



МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(Минприроды России)

П Р И К А З  
г. МОСКВА

29.12.2020

№ 1113 Регистрационный № 62264



**Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей  
среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий  
производства алюминия»**

В соответствии с пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 «О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2019, № 8, ст. 778) п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства алюминия».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 21 мая 2019 г. № 317 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства алюминия» (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 1 августа 2019 г., регистрационный № 55479).

3. Настоящий приказ вступает в силу по истечении десяти дней после дня его официального опубликования и действует в течение шести лет.

Министр

А.А. Козлов

Утвержден  
приказом Минприроды России  
от 29.12.2020 г. № 1113

**НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ  
В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПОКАЗАТЕЛИ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА  
АЛЮМИНИЯ»**

**Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям**

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества<*>	Единица измерения	Величина
<b>Производство первичного алюминия</b>			
Производство глинозема из бокситов по комбинированному способу (параллельная схема Байер-спекания) с долей ветви спекания не более 20%	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 200
	Производство глинозема спеканием нефелинов	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>
Производство анодной массы для самообжигающихся анодов	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 200
	Бензапирен	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 0,0525
Производство обожженных анодов	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 50
	Бензапирен	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 0,0525
Электролиз в электролизерах с предварительно обожженными анодами первого поколения (мощностью до 300 кА)	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор))	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 2,5
		кг/т алюминия	≤ 0,35
	Фториды твердые	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 2,5
		кг/т	≤ 0,75

<\*> Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 8 июля 2015 г. № 1316-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 29, ст. 4524; 2019, № 20, ст. 2472).

		алюминия		
	Серы диоксид	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 300	
		кг/т алюминия	≤ 30	
	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 10	
		кг/т алюминия	≤ 4,9	
Электролиз в электролизерах с предварительно обожженными анодами второго поколения (мощностью 300 кА и выше)	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор))	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 1,5	
		кг/т алюминия	≤ 0,23	
	Фториды твердые	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 1,5	
		кг/т алюминия	≤ 0,37	
	Серы диоксид	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 300	
		кг/т алюминия	≤ 30	
	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 10	
		кг/т алюминия	≤ 2,7	
	Электролиз в электролизерах Содерберга с боковым подводом тока к аноду (боковой токоподвод) и шторными укрытиями	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор))	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 2,5
			кг/т алюминия	≤ 0,8
Фториды твердые		мг/нм <sup>3</sup>	≤ 2,5	
		кг/т алюминия	≤ 0,8	
Серы диоксид		мг/нм <sup>3</sup>	≤ 150	
		кг/т алюминия	≤ 30	
Взвешенные вещества		мг/нм <sup>3</sup>	≤ 10	
		кг/т алюминия	≤ 5,4	

	Бензапирен	мг/нм <sup>3</sup>	< 0,008
Электролиз в электролизерах с верхним подводом тока к аноду (верхний токоподвод) с использованием производственной системы	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор))	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 25
		кг/т алюминия	≤ 1,4
	Фториды твердые	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 35
		кг/т алюминия	≤ 1,9
	Серы диоксид	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 50
		кг/т алюминия	≤ 2,3
	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 100
		кг/т алюминия	≤ 9,1
	Бензапирен	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 0,008
	Электролиз в электролизерах с верхним подводом тока к аноду (верхний токоподвод) по технологии «Экологический Содерберг» («ЭкоСодерберг»)	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор))	мг/нм <sup>3</sup>
кг/т алюминия			≤ 0,38
Фториды твердые		мг/нм <sup>3</sup>	≤ 2,5
		кг/т алюминия	≤ 0,34
Серы диоксид		мг/нм <sup>3</sup>	≤ 50
		кг/т алюминия	≤ 1,5
Взвешенные вещества		мг/нм <sup>3</sup>	≤ 10
		кг/т алюминия	≤ 3,6
Бензапирен		мг/нм <sup>3</sup>	≤ 0,001
Производство по выпуску алюминия и его сплавов с применением автоматизированных литейных линий		Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>

Производство технического кремния способом карботермического восстановления кварцитов углеродом	Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 200
Производство вторичного алюминия			
Подготовка кускового лома при подготовке сырья (например, прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 6
Сушка стружки при подготовке сырья (например, прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа	Азота оксид, азота диоксид	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 12
	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 60
Обогащение шлака при подготовке сырья (например, прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 120
Плавка в отражательных печах при загрузке, обжиге, плавке и получении чушек при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 300
	Азота оксид, азота диоксид	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 63 (суммарно)
	Хлористый водород	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 19
	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор)	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 1,9
Плавка в роторных барабанных печах и роторных наклоняемых печах при загрузке, обжиге, плавке	Взвешенные вещества	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 500
	Азота оксид, азота диоксид	мг/нм <sup>3</sup>	≤ 140 (суммарно)

и получении чушек при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа	Хлористый водород	мг/м <sup>3</sup>	≤ 250
	Углерода оксид	мг/м <sup>3</sup>	≤ 490
Полный цикл производства вторичного алюминия (подготовка сырья (прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, дробление, измельчение, просеивание), загрузка, плавка и получение чушек) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа	Углерода оксид	мг/м <sup>3</sup>	≤ 595
	Азота оксид, азота диоксид	мг/м <sup>3</sup>	≤ 200 (суммарно)
	Взвешенные вещества	мг/м <sup>3</sup>	≤ 200
	Хлористый водород	мг/м <sup>3</sup>	≤ 9
	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид (в пересчете на фтор)	мг/м <sup>3</sup>	≤ 4