



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**

(РОСТЕХНАДЗОР)

П Р И К А З

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Москва
Регистрационный № **61627**

от **21 декабря 2020**

№ 428

28 октября 2020г.

Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при переработке, обогащении и брикетировании углей»

В соответствии с подпунктом 5.2.2.16(1) пункта 5 Положения о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2004 г. № 401 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2004, № 32, ст. 3348; 2020, № 27, ст. 4248), приказываю:

1. Утвердить прилагаемые Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при переработке, обогащении и брикетировании углей».

2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 января 2021 г., за исключением пунктов 30 и 31 утверждаемых Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при переработке, обогащении и брикетировании углей», которые вступают в силу с 1 января 2022 г.

3. Настоящий приказ действует до 1 января 2027 г.

Руководитель

А.В. Алёшин

УТВЕРЖДЕНЫ
приказом Федеральной службы
по экологическому, технологическому
и атомному надзору
от «28» Октября 2020 г. № 428

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА В ОБЛАСТИ
ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ «ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ
ПРИ ПЕРЕРАБОТКЕ, ОБОГАЩЕНИИ И БРИКЕТИРОВАНИИ УГЛЕЙ»**

I. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при переработке, обогащении и брикетировании углей» (далее – Правила безопасности) разработаны в соответствии с требованиями Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588; 2017, № 9, ст. 1282; № 11, ст. 1540).

2. Настоящие Правила безопасности распространяются на организации, осуществляющие деятельность на опасных производственных объектах угольной промышленности, на которых ведутся работы, связанные с переработкой, обогащением и брикетированием углей (далее – фабрика), и обязательны для руководителей и работников организаций и их обособленных подразделений, занимающихся проектированием, строительством и эксплуатацией фабрики, конструированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией и ремонтом технических устройств, надзорных и контролирующих органов, профессиональных аварийно-спасательных служб или профессиональных аварийно-спасательных формирований (далее – ПАСС(Ф)), а также для работников иных организаций, деятельность которых связана с посещением фабрики.

3. Фабрика, включающая технологический комплекс на поверхности, в который входят здания и сооружения, а также технические устройства, связанные с приемом, складированием, хранением, транспортированием, дроблением, сортировкой, механическим и физико-химическим обогащением,

брикетированием, сушкой, погрузкой (отгрузкой) готовой продукции (концентрат, промпродукт, брикеты) и отходов переработки и обогащения, должна приниматься в эксплуатацию в соответствии с законодательством Российской Федерации в сфере градостроительной деятельности.

4. Для приведения действующей фабрики в соответствие с требованиями настоящих Правил безопасности технический руководитель фабрики (главный инженер) (далее – главный инженер) разрабатывает мероприятия, технически и экономически обоснованные и обеспечивающие ее безопасную эксплуатацию, которые утверждает руководитель фабрики, о чем уведомляет территориальный орган федерального государственного надзора в области промышленной безопасности, осуществляющий надзор на фабрике.

5. Руководитель фабрики распорядительным документом утверждает перечень работ повышенной опасности и список руководителей этих работ, положение о нарядной системе, в котором устанавливается порядок выдачи заданий и допуска на производство работ (далее – наряд-допуск) работников к выполнению нарядов. Наряд-допуск оформляется в письменном виде.

Запрещается выдавать наряд-допуск на производство работ в местах, где имеются нарушения требований промышленной безопасности, кроме работ по устранению нарушений.

6. Порядок выполнения работ повышенной опасности осуществляется в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области промышленной безопасности с учетом производственной специфики фабрики.

7. Руководители и работники фабрики и подрядных организаций при выявлении нарушений требований промышленной безопасности должны приостанавливать ведение этих работ, незамедлительно сообщать о выявленном нарушении в диспетчерскую или руководителю смены фабрики и принять меры по устранению выявленных нарушений с соблюдением мер безопасности.

8. В случаях, когда выявленные нарушения требований промышленной безопасности могут привести к возникновению аварии, инцидента или создают

угрозу жизни и здоровью, работники фабрики и подрядных организаций должны выходить в место, в котором обеспечена безопасность (далее – безопасное место), информировать диспетчерскую или руководителя смены фабрики о случившемся и предотвращать проход людей в опасную зону.

9. Порядок выполнения работ на фабрике в нерабочие и (или) праздничные дни и количество работников, связанных с выполнением работ, определяет руководитель фабрики либо работник его замещающий.

10. При перерыве в работе более одной смены разрешается продление наряда-допуска после проверки работником, допускающим к работе, и производителем работ достаточности предусмотренных ранее мероприятий для обеспечения безопасности работ, указанных в наряд-допуске.

11. Технические устройства, обеспечивающие аспирацию, работу сушильных установок (далее – СУ), работу систем контроля и безопасности, а также оборудование противопожарной безопасности отключаются (останавливаются) для выполнения ремонтных работ по письменному разрешению главного инженера фабрики, о чем должны ставиться в известность диспетчерская или руководителя смены фабрики.

12. На фабрике должны быть обеспечены условия, позволяющие работникам фабрики и подрядных организаций в случае аварии осуществить беспрепятственный выход в безопасное место, в котором исключается возможность нанесения вреда их здоровью.

13. Работники фабрики и подрядных организаций, а также сторонних организаций, осуществляющие ведение работ на территории фабрики, должны иметь соответствующее профильное образование, квалификацию, соответствующую профилю выполняемых работ, должны быть обучены безопасным приемам работы, знать сигналы аварийного оповещения, правила поведения при авариях, места расположения средств спасения и уметь пользоваться ими, знать инструкции по безопасному ведению технологических процессов, безопасному обслуживанию и эксплуатации машин и механизмов.

II. ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ФАБРИКИ

14. На фабрике должны быть нормативные правовые акты, нормативные технические документы и эксплуатационная документация, определяющие порядок и условия безопасного ведения работ на фабрике.

15. Для каждой стадии производственного процесса разрабатывается технологический регламент (далее – ТР), который утверждает главный инженер фабрики. Запрещаются отклонения от параметров, установленных ТР.

16. В комплекте документов ТР должны быть характеристики производственного объекта, исходного сырья, готовой продукции, вспомогательных материалов, протоколы по взрывчатости пыли, технологические схемы и параметры технологического процесса производства, технологические (режимные) карты, технологические и рабочие инструкции на процессы, нормативы потерь угля с отходами обогащения, паспорта, производственные инструкции по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту технических устройств, зданий и сооружений, условия их безопасной эксплуатации.

17. В рабочей документации на технические устройства должно содержаться детальное описание, комплектация и особенности заводской конструкции устройств безопасности, ограждений вращающихся и движущихся частей технологического оборудования и мероприятия, исключающие доступ работников к опасным местам.

18. Паспорта, инструкции или руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту технических устройств должны быть оформлены на русском языке с указанием метрической системы измерений.

19. Все работы на фабрике должны выполняться в соответствии с проектной документацией, ТР и эксплуатационными документами.

20. Работники фабрики и подрядных организаций должны быть ознакомлены с документацией по безопасному ведению работ под подпись.

III. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ К ЗДАНИЯМ И СООРУЖЕНИЯМ

21. При поставке на фабрику углей разных марок опасности по газу

и пыли категории и классы помещений по взрывоопасности должны устанавливаться по наиболее опасным углям. Повторные испытания взрывчатости угольной пыли проводятся не реже одного раза в три года, а при изменении сырьевой базы необходимо выполнять внеочередные испытания. Испытания взрывчатости угольной пыли должна проводить аккредитованная лаборатория (организация).

22. В местах интенсивного пылеобразования, где запыленность воздуха превышает предельно допустимую концентрацию в рабочей зоне, должна осуществляться аспирация и укрытие оборудования.

Помещения с интенсивным пылеобразованием должны быть оборудованы вытяжной вентиляцией.

23. Конструктивные решения зданий, сооружений и отдельных помещений фабрики, в которых предусмотрена уборка угольной пыли мокрым или пневматическим способом, должны отвечать следующим требованиям:

геометрическая форма конструкций должна быть простой, с минимальным модулем поверхности;

поверхность конструкций должна быть без замкнутых пространств, в которых могла бы застаиваться вода или скапливаться пыль;

верхние горизонтальные плоскости должны быть с уклоном не менее 10% для обеспечения стока воды;

внутренние поверхности следует покрывать водоотталкивающими красками, облицовочными плитками и другими водозащитными материалами;

вертикальные плоскости должны быть защищены от подтеков воды, стекающей с горизонтальных поверхностей при мокрой уборке.

24. Помещениям и зданиям фабрики должны устанавливаться категории по взрывопожарной опасности, классы взрывоопасных зон для выбора электрооборудования и кабельной продукции.

25. Классификация зданий, сооружений и помещений по взрывопожароопасности устанавливается при проектировании фабрики и включается в проектные решения по комплексному обеспыливанию

и противопожарной защите фабрики.

Применяемое противопожарное оборудование и его размещение в зданиях и сооружениях фабрики должны быть определены проектной документацией – проектом противопожарной защиты (далее – ППЗ). Проект ППЗ подлежит корректировке при изменении технологии, вводе новых и выводе из строя старых производств, строительстве или сносе зданий (сооружений), реконструкции фабрики.

Противопожарная защита фабрики должна быть спроектирована и выполнена таким образом, чтобы предотвратить возможность пожара, а в случае его возникновения обеспечить эффективную локализацию и тушение пожара в его начальной стадии.

На фабриках для гашения взрывного давления и отвода из сушильного отделения газов, образовавшихся во время взрыва, поверхность наружной стены со стороны систем пылеулавливания (газоочистки) должна иметь легкобрасываемые ограждающие конструкции, площадь которых определяется расчетом из условия обеспечения взрывоустойчивости здания (сооружения) и должна составлять не менее $0,05 \text{ м}^2$ на 1 м^3 объема помещения категории «А» (повышенная взрывопожароопасность) и не менее $0,03 \text{ м}^2$ – помещения категории «Б» (взрывопожароопасность).

Применение армированного стекла и стеклоблоков для остекления наружной стены сушильного отделения со стороны систем газоочистки не допускается.

В районах Крайнего Севера и на фабриках, обогащающих антрациты, допускается двойное остекление при обеспечении открытия окон наружу, расчетная нагрузка от массы которого должна составлять не более $0,7 \text{ кПа}$ (70 кгс/м^2).

26. На дверях зданий и помещений фабрики должны указываться классы взрывопожароопасности зданий и помещений.

27. Запрещается оставлять открытыми двери взрывоопасных помещений, отделяющие их от других взрывопожароопасных или не взрывопожароопасных

помещений.

Запрещается загромождать помещения фабрики оборудованием и другими предметами, а также заваривать двери, люки аварийных выходов, переходы в смежные секции и выходы на наружные эвакуационные лестницы, демонтировать наружные эвакуационные лестницы без внесения соответствующих изменений в проекты зданий и сооружений.

28. Содержание зданий и сооружений, порядок и периодичность их проверок, освидетельствование состояния строительных конструкций зданий и сооружений должно осуществляться в соответствии с положением о проведении планово-предупредительного ремонта производственных зданий и сооружений, разрабатываемым на основании проектной и нормативной документации, утвержденным главным инженером фабрики.

IV. ПРОТИВОАВАРИЙНАЯ ЗАЩИТА

29. Противоаварийная защита фабрики должна обеспечивать предупреждение аварий и инцидентов реализацией комплекса мер и средств, определенных техническими проектами и проектной документацией, а в случае их возникновения – проведение аварийно-спасательных работ.

30. В зданиях и сооружениях фабрики должен быть оборудован комплекс систем и средств, обеспечивающий организацию и осуществление безопасности ведения работ по переработке и обогащению угля, контролю и управлению технологическими и производственными процессами в нормальных и аварийных условиях. Указанные системы и средства должны быть объединены в многофункциональную систему безопасности (далее – МФСБ). Состав указанных систем и средств, объединенных в МФСБ, должен быть определен на основании проекта с учетом установленных опасностей конкретной фабрики.

МФСБ должна обеспечивать:

мониторинг и предупреждение условий возникновения опасности аэрологического и техногенного характера;

оперативный контроль соответствия технологических процессов заданным параметрам;

применение систем противоаварийной защиты людей, технических устройств, зданий и сооружений.

Состав МФСБ предусматривает:

а) систему аэрогазового контроля (далее – АГК);

б) систему контроля запыленности воздуха;

в) противопожарную защиту:

систему обнаружения ранних признаков эндогенных и экзогенных пожаров и их локализации;

систему контроля и управления пожарным водоснабжением;

систему связи и оповещения работников;

систему определения местоположения работников фабрики;

систему поиска и обнаружения людей, застигнутых аварией;

систему оперативной, громкоговорящей и аварийной связи и аварийного оповещения;

два источника независимой связи с подразделением ПАСС(Ф) и пожарных подразделений, обслуживающих фабрику.

МФСБ должна соответствовать требованиям в области промышленной безопасности и технического регулирования, обеспечения единства средств измерений и стандартов на взрывозащищенное электрооборудование, автоматизированные системы управления, информационные технологии, измерительные системы и газоаналитическое оборудование.

31. В качестве меры по предотвращению аварийной ситуации фабрика в режиме реального времени должна быть обеспечена системой передачи информации о срабатывании противоаварийной защиты людей, технических устройств, оборудования и сооружений и количестве выявленных критических изменений технологических параметров работы фабрики в территориальный орган федерального государственного надзора в области промышленной безопасности, осуществляющий надзор на фабрике.

32. На фабрике должен быть разработан план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий, в который включается специальный раздел, определяющий порядок действий в случае аварии по спасению людей и ликвидации аварий в начальный период возникновения и предупреждения ее развития, – план ликвидации аварий (далее – ПЛА).

ПЛА утверждает главный инженер фабрики и согласовывают руководители подразделения ПАСС(Ф) и пожарной части, обслуживающие фабрику, не позднее, чем за 15 дней до ввода его в действие на срок не более чем 5 лет.

Если фабрика входит в состав разреза или шахты, ПЛА утверждает главный инженер разреза (шахты).

Подписи лиц, разработавших, согласовавших и утвердивших ПЛА, временной интервал (даты) действия ПЛА размещаются на титульном листе.

33. ПЛА должен согласовываться после устранения замечаний, указанных в заключении о противоаварийной готовности фабрики. Заключение о противоаварийной готовности фабрики подготавливает работник ПАСС(Ф), назначенный руководителем ПАСС(Ф), при наличии:

акта проверки исправности вентиляционных устройств;

акта проверки исправности противопожарного трубопровода, пожарных гаек, гидрантов, водяных завес и насосов, а также средств пожаротушения;

акта проверки состояния подъездных дорог к фабрике, запасных выходов из здания и помещений, а также пригодности их для выхода людей и следования ПАСС(Ф) в средствах индивидуальной защиты органов дыхания (далее – СИЗОД) изолирующего типа;

акта проверки средств связи, аварийного оповещения и записи переговоров с командным пунктом;

мест группового хранения самоспасателей;

проекта противопожарной защиты;

плана взаимодействия работников фабрики, ПАСС(Ф) и пожарной части при возникновении аварии.

34. В ПЛА должны учитываться случаи возникновения следующих аварий и инцидентов: взрыв, загазованность, пожар, затопление и обрушение (зданий, конструкций), прорыв дамб. Кроме того, при составлении ПЛА должны учитываться возможные нарушения производственных процессов и технологических режимов работы, которые могут привести к авариям.

35. ПЛА должны знать работники фабрики, подрядных организаций, ПАСС(Ф) и пожарных подразделений. Ознакомление работников фабрики и подрядных организаций с ПЛА оформляется под подпись.

36. При изменении технологии производства, путей вывода работников в безопасное место в текстовую и графическую часть ПЛА или в его отдельные позиции в суточный срок вносятся исправления, и проводится ознакомление с ними работников фабрики и подрядных организаций. Повторное ознакомление с ПЛА должно проводиться ежегодно. Изучение ПЛА проводится до его ввода в действие.

37. Запрещается допускать к работе работников фабрики, не ознакомленных с ПЛА.

38. ПЛА составляется в соответствии с фактическим положением на фабрике. Предусмотренные ПЛА технические и материальные средства для осуществления мероприятий по спасению людей и ликвидации аварий должны содержаться в необходимом количестве и исправном состоянии. Работники фабрики и подрядных организаций должны проходить обучение действиям в случае аварии в порядке, установленном на фабрике.

39. Соответствие ПЛА положению на фабрике должны контролировать главный инженер фабрики и работники ПАСС(Ф).

40. ПЛА должен включать:

оперативную часть ПЛА (рекомендуемый образец приведен в приложении № 1 к настоящим Правилам безопасности);

распределение обязанностей между отдельными работниками, участвующими в ликвидации аварий, и порядок их действия;

правила поведения работников фабрики и подрядных организаций

при аварии;

список должностных работников и учреждений, которые должны быть немедленно извещены об аварии (рекомендуемый образец приведен в приложении № 2 к настоящим Правилам безопасности).

41. К оперативной части должны прилагаться:

ситуационный план объекта с указанием зданий, сооружений, подъездных и железнодорожных путей, водоемов, резервуаров, насосов, водопроводов, пожарных гидрантов, дренажных завес, складов аварийных материалов, подземной кабельной сети, паропроводов, воздухопроводов, емкостей с горючими и легковоспламеняющимися материалами;

поэтажные планы зданий, опасных по взрывам, пожарам и затоплениям, с указанием путей выхода людей и движения ПАСС(Ф), а также расположения основного оборудования, вентиляционных устройств, коммуникаций, перекрывающих устройств, телефонов, средств пожаротушения и мест группового хранения самоспасателей;

схема электроснабжения объекта.

42. ПЛА со всеми приложениями должен находиться у главного инженера, в диспетчерской фабрики и в ПАСС(Ф).

43. Список работников и учреждений, которые извещаются и вызываются в случае аварии, подписанный главным инженером фабрики, должен находиться на телефонной станции, в диспетчерской и в подразделении ПАСС(Ф), обслуживающем фабрику, и корректироваться при изменении работников.

44. В оперативную часть ПЛА должны включаться:

все помещения и участки фабрики, а также места нахождения основного и запасного командного пункта;

мероприятия, выполняемые в первый момент возникновения аварии.

45. В оперативной части ПЛА каждому месту возможного возникновения аварии (далее – позиция) присваивается определенный номер, который наносится на поэтажный план зданий и сооружений фабрики. В оперативной

части ПЛА позиции располагаются, начиная с первого этажа, причем каждая позиция должна совпадать с соответствующей страницей оперативной части ПЛА.

46. В одну позицию ПЛА должны включаться одно или несколько производственных мест, если мероприятия по спасению людей одинаковы.

47. В одну позицию объединяются возможные случаи взрыва и пожара с отдельными мероприятиями для их ликвидации.

48. Меры по спасению людей, ликвидации аварий, записываемые в оперативную часть плана, разрабатываются с учетом взаимного расположения цехов, производств, установок и других объектов, и их взаимосвязи.

49. Оперативной частью ПЛА должны предусматриваться:

способы оповещения всех участков об аварии и пути выхода людей с аварийного участка и фабрики;

действия работников, ответственных за вывод и учет вышедших с места аварии, а также не вышедших с места аварии людей, и осуществление технических мер по ликвидации аварии;

вызов ПАСС(Ф) и пути их следования для спасения людей, застигнутых аварией;

выход работников из аварийных помещений по наиболее кратчайшим и безопасным путям (с верхних этажей работники должны выходить как по основным, так и по запасным выходам и наружным лестницам в зависимости от обстановки);

места группового хранения самоспасателей для использования при выходе работников, застигнутых аварией;

назначение ответственных работников за выполнение отдельных поручений и выставление постов на путях подхода к опасным местам;

выключение приточной вентиляции;

возможность последовательного выключения электроэнергии, остановки или пуска транспортных средств, агрегатов, аппаратов, перекрытия сырьевых,

газовых, паровых коммуникаций, водных магистралей и другие меры, направленные на спасение людей и предотвращение аварии;

закрытие дверей в противопожарных перегородках, включение водяных завес с целью предотвращения распространения аварии в смежные помещения и (или) объекты фабрики;

использование систем МФСБ для определения местоположения работников, поиска и обнаружения людей, застигнутых аварией;

при необходимости места нахождения средств пожаротушения, инструментов и материалов.

50. Пути вывода работников из здания и сооружения должны указываться для каждого рабочего места и для каждого случая аварии. По пути следования работников с аварийного участка описываются подробно, а для неаварийных участков указывается конечный пункт, куда выводятся люди.

51. При аварии, связанной с загазованностью, необходимо немедленно вызывать ПАСС(Ф) для оказания помощи работникам и ведения работ в загазованной атмосфере (восстановление разрушенных вентиляционных устройств, перекрытие газовых и паровых магистралей и тушение возникших внутри здания или сооружения очагов пожара).

52. Порядок вызова ПАСС(Ф), пожарных частей и порядок их действий определяется ПЛА в зависимости от вида аварии.

53. Оперативные действия ПАСС(Ф) и пожарных частей организуются в соответствии с ПЛА.

54. Руководство работами по локализации и ликвидации последствий аварии на фабрике должен осуществлять руководитель работ по ликвидации аварии (далее – РЛА) – главный инженер фабрики. Работники фабрики, на которых приказом возлагается ответственность за руководство работами по локализации и ликвидации последствий аварии на фабрике, должны иметь высшее или среднее профессиональное образование.

55. В начальный период аварии РЛА является работник, осуществляющий оперативное управление производством (далее – руководитель смены). После

прибытия на командный пункт РЛА (главного инженера фабрики или другого должностного работника, назначенного распорядительным документом руководителя фабрики (разреза, шахты), принятие командования должно производиться под подпись.

56. Если фабрика связана с поверхностным комплексом шахты или разреза или является их структурным подразделением, то разрабатывается общий ПЛА по шахте или разрезу и фабрике.

57. Эксплуатирующая организация должна обеспечивать телефонную (стационарную), телефонную мобильную (сотовую) и радиосвязь с ПАСС(Ф), обслуживающими фабрику, а также запись переговоров.

58. На протяжении всего времени, в течение которого ведутся работы по ликвидации аварии, наряду с оперативным журналом должна вестись запись телефонных переговоров командного пункта с аварийными объектами. Командный пункт должен быть оснащен дополнительным источником бесперебойного питания в случае отключения электроэнергии.

Рекомендуемый образец оперативного журнала по локализации и ликвидации последствий аварии приведен в приложении № 3 к настоящим Правилам безопасности.

59. Учебные тревоги должны проводиться под руководством главного инженера фабрики не реже одного раза в год по графику, согласованному с ПАСС(Ф). График проведения учебных тревог составляется на календарный год и не менее чем за 15 дней до начала календарного года направляется в уведомительном порядке в территориальный орган федерального государственного надзора в области промышленной безопасности, осуществляющий надзор на фабрике, и в ПАСС(Ф), обслуживающее фабрику.

60. Главный инженер фабрики вправе переносить сроки проведения учебных тревог, вносить изменения и дополнения в утвержденный график проведения учебных тревог. Измененный график проведения учебных тревог согласовывается с ПАСС(Ф), обслуживающими фабрику, и направляется в территориальный орган федерального государственного надзора в области

промышленной безопасности, осуществляющий надзор на фабрике.

Учения по ПЛА с руководителями и работниками фабрики и подрядных организаций проводятся не реже одного раза в три месяца под руководством главного инженера фабрики, в порядке, установленном на предприятии.

V. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ХИМИЧЕСКИ ТОКСИЧНЫХ ВЕЩЕСТВ

61. Работники, обслуживающие установки с применением химически токсичных веществ, должны быть обучены приемам безопасного обращения с ними.

62. Запрещается производство работ по сливу из железнодорожных цистерн химически токсичных веществ: антраценового и каменноугольного масел, флотационных реагентов и очистка от них железнодорожных цистерн и хранилищ одним работником.

Спуск и работа в железнодорожной цистерне или емкости должен осуществляться в присутствии работника, ответственного за выполнение данной работы, и с использованием защитных средств.

63. Перед началом очистки железнодорожная цистерна или емкость должна обрабатываться паром или промываться горячей водой через верхний люк, затем охлаждаться, а после охлаждения вентилироваться не менее 30 минут.

64. Разлившиеся на площадке и железнодорожных путях каменноугольное и антраценовое масла, хлористый цинк и флотационные реагенты убираются, а места разлива посыпаются песком.

65. Запрещается:

производить газовую и электрическую сварку вблизи баков с реагентами без соблюдения требований пожарной безопасности;

пользоваться открытым огнем и курить ближе 20 м от хранилища при сливе и очистке цистерн;

очищать железнодорожные цистерны и емкости хранилищ без предварительного проветривания их после слива токсичных продуктов

и пропарки цистерны;

производить слив химически токсичных веществ и очистку железнодорожных цистерн и емкостей при неисправных лестницах и без освещения;

опускаться в цистерну или емкость без шлангового противогаза и без привязи к спасательному поясу;

опускаться в цистерну в непроверенном шланговом противогазе;

работать без спецодежды, предусмотренной для этих работ;

работать в ночное время без разрешения главного инженера фабрики;

пользоваться инструментом из металла, дающего искру;

хранить еду и принимать пищу вблизи сливных площадок;

прикасаться к глазам, рту и носу руками или перчатками, загрязненными каменноугольным или антраценовым маслом, а также хлористым цинком и флотационными реагентами;

пребывание вблизи хранилищ и площадок слива посторонних работников;

применять фильтрующие противогазы или самоспасатели.

VI. ПЫЛЕГАЗОВЫЙ РЕЖИМ И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА

66. Все проектируемые, строящиеся, реконструируемые и эксплуатируемые фабрики, на которых при ведении технологических операций, связанных с дроблением, сортировкой, обогащением, брикетированием, хранением, транспортированием и перегрузкой углей могут образовываться взрывоопасные пылегазовоздушные смеси, относятся к опасным по взрывам пыли и газа.

67. К опасным по взрывам пыли относятся фабрики, перерабатывающие угли с выходом летучих веществ 15 % и более, а также с меньшим выходом летучих веществ, взрывчатость угольной пыли которых установлена лабораторными испытаниями. Пыль антрацитов является невзрывчатой, поэтому определение ее взрывчатости не производится.

68. Концентрация метана в производственных помещениях фабрики не должна превышать 1 %.

Концентрация взвешенной угольной пыли в производственных помещениях фабрики (кроме фабрик, обогащающих антрациты) не должна превышать 30 % нижнего предела взрывчатости (далее – НПВ) угольной пыли, установленного для углей, перерабатываемых фабрикой.

69. На фабриках, отнесенных к опасным по взрывам пыли и газа, должен осуществляться и соблюдаться пылегазовый режим (далее – ПГР). ПГР вводится приказом по фабрике на основании контрольных испытаний угольной пыли на взрывчатость и данных шахт (разрезов) о газоносности угольных пластов.

Контрольные испытания угольной пыли на взрывчатость осуществляются в аттестованных организациях (лабораториях).

Результаты испытаний взрывчатости угольной пыли направляются в организацию в 30-дневный срок с момента получения пробы на испытания. Повторные испытания проводятся один раз в три года, а при изменении сырьевой базы выполняется внеочередное испытание.

При поступлении угля от нескольких организаций-поставщиков критерии взрывчатости устанавливаются по минимальному значению НПВ взвешенной угольной пыли из всей серии поступающих углей.

70. ПГР предусматривает выполнение мероприятий, направленных на:

локализацию и снижение выделения угольной пыли, которая при переходе ее во взвешенное состояние в технологических процессах переработки и обогащения угля может создать в помещении взрывоопасную концентрацию;

предупреждение скоплений и последующее удаление метана, сероводорода и других взрывоопасных газов;

удаление и отвод из производственных помещений вредных и токсичных газов, угрожающих здоровью людей.

71. На рабочих местах, где содержание пыли превышает установленные