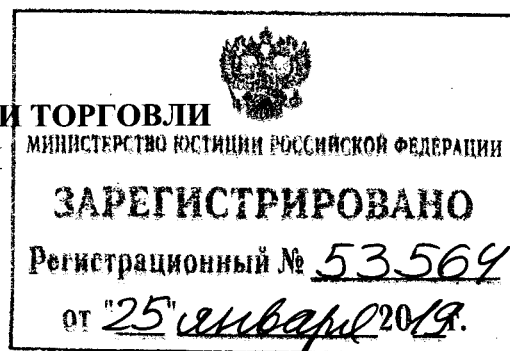




**МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минпромторг России)**



ПРИКАЗ

08 августа 2018 г.

№ 3135

Москва

**Об утверждении порядка и условий хранения гражданского и служебного
оружия и патронов в процессе их производства**

В соответствии с пунктом 55 Правил оборота гражданского и служебного оружия и патронов к нему на территории Российской Федерации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 21 июля 1998 г. № 814 «О мерах по регулированию оборота гражданского и служебного оружия и патронов к нему на территории Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, № 32, ст. 3878; 2000, № 24, ст. 2587; 2002, № 11, ст. 1053; 2004, № 8, ст. 663; № 47, ст. 4666; 2005, № 15, ст. 1343; № 50, ст. 5304; 2006, № 3, ст. 297; № 32, ст. 3569; 2007, № 6, ст. 765; № 22, ст. 2637; 2009, № 12, ст. 1429; 2010, № 11, ст. 1218; 2011, № 22, ст. 3173; № 29, ст. 4470; 2012, № 1, ст. 154; № 17, ст. 1985; № 37, ст. 5002; 2013, № 9, ст. 961; 2014, № 47, ст. 6543, 2015, № 9, ст. 1328, № 20, ст. 2908, 2017, № 21, ст. 3024; 2018, № 21, ст. 3023),
п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемые порядок и условия хранения гражданского и служебного оружия и патронов в процессе их производства.

2. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра промышленности и торговли Российской Федерации Морозова А.Н.

Врио Министра

С.А. Цыб

УТВЕРЖДЕНЫ

приказом Министерства
промышленности и торговли
Российской Федерации
от 08 августа 2018 г. № 3135

**Порядок и условия
хранения гражданского и служебного оружия и патронов
в процессе их производства**

I. Общие положения

1. Настоящий порядок и условия хранения гражданского и служебного оружия и патронов в процессе их производства на территории Российской Федерации (далее – Порядок и условия хранения) разработаны в соответствии с пунктом 55 Правил оборота гражданского и служебного оружия и патронов к нему на территории Российской Федерации, утверждённых постановлением Правительства Российской Федерации от 21 июля 1998 г. № 814 «О мерах по регулированию оборота гражданского и служебного оружия и патронов к нему на территории Российской Федерации», и определяют правила и условия хранения гражданского и служебного оружия, включая его основные части (далее – Правила, оружие и его основные части), и патронов к нему в процессе их производства.

2. Настоящий Порядок и условия хранения направлены на:

обеспечение сохранности, безопасности хранения гражданского и служебного оружия, включая его основные части и патроны к нему, и исключение доступа посторонних лиц к нему в процессе производства;

контроль наличия и сохранности оружия, его основных частей и патронов в процессе их производства;

оптимизацию получения, выдачи, контроля при осуществлении производственных операций и вспомогательных операций с оружием, его основными частями и патронами в процессе их производства.

3. Хранение оружия и патронов в процессе их производства включает в себя:

мероприятия по хранению оружия и его основных частей при их запуске в производство;

мероприятия по хранению запускаемых в производство и отбракованных основных частей оружия;

мероприятия по хранению оружия и его основных частей на рабочих местах;

мероприятия по хранению оружия и его основных частей при осуществлении ремонта оружия;

мероприятия по фиксации информации о хранимом оружии и его составных частях в процессе их производства;

мероприятия по подготовке хранящихся на производстве оружия и его основных частей для перемещения по общезаводским магистралям организаций-производителей оружия и его основных частей в процессе их производства;

мероприятия по хранению оружия и его основных частей при осуществлении их сборки и упаковки;

мероприятия по хранению патронов и их составных частей.

4. Юридические лица независимо от их организационно-правовой формы, осуществляющие исследование, разработку, испытание, изготовление, а также художественную отделку и ремонт оружия, его основных частей, изготовление боеприпасов, патронов и их составных частей и обладающие лицензиями в соответствии с Федеральным законом от 4 мая 2011 г. № 99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2011, № 19, ст. 2716; № 30, ст. 4590; № 43, ст. 5971; № 48, ст. 6728; 2012, № 26, ст. 3446; № 31, ст. 4322; 2013, № 9, ст. 874; № 27, ст. 3477; 2014, № 30, ст. 4256; № 42, ст. 5615; 2015, № 1, ст. 11, ст. 72, № 27, ст. 3951; № 29, ст. 4339; ст. 4342, ст. 4389; № 44, ст. 6047; 2016, № 1, ст. 50, ст. 51; 2017, № 31, ст. 4765; 2018, № 1, ст. 35, ст. 87, № 31, ст. 4838, № 32, ст. 5109, ст. 5116) (далее – организации-производители), должны

обеспечивать контроль наличия и сохранности оружия и патронов в процессе их производства в соответствии с настоящим Порядком и условиями хранения.

II. Условия хранения гражданского и служебного оружия и патронов в процессе их производства

5. Порядок пропуска на территорию организации-производителя и допуска на объекты, на которых осуществляется деятельность, предусмотренная пунктом 2 Правил, должны реализоваться с учетом имеющихся инженерно-технических средств охраны и инструкций о пропускном и внутриобъектовом режиме организации-производителя, утверждаемых руководителем организации-производителя.

Комнаты для хранения оружия и (или) патронов (оружейные комнаты), места хранения оружия и патронов, изоляторы брака, склады (кладовые) на территории организации-производителя, предназначенные для нахождения в них основных частей и оружия должны соответствовать следующим требованиям, обеспечивающим сохранность, безопасность хранения оружия и патронов и исключение доступа к ним посторонних лиц:

1) стены, перегородки, потолок и пол комнаты для хранения оружия и (или) патронов должны быть капитальными: кирпичная или каменная кладка толщиной не менее 360 мм, бетонные стеновые блоки толщиной не менее 200 мм, бетонные блоки в два слоя, каждый толщиной не менее 90 мм, железобетонные панели толщиной не менее 180 мм.

Элементы вышеуказанных оружейных комнат, мест хранения оружия и патронов, изоляторов брака, складов (кладовых) на территории организации-производителя, не отвечающие указанным требованиям, должны закрываться стальной решеткой, прутья которой должны иметь диаметр или ширину в сечении не менее 16 мм, а размер ячеек – не более 150 x 150 мм.

При возведении внутренних стен допускается их выполнение из спаренных гипсобетонных панелей толщиной не менее 80 мм каждая с проложенной между ними указанной стальной решеткой.

О выполнении указанных требований по техническому укреплению комнат для

хранения оружия или патронов составляется акт скрытых работ;

2) вентиляционные люки, отверстия в стенах, предназначенные для инженерных сетей, должны закрываться стальной решеткой из прутка диаметром не менее 16 мм с размером ячейки не более 50 x 50 мм;

3) дверные проемы должны быть оборудованы:

сплошной стальной дверью толщиной не менее 3 мм, усиленной по периметру и диагоналям стальным профилем толщиной стенок не менее 3 мм и шириной полок (сторон) не менее 50 мм;

решетчатой дверью из прутка диаметром не менее 16 мм с размером ячеек не более 150 x 150 мм, который также приваривается по периметру и диагоналям;

стальным коробом из профиля с толщиной стенок не менее 5 мм и шириной полок не менее 100 мм;

вышеуказанные стальные решетки в каждом месте пересечения прутьев и соединения с профилями провариваются, а концы коробов дверных проемов заделываются в стены на 80 мм и цементируются;

входная и решетчатая двери должны иметь внутренние замки, разные по конструкции, укрепленные петли, ригели замков или запирающих устройств по площади поперечного сечения должны быть не менее 3 см²;

входная дверь дополнительно оборудуется приспособлениями для опечатывания, а также стальными проушинами толщиной не менее 3 мм для запираения снаружи навесным замком либо вторым внутренним замком.

В комнате для хранения оружия, его основных частей и патронов к нему должна поддерживаться температура в диапазоне - 40°C – + 40°C, максимальная допустимая влажность – до 65 %;

4) комната для хранения оружия и патронов должна быть оборудована средствами пожаротушения, а также многорубежной охранно-пожарной (не менее двух рубежей) и тревожной сигнализацией.

Для передачи тревожных извещений комната хранения оружия должна быть оборудована устройствами тревожной сигнализации (механическими кнопками, радиокнопками, радиобрелоками, педалями). Механические кнопки и педали

тревожной сигнализации должны быть установлены скрытно.

Все рубежи охранно-пожарной и тревожной сигнализации должны быть подключены на пульт централизованного наблюдения подразделения вневедомственной охраны войск национальной гвардии Российской Федерации в круглосуточном режиме. Дополнительно допускается организация дублирующего канала передачи извещений на пульта охраны организаций (обособленных охранных подразделений, постов), занимающихся охранной деятельностью в соответствии с законодательством Российской Федерации на объектах, где размещаются оружие и (или) патроны.

Проводка тревожной сигнализации вне оружейной комнаты, а также шлейфы охранно-пожарной и тревожной сигнализации должны быть сделаны в скрытом исполнении.

Система энергоснабжения сигнализации должна иметь дублирующий источник электропитания, срабатывающий автоматически.

На объектах организаций-производителей, где размещается гражданское пневматическое, метательное и (или) холодное оружие, подлежащее регистрации в подразделениях лицензионно-разрешительной работы территориальных органов Федеральной службы войск национальной гвардии Российской Федерации, допускается осуществление внутриобъектовых режимов с помощью технических средств и пропускного режима, а в помещениях с иным гражданским оружием, приобретение которого гражданами осуществляется без лицензий, выдаваемых подразделениями лицензионно-разрешительной работы территориальных органов Федеральной службы войск национальной гвардии Российской Федерации, – с помощью технических средств;

5) для приема и выдачи оружия в стене комнаты для хранения оружия и (или) патронов либо во входной двери допускается оборудование окна с внутренней металлической дверцей толщиной не менее 3 мм, запираемой изнутри на замок.

Рамка окна в стене должна быть изготовлена из стального профиля с толщиной стенок не менее 5 мм и шириной сторон не менее 100 мм, размер которой не должен превышать 300 x 200 мм.

6. В нерабочее время основные части оружия в подразделениях организации-производителя должны храниться в запирающихся и опечатанных исполнителями металлических шкафах или изолированных помещениях, в которых поддерживаются температурный режим и уровень влажности, указанные в подпункте 3 пункта 5 настоящего Порядка и условий хранения, в условиях, исключающих доступ к ним посторонних лиц.

В нерабочее время незавершенные части, узлы и детали оружия в подразделениях организации-производителя должны храниться на рабочих местах и (или) складах (кладовых) общего пользования.

7. После окончания рабочего дня производственные помещения (механосборочные участки, цехи, отделы, склады), в которых находится оружие и его основные части, должны быть осмотрены, заперты, опечатаны (опломбированы) и сданы под охрану службы безопасности организации-производителя.

В производственных помещениях (механосборочные участки, цехи, отделы, склады), в которых находится оружие и (или) его основные части, производство которых не завершено, должен быть установлен режим посещения, исключающий доступ посторонних лиц.

8. Забракованные в процессе производства оружие и его основные части должны сдаваться по накладной в изолятор брака, оборудованный в соответствии с пунктом 5 настоящего Порядка и условий хранения, и фиксироваться в журнале учета брака лицом, ответственным за изолятор брака.

Забракованные незавершенные части, узлы и детали оружия должны сдаваться и помещаться в запирающийся и опечатываемый металлический шкаф или изолированное помещение (далее - изолятор брака), в которых поддерживаются температурный режим и уровень влажности, указанные в подпункте 3 пункта 5 настоящего Порядка и условий хранения, и обеспечиваются условия, исключающие доступ к ним посторонних лиц. Информация о сдаваемых в изолятор брака незавершенных частях, узлах и деталях оружия должна фиксироваться в журнале учета брака лицом, ответственным за изолятор брака.

Забракованные при проведении ремонта образцы оружия и основные части оружия должны сдаваться на хранение в изолятор брака в соответствии с настоящим пунктом.

9. При производстве патронов и их составных частей (элементов) должны обеспечиваться контроль наличия и сохранности на каждой стадии производства, а также их недоступность для посторонних лиц.

III. Контроль наличия и сохранности оружия, его основных частей и патронов

10. Для контроля операций, производимых с оружием в процессе хранения, организации-производители, с учётом особенностей каждого конкретного производства, разрабатывают учётные документы (журналы, акты). Указанные учётные документы должны содержать следующую информацию:

- а) наименование учётного документа, код формы;
- б) дату составления;
- в) краткое содержание технологической операции производства (передача из подразделения в подразделение, выдача на сборку, на маркировку, на механическую обработку, на замену, на испытание, на художественное оформление);
- г) наименование должностей лиц, ответственных за совершение технологической операции производства.

Свободные строки в учётных документах подлежат обязательному прочерку.

11. Для контроля условий хранения оружия, его основных частей и патронов приказом руководителя организации-производителя назначаются ответственные за сохранность оружия, его основных частей и патронов (далее – ответственные лица).

Контроль наличия оружия, его основных частей и патронов в подразделениях организаций-производителей осуществляют лица, уполномоченные приказом руководителя организации-производителя (далее – уполномоченные лица по контролю).

Операции по передаче оружия и его основных частей из одного производственного участка в другой производственный участок организации-

производителя сопровождаются оформлением документов, фиксирующих факт передачи, подписанных уполномоченным лицом. Операции по выдаче оружия и его основных частей на их уничтожение из мест хранения на производстве оформляются актами отбора, которые подписываются лицами, производившими отбор на уничтожение вышеуказанных оружия и его основных частей.

Операции по передаче оружия и его основных частей внутри подразделения организации-производителя с мест хранения на рабочие места и обратно сопровождаются оформлением документов, подписываемых уполномоченными лицами, и исполнителем, за которым закреплено указанное рабочее место.

12. В организациях-производителях должны быть следующие виды внутреннего контроля сохранности патронов и оружия в процессе хранения:

ежедневный;

ежемесячный;

ежегодный.

Сверка по количеству с документальным остатком фактического наличия оружия в подразделении организации-производителя осуществляется ответственными лицами и уполномоченными лицами по контролю ежедневно.

Сверка с данными учета фактического наличия оружия в подразделении по его номерам осуществляется уполномоченными лицами по контролю ежемесячно либо при выявлении расхождений с данными учета по количеству.

Полная сверка оружия с данными учета по количеству и номерам осуществляется и проводится специально создаваемой комиссией:

а) ежегодно (по состоянию на 1 января);

б) при смене уполномоченного лица по контролю и/или ответственного лица;

в) при смене руководителя подразделения организации-производителя;

г) в случае чрезвычайного происшествия, при устранении которого к хранимому оружию имели доступ посторонние лица, либо производилось перемещение оружия из мест хранения;

д) при реорганизации (ликвидации) подразделения организации-производителя.

13. Количественная проверка наличия оружия в подразделениях организации-производителя должна проводиться один раз в неделю при необходимости с участием сотрудников службы безопасности организации-производителя.

14. Количество изготовленных основных частей, включая забракованные и взятые на учет в кладовых, должно соответствовать количеству заготовок, полученных для производства. Количество комплектующих деталей, поступивших на сборку, должно соответствовать количеству деталей, вошедших в сборку оружия, а также списанных в брак.

IV. Мероприятия по фиксации информации о хранимом оружии и его составных частях в процессе их производства

15. В соответствии с пунктом 53 Правил ответственными лицами и уполномоченными лицами по контролю при ведении учета оружия могут использоваться электронные средства автоматизированного учета с обязательным одновременным выводом данных на бумажные и магнитные носители.

В целях ведения учёта информация об оружии включает:

наименование завода-изготовителя;

дата производства оружия;

партия (номер);

вид оружия (патронов);

марка и модель оружия (патронов);

количество стволов, калибр и номер каждого ствола;

серийный номер оружия и основных частей (если различаются);

номер сертификата и дата выдачи, наименования органа по сертификации;

дата продажи (передачи);

накладная (номер, дата);

лицензия на разработку, производство, испытание, хранение, ремонт и утилизацию гражданского и служебного оружия и основных частей огнестрельного оружия, торговлю гражданским и служебным оружием и основными частями огнестрельного оружия, осуществляемых юридическими лицами, лицензия на

приобретение, экспонирование и коллекционирование оружия и патронов к нему для физических лиц (серия, номер, дата выдачи);

грузополучатель (для юридических лиц: наименование, основной государственный регистрационный номер (ОГРН); для физических лиц: фамилия, имя, отчество (при наличии), серия и номер паспорта).

Указанная информация предоставляется организациями-производителями по запросам государственным органам, осуществляющим функции федерального государственного контроля (надзора) за соблюдением законодательства Российской Федерации в сфере оборота оружия в соответствии со статьей 28 Федерального закона от 13 декабря 1996 г. № 150-ФЗ «Об оружии» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 51, ст. 5681; 2011, № 1, ст. 10; 2016, № 15, ст. 2066; № 27, ст. 4160; 2017, № 50, ст. 7562; 2018, № 32, ст. 5114).

16. Рабочие места операторов автоматизированных (электронных) систем учёта сведений о производимом и хранящемся на производстве оружия располагаются в помещениях, исключающих доступ к ним посторонних лиц. Бумажные носители и другие учетные документы (накладные) в нерабочее время хранятся в условиях, исключающих доступ к ним посторонних лиц. Хранение данных о произведённом оружии осуществляется бессрочно.

17. Передача оружия и его основных частей между комнатами хранения подразделений организации-производителя должна производиться от одного ответственного лица (уполномоченного лица по контролю) к другому по накладной с фиксацией факта передачи оружия с помощью средств автоматизированного (электронного) учёта или на основании разрешительных документов, подписанных руководителями подразделений организации-производителя.

18. Общая проверка наличия оружия со сверкой номеров изделий организациями-производителями (в производственных подразделениях и на складах) должна проводиться один раз в месяц по состоянию на начало следующего месяца специальными комиссиями, назначаемыми руководителями организаций-производителей, с составлением акта проверки (в произвольной форме).

19. Информация об основных частях оружия в механических и сборочных цехах должны фиксироваться ответственными лицами (уполномоченными лицами по контролю) посредством автоматизированных (электронных) средств учёта сведений о производимом и хранящемся на производстве оружии. На основании приемно-учетных документов (накладных) поштучно указываются приход и расход деталей (сборок) с указанием их условных наименований.

V. Мероприятия по хранению оружия и его основных частей при их запуске в производство

20. Материалы и полуфабрикаты должны поступать на производственный участок, на котором осуществляется их подготовка к запуску в производство, с документами, подтверждающими их качество (сертификаты, этикетки).

21. Учёт заготовок, используемых при производстве основных частей оружия (стволы, затворы, ствольные коробки, барабаны, рамки), получаемых от сторонних производителей (отливки, поковки) и перемещаемых по территории организации-производителя, при хранении на производстве должен вестись по количеству согласно документам первичной бухгалтерской отчетности на поставляемый (закупаемый) товар. Поступление и выдача основных частей оружия должны фиксироваться в журналах учета прихода и расхода деталей (сборок), зарегистрированных в службе безопасности организации-производителя (Приложение к настоящему Порядку и условиям хранения).

VI. Мероприятия по подготовке хранящихся на производстве оружия и его основных частей для перемещения по общезаводским магистралям организации-производителя оружия и его основных частей в процессе их производства

22. Оружие и его основные части должны выдаваться для перемещения по общезаводским магистралям из мест хранения на производстве в мерной закрытой опломбированной таре.

23. Вскрытие опломбированной тары с оружием и его основными частями должно производиться получателем только в присутствии отправителя.

24. Перемещение оружия из мест хранения на производстве штучных деталей и заготовок в другие подразделения организации-производителя допускается осуществлять в мерной открытой таре.

25. Каждая перемещаемая из мест хранения на производстве партия с деталями (транспортная партия) должна иметь сопроводительный документ с реквизитами отправителя и получателя, информацией о количестве отправляемого груза с его шифром и номером тары.

VII. Мероприятия по хранению оружия и его основных частей при осуществлении их сборки и упаковки

26. На любой вид собираемого изделия организацией-производителем оформляется технологический паспорт, в котором отмечается прохождение технологических операций. Номер изделия соответствует номеру технологического паспорта. На основании технологического паспорта должен оформляться паспорт изделия, который вкладывается в тару при упаковке, а технологический паспорт хранится в архиве 5 лет.

27. Оружие, разбираемое после испытаний, отправляется комплектно по номерам на чистку и покрытие, фиксация данных об отправке на проведение указанных операций осуществляется в соответствии с пунктом 17 настоящего Порядка и условий хранения.

28. Принятые изделия получают отметку о приемке отдела технического контроля в технологическом паспорте.

29. Собранное изделие должно передаваться на участок упаковки организации-производителя с технологическим паспортом.

30. На участке упаковки организации-производителя обязательна сверка номера оружия, его основных частей с номером указанным на упаковке и паспортом оружия.

В соответствии с пунктом 53 Правил ответственными лицами и уполномоченными лицами по контролю при ведении учета информации о произведённых единицах оружия могут использоваться электронные средства автоматизированного учета с обязательным одновременным выводом данных на бумажные и магнитные носители.

31. При формировании партии для отправки на хранение или отгрузку оружие должно быть упаковано и укладывается в коробку, при этом заполняется корешок фактуры на коробке, в котором указываются:

номенклатура оружия и его модификация;

дата консервации оружия;

номер единицы оружия.

Далее коробки укладываются в ящик (тару), должен оформляться упаковочный лист (содержание которого определяется согласно конструкторской и технологической документации, но обязательно содержит номера упакованных в нем единиц оружия), после чего ящик (тара) пломбируется и на его (её) наружную поверхность наносится ярлык, в котором должна указываться:

номенклатура оружия и его модификация;

дата консервации оружия;

порядковый номер ящика (тары);

масса ящика.

Дальнейший контроль наличия и сохранности изделия может вестись по номеру ящика (тары).

32. Готовая продукция передается в места хранения в соответствии с пунктом 17 настоящего Порядка и условий хранения.

VIII. Мероприятия по хранению патронов и их составных частей

33. Контроль за наличием и сохранностью осуществляется в отношении:

пуль;

гильз;

капсюлей-воспламенителей и иных средств инициирования;
пороха, пиротехнических составов и иных метательных зарядов;
собранных патронов.

34. Ведение документации, содержащей данные о наличии и сохранности патронов и их составных частей (элементов), осуществляется в рамках ведущегося организацией-производителем первичного (бухгалтерского) учета.

35. В документации, указанной в пункте 34 настоящего Порядка и условий хранения, патроны, в целях осуществления контроля наличия и сохранности должны указываться в соответствии с присвоенным условным наименованием.

36. Формы документации, указанной в пункте 34 настоящего Порядка и условий хранения, разрабатываются организацией-производителем самостоятельно и являются приложением к документам, разработанным и утвержденным в соответствии с пунктом 10 настоящего Порядка и условий хранения.

37. При осуществлении хранения составных частей патронов (элементов) контроль наличия и сохранности в процессе их производства осуществляется по средней массе элементов и готовых патронов выпускаемых номенклатур с проверкой указанного количества перевзвешиванием с учетом назначенной средней массы патрона.

38. Передача пуль, гильз, капсюлей-воспламенителей и иных средств инициирования, пороха, пиротехнических составов и иных метательных зарядов и собранных патронов из одного подразделения организации-производителя в другое осуществляется на основании учетных документов, разработанных и утвержденных организацией-производителем, и содержащих информацию о передаваемой продукции с указанием её номенклатуры и количества.

39. Учетные документы, содержащие информацию о переданных из других подразделений организации-производителя на хранение пулях, гильзах, капсюлях-воспламенителях и иных средствах инициирования, порохах, пиротехнических составах и иных метательных зарядах, собранных патронах, передаются по окончании текущего месяца в бухгалтерию организации-производителя, где производится сверка документов с данными цехов-поставщиков, складов

организации-производителя, журналами, фиксирующими брак, проведение выемок и испытаний, данными по сдаче (уничтожению) отходов.

40. Контроль наличия и сохранности патронов при хранении в подразделениях организаций-производителей производится ответственными лицами (уполномоченными лицами по контролю) организации-производителя ежедневно в конце смены. Ответственные лица (уполномоченные лица по контролю) организации-производителя фиксируют количество патронов в документе согласно форме, утверждаемой организацией-производителем. Допускается ведение электронного учета патронов с последующим ежедневным формированием отчета на бумажном носителе.

41. Контроль наличия и сохранности патронов на всех этапах в процессе производства осуществляется:

автоматическими счётными устройствами;

весовыми мерами – весами (при снятии незавершенного производства патронов);

стандартной мерной тарой (межоперационная тара).

Взвешивание патронов осуществляется на поверенных весах назначенной средней массы полуфабрикатов. На тару наносится маркировка массы.

42. При передаче смен должна производиться сверка количества пуль, гильз, капсюлей-воспламенителей и иных средств инициирования, пороха, пиротехнических составов и иных метательных зарядов, собранных патронов по операциям за смену, с фиксацией количества в учетных документах.

43. Патроны, поступившие для испытания, сдаются под роспись ответственным лицам (уполномоченным лицам по контролю) в испытательное подразделение организации-производителя. Испытательное подразделение организации-производителя ведет подсчёт отстрелянных патронов.

44. В случае недостачи патронов или элементов к ним, ответственные лица (уполномоченные лица по контролю) докладывают начальнику соответствующего подразделения организации-производителя, который докладывает о случившемся

заместителю руководителя организации-производителя, ответственному за безопасность организации-производителя.

45. Выдаваемые из мест хранения организации-производителя патроны для перемещения по территории организации-производителя помещаются работниками, назначенными приказом руководителя организации-производителя, в сопровождении ответственных лиц (уполномоченных лиц по контролю) организации-производителя, в специальную, опломбированную или опечатанную тару.

Перемещение партии патронов, превышающей двадцать тысяч штук, должно производиться в сопровождении вооруженной охраны.

46. Готовые патроны, предназначенные для испытания на испытательном полигоне, должны выдаваться под роспись мастеру (стрелку-испытателю), ответственному за проведение испытаний. Перемещение патронов на испытательный полигон должно производиться в опломбированных ящиках на специально оборудованной автомашине в сопровождении ответственного мастера (стрелка-испытателя) и вооруженной охраны.

47. Передача патронов из снаряжательного цеха в склад должна производиться с оформлением учетных документов.

Контроль за поступлением из цеха на склад обязательно фиксируется внутренним учетным документом, а передача грузополучателю – внутренним учётным документом и документами первичной бухгалтерской отчетности, оформляемыми в соответствии с пунктом 34 настоящего Порядка и условий хранения.

