами</p> <p>Подготовка к окрашиванию и отделке поверхностей судов, их составных частей абразивоструйной и гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов</p> <p>Окраска поверхностей судовых изделий экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами</p> <p>Выполнение реставрационных, восстановительных работ, работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, их составных частей</p> | D/03.3 D/04.3 E/01.4 E/02.4 E/03.4 E/04.4 | 3 3 3 4 4 4 4 |
| F | <p>Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей</p> | 4 | <p>Подготовка, настройка и регулировка специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей</p> <p>Выполнение работ по подготовке к окрашиванию судовых поверхностей абразивоструйной очисткой до степени очистки Sa 3</p> <p>Окраска поверхностей судов, их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса</p> <p>Выполнение высококачественной художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частей</p> | F/01.4 F/02.4 F/03.4 F/04.4 | 4 4 4 4 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|-----|---------------------------|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснастки | Код | A | Уровень квалификации | 1 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 1-го разряда Маляр судовой 1-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Краткосрочное обучение или инструктаж |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет ³ Ограничение применение труда женщин при выполнении работ ⁴ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁵ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁶ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁷ Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте ⁸ |
| Другие характеристики | Работы выполняются под руководством более квалифицированного работника |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС ⁹ | § 167a | Маляр (1-й разряд) |
| ОКПДТР ¹⁰ | 13450 | Маляр |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске | Код | A/01.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов |
| | Очистка, мытье тары из-под красок, мастик |
| | Очистка аппаратов безвоздушного распыления |
| | Очистка деталей краскораспылителей от лакокрасочных материалов |
| | Очистка кистей, трафаретов от лакокрасочных материалов |
| | Очистка шлангов от лакокрасочных материалов |
| | Фильтрация лакокрасочных материалов на краскоприготовительных машинах и вручную |
| Необходимые умения | Выбирать способы очистки и виды растворяющих средств при очистке малярного инструмента и приспособлений в зависимости от типа используемой краски |
| | Применять очищающие растворы при промывке и очистке малярного инструмента, приспособлений от лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда |
| | Своевременно очищать шланги и детали краскораспылителей от лакокрасочных материалов, не допуская их засыхания |
| | Очищать тару из-под красок и мастик с применением очищающих растворов |
| | Применять ручные краскотерочные и краскоприготовительные машины для приготовления красок, лаков, мастик, шпатлевок и замазок |
| | Очищать от механических примесей и посторонних включений (сора), крупных частиц пигментов, окисных пленок лакокрасочные материалы на краскоприготовительных машинах и вручную |
| | |
| Необходимые знания | Составы очищающих растворов и способы промывки и очистки применяемых инструментов, кистей различных типов и краскораспылительных аппаратов |
| | Требования охраны труда, предъявляемые к выполнению работ по очистке малярного инструмента и приспособлений |
| | Технологические требования, предъявляемые к степени очистки тары |
| | Правила применения ручных краскотерочных и краскоприготовительных машин для приготовления красок, лаков, мастик, шпатлевок и замазок |
| | Способы перетиранья красок вручную |
| | Классификация материалов, применяемых в малярных работах |
| | Виды и назначение малярных клеев |
| | Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов, шпатлевок, составы шпатлевочных материалов |
| | |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судовых изделий и оснастки к окрашиванию

Код

A/02.1

Уровень
(подуровень)
квалификации

1

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Трудовые действия | Промывка деталей щелочами, водой и растворителями |
| | Обезжиривание оснастки (леса, колонны, постели), труб |
| | Обезжиривание судовых конструкций |
| | Покрытие олифой и грунтование поверхностей |
| | Обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение на них грунтовочного слоя |
| | Обезжиривание бирок, нанесение грунтовочного слоя на бирки из твердых материалов |
| | Обезжиривание, очистка каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Обезжиривание, очистка ящиков приборных (металлических и неметаллических), упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Очистка, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Очистка от загрязнений, промывка перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов |
| | Очистка от коррозии, масляных пятен конструкций стальных |
| | Очистка окрашиваемых судовых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли вручную щетками и скребками |
| | Очистка от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракет |
| | Очистка от мазута при доковании корпуса судна |
| | Очистка поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугуновых и стальных отливок для электромашин |
| | Очистка, обезжиривание деталей простой конфигурации (заглушек, скоб, плат, планок), каркасов, кожухов, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Очистка, обезжиривание металлических и деревянных конструкций и нанесение грунтовочного слоя |
| | Пропитка олифой материалов упаковочных |
| Промывка деталей простой конфигурации перед грунтованием | |
| Необходимые умения | Выполнять грунтование крышек и коробок выводов электродвигателей |
| | Производить нанесение грунтовочного слоя на верстаки, стеллажи, тумбочки для инструмента |
| | Выбирать способ и средства обезжиривания в зависимости от вида подготавливаемой к покраске поверхности |
| | Равномерно наносить олифу и грунтовку на подготавливаемую к покраске поверхность |
| | Выполнять обезжиривание судовых конструкций |
| | Производить обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Выполнять обезжиривание бирок из твердых материалов, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Производить очистку, обезжиривание каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Выполнять очистку, обезжиривание ящиков приборных (металлических и |

| | |
|-----------------------|---|
| | <p>неметаллических), упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них</p> <p>Выполнять очистку, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них</p> <p>Выполнять очистку от загрязнений, промывку перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов</p> <p>Производить очистку от коррозии, масляных пятен стальных конструкций</p> <p>Устранять с поверхностей стальных конструкций масляные и жировые пятна с применением нейтрализующих веществ</p> <p>Выбирать способ очистки от масляных, жировых пятен и смолистых веществ в зависимости от типа загрязнения поверхности стальных конструкций</p> <p>Удалять с судовых металлических поверхностей окалину, коррозию, лакокрасочные покрытия, пыль и налет вручную с применением щеток и скребков</p> <p>Выполнять очистку поверхностей от старых красок и загрязнений с применением смывочных составов</p> <p>Выполнять очистку от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракет</p> <p>Выполнять очистку от мазута корпуса судна при доковании</p> <p>Выполнять очистку поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин</p> <p>Выполнять очистку и обезжиривание заглушек, скоб, плат, планок каркасов, кожухов</p> <p>Наносить вручную кистями масляную грунтовку на детали машин и оборудования простой конфигурации</p> <p>Равномерно покрывать олифой фанеру, рейки, палубный настил</p> <p>Выполнять пропитку олифой материалов упаковочных</p> |
| Необходимые знания | <p>Средства, применяемые при обезжиривании подготавливаемой к покраске поверхности</p> <p>Виды и правила применения грунтовок под водоразбавляемые краски, под масляные и эмульсионные составы</p> <p>Способы и приемы удаления масляных, жировых пятен и смолистых веществ с поверхностей стальных конструкций</p> <p>Средства, применяемые для удаления масляных, жировых пятен и следов от смолистых веществ</p> <p>Правила очистки поверхности от лакокрасочных наслоений смывочными составами, их действия на лакокрасочные покрытия</p> <p>Свойства и правила применения натуральной, полунатуральной, синтетической олифы</p> <p>Виды коррозии, способы защиты от нее</p> <p>Правила подготовки поверхностей под окраску</p> <p>Последовательность операций, выполняемых при подготовке поверхностей под окраску</p> <p>Методы защиты деревянных поверхностей от дровоточцев</p> <p>Технологические требования, предъявляемые к качеству очищаемых поверхностей</p> |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение вспомогательных операций при окраске поверхностей судовых изделий и оснастки | Код | A/03.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Трудовые действия | Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания |
| | Установка окрашиваемых судовых поверхностей для последующей сушки на специальные крепления в сушильные камеры и шкафы и вне них |
| | Сушка окрашенных изделий |
| | Консервация и расконсервация простых поверхностей (труб, фланцев) |
| | Покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов |
| Необходимые умения | Навешивать (снимать) изделия на специальные приспособления для окрашивания |
| | Устанавливать окрашенные судовые поверхности как вне сушильных камер и шкафов, так и в них |
| | Сушить окрашенные изделия и поверхности вне сушильных камер и шкафов |
| | Применять сушильные камеры и шкафы при сушке окрашенных изделий в соответствии с инструкциями, требованиями охраны труда и установленными нормами пожарной безопасности |
| | Покрывать влагостойкими изоляционными материалами торцовые и специальные гаечные ключи, плоскогубцы, кусачки |
| | Окрашивать окунанием или кистью вручную детали оснастки |
| | Контролировать вязкость материала в ванне, добавляя соответствующие растворители |
| | Выполнять покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов |
| | Применять средства индивидуальной защиты при подготовительных и окрасочных работах в соответствии с требованиями охраны труда |
| Необходимые знания | Правила сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом |
| | Продолжительность сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом в зависимости от вида используемых лакокрасочных материалов |
| | Правила обслуживания сушильных камер и шкафов |
| | Режимы сушки изделий в сушильных камерах и шкафах |
| | Правила консервации простых поверхностей |
| | Способы консервации и расконсервации простых поверхностей (труб, фланцев) |
| | Виды материала, применяемого для изоляции ручек инструмента |
| | Способы окрашивания методом окунания крупногабаритных сложнопрофильных изделий |
| | Приемы окрашивания различными видами малярного инструмента |
| | Свойства асфальтовых лаков и способы их нанесения |
| | Назначение и условия применения малярного инструмента |
| Требования охраны труда при проведении очистных и окрасочных работ | |
| Другие | - |

| | |
|----------------|--|
| характеристики | |
|----------------|--|

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки | Код | В | Уровень квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 2-го разряда Маляр судовой 2-го разряда |
|--|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Ограничение применение труда женщин при выполнении работ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | § 1676 | Маляр (2-й разряд) |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка, настройка механизмов, приспособлений и материалов к окраске поверхностей судовых изделий | Код | В/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом |
| | Приготовление однокомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки в упаковочной таре |
| | Консервация применяемого малярного инструмента и материалов |
| | Подготовка к работе, настройка и подналадка механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей |
| Необходимые умения | Готовить масляные, эмалевые и эмульсионные окрасочные составы заданной консистенции и цвета вручную |
| | Применять пневмомешалки для приготовления однокомпонентных лакокрасочных материалов в упаковочной таре |
| | Составлять краски, лаки, мастики, пасты, клей, шпатлевки (кроме эпоксидных), грунты и замазки в соответствии с заданной рецептурой |
| | Готовить фосфатирующие, виниловые, этинолевые, хроматные краски и грунты по готовой рецептуре |
| | Определять вязкость окрасочных составов |
| | Разводить густотертые краски до заданной консистенции |
| | Использовать краскоприготовительные машины для подготовки красок требуемого колера |
| | Обезжировать, смывать консервирующий состав с поверхности судовых конструкций |
| | Производить консервацию применяемого малярного инструмента и материалов в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять настройку механизмов и приспособлений для окрашивания поверхностей в соответствии с требуемым режимом работы |
| Необходимые знания | Правила применения пневмомешалок для приготовления лакокрасочных материалов |
| | Типовые рецепты составления лакокрасочных и шпатлевочных материалов, мастик, замазок |
| | Способы смешивания красок по заданной рецептуре для получения необходимого колера |
| | Свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей и рецепты их составления |
| | Виды шпатлевок и шпатлевочных материалов |
| | Устройство краскотерочных машин |
| | Правила консервации лакокрасочных материалов в специально оборудованных местах |
| | Правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей |
| | Принцип действия, порядок подготовки к работе и настройки механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей |
| | Назначение, условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, не требующих высококачественной отделки | Код | V/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Выравнивание поверхностей шпатлеванием с заделыванием дефектов |
| | Грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций |
| | Грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов |
| | Грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнительных, кожухов стальных |
| | Грунтование наружных поверхностей фильтров водяных и масляных алюминиевой пудрой |
| | Грунтование, шпатлевание электродвигателей, турбогенераторов |
| | Защита поверхностей пластиковыми покрытиями или пленкой перед окрашиванием и снятие пленочной защиты перед окрашиванием |
| | Снятие пленочной защиты, защита резьбы бонок колпачками и снятие их |
| | Изоляция резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации |
| | Местное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов |
| | Шлифование деревянных поверхностей после шпатлевания |
| | Мокрое шлифование корпусных конструкций по грунту и шпатлевке |
| | Обезжиривание блок-секций, баллонов, бортовых секций, фундаментов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| | Обезжиривание поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий растворителями, моющими составами, уайт-спиритом или сольвентом с протиркой ветошью |
| | Обезжиривание растворителем труб, леерного ограждения, профильного материала, оборудования, механизмов, приборов, устройств, мачт, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, арматуры, мелких изделий, крепежа спецпокрытия перед грунтованием и окрашиванием |
| | Обезжиривание, грунтование, шпатлевание фильтров |
| | Обезжиривание, очистка конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Обеспыливание труб, профильного материала, балласта перед грунтованием и окрашиванием |
| | Заливка цементным раствором люков, трюмов, фундаментов |
| | Обработка поверхностей цементосодержащими растворами, компаундом |
| | Оклеивание тканью, шпатлевание труб |
| Очистка не требующих высококачественной отделки поверхностей корпуса деревянных, железобетонных судов и судов из стеклопластиков | |
| Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом | |

| | |
|--------------------|---|
| | и переносными дробеструйными пистолетами |
| | Очистка от ржавчины настилов, книц, кожухов, надстроек, переборок, бракет, легких выгородок |
| | Очистка от ржавчины, грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей) |
| | Очистка поверхностей корпуса судна из стеклопластика ручным способом с применением скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки |
| | Очистка поверхностей корпусных конструкций от лакокрасочного покрытия щелочными пастами ручным способом |
| | Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей, крепежа, мелких деталей и изделий, якорных цепей от лакокрасочного покрытия, ржавчины и окалины с помощью ручного инструмента (скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки) |
| | Очистка поверхностей шлюпбалок, лебедок, шпилей, брашпильей, амортизаторов от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия ручным способом (скребком, киркой, шабером) |
| | Очистка, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей |
| | Очистка, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов |
| | Очистка, обезжиривание, грунтование, шпатлевание металлических и неметаллических приборных корпусов |
| | Очистка и грунтование металлических почтовых ящиков |
| | Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпатлевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора |
| | Подготовка поверхностей балласта к малярным работам |
| | Подготовка рабочих поверхностей под лакирование по лаковой шпатлевке |
| | Подготовка рабочих поверхностей под разделку под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора |
| | Промывка судовых деталей и механизмов водой и растворителями |
| | Сплошное шпатлевание волноводов и волноводных секций из латуни и меди |
| | Удаление лакокрасочного материала в местах выгравированной маркировки знаков |
| | Удаление мелового экрана со сварных швов корпусных конструкций с помощью угловой пневматической реверсивной щетки или реверсивной машины |
| | Шлифование окрашенных поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок, грунтовочных слоев с помощью различных шлифовальных материалов |
| | Шпатлевание и грунтование экспанзита, поропласта |
| | Шпатлевание спасательных кругов |
| | Шпатлевание шин, шинопроводов |
| | Шпатлевание шлюпок |
| Необходимые умения | Выравнивать поверхности шпатлевкой с заделыванием дефектов |
| | Шпатлевать поверхности с заделыванием дефектов малого уровня сложности |
| | Выполнять грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций |
| | Выполнять грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов |
| | Выполнять заливку цементным раствором люков, трюмов, фундаментов |
| | Производить грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнивательных, кожухов стальных |
| | Производить грунтование наружных поверхностей водяных и масляных фильтров материалами с основой на алюминиевой пудре |

| |
|--|
| Производить грунтование, шпатлевание электродвигателей, турбогенераторов |
| Производить изоляцию резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации |
| Выполнять местное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов |
| Выполнять очистку, сглаживание и протравливание поверхностей судов и плавучих сооружений |
| Выполнять очистку поверхности корпуса судна внутри и снаружи |
| Выполнять шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпатлевания в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять шлифование корпусных конструкций по грунту и шпатлевке с применением воды и шкурки, предназначенных для использования с водой |
| Производить обезжиривание фундаментов, блок-секций, бортовых и днищевых секций, баллонов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| Применять растворители, моющие составы, уайт-спирит или сольвент с протиркой ветошью при обезжиривании поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий в соответствии с требованиями охраны труда |
| Производить обезжиривание, грунтование, шпатлевание фильтров |
| Выполнять оклеивание тканью, шпатлевание труб |
| Выполнять очистку поверхностей корпуса судов деревянных, железобетонных и из стеклопластика, не требующих высококачественной отделки |
| Очищать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей вручную щетками, скребками, шаберами от обрастаний, пыли и налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалина, пятен (масляных и жженных) и с применением переносных дробеструйных pistols и аппаратов |
| Производить очистку от ржавчины кожухов, конструкций настилов, надстроек, легких выгородок |
| Производить очистку от ржавчины и грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей) |
| Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей |
| Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов |
| Выполнять очистку от ржавчины вручную и переносным механизированным инструментом фундаментов, конструкции шельфов, переборок, выгородок, бортовых и днищевых секций, надстроек, грунтовать их кистью и пульверизатором различными грунтами (кроме эпоксидных и фосфатирующих) |
| Производить очистку, обезжиривание, грунтование, шпатлевание металлических и неметаллических приборных корпусов |
| Выполнять подготовку поверхностей балласта к малярным работам |
| Выполнять сплошное шпатлевание, шлифование волноводов и волноводных секций из латуни и меди |
| Выполнять шпатлевание, шлифование и грунтование экспанзита, поропласта |
| Выполнять шпатлевание спасательных кругов |
| Выполнять шпатлевание шин, шинопроводов |
| Выполнять шпатлевание шлюпок |

| | |
|--|--|
| | Доводить слой покрытия до необходимой толщины ручной шлифовкой |
| | Использовать различные виды шлифовальных материалов для выполнения шлифовальных работ |
| | Обрабатывать рабочие поверхности специальными растворами |
| | Производить грунтование шпунтов и гребней обшивок грузовых плавучих сооружений |
| | Производить очистку, обезжиривание конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| | Промывать поверхности различными составами для промывки |
| Необходимые знания | Способы шлифования деревянных поверхностей после шпатлевания |
| | Особенности мокрого шлифования по грунту и шпатлевке |
| | Требования охраны труда при работе с растворителями, моющими составами, уайт-спиритом и сольвентом |
| | Способы обеспыливания изделий |
| | Особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика |
| | Правила промывки поверхностей щелочами, растворителями, водой |
| | Особенности очистки различных типов поверхностей ручным и механизированным способом |
| | Способы подготовки поверхностей для разделки под дерево, мрамор и камень |
| | Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей малого уровня сложности |
| | Разновидности шлифовальных материалов, применяемых под различные виды лакокрасочных материалов, их назначение и физические свойства |
| | Назначение, принцип действия и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, используемых при подготовке поверхностей под покраску |
| | Основные вредные и опасные производственные факторы |
| | Основные технологии шпатлевки поверхностей, применяемые в судостроении |
| | Правила и технологии очистки судов, плавучих сооружений и их составных частей в доках |
| | Правила и технологии работы в замкнутых объемах и на высоте |
| Способы обезжиривания изделий | |
| Способы промывки деталей, механизмов | |
| Технологии и способы шлифования поверхностей, включая шлифовку вручную с доведением слоя покрытия до необходимой толщины | |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Окраска поверхностей судовых узлов, деталей и оснастки, не требующих высококачественной отделки | Код | В/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников |
|-------------------|---|

| |
|--|
| Грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг |
| Грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков |
| Грунтование и окрашивания наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей |
| Грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе |
| Грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов |
| Изоляция мастичными материалами вентиляционных труб |
| Консервация труб пластикатом или полиэтиленовой пленкой и развешивание труб на оснастку |
| Маркирование звеньев якорных цепей краской |
| Нанесение антипирена на парусину и канаты |
| Нанесение цифр, букв и рисунка по простым трафаретам в один тон |
| Маркирование деталей и баллонов воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета, карандашом или мелом |
| Обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей |
| Окраска после ремонта оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету на них |
| Окраска пульверизатором крышек, плат, пластин |
| Окрашивание балласта |
| Окрашивание баллонов |
| Окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов |
| Окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди |
| Окрашивание деталей и изделий пульверизатором |
| Окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий |
| Окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения |
| Окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов |
| Окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин |
| Окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов |
| Окрашивание металлических кроватей |
| Окрашивание механизированным способом по 3 классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации |
| Окрашивание монтажных шин |

| | |
|--------------------|--|
| | Окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов |
| | Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок, грунтовочных слоев |
| | Окрашивание ручным и механизированным способом фильтров |
| | Окрашивание серебряным наружных поверхностей авторегуляторов давления |
| | Окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов |
| | Окрашивание труб разных диаметров |
| | Окрашивание шкафов, лимбов |
| | Окрашивание шлюпок и спасательных кругов |
| | Окрашивание электродвигателей, турбогенераторов |
| | Окрашивание якорей и кнхтов каменноугольным лаком ручным способом |
| | Окрашивание металлических почтовых ящиков |
| | Покрытие мастикой втулок, радиаторных и редукивных шестерней |
| | Покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода |
| | Пропитка чехлов антипиреном |
| | Грунтование, окрашивание жженных мест ручным способом |
| | Сушка обдувом сжатого воздуха под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом |
| | Окрашивание и сушка изделий в окрасочно-сушильных камерах |
| Необходимые умения | Выполнять грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников |
| | Производить грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования |
| | Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок |
| | Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов |
| | Производить грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников |
| | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей |
| | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе |
| | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг |
| | Выполнять грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков |
| | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей |
| | Выполнять грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе |
| | Производить грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов |
| | Грунтовать, окрашивать детали из профилей (угольник, полосульб, тавр, швеллер) |
| | Выполнять изоляцию и окрашивание шкал из органического стекла |
| | Применять мастичные материалы при изоляции вентиляционных труб |
| | Наносить маркировку звеньев якорных цепей краской белого или красного цвета с удалением или без удаления имеющегося на них покрытия в зависимости от выбранного способа маркирования |

| |
|---|
| Маркировать детали и баллоны воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета в один тон в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять обработку огнезащитными составами (антипиренами) тканевых материалов методом распыления или окунания до полного смачивания с последующей сушкой |
| Производить обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей |
| Выполнять окраску после ремонта машин, оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету |
| Выполнять окраску пульверизатором крышек, плат, пластин |
| Выполнять грунтование и окрашивание балласта ручным способом |
| Производить окрашивание баллонов |
| Выполнять окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов |
| Выполнять окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди |
| Применять пневмораспылители при окрашивании деталей и изделий |
| Выполнять окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий |
| Выполнять окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения |
| Производить окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов |
| Выполнять окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин |
| Производить окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов |
| Выполнять окрашивание металлических кроватей |
| Выполнять окрашивание механизированным способом по 3 классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации |
| Производить окрашивание монтажных шин |
| Производить окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов |
| Производить окрашивание ручным и механизированным способом фильтров |
| Выполнять окрашивание серебром наружных поверхностей авторегуляторов давления |
| Выполнять окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов |
| Производить окрашивание труб разных диаметров |
| Выполнять окрашивание шкафов, лимбов |
| Окрашивать шлюпки и спасательные круги в соответствии с технологической документацией |
| Производить окрашивание электродвигателей, турбогенераторов |
| Окрашивать судовой инвентарь в соответствии с технологической документацией |
| Окрашивать доски полового настила, аккумуляторные и пожарные ящики в соответствии с технологической документацией |
| Окрашивать леса, колонны, постели в соответствии с технологической документацией |
| Окрашивать ручным способом якорные цепи, якоря и кнехты |

| | |
|-----------------------|---|
| | каменноугольным лаком в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять окрашивание металлических почтовых ящиков |
| | Производить покрытие мастикой втулок, радиаторных и редуктивных шестерней |
| | Производить покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода в соответствии с технологической документацией |
| | Применять установки сжатого воздуха при подготовке поверхностей под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями охраны труда |
| | Использовать автоматическое покрасочное оборудование для нанесения лакокрасочных покрытий |
| | Использовать распылители красок при нанесении лакокрасочных покрытий |
| | Использовать электростатические установки и электростатические краскораспылители при окрашивании поверхностей |
| | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок |
| | Наносить трафаретное изображение на ящики и корпуса приборов |
| | Покрывать поверхности, в том числе жженые, различными материалами и составами |
| | Использовать окрасочно-сушильные камеры и шкафы в различных технологических режимах |
| Необходимые знания | Виды грунтовок и области их применения |
| | Способы выбора грунтовки в зависимости от типа и состояния обрабатываемых поверхностей |
| | Способы определения качества применяемых красок и лаков |
| | Способы маркирования звеньев якорных цепей краской |
| | Способы маркировки поверхностей цифрами и буквами без трафаретов и по трафаретам в один тон |
| | Условия применения и хранения антипирена |
| | Методы нанесения огнезащитных составов на парусину и канаты |
| | Правила работы с пневмораспылителями |
| | Характеристики и правила эксплуатации установок сжатого воздуха |
| | Виды электроизоляционных лаков в зависимости от их назначения и лаковой основы |
| | Назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах |
| | Способы нанесения лакокрасочных покрытий на детали и изделия из различных материалов |
| | Технические условия на грунтование, отделку и окрашивание поверхностей |
| | Режимы сушки лакокрасочных покрытий |
| | Правила сушки лакокрасочных покрытий с использованием окрасочно-сушильных камер и шкафов |
| | Способы покрытия поверхностей полиуретанами и антикоррозийными материалами |
| | Требования охраны труда при проведении окрасочных работ |
| Другие характеристики | - |

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|--|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Отделка поверхностей судовых изделий пентапластом и облицовочными материалами | Код | B/04.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Демонтаж керамического покрытия | | | | |
| | Демонтаж напольных покрытий без липкого слоя | | | | |
| | Демонтаж напольных покрытий с липким слоем | | | | |
| | Наклеивание напольных покрытий без липкого слоя | | | | |
| | Наклеивание напольных покрытий с липким слоем | | | | |
| | Покрывание поверхностей судов плавучих сооружений и их составных частей пентапластами механическим способом | | | | |
| | Покрывание поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей облицовочными материалами | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять полный или частичный демонтаж керамического покрытия пола и стен с применением ручного или механизированного инструмента | | | | |
| | Демонтировать и наклеивать различные виды напольных покрытий | | | | |
| | Расчислять расход материалов и раскраивать напольные покрытия | | | | |
| | Демонтировать линолеум в каютах жилых, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских и служебных помещениях судов | | | | |
| | Покрывать судовые поверхности защитными составами, устойчивыми к воздействию агрессивных сред и повышенных температур | | | | |
| | Отделывать (покрывать) поверхности облицовочными материалами и пентапластом | | | | |
| Необходимые знания | Требования охраны труда при выполнении демонтажа керамического покрытия пола и стен | | | | |
| | Способы демонтажа и монтажа различных видов напольных покрытий | | | | |
| | Методы расчета необходимого количества напольных покрытий | | | | |
| | Названия, свойства, условия применения вспомогательных материалов, используемых при нанесении и ремонте облицовочных материалов и напольных покрытий | | | | |
| | Назначение, свойства, условия применения облицовочных материалов, пентапласта, напольных покрытий | | | | |
| | Способы покрытия облицовочными материалами, пентапластами | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | Код | C | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 3-го разряда Маляр судовой 3-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 2-го разряда или маляром судовым 2-го разряда при прохождении профессионального обучения |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Ограничение применение труда женщин при выполнении работ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | § 167в | Маляр (3-й разряд) |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |
| ОКСО ¹¹ | 2.08.01.08 | Мастер отделочных строительных работ |
| | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов |
| | 2.26.01.02 | Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка материалов и приспособлений, подключение, настройка и регулировка оборудования, механизмов при окраске | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Приготовление клеев по заданной рецептуре |
| | Подбор колера по заданным образцам |
| | Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом в упаковочной таре |
| | Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей |
| | Приготовление идитоловой мастики |
| | Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки |
| | Изготовление несложных трафаретов из картона, ватмана, астралона, прессшпана |
| | Наклеивание и снятие трафаретов при покрытии лаками |
| | Подготовка к работе и регулирование в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ |
| | Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ |
| Необходимые умения | Варить клей, применяемый в процессе покрытия поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в соответствии с заданной рецептурой |
| | Выбирать колер по цвету в соответствии с заданным образцом |
| | Устанавливать соответствие цвета колера заданному образцу |
| | Определять пропорцию красок для достижения требуемого колера |
| | Составлять и готовить двухкомпонентные и трехкомпонентные лакокрасочные материалы в упаковочной таре ручным способом в строгом соответствии с последовательностью и пропорциями/дозировкой вводимых компонентов |
| | Готовить смесь из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей в соответствии с технологической документацией |
| | Достигать однородности получаемых материалов при приготовлении шпатлевок и мастик ручным способом |
| | Готовить мастику на основе идитола в соответствии с технологической документацией |
| | Тщательно перемешивать компоненты при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневматических смесителей |
| | Вырезать из картона, ватмана, астралона, прессшпана несложные трафареты с применением ручного режущего инструмента |
| | Наклеивать трафареты в соответствии с разметкой |
| | Выполнять очистку и промывку от лакокрасочных материалов аппаратов и установки для выполнения малярных работ, пневматической мешалки для приготовления лакокрасочных материалов |
| | Регулировать в процессе работы подачу воздуха и краски в распылителе |
| | Определять оптимальное давление воздуха краскораспылителя в зависимости от вида и вязкости лакокрасочного материала |
| | Производить подналадку и настройку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, с применением контрольно- |

| | |
|--|--|
| | измерительных приборов |
| Необходимые знания | Рецептура клеев и способы их приготовления |
| | Особенности приготовления растительных, животных и синтетических клеев |
| | Химический состав красок и правила подбора колеров |
| | Способы и рецепты составления красок различных цветов и тонов |
| | Правила и последовательность соединения компонентов при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов |
| | Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов |
| | Правила смешения красок и наложения цветов |
| | Правила приготовления шпатлевок, мастик ручным способом |
| | Наименование, виды и химический состав шпатлевочных материалов |
| | Виды, конструкции и правила применения пневматических смесителей краски |
| | Правила и последовательность действий при наклеивании и снятии трафаретов |
| | Способы и правила регулировки подачи воздуха и краски в краскораспылителе |
| | Принцип действия и способы подладки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах |
| Устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов | |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Грунтование и шпатлевание наружных поверхностей блоков регулирования |
| | Дробеструйная очистка деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в дробеструйной камере |
| | Механизированная очистка от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовых секций внутри |
| | Наклеивание полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам |
| | Нанесение мастик ручным способом на поверхности судовых конструкций |
| | Нанесение мастик, шпатлевание по изоляции, наклеивание бязи, нанесение эмали кистью или пульверизатором на поверхности судовых помещений |
| | Обезжиривание (промывка) механизированным методом с использованием специализированных аппаратов металлических поверхностей судовых конструкций |
| | Очистка (ошкрябка) судов в доках |
| | Очистка внутренних поверхностей труб торпедных аппаратов ручным способом до чистого металла |

| |
|---|
| Очистка внутренних поверхностей цистерн масляных, топливных, дистиллированных и пресных вод от лакокрасочного покрытия, окалины и ржавчины ручным способом |
| Очистка деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, деталей механизмов, приборов, арматуры, устройств, оборудования от ржавчины и лакокрасочного покрытия ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) |
| Очистка налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины дробеструйными аппаратами без сдачи работ по образцам и эталонам |
| Очистка от прочно держащейся шпатлевки и лакокрасочных материалов ручным способом стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях |
| Очистка от ржавчины и лакокрасочных материалов вручную и с применением переносных механизированных инструментов поверхностей судовых помещений |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций и специальных покрытий от обрастаний абразивоструйной установкой |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от прочно держащегося лакокрасочного покрытия, ржавчины с помощью ручного инструмента с последующей доочисткой механизированным инструментом до степени очистки St 2, St 3 |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от разных видов эксплуатационной окалины и ржавчины при помощи пневматических машин, электрических машин и электромолотков |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций ручным способом от налета ржавчины и слоя обгоревшей краски в местах ожогов после сварки и правки до степени очистки St 3 |
| Очистка поверхностей труб ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки Sa 2 1/2 |
| Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей от лакокрасочного покрытия, ржавчины ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки St 2 |
| Очистка поверхностей шлюпбалок от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом |
| Очистка сварных швов и околошовной зоны от прочно держащегося лакокрасочного покрытия под дефектацию корпусных конструкций с помощью механизированного инструмента (молотка пневматического с многобойковой насадкой) |
| Подготовка поверхностей вакуумных котлов под покраску |
| Подготовка под окраску балласта до требований, соответствующих международным стандартам |
| Склеивание панелей и потолка, салона хлопчатобумажной тканью, склеивание панелей линкрустом, шлифование по сплошной шпатлевке |
| Цементирование поверхностей корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера) |
| Шлифование и грунтование экспанзита, поропласта |
| Шлифование, грунтование, проолифливание и полирование поверхностей, |

| | |
|--------------------|--|
| | <p>требующих высококачественной отделки, ручным инструментом</p> <p>Шлифование и полирование окрашенных поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов</p> <p>Шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стенов</p> <p>Шлифование литых и сварных деталей после шпатлевания и окрашивания</p> <p>Шлифование по шпатлевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок</p> <p>Шлифование поверхностей шлюпок</p> <p>Шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок</p> <p>Шлифование труб, леерного ограждения, механизмов, приборов, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий по грунту шлифовальной бумагой</p> <p>Шлифование ящиков запасных частей и инструментов, шкафов, щитов, сейфов, панелей</p> <p>Шпатлевание дверей, рам</p> <p>Шпатлевание стыков деревянных плинтусов, наличников и раскладок</p> <p>Шпатлевание судовых механизмов, устройств</p> <p>Шпатлевание, грунтование корпусов электrorаспределительных устройств</p> <p>Нанесение мастичных покрытий на палубу, настилы, переборки</p> <p>Очистка от ржавчины и непрочно сцепленной окалины ручным способом, грунтование цистерн, отсеков, замкнутых объемов</p> <p>Шлифование после шпатлевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов</p> <p>Грунтование, шпатлевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин</p> <p>Грунтование и шпатлевание наружных поверхностей опор гибких, стальных</p> <p>Сплошное шпатлевание стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов</p> <p>Шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций</p> |
| Необходимые умения | <p>Использовать дробеструйные камеры при очистке деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в соответствии с инструкциями, технологической документацией и требованиями охраны труда</p> <p>Применять механизированный инструмент (машины для зачистки абразивными шкурками, вращающиеся проволочные щетки, диски для зачистки абразивными шкурками, абразивные точильные камни, игольчатые пистолеты, шлифовальные круги, зачистные молотки с электро- или пневмоприводом) при очистке от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовых секций внутри</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты при выполнении механической очистки поверхностей от ржавчины в соответствии с требованиями охраны труда</p> <p>Укреплять швы и стыки зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам с применением полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, парусины, стеклоткани, асбокартона</p> <p>Использовать малярные кисти, валики и щетки с коротким ворсом при нанесении мастики ручным способом на поверхности судовых конструкций</p> <p>Удалять продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия, обрастания с</p> |

| | |
|--------------------|---|
| | обшивки корпуса судна в доках ручным способом при помощи стальной щетки, скребка, торцовки, наждачной бумаги, щетки-сметки |
| | Применять угловые пневматические реверсивные щетки и пневматические реверсивные машины при очистке поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда |
| | Применять пневмотурбины, пневмомолотки, пневмощетki при очистке поверхностей шлюпбалок от ржавчины и старого лакокрасочного покрытия |
| | Выбирать состав промывочных жидкостей и технологии для промывки поверхностей в соответствии с видами промываемых поверхностей и покрытий |
| | Использовать гидродинамические машины для промывки поверхностей |
| | Цементировать поверхности корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера) в соответствии с технологическим процессом |
| | Выполнять шлифование по шпатлевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок с применением шлифовального ручного инструмента и электроинструмента |
| | Выполнять шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок |
| | Выравнивать и устранять дефекты деревянных поверхностей дверей и рам шпатлеванием |
| | Использовать шпатлевку по дереву при заполнении щелей, образуемых в углах и на стыках двух планок деревянных плинтусов, наличников и раскладок |
| | Выполнять грунтование и шпатлевание наружных поверхностей блоков регулирования |
| | Наносить мастичные покрытия на палубы, настилы, переборки в соответствии с технологической документацией |
| | Удалять ржавчину и непрочную сцепленную окалину с цистерн, отсеков, замкнутых объемов вручную с применением металлических щеток и абразивных инструментов |
| | Выполнять шлифование после шпатлевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов |
| | Выполнять грунтование, шпатлевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин |
| | Производить грунтование и шпатлевание наружных поверхностей опор гибких, стальных |
| | Производить сплошное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов |
| | Производить шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций |
| | Шлифовать поверхности судовых помещений, панели, раскладки после шпатлевания и грунтования |
| | Производить шпатлевание судовых механизмов и устройств |
| | Производить шпатлевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств |
| Необходимые знания | Виды шлифовальных материалов, применяемые под различные лакокрасочные материалы, и их физические свойства |
| | Принцип работы и правила эксплуатации дробеструйной камеры |
| | Принцип действия, правила эксплуатации и технологии очистки поверхностей с применением гидродинамических машин |
| | Устройство и правила эксплуатации механизированного инструмента для |

| | |
|-----------------------|---|
| | очистки от ржавчины |
| | Правила наклеивания полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам |
| | Правила и способы нанесения мастики вручную |
| | Технологические требования, предъявляемые к качеству очистки поверхностей при степени очистки St 2, St 3 |
| | Принцип действия и правила эксплуатации пневматических реверсивных щеток и машин |
| | Технологический процесс цементирования поверхностей корпусных конструкций |
| | Способы и порядок действий при шлифовании поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок по шпатлевке и грунту |
| | Инструменты, необходимые при шлифовании стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок, и правила их применения |
| | Правила и особенности шпатлевания деревянных поверхностей |
| | Виды шпатлевок по дереву и правила их применения |
| | Виды мастичных покрытий |
| | Способы очистки металлических поверхностей от ржавчины и непрочно сцепленной окалины |
| | Технологии шпатлевки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей |
| Другие характеристики | - |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Межоперационная защита фосфатирующими грунтами листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира |
| | Окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов |
| | Окрашивание балласта до требований, соответствующих международным стандартам |
| | Грунтование вакуумных котлов |
| | Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % |
| | Грунтование и окрашивание по грунту эмалями, лаками кистями и пульверизатором корпуса судна внутри и снаружи |

| |
|---|
| Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % |
| Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетки, арматуры ручным способом |
| Грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия ручным способом |
| Грунтование поверхностей корпусных конструкций ручным способом с нанесением пленки толщиной до 25 мкм |
| Грунтование поверхностей шпиль, брашпилей, лебедок и шлюпок ручным способом |
| Замеры по мокрому и сухому слою толщины нанесения лакокрасочного покрытия |
| Нанесение букв и цифр без трафаретов в один тон |
| Нанесение марок углубления, букв и цифр по резине |
| Обработка поверхностей замедлителями коррозии и преобразователями ржавчины |
| Окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов |
| Окрашивание деревянных плинтусов, наличников, карнизов и раскладок ручным способом |
| Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями |
| Окрашивание судов в доках |
| Окрашивание и маркировка баллонов высокого давления для воздуха и газа |
| Окрашивание кабельной трассы |
| Окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления |
| Окрашивание кистью вручную и пульверизатором трубопроводов в помещениях судов |
| Окрашивание кистями вручную поверхностей судовых конструкций по металлу, древесине, изоляции, стеклопластику и резине |
| Окрашивание корпусов электrorаспределительных устройств |
| Окрашивание кранов, мостов, опор линий электропередач |
| Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при отсутствии требований высокого качества к исполнению работ |
| Окрашивание нитролаками корпусов и крышек подшипников, скоб |
| Окрашивание поверхностей барж кистью вручную и пульверизатором |
| Окрашивание эпоксидными красками труб разных диаметров |
| Окрашивание якорных цепей |
| Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками деталей и труб |
| Покрытие крепежа бакелитовым лаком ручным способом |
| Покрытие поверхностей полиуретанами |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей |
| Нанесение выявительного слоя кистью, распылителем или валиком на стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши металлических конструкций |
| Окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств |

| | |
|--------------------|---|
| | Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона |
| | Нанесение рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона |
| | Грунтование и окрашивание крыльчатых движителей |
| | Окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов |
| | Окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек |
| | Окрашивание станков, машин, аппаратов, приборов |
| | Окрашивание ручным и механическим способом металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпуса судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей |
| | Подбор технологии и режима сушки окрашенных изделий |
| | Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов |
| | Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов |
| | Окрашивание вентиляционных труб |
| | Окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов |
| | Окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин |
| | Окрашивание по стеклоткани эпоксидными эмалями грузовых трюмов |
| | Окрашивание труб и металлической арматуры |
| | Окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| | Окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок |
| Необходимые умения | Выполнять защиту фосфатирующими грунтами, обработку замедлителями коррозии, преобразователями ржавчины поверхностей и деталей судовых конструкций |
| | Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) |
| | Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт |
| | Выполнять вручную грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия в соответствии с технологической документацией |
| | Заполнять эмалью гравировку знаков, цифр, букв при выполнении работ по маркированию в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять замеры толщины нанесения лакокрасочных материалов на корпусные конструкции толщиномером и гребенкой в процессе грунтования и окрашивания |
| | Работать с гребенками и толщиномерами |
| | Выполнять простое окрашивание поверхностей |
| | Окрашивать нитролаками корпуса и крышки подшипников, скобы |
| | Выполнять окрашивание и маркировку баллонов высокого давления для воздуха и газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки баллонов со сжатыми газами |
| | Выполнять окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов |
| | Окрашивать трубопроводы в помещениях судов вручную или с применением |

| |
|---|
| пультверизаторов, установок безвоздушного распыления |
| Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих антикоррозийную защиту, гидро- и пароизоляцию пергамином |
| Окрашивать эпоксидными составами трубы разных диаметров в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда |
| Применять установки пневматического распыления при окрашивании якорных цепей |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей |
| Обнаруживать дефекты зашпатлевой поверхности нанесением выявительного слоя кистью, распылителем или валиком |
| Выполнять окрашивание корпусов электрораспределительных устройств |
| Выполнять окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств |
| Выполнять шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стенов |
| Наносить рисунки, надписи и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона |
| Окрашивать поверхности кистью, пульверизатором (пневмораспылителем), набрызгиванием, методом окунания, установками безвоздушного распыления |
| Выполнять грунтование и окрашивание крыльчатых движителей |
| Выполнять окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов |
| Выполнять окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов |
| Выполнять окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек |
| Окрашивать машины, станки, аппараты, приборы в соответствии с технологической документацией |
| Окрашивать судовые механизмы и устройства в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять окрашивание ручным и механическим способом, пневмоустановками и установками безвоздушного распыления металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпусов судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей |
| Выбирать способы и режимы сушки окрашенных изделий в зависимости от вида лакокрасочного покрытия и толщины слоя |
| Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов |
| Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов |
| Выполнять окрашивание вентиляционных труб в соответствии с технологической документацией |
| Производить окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления |
| Производить окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов |
| Производить окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин |
| Применять толстослойные абразивоустойчивые покрытия (эпоксидные эмали) при окрашивании по стеклоткани грузовых трюмов |
| Применять схему защитного окрашивания грузовых трюмов в зависимости от перевозимых грузов на основании технологической документации |

| | |
|--|---|
| | Производить окрашивание труб и металлической арматуры |
| | Производить окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| | Производить окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок |
| Необходимые знания | Требования международных стандартов к качеству окрашивания балласта |
| | Влияние содержания твердого вещества (сухого остатка) на эффективность и технические характеристики материала |
| | Особенности грунтования и окрашивания судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и мелких изделий ручным способом |
| | Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания трубопроводов в помещениях судов |
| | Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по пергамину |
| | Виды и свойства эпоксидных красок |
| | Требования охраны труда при выполнении малярных работ с применением эпоксидных красок |
| | Способы нанесения рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в несколько тонов |
| | Правила и последовательность выполнения окрашивания судовых поверхностей по резине и стеклопластику |
| | Требования охраны труда при выполнении окрашивания по изоляции судовых поверхностей в закрытых помещениях |
| | Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания вентиляционных труб |
| | Правила нанесения эпоксидных эмалей по стеклоткани |
| | Средства индивидуальной и коллективной защиты, расположение индивидуальных и коллективных спасательных средств на судне |
| Технические условия на отделку изделий | |
| Технические условия на сушку изделий | |
| Другие характеристики | - |

3.3.4. Трудовая функция

| | | | | | | |
|--------------|--|----------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Отделка поверхностей судовых изделий керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, полимерными материалами без подбора по рисунку | | Код | C/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
| | Происхождение трудовой функции | Оригинал | | | | |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Разделка рабочих поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня |
| | Лакирование металлических и деревянных поверхностей шлюпок, катеров, мебели, дверей |
| | Наклеивание пленок с липким слоем на деревянные поверхности района борта и переборки |
| | Отделка поверхностей набрызгиванием |

| | |
|---|--|
| | Монтаж керамического покрытия |
| | Облицовка вертикальных поверхностей плиткой облицовочной и фасонной |
| | Отделка судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов |
| | Отделка ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления |
| | Смена и наклеивание линкруста и павинола на поверхности судов |
| | Покрывание поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей органосиликатами без ленты из композитных материалов |
| | Смена и наклеивание линолеума, релина на поверхности судов, плавучих сооружений |
| Необходимые умения | Наносить по окрашенной и высушенной поверхности простой рисунок, имитирующий строение волокон дерева, мрамора и камня |
| | Производить разделку под простой рисунок различных пород дерева столбов, щитков |
| | Наклеивать пленки с липким слоем на деревянные поверхности судна, выверяя их положение по отвесу или по ранее наклеенному листу, с учетом нахлеста |
| | Выполнять отделку поверхностей набрызгом в один или несколько цветов кистью, щеткой, специальной машинкой или краскораспылителем |
| | Регулировать размер брызг и их очертания густотой красочного состава и удаленностью инструмента от обрабатываемой поверхности |
| | Выбирать способ укладки керамического покрытия горизонтальных и вертикальных поверхностей в зависимости от типа основы |
| | Выполнять облицовку вертикальных поверхностей облицовочной и фасонной плиткой |
| | Выполнять отделку судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять отделку внутренних стен судовых помещений отделочным рулонным материалом с моющейся гладкой или рельефной поверхностью (линкрустом) |
| | Рассчитывать расход и нарезать линкруст на полотна необходимого размера с учетом рисунка |
| | Наклеивать линолеум без рисунка на внутренние поверхности судов, ремонтировать покрытия |
| | Покрывать поверхности судов, плавучих сооружений линолеумом и релином в соответствии с технологической инструкцией |
| | Необходимые знания |
| Способы наклеивания пленок с липким слоем на деревянные поверхности | |
| Техника выполнения отделки поверхностей набрызгом | |
| Зависимость размера брызг и их очертания от вязкости состава и расстояния от поверхности | |
| Требования технологической документации к отделке металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления | |
| Методы и способы наклеивания, смены линкруста и павинола | |
| Клей, применяемый для приклеивания декоративно-облицовочных материалов | |
| Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентапластами при отделке поверхностей | |
| Порядок наклеивания линолеума и релина | |
| Методы расчета необходимого количества линолеума и релина | |

| | |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | Код | D | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 4-го разряда Маляр судовой 4-го разряда |
|--|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 3-го разряда или маляром судовым 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Ограничение применение труда женщин при выполнении работ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | § 167г | Маляр (4-й разряд) |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |
| ОКСО | 2.08.01.08 | Мастер отделочных строительных работ |
| | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов |

| | | |
|--|------------|---|
| | 2.26.01.02 | Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов |
|--|------------|---|

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка материалов, наладка очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке судовых поверхностей | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Изготовление сложных трафаретов |
| | Определение качества применяемых лакокрасочных материалов |
| | Замер специальных параметров лакового покрытия |
| | Наладка аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ |
| | Наладка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ |
| | Составление и приготовление вручную и на мешалках колеров сложных, шпатлевок, эпоксидных покрытий, мастик из трех и более компонентов |
| Необходимые умения | Использовать разметочный, чертежный и режущий инструмент при изготовлении сложных трафаретов |
| | Оценивать малярные свойства лакокрасочных материалов, их соответствие требованиям технических регламентов по показателям безопасности и потребительским свойствам |
| | Выполнять замер специальных параметров лакового покрытия |
| | Выполнять наладку оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять наладку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, в соответствии с технологической документацией |
| | Составлять и готовить лакокрасочные смеси, в том числе из масляных лакокрасочных материалов, нитролаков, синтетических эмалей, со сдачей работ по образцам и эталонам |
| | Составлять и готовить смеси из любых лакокрасочных материалов с расчетом массо-объемных характеристик |
| | Смешивать цвета с применением цветового круга для смешения красок при составлении сложных колеров |
| | Применять технику разбеления или затемнения при составлении сложных колеров |
| Необходимые знания | Способы изготовления сложных трафаретов |
| | Технологические требования, предъявляемые к качеству изготовления сложных трафаретов |
| | Технологические требования, предъявляемые к качеству лакокрасочных материалов |
| | Методы определения качества лакокрасочных материалов |
| | Устройство и порядок применения оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций |

| | |
|-----------------------|---|
| | Устройство и способы наладки механизмов и приспособлений, применяемых при выполнении малярных работ |
| | Технологическая последовательность выполнения работ по наладке обслуживаемых малярных механизмов и приспособлений |
| | Методы расчета массо-объемных характеристик |
| | Правила смешения цвета с применением цветового круга для смешения красок |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к окрашиванию и отделке поверхностей судовых изделий абразивоструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Трудовые действия | Заполнение углублений марок гравирования светосоставами |
| | Очистка в дробеструйных камерах и дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам конструкций, изделий, деталей из различных материалов и сплавов |
| | Механизированная очистка корпуса судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением со сдачей работ по образцам и эталонам |
| | Очистка бимса съемного, люковой балки, гельмпортных и дейдвудных труб от ржавчины и лакокрасочного покрытия механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) |
| | Очистка корпусных конструкций от ржавчины, окалины, старого лакокрасочного покрытия абразивно-струйной установкой |
| | Очистка плавучих сооружений в доках |
| | Очистка ручным способом поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия |
| | Подготовка поверхностей металлических судовых конструкций к грунтовке (очистка ручная и механизированная) и окраске до требований, соответствующих международным стандартам |
| | Сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по грунту, по шпатлевке |
| | Очистка сварных швов корпусных конструкций дробеструйными аппаратами |
| | Упрочнение околшовных зон корпусных конструкций дробеструйным аппаратом |
| | Шпатлевание, грунтование и проолифливание поверхностей механизированным инструментом |
| | Шпатлевание стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях |
| Шпатлевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников | |

| | |
|--------------------|--|
| | валопроводов в тропическом и экспортном исполнении |
| | Нанесение мастик на поверхности конструкций аппаратными способами |
| Необходимые умения | Выполнять выравнивание поверхностей палуб мастиками под наклеивание линолеума в жилых, служебных помещениях |
| | Использовать дробеструйные аппараты для подготовки поверхностей с последующей сдачей работ по образцам и эталонам |
| | Выполнять очистку подводной части плавучих сооружений в доках от обрастаний любого типа и от старой противобрастающей и плохо держащейся противокоррозионной краски |
| | Очищать металлические поверхности судовых конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам до степени Sa 2 1/2 |
| | Применять тепловую очистку (метод горячей сушки) при очистке вручную поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями охраны труда |
| | Выполнять сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по шпатлевке и грунту в соответствии с технологической документацией |
| | Применять дробеструйные аппараты для очистки сварных швов и упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций |
| | Выполнять шпатлевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении |
| | Применять аппараты безвоздушного распыления для механизированного нанесения мастики на поверхности судовых конструкций |
| | Шпатлевать поверхности с заделыванием дефектов среднего уровня сложности |
| | Использовать ручной инструмент (щетки, скребки, шаберы), механический инструмент и переносные дробеструйные пистолеты и аппараты для очистки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в том числе в замкнутых объемах |
| Необходимые знания | Технологии механизированной очистки поверхностей и корпуса судов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением |
| | Особенности механизированной очистки поверхностей и корпусов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия |
| | Инструмент, применяемый при очистке от обрастаний подводной части плавучих сооружений в доках |
| | Правила сухого шлифования поверхностей по шпатлевке и грунту |
| | Правила применения дробеструйных аппаратов для упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций |
| | Технологические требования, предъявляемые к шпатлевочным материалам, используемым в жилых и служебных помещениях |
| | Правила и последовательность шпатлевания, шлифования и грунтования корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении |
| | Характеристики и правила эксплуатации аппаратов безвоздушного распыления для нанесения мастики |
| | Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей среднего уровня сложности |
| | Порядок оформления разрешения на выполнение работ по очистке, |

| | |
|-----------------------|--|
| | обезжириванию и окраске, наряда-допуска на выполнение работ в замкнутых и труднодоступных помещениях |
| | Правила подготовки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей под окраску |
| Другие характеристики | - |

3.4.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % | Код | D/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Высококачественное окрашивание в различные тона и покрытие лаками поверхностей жилых и служебных помещений судов |
| | Грунтование и окраска баллонов для сжиженного газа |
| | Грунтование и окрашивание вручную с соблюдением требований международных стандартов поверхностей металлических судовых конструкций |
| | Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) пневматическим распылением |
| | Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 % |
| | Грунтование и окрашивание механизмов, приборов ручным способом и пневматическим распылением |
| | Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетки, арматуры, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий механизированным способом (пневматическим распылением и установками безвоздушного распыления) |
| | Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 % |
| | Лакирование корпусных конструкций бортов, переборок, выгородок в жилых и служебных помещениях |
| | Выполнение лакокрасочных покрытий по стеклу и керамической эмали |
| | Нанесение на поверхность корпусных конструкций эпоксидной шпатлевки малярной консистенции, палубных эмалей кистью или шпателем |
| | Нанесение огнезащитного вспучивающего состава ручным способом |
| | Нанесение органосиликатного покрытия на поверхность трубопроводов |
| | Нанесение полиуретанового материала на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом |
| | Нанесение электроизолирующего покрытия |
| | Окрашивание деталей лакокрасочными материалами без растворителей |
| Окрашивание поверхностей шпиль, лебедок и шлюпок методом пневматического распыления | |

| | |
|--------------------|--|
| | Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления |
| | Торцевание окрашиваемых поверхностей |
| | Шлифование и окончательное окрашивание по шпатлевке или грунту, нанесение тонкослойных покрытий на трубы и изделия |
| | Грунтование и окрашивание методом холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| | Грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн) |
| | Окрашивание крупногабаритных электроприборов, электромашин |
| | Окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления |
| | Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при наличии требований высокого качества к исполнению работ |
| | Покрытие электроизоляционными эмалями |
| | Маркировка поверхностей судов и плавучих сооружений рисунками с использованием трафаретов в четыре тона и более |
| | Окрашивание синтетическими красками обтекателей спецприборов |
| | Окрашивание цистерн питьевых |
| | Флейцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений |
| | Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира |
| Необходимые умения | Выполнять грунтование и окраску баллонов для сжиженного газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки |
| | Заполнять углубления светосоставами гравированных марок |
| | Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 % при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) |
| | Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 % при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций |
| | Обеспечивать требуемый предел огнестойкости судовых конструкций нанесением огнезащитного вспучивающего состава ручным способом |
| | Учитывать совместимость огнезащитного вспучивающего состава и грунтовочных материалов |
| | Наносить полиуретановое защитное покрытие на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом |
| | Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих изоляцию жидким стеклом |
| | Окрашивать катера |
| | Окрашивать наружные поверхности судов необрастающими красками |
| | Применять методы холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов при грунтовании и окрашивании корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| | Выполнять грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических |

| | |
|--------------------|---|
| | поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн) |
| | Выполнять окрашивание и покрытие лаком стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов с помощью кистей, валиков и распылителей |
| | Выполнять окрашивание и полирование крупногабаритных электроприборов, электромашин |
| | Выполнять окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления с лесов в доке и с плотов на плаву |
| | Окрашивать поверхности различными составами в несколько тонов с высоким качеством работ |
| | Применять лакокрасочные материалы высокой механической прочности, стойкие к выветриванию, воздействию влаги и солнечной радиации, предупреждающие обрастание пояса водорослями, при окрашивании поверхности судов в местах расположения переменной ватерлинии |
| | Применять электроизоляционные эмали и лаки для покрытия внутренних и наружных диаметров, обмоток статоров и роторов |
| | Наносить на поверхность маркирующие трафаретные рисунки в четыре тона и более |
| | Наносить буквы, цифры, эмблемы, звезды, знаки регистра |
| | Наносить на поверхности судов и плавучих сооружений отличительные надписи и маркировки |
| | Наносить органосиликатное покрытие на баки железобетонной защиты, свинцово-водной защиты, стыки трубопроводов |
| | Производить окрашивание обтекателей спецприборов синтетическими красками |
| | Производить окрашивание цистерн питьевых |
| | Придавать окрашенной поверхности более гладкий вид, без отдельных сгустков краски и следов кисти, растушевывая краску с применением флейца |
| | Выполнять окрашивание фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, в том числе цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира, в соответствии с технологической документацией |
| Необходимые знания | Методика нанесения огнезащитного вспучивающего состава ручным способом, его расход |
| | Технологические требования, предъявляемые к качеству подготовки поверхности и условиям окружающей среды при нанесении огнезащитного вспучивающего состава |
| | Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по изоляции жидким стеклом |
| | Технологии выполнения малярных работ методом холодного безвоздушного распыления |
| | Требования охраны труда при выполнении грунтования и окрашивания эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн) |
| | Технологические требования, предъявляемые к качеству окрашивания потолков и крыш металлических конструкций и кают судов |
| | Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при высококачественном окрашивании мест расположения переменной ватерлинии судов |
| | Правила нанесения электроизоляционных эмалей и лаков |

| | |
|-----------------------|---|
| | Особенности выполнения маркировок по трафаретам в несколько тонов |
| | Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при окрашивании цистерн питьевых |
| | Свойства многослойных покрытий |
| | Техника флейцевания |
| | Технические условия на окрашивание и лакирование |
| | Физико-химические свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей, фосфатирующих грунтовок |
| Другие характеристики | - |

3.4.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Реставрация и ремонт судовых поверхностей композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре | Код | D/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Разделка рабочих поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня |
| | Шлифование, лакирование и полирование поверхностей после высококачественного окрашивания сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов |
| | Торцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений |
| | Окончательная отделка в сборе котлов вакуумных |
| | Отделка внутренних судовых поверхностей филенками с подтушевкой |
| | Реставрация полимерных материалов |
| | Реставрация окрашенных поверхностей |
| | Монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях |
| | Настил коврового линолеума, павилола, релина, эгелита на палубы в жилых и служебных помещениях судов |
| | Наклеивание на поверхности внутри жилых и служебных помещений судов линолеума с рисунком с подбором по рисунку и текстуре, ремонт покрытия |
| Необходимые умения | Наносить по окрашенной и высушенной поверхности сложный рисунок, имитирующий строение волокон дерева, мрамора и камня |
| | Придавать деревянным и металлическим поверхностям внутри судовых помещений фактуру под шагрень, нанося слабые удары торцовкой по свежескрашенной поверхности |
| | Покрывать вакуумные котлы защитными составами |
| | Вытягивать филенки по линейке филенчатыми кистями с применением трафарета или специального прибора |
| | Выполнять последующую подтушевку филенки для придания ей объемности |
| | Заменять поврежденные участки полимерных покрытий с учетом совпадения рисунка |
| | Выбирать способ реставрации полимерных покрытий в зависимости от |

| | |
|-----------------------|--|
| | характера повреждения |
| | Реставрировать окрашенные поверхности |
| | Устранять дефекты окрашенных поверхностей водными и неводными составами |
| | Подбирать реставрационные материалы, соответствующие виду, структуре и цвету реставрируемой окрашенной поверхности |
| | Выполнять монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях |
| | Рассчитывать расход материалов и раскраивать линолеум при его монтаже на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях |
| | Демонтировать и наклеивать различные виды половых покрытий на палубы в жилых и служебных помещениях судов |
| | Рассчитывать расход линолеума при покрытии поверхностей внутри жилых и служебных помещений судов с учетом раппорта рисунка |
| | Создавать целостность картины узора на линолеуме, стыкуя кромки сопрягаемых полотен с учетом рисунка |
| | Выполнять ремонт линолеума с подбором по рисунку и текстуре |
| Необходимые знания | Процесс разделки поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня |
| | Характерные признаки текстуры отдельных пород дерева и рисунка, собственного мрамору определенных месторождений |
| | Способы выполнения малярных работ с высококачественной отделкой |
| | Техника торцевания |
| | Порядок отделки вакуумных котлов в сборе |
| | Способы отделки судовых поверхностей филенками с подтушевкой |
| | Способы реставрации полимерных материалов |
| | Способы и последовательность демонтажа и монтажа линкруста, линолеума при реставрации |
| | Способы реставрации окрашенных поверхностей |
| | Правила расчета расхода линолеума, павинола, релина, эгелита при настиле на палубы в жилых и служебных помещениях судов |
| | Правила расчета расхода, раскроя и наклеивания линолеума с рисунком |
| | Способы ремонта линолеума с подбором по рисунку и текстуре |
| | Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентапластами при выполнении реставрационных работ |
| Другие характеристики | - |

3.5. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей | Код | Е | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 5-го разряда Маляр судовой 5-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 4-го разряда или маляром судовым 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Ограничение применение труда женщин при выполнении работ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | § 167д | Маляр (5-й разряд) |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |
| ОКСО | 2.08.01.08 | Мастер отделочных строительных работ |
| | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов |
| | 2.26.01.02 | Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов |

3.5.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка материалов, контроль работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость |
| | Контроль работы аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ |
| | Приготовление красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки судов |
| | Настройка и регулировка оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Необходимые умения | Проводить испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость в соответствии с технологической документацией |
| | Поддерживать работу обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ в заданном режиме |
| | Отслеживать параметры работы обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ |
| | Готовить красящие материалы и составы для художественной окраски и отделки в соответствии с технологической документацией |
| | Настраивать и регулировать оптимальные режимы работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок в соответствии с производственным процессом |
| Необходимые знания | Методы испытания лаков и красок на стойкость и вязкость |
| | Режимы и параметры работы обслуживаемых очистных и окрасочных установок и аппаратуры |
| | Свойства и сорта пигментов, растворителей, масел, лаков, силикатов и смол, применяемых в малярном деле |
| | Рецептуры, физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки |
| | Способы настройки и регулировки оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Другие характеристики | - |

3.5.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к окрашиванию и отделка поверхностей судов, их составных частей абразивоструйной и гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и металлоконструкций в подводной части |
| | Очистка поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия абразивной установкой согласно требованиям международных стандартов |
| Необходимые умения | Производить замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и металлоконструкций в подводной части |
| | Производить очистку поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия абразивной установкой согласно требованиям международных стандартов |
| Необходимые знания | Технологии шпатлевания поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей |
| | Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под анодную и катодную защиту |
| | Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под антикоррозийную защиту |
| | Степени очистки поверхностей в соответствии с требованиями международных стандартов |
| Другие характеристики | Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей согласно международным стандартам |
| | - |

3.5.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Окраска поверхностей судовых изделий экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами | Код | E/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления |
| | Консервация и расконсервация сложных поверхностей (приборов) |
| | Окрашивание поверхностей корпусных конструкций по грунту ручным способом |
| | Окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях |
| | Окрашивание надстройки пассажирских судов |
| | Окрашивание красками по специально заданной схеме |
| | Грунтование, антикоррозийное покрытие, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей |
| | Грунтование и покрытие необрастающими и противообрастающими красками вручную и аппаратами по резине и стеклопластику наружной части корпуса |

| | |
|-----------------------|--|
| | Маркировка поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них, а также ручную, с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более |
| | Грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| Необходимые умения | Выполнять окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях |
| | Выполнять окрашивание надстроек пассажирских судов |
| | Окрашивать различные сложные поверхности ручным и механизированным инструментом с высоким уровнем качества |
| | Окрашивать красками по специальной заданной схеме |
| | Читать схемы для покраски |
| | Окрашивать сложные судовые поверхности экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими красками |
| | Выполнять маркировку поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них в четыре тона и более |
| | Наносить ручную трафаретный рисунок |
| | Выполнять грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| Необходимые знания | Состав и свойства применяемых материалов при окрашивании корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях |
| | Защитные схемы грунтования и окрашивания подводной части судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей |
| | Способы окрашивания необрастающими и консервирующими красками по специальной схеме |
| | Требования охраны труда при выполнении работ по окрашиванию необрастающими консервирующими красками |
| | Способы ручной маркировки поверхностей рисунками с использованием трафаретов |
| | Способы маркировки поверхностей рисунками с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более |
| | Технические условия на окончательную отделку изделий, деталей и поверхностей корпусных конструкций |
| | Технологии выполнения малярных работ методом горячего безвоздушного распыления |
| Другие характеристики | - |

3.5.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение реставрационных, восстановительных работ, работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, их составных частей | Код | E/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Разделка поверхностей под ценные породы дерева |
| | Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой |
| | Высококачественная отделка постов, рубок, станций и салонов |
| | Стильная отделка по металлу, дереву, пластмассе кают-компаний и помещений живой природы |
| | Художественная отделка поверхностей панелей, щитов, схем |
| | Художественное выполнение по эскизам и рисункам гербов, орнаментов, сложных надписей |
| | Реставрация художественных надписей |
| Необходимые умения | Наносить сложный рисунок, имитирующий строение волокон ценных пород дерева или камня |
| | Выполнять отделку постов, рубок, станций и салонов по высшему классу отделки в соответствии с технологической документацией |
| | Выполнять фактурную отделку, разделку поверхностей под шелк, дерево или камень, трафаретную роспись по металлу, дереву, пластмассе салонов судов |
| | Выполнять художественную отделку поверхностей панелей, щитов, схем |
| | Воспроизводить изображение гербов, орнаментов, сложных надписей в соответствии с эскизом или рисунком |
| | Восстанавливать утраченные фрагменты художественных графических изображений |
| Необходимые знания | Процесс разделки поверхностей под ценные породы дерева |
| | Особенности текстуры ценных пород дерева и рисунки ценных пород камня |
| | Способы выполнения экспериментальной, рельефной и фактурной окраски изделий и поверхностей, технологические требования, предъявляемые к ее качеству |
| | Физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки |
| | Отличительные особенности высококачественной отделки от других видов отделки поверхностей |
| | Способы и технологии выполнения малярных работ со сложной художественной и орнаментальной отделкой |
| | Виды сложных росписей и шрифтов |
| | Способы реставрации художественных надписей |
| Другие характеристики | - |

3.6. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей | Код | F | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 6-го разряда Маляр судовой 6-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 5-го разряда или маляром судовым 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Ограничение применение труда женщин при выполнении работ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | § 167e | Маляр (6-й разряд) |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |
| ОКСО | 2.08.01.08 | Мастер отделочных строительных работ |
| | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов |
| | 2.26.01.02 | Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов |

3.6.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка, настройка и регулировка специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей | Код | F/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Настройка абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки согласно требованиям международных стандартов |
| | Настройка и регулировка специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса |
| | Настройка и регулировка оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Необходимые умения | Выполнять настройку и регулировку режимов работы абразивно-струйных установок при высокой степени очистки в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией) |
| | Выполнять настройку и регулировку специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией) |
| | Настраивать и регулировать оптимальные режимы работы обслуживаемых установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Необходимые знания | Способы настройки и регулировки режимов работы абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки |
| | Принципы работы и способы настройки и регулировки обслуживаемых специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса |
| | Режимы работы установок для безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| | Способы настройки и регулировки оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Другие характеристики | - |

3.6.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию судовых поверхностей абразивоструйной очисткой до степени очистки Sa 3 | Код | F/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Дробеструйная очистка деталей профильного материала, якорных цепей открытой струей дроби под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 1/2 |
| | Дробеструйная очистка поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3 |
| | Дробеструйная очистка поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3 |
| Необходимые | Производить дробеструйную очистку деталей профильного материала, |

| | |
|-----------------------|--|
| умения | якорных цепей открытой струей дробы под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 1/2 |
| | Производить дробеструйную очистку поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3 |
| | Производить дробеструйную очистку поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3 |
| Необходимые знания | Требования охраны труда при выполнении дробеструйной очистки открытой струей дробы |
| | Требования международных стандартов, предъявляемые к качеству абразивной очистки поверхностей до степени очистки Sa 2 1/2 и Sa 3 |
| | Современные способы абразивной очистки поверхностей |
| Другие характеристики | - |

3.6.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Окраска поверхностей судов, их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса | Код | F/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Нанесение от руки с тенями и штриховкой в пять-шесть тонов букв, цифр, эмблем, звезд, знаков регистра, диаграмм |
| | Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) установкой безвоздушного распыления |
| | Окрашивание после грунтования поверхностей корпусных конструкций методом безвоздушного распыления на установках в соответствии с требованиями международных стандартов |
| | Окрашивание деталей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие |
| | Нанесение толстослойных покрытий на конструкции судовые |
| | Грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками |
| | Многослойное и многоцветное окрашивание, лакирование, шлифование и полирование выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов |
| | Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме |
| Необходимые умения | Выполнять нанесение толстослойных покрытий на судовые конструкции |
| | Производить грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками |
| | Выполнять многослойное и многоцветное окрашивание со шлифовкой промежуточных слоев и с последующей полировкой последнего покрытия выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов |

| | |
|-----------------------|--|
| | Выполнять экспериментальное окрашивание изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов |
| | Выполнять защиту необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме |
| | Применять полиурейные установки при грунтовании и окрашивании балласта |
| Необходимые знания | Технологии нанесения толстослойных покрытий на судовые конструкции |
| | Виды лакокрасочных материалов, обеспечивающих толстостенное покрытие |
| | Характеристики и правила эксплуатации специализированных установок для нанесения на поверхности корпусных конструкций эпоксидных лакокрасочных материалов и лакокрасочных материалов ледового класса |
| | Способы выполнения экспериментальной окраски и отделки изделий и поверхностей |
| | Методы экспериментального окрашивания изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов |
| | Схемы защиты необрастающих красок консервирующими красками |
| Другие характеристики | - |

3.6.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение высококачественной художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | F/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений |
| | Художественная отделка и защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт |
| | Экспериментальная отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов |
| | Отделка поверхностей росписью от руки по рисункам и эскизам |
| | Отделка поверхностей орнаментальной и объемной росписью |
| | Отделка поверхностей росписью по припороху |
| | Реставрация художественных росписей и рисунков |
| Необходимые умения | Выполнять декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений |
| | Выполнять художественную отделку, защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и прогулочных яхт |
| | Использовать новые красящие вещества и синтетические материалы при отделке изделий и судовых поверхностей |
| | Переносить изображение рисунка или эскиза на поверхность внутренних стен пассажирских судов |
| | Воспринимать и различать широкий спектр цветов и их оттенков |
| | Восстанавливать поврежденные фрагменты художественных росписей и рисунков |

| | |
|-----------------------|--|
| | Восстанавливать утраченные фрагменты по сохранившимся деталям художественных росписей и рисунков |
| Необходимые знания | Технологии декоративного лакирования, полирования поверхностей внутренних помещений |
| | Способы художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт |
| | Методика росписи стен от руки по рисункам и эскизам |
| | Техники рисования |
| | Техники, методы реставрационных работ и способы их применения |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| |
|--|
| Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва |
| Генеральный директор, председатель правления Алексей Львович Рахманов |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | АО «Объединенная судостроительная корпорация», город Москва |
| 2 | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

⁴ Приказ Минтруда России от 18 июля 2019 г. № 512н «Об утверждении перечня производств, работ и должностей с вредными и (или) опасными условиями труда, на которых ограничивается применение труда женщин» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2019 г., регистрационный № 55594).

⁵ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

⁶ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).

⁷ Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

⁸ Приказ Минтруда России от 16 ноября 2020 г. № 782н «Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте» (зарегистрирован Минюстом России 15 декабря 2020 г., регистрационный № 61477).

⁹ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

¹⁰ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

¹¹ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.