



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 63480

от "17" мая 2021.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

13 апреля 2021.

№ 233н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и
механизмов»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 февраля 2018 г. № 61н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 2 марта 2018 г., регистрационный № 50228).

3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2021 г. и действует до 1 сентября 2027 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
 приказом Министерства
 труда и социальной защиты
 Российской Федерации
 от «19» апреля 2021 г. № 9334

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

1100

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов»	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности специального железнодорожного подвижного состава и механизмов»	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов»	14
3.4. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей».....	20
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	28

I. Общие сведения

Ремонт, регулировка и испытание специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

17.056

Код

(наименование вида профессиональной деятельности)

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

33.17 (код ОКВЭД ²)	Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования (наименование вида экономической деятельности)
------------------------------------	--

			механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей		
			Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полупеременным управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	D/04.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС ⁴	§ 128	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го разряда
	§ 129	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда
ОКПДТР ⁵	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологический процесс разборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи)
	Технологический процесс демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)
	Назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Ремонт деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом для выявления дефектов при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Нарезать резьбу и сверлить отверстия
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологический процесс комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластных и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)
	Технологический процесс ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвигных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластных; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин

	каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)
	Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11–12 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методы выявления и устранения дефектов узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка испытательного стенда к выполнению работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Выполнение комплекса работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде
	Замена неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Оценка выполненной работы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться приспособлениями, приборами при замене неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Технологический процесс снятия, комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (крыльев выдвигных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам

	междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин)
	Технологический процесс комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щетнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методы выявления и устранения дефектов и неисправностей в работе узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных и периодических

допуска к работе	медицинских осмотров
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 130	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Демонтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Дефектовка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Определять неисправность узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к

	ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологический процесс разборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи)
	Технологический процесс демонтажа узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методы выявления дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение объема, вида и способа ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов в зависимости от характера поломки
	Ремонт деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для замены негодных деталей
	Подгонка деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов перед началом сборки
	Определение базовой детали узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пригонка по сборке узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для установки их на месте использования

	Оценка качества ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Выполнять слесарные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выполнять слесарно-монтажные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с устранением дефектов узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей
	Правила ремонта и технические условия на ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 7–10 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Монтаж механизмов средней сложности на испытательный стенд
	Проверка внешнего вида узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде
	Проведение ходовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проведению стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологический процесс регулировки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (механизмов подъемных рам электробалластных машин)
	Технологический процесс комплектовки, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щетнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков)
	Технологический процесс ремонта, сборки, регулировки с устранением дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности

	в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 131	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, неисправностей в работе дизельного двигателя СЖПС с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
	Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при подготовке к ремонту СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологический процесс разборки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щетнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методы выявления дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение объема, вида и способа ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Ремонт деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для замены негодных деталей
	Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС перед началом сборки
	Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для установки их на месте использования
	Оценка качества ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Выполнять слесарные работы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Использовать справочные материалы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте дизельного двигателя СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных,

	щелочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технические условия ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 6–7 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Наименования, применение и сорта масел, применяемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Наименования, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Причины износа сопряженных деталей, способы выявления и устранения их в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подборка инструмента для проведения регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде (ремонтируемом СЖПС)

	Замена неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Монтаж дизельного двигателя СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Устранение неисправностей дизельного двигателя СЖПС в случае их обнаружения при регулировке
	Проверка работоспособности дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов после регулировки
Необходимые умения	<p>Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Определять неисправности в работе дизельного двигателя СЖПС при его регулировке</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Технологические процессы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС, механизмов и передвижных установок (узлов и механизмов электробалластных, щетнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)</p> <p>Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p> <p>Конструкция дизельного двигателя СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p> <p>Методы регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Методы регулировки дизельного двигателя СЖПС</p> <p>Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p> <p>Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p> <p>Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов</p> <p>Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p> <p>Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p> <p>Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p> <p>Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p>

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор метода испытания в зависимости от типа, назначения, конструкции узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (на ремонтируемый СЖПС)
	Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться испытательными стендами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологические процессы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щетноочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей		Код	D	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих					
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 132	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 6-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей		Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС
	Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Определять неисправность слесарного инструмента
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

	Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС
Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций	
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение объема и вида ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя с восстановлением их исправности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и

	выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для замены негодных деталей
	Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя перед началом сборки
	Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для установки их на месте использования
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические документы по ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

	Технологический процесс ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Приемы выполнения слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка инструмента для регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Выбор способа регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС

	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательном стенде, ремонтируемом СЖПС
	Замена выявленных неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Монтаж топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Устранение неисправностей топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в случае их обнаружения при регулировке
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при монтаже дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические документы по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технологический процесс по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Технологический процесс по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Правила регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Правила регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и

	выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения приспособлений и инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технология металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, на ремонтируемый СЖПС
	Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих

	узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проведение ходовых испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Выявление неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Устранение неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые умения	<p>Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Определять неисправности при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС</p>
Необходимые знания	<p>Нормативно-технические и руководящие документы по проведению испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей</p> <p>Нормативно-технические документы по проведению испытаний топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Устройство и принцип работы топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Технологический процесс по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Технологический процесс по испытанию топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Методики проведения приемо-сдаточных испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Назначение и правила применения универсальных приспособлений и</p>

	специального инструмента, контрольно-измерительных инструментов и приборов
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», город Москва	
Первый заместитель директора Центра	Шульга Наталья Павловна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва
---	---

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

⁵ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.