



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 23 декабря 2020 г. № 2246

МОСКВА

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 "Об утверждении перечня технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 25, ст. 3597; № 28, ст. 4221; № 36, ст. 5156; № 40, ст. 5551; 2012, № 7, ст. 883; № 12, ст. 1418; № 17, ст. 1970; № 23, ст. 3017; № 26, ст. 3514; № 33, ст. 4679, 4686; № 46, ст. 6352; 2013, № 5, ст. 399; № 14, ст. 1706; № 21, ст. 2655; № 36, ст. 4597; № 52, ст. 7191; 2014, № 18, ст. 2191; № 26, ст. 3572; № 30, ст. 4330; № 46, ст. 6357; № 50, ст. 7069; № 51, ст. 7453; 2015, № 8, ст. 1173;

№ 16, ст. 2369; № 26, ст. 3907; № 30, ст. 4594; № 37, ст. 5145; № 42, ст. 5795; № 47, ст. 6606; № 49, ст. 6975; 2016, № 10, ст. 1425; № 17, ст. 2414, 2416; № 28, ст. 4752; № 35, ст. 5345; № 39, ст. 5657; № 46, ст. 6471; 2017, № 16, ст. 2412; № 27, ст. 4051; № 43, ст. 6333; 2018, № 4, ст. 631; № 12, ст. 1689; № 13, ст. 1823; № 15, ст. 2166; № 17, ст. 2496; № 26, ст. 3849; № 41, ст. 6242; 2019, № 8, ст. 794; № 10, ст. 969; 2020, № 7, ст. 833).

2. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации в 3-месячный срок внести изменения в порядок подготовки предложений о внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, в части предоставления юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями информации о наличии инвестиционного проекта (контракта), в рамках которого планируется ввоз технологического оборудования в Российскую Федерацию, а также отчета об использовании ввезенного технологического оборудования в рамках заявленных инвестиционных проектов.

3. Настоящее постановление вступает в силу по истечении одного месяца со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 23 декабря 2020 г. № 2246

ИЗМЕНЕНИЯ,

**которые вносятся в перечень технологического оборудования
(в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги
которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого
на территорию Российской Федерации не подлежит обложению
налогом на добавленную стоимость**

1. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8414 80 800 0, слова "шкафы с вентиляторами для производства гражданских воздушных судов**" заменить словами "шкафы с вентиляторами для производства гражданских воздушных судов; компрессор для матраса Armed**".

2. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8419 89 989 0, слова "установка для рекуперации растворителей с регенерацией азотом с потреблением воздуха 97 200 м³/ч, производитель Donau Carbon technologies (DCT) S.r.l.**" заменить словами "установка для рекуперации растворителей с регенерацией азотом с потреблением воздуха 97 200 м³/ч, производитель Donau Carbon technologies (DCT) S.r.l.; оборудование по производству аммиака-карбамида-меламина на основе продувочного газа производства метанола**".

3. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8420 10 800 0, слова "сольвентный ламинатор, ширина полотна 650 - 1350 мм, рабочая скорость 30 - 430 м/мин**" заменить словами "сольвентный ламинатор, ширина полотна 650 - 1350 мм, рабочая скорость 30 - 430 м/мин; технологическая линия по производству многослойных композиционных материалов с финишным отделочным покрытием шириной до 3400 мм, способом одновременного прямого нанесения поливинилхлоридной или полиуретановой композиции на тканые или нетканые основы за один проход; машина нанесения покрытия РА 540-16m**".

4. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8428 33 000 0, слова "линия транспортировки и погрузки окатышей**" заменить словами "линия транспортировки и погрузки окатышей; оборудование специализированного портового конвейерного комплекса для перевалки навалочных грузов (угля)**".

5. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8438 80 990 0, после слов "сублимированного кофе" дополнить словами "(состоящая из участков: подготовки зеленых зерен кофе, обжарки, помола и дозирования, пресса для получения кофейного масла, экстракции, отбора аромата, реактора для обработки кофейного жмыха, бака-испарителя, ленточного пресса, горизонтальной центрифуги, вакуумно-испарительной установки, холодильной камеры, обработки кофейного экстракта, системы заморозки, сублимированной сушки, котла для сжигания жмыха, градирни, автоматизированной системы управления)".

6. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8439 20 000 9, изложить в следующей редакции:

"8439 20 000 9 Линия по производству кровельного картона из волокнистых целлюлозных материалов; оборудование бумагоделательной машины непрерывного действия, предназначенной для производства бумаги-основы санитарно-гигиенического назначения, с максимальной скоростью янки-цилиндра до 1300 м/мин, валовой проектной производительностью не менее 100,6 тонны в сутки, сушильным янки-цилиндром диаметром 3660 мм (12 FT) и обрезной шириной бумажного полотна на накате 4200 мм; технологическая линия "Бумагоделательная машина для выпуска бумаги-основы облицовочных материалов производительностью 40 тыс. тонн в год"; оборудование картоноделательной машины; оборудование линии по производству картона для складных коробок, производитель Andritz; линия для производства 5-слойного гофрокартона форматом 2500 мм, JETS300-2500-G-II**".

7. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8443 13 350 0, дополнить позицией следующего содержания:

"8443 13 390 0 Восьмикрасочная листовая офсетная печатная машина с секцией лакирования и устройством переворота листа в линию (формат 75 x 106 см) HEIDELBERG SPEEDMASTER XL 106-8-P+L**".

8. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8451 29 000 0, изложить в следующей редакции:

"8451 29 000 0 Сушильно-ширильные машины моделей 180/8, 180/10, Montex 5000; текстильная стабилизационная ширильно-сушильная машина RED evo7/DUALFLOW/5 K/200**".

9. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8451 40 000 9, слова "линия Colora для крашения Pad Steam и промывки после печати**" заменить словами "линия Colora для крашения Pad Steam и промывки после печати; непрерывная промывная линия ESSETEX 7**".

10. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8451 50 000 0, изложить в следующей редакции:

"8451 50 000 0 Дублирующая машина модели DB-AX, инспекционные машины; машина для продольной резки тканей ZC**".

11. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8451 80 300 9, слова "машина для ламинирования ткани, мощность 45 кВт, ширина валов и перекатных роликов - 2200 мм**" заменить словами "машина для ламинирования ткани, мощность 45 кВт, ширина валов и перекатных роликов - 2200 мм; текстильная запарная машина UNIVAPOR 1K/150/200**".

12. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8455 22 000 5, дополнить позициями следующего содержания:

"8455 22 000 8 Одноклетьевой 6-роликовый реверсивный стан холодной прокатки RZ-ZJ-2019-01**"

8456 11 000 0 Система маркировки пластин INNOLAS IL 1000**".

13. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8477 20 000 0, слова "оборудование установки по производству линейного полиэтилена низкой плотности/полиэтилена высокой плотности (ЛПЭНП/ПЭВП) мощностью 800 тыс. тонн в год**" заменить словами "оборудование установки по производству линейного полиэтилена низкой плотности/полиэтилена высокой плотности (ЛПЭНП/ПЭВП) мощностью 800 тыс. тонн в год; экструзионная линия для нанесения оболочки GT-120 мм + 120 мм**".

14. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8477 51 000 0, дополнить позицией следующего содержания:

"8477 59 800 0 Автоматическая вакуум-формовочная линия SuperLine NG PF2**".

15. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8479 81 000 0, слова "линия наружного трехслойного антикоррозионного покрытия экструдированным полиэтиленом стальных труб**" заменить словами "линия наружного трехслойного антикоррозионного покрытия экструдированным полиэтиленом стальных труб; линия горячего цинкования RZ-DX-2018-10; линия травления RZ-SX-2019-02; экструзионная линия для нанесения изоляции GT-120 мм + 45 мм**".

16. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8486 10 000 9, слова "машины и аппаратура для приклейки или производства булей, брикетов или пластин из монокристаллического синтетического корунда (сапфира)**" заменить словами "машины и аппаратура для приклейки или производства булей, брикетов или пластин из монокристаллического синтетического корунда (сапфира); станок одностороннего химико-механического полирования BSC-50A**".

17. Позиции, классифицируемые кодами ТН ВЭД ЕАЭС 8501 63 000 0, 8502 13 400 0 и 8502 39 200 0, исключить.

18. В позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 8514 10 800 0, слова "линия термомеханической обработки листов**" заменить словами "линия термомеханической обработки листов; высокотемпературная печь для отжига изделий из сапфира PCST-1850FLED-G2**".

19. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 9031 41 000 0, дополнить позицией следующего содержания:

"9031 49 900 0 Установка бесконтактного измерения геометрических параметров MICROPROF 200 MHU**".

20. Сноски третью и пятую исключить.
