



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(Минтруд России)

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПРИКАЗ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 50750

от "13" апреля 2018.

№ 190н

26 марта 2018г.

**Об утверждении профессионального стандарта
«Вальцовщик стана холодного проката труб»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Вальцовщик стана холодного проката труб».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2014 г. № 1021н «Об утверждении профессионального стандарта «Вальцовщик стана холодного проката труб» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 января 2015 г., регистрационный № 35664).

Министр


М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «26» марта 2018 г. № 190н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Вальцовщик стана холодного проката труб

301

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение подготовительных работ и вспомогательных операций на станах холодной прокатки труб».....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса холодной прокатки труб на роликовых станах».....	7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса холодной прокатки труб на роликовых, валковых станах, стане-тандеме, двухручьевом валковом стане».....	11
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	16

I. Общие сведения

Производство труб и профилей на станах холодного проката
(наименование вида профессиональной деятельности)

27.014
Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство бесшовных холоднокатаных труб

Группа занятий:

7213	Вальцовщики	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.20	Производство стальных труб, полых профилей и фитингов
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Ведение подготовительных работ и вспомогательных операций на станах холодной прокатки труб	2	Выполнение подготовительных работ на станах холодной прокатки труб	A/01.2	2
			Выполнение вспомогательных операций при ведении технологического процесса холодной прокатки труб	A/02.2	2
В	Ведение процесса холодной прокатки труб на роликовых станах	3	Обеспечение работоспособного состояния роликового стана холодной прокатки труб	B/01.3	3
			Управление технологическим процессом прокатки на роликовом стане холодной прокатки труб	B/02.3	3
С	Ведение процесса холодной прокатки труб на роликовых, валковых станах, стане-тандеме, двухручьевом валковом стане	4	Обеспечение работоспособного состояния роликового, валкового стана, стана-тандема, двухручьевого валкового стана холодной прокатки труб	C/01.4	4
			Управление технологическим процессом прокатки на роликовом, валковом стане, стане-тандеме, двухручьевом валковом стане холодной прокатки труб	C/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение подготовительных работ и вспомогательных операций на станах холодной прокатки труб	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Подручный вальцовщика стана холодного проката труб 3-го разряда</p> <p>Подручный вальцовщика стана холодного проката труб 4-го разряда</p>
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	<p>Лица не моложе 18 лет³</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации⁴</p> <p>Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда⁵</p> <p>Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности⁶</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности⁷,</p> <p>Наличие удостоверений:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика)⁸; - на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1000 В⁹
Другие характеристики	Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС ¹⁰	§ 48	Подручный вальцовщика стана холодного проката

		труб 3-го, 4-го разряда
ОКПДТР ¹¹	16752	Подручный вальцовщика стана холодного проката труб

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ на станах холодной прокатки труб	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о неполадках в работе обслуживаемого оборудования и причинах получения несоответствующей продукции и брака
	Проверка состояния ограждений, исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на станах холодной прокатки труб
	Подготовка к работе приспособлений и оснастки на станах холодной прокатки труб
	Проверка наличия масла в редукторах
	Контроль состояния пульта управления станом
	Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования в пределах имеющихся квалификаций в рамках присвоенных профессий (основной и смежных)
	Подготовка прокатного инструмента к перевалке
	Подготовка стана холодной прокатки к капитальному и текущему ремонту и приемка его после ремонта
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Необходимые умения	Визуально определять отклонения в работе оборудования от заданных параметров
	Выявлять неисправности ограждений, средств связи, производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования участка станов холодной прокатки труб
	Применять знаковую сигнализацию и радиосвязь для подачи команд машинисту крана
	Производить погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений
	Производить регламентные слесарные и слесарно-сборочные работы по подготовке прокатного инструмента к перевалке
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на станах холодной прокатки труб
	Использовать программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Необходимые знания	Устройство, конструктивные особенности и схема управления

	обслуживаемых станов холодной прокатки труб
	Правила эксплуатации станов холодной прокатки труб
	Технологический процесс холодной прокатки труб
	Схема размещения на стане и прилегающей территории противопожарных инструментов и приспособлений, защитных ограждений, систем блокировок и сигнализации
	Перечень работ по устранению неисправностей и плановых ремонтных работ, входящих в компетенцию работника данного уровня
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Устройство, конструктивные особенности, принципы работы, схемы управления средств связи, производственной сигнализации, блокировок
	Правила пользования подъемными сооружениями на станах холодной прокатки труб
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на станах холодной прокатки труб
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при выполнении работ на участке стана холодной прокатки труб
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на станах холодной прокатки труб
	Программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Другие характеристики	-

3.1.2.Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных операций при ведении технологического процесса холодной прокатки труб	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Приемка и проверка поступившего металла на соответствие требованиям технических условий (маркировка, размеры, состояние торцов, состояние поверхности, кривизна заготовки)
	Загрузка заготовки на стан в соответствии с производственным заданием
	Выполнение вспомогательных операций при замене калибров, роликов, вкладышей и оправки
	Регулирование подачи смазывающе-охлаждающей жидкости на зону деформации в калибрах, роликах
	Замена смазывающе-охлаждающей жидкости
	Установка мерности порезки трубы
	Проверка состояния отрезной головки, ее ножей, замена ножей
	Выполнение вспомогательных операций при перенастройке, перевалках на станах холодной прокатки труб
	Упаковка (обвязка) труб в пакет
	Маркировка пакета труб (навешивание бирок)

	Сбор обрезки по группам отходов и раздельное накопление отходов (лом черных металлов, резинотехнические отходы, промасленная ветошь) в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Необходимые умения	Пользоваться средствами измерения параметров прокатки
	Пользоваться приемами перенастройки отрезной головки на другой размер
	Визуально определять качество смазывающе-охлаждающей жидкости
	Пользоваться измерительными приборами для определения качества поступившего металла
	Производить погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на станах холодной прокатки труб
	Применять способы замены калибров, роликов, оправок
	Производить регламентные слесарные и слесарно-сборочные работы по подготовке прокатного инструмента к перевалке
	Использовать программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
	Необходимые знания
Правила эксплуатации станов холодной прокатки труб	
Технологический процесс холодной прокатки труб	
Схема размещения на стане и прилегающей территории противопожарных инструментов и приспособлений, защитных ограждений, систем блокировок и сигнализации	
Требования государственных стандартов и технических условий на прокатываемые трубы	
Марки стали, размеры труб и заготовки	
Виды дефектов металла при холодной прокатке, причины и методы их устранения	
Технология поверки калибров	
Классификация отходов черных металлов	
Правила технической эксплуатации электроустановок	
Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при выполнении работ на участке стана холодной прокатки труб	
Требования бирочной системы при работе на стане холодной прокатки труб	
Правила пользования подъемными сооружениями на станах холодной прокатки труб	
Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на станах холодной прокатки труб	
Программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб	
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса холодной прокатки труб на роликовых станах	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Вальцовщик стана холодной проката труб 3-го разряда Вальцовщик стана холодной проката труб 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика); - на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1000 В
Другие характеристики	Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 15	Вальцовщик стана холодной проката труб 3-го, 4-го разряда
ОКПДТР	11349	Вальцовщик стана холодной проката труб

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение работоспособного состояния роликового стана холодной прокатки труб	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о неполадках в работе обслуживаемого оборудования и причинах получения несоответствующей продукции и брака
	Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Проверка работоспособности и состояния обслуживаемого оборудования, приборов, механизмов и приспособлений
	Проверка состояния пульта управления станом
	Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования
	Подготовка прокатного инструмента к перевалке
	Подготовка стана холодной прокатки к капитальному и текущему ремонту и приемка его после ремонта
	Выполнение вспомогательных операций при проведении текущих и капитальных ремонтов
	Приемка стана после ремонта
	Проведение перевалок
	Настройка стана
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места участка роликового стана холодной прокатки труб
	Необходимые умения
Настраивать стан с использованием программного обеспечения	
Визуально выявлять неисправности в работе обслуживаемого оборудования	
Производить погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений	
Пользоваться средствами измерения параметров прокатки	
Применять способы перенастройки отрезной головки на другой размер	
Визуально определять качество смазывающе-охлаждающей жидкости	
Визуально и с помощью измерительных приборов определять качество поступившего металла	
Производить регламентные слесарные и слесарно-сборочные работы по подготовке прокатного инструмента к перевалке	
Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на станах холодной прокатки труб	
Использовать программное обеспечение рабочего места участка роликового стана холодной прокатки труб	
Необходимые знания	Устройство, конструктивные особенности и схема управления обслуживаемых станом холодной прокатки труб

	Правила эксплуатации станов холодной прокатки труб
	Схема размещения на стане и прилегающей территории противопожарных инструментов и приспособлений, защитных ограждений, систем блокировок и сигнализации
	Технология калибровки калибров
	Перечень возможных неисправностей обсуживаемого оборудования и действия по их устранению
	Требования бирочной системы при работе на стане холодной прокатки труб
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила пользования подъемными сооружениями на станах холодной прокатки труб
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на станах холодной прокатки труб
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при выполнении работ на участке стана холодной прокатки труб
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на станах холодной прокатки труб
	Программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Другие характеристики	-

3.2.2.Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом прокатки на роликовом стане холодной прокатки труб	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовое действие	Управление процессом подачи заготовки на стан холодного проката труб
	Проверка схемы маршрутов и параметров прокатки в соответствии с технологической инструкцией
	Выбор параметров прокатки труб
	Контроль и отладка количества двойных ходов клетки в минуту
	Отладка подачи заготовки за один двойной ход клетки
	Регулирование и контроль режима и темпа прокатки
	Контроль, регулировка, корректировка настроек
	Контроль качества смазывающе-охлаждающей жидкости и своевременной ее замены
	Регулирование подачи смазывающе-охлаждающей жидкости на зону деформации в калибрах, роликах
	Контроль состояния отрезной головки, ее ножей и замены ножей
	Перенастройка стана, включая перевалку (замена калибров, роликов, оправки)
	Перенастройка отрезной головки на другой размер

	Определение метража прокатанных труб
	Выявление и устранение причин образования дефектов
	Контроль упаковки (обвязки) труб в пакет и маркировки (навешивания бирок)
	Контроль соблюдения расхода металла
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места участка роликового стана холодной прокатки труб
Необходимые умения	Выбирать схему прокатки в соответствии с технологической документацией
	Определять и регулировать параметры прокатки
	Применять способы регулировки толщины стенки трубы
	Пользоваться средствами измерения параметров прокатки
	Управлять механизмами регулировки настройки стана
	Производить погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений
	Применять способы перенастройки отрезной головки на другой размер
	Применять абразивный и механический методы зачистки ручьев калибра при текущем ремонте
	Применять методы абразивной зачистки, шлифования, вырезки дефектов для осуществления ремонта труб и заготовок
	Определять причины дефектов проката и способы их предотвращения
	Визуально определять качество смазывающе-охлаждающей жидкости
	Производить регламентные слесарные и слесарно-сборочные работы по устранению неполадок текущего характера
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на станах холодной прокатки труб
	Использовать программное обеспечение рабочего места участка роликового стана холодной прокатки труб
Необходимые знания	Устройство, конструктивные особенности и схема управления обслуживаемых станов холодной прокатки труб
	Правила эксплуатации станов холодной прокатки труб
	Основы теории и технология процессов холодной прокатки труб
	Технологическая инструкция холодной прокатки на обслуживаемом агрегате
	Марки стали и размеры труб и заготовки
	Свойства стали и сплавов, прокатываемых на станах
	Требования государственных стандартов и технических условий на прокатываемые трубы
	Технология калибровки калибров
	Настройки параметров стана
	Перечень возможных отклонений технологического процесса или качества производимой продукции от заданных требований
	Виды дефектов металла при холодной прокатке, причины и методы их устранения
	Кинематические и электрические схемы и способы регулирования процесса холодной, теплой прокатки труб
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Классификация отходов черных металлов
Правила пользования подъемными сооружениями на станах холодной прокатки труб	

	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на станах холодной прокатки труб
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при выполнении работ на участке роликового стана холодной прокатки труб
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на станах холодной прокатки труб
	Программное обеспечение рабочего места участка роликового стана холодной прокатки труб
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса холодной прокатки труб на роликовых, валковых станах, стане-тандеме, двухручьевом валковом стане	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Вальцовщик стана холодного проката труб 5-го разряда Вальцовщик стана холодного проката труб 6-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы на станах холодного проката труб
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика); - на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1000 В
Другие характеристики	Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 15	Вальцовщик стана холодного проката труб 5-го, 6-го разряда
ОКПДТР	11349	Вальцовщик стана холодного проката труб

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение работоспособного состояния роликowego, валкового стана, стана-тандема, двухручьёвого валкового стана холодной прокатки труб	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о неполадках в работе обслуживаемого оборудования и причинах получения несоответствующей продукции и брака
	Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Проверка работоспособности и состояния обслуживаемого оборудования, приборов, механизмов и приспособлений
	Проверка состояния пульта управления станом
	Проведение технического обслуживания оборудования в соответствии с картами технического обслуживания
	Очистка механизмов и корпуса стана
	Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования
	Сбор информации по видам и причинам простоев
	Проверка работы контрольно-измерительного инструмента
	Подготовка прокатного инструмента к перевалке
	Подготовка стана холодной прокатки к капитальному и текущему ремонту и приемка его после ремонта
	Выполнение вспомогательных операций при проведении текущих и капитальных ремонтов
	Приемка стана после ремонта
	Проведение перевалок
	Настройка стана
Необходимые умения	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места участка стана холодной прокатки труб
	Применять способы замены калибров, роликов, оправок
	Организовывать процесс перевалки
	Настраивать стан с использованием программного обеспечения

	Визуально выявлять неисправности в работе обслуживаемого оборудования
	Производить погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений
	Применять способы проверки работы контрольно-измерительного инструмента
	Пользоваться средствами измерения параметров прокатки
	Производить вырезку образцов труб на отрезных станках для испытаний
	Применять способы перенастройки отрезной головки на другой размер
	Визуально определять качество смазывающе-охлаждающей жидкости
	Визуально и с помощью измерительных приборов определять качество поступившего металла
	Производить регламентные слесарные и слесарно-сборочные работы по подготовке прокатного инструмента к перевалке
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на станах холодной прокатки труб
	Использовать программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Необходимые знания	Устройство, конструктивные особенности и схема управления обслуживаемых станов холодной прокатки труб
	Правила эксплуатации станов холодной прокатки труб
	Схема размещения на стане и прилегающей территории противопожарных инструментов и приспособлений, защитных ограждений, установленная система блокировок и сигнализации
	Технология калибровки калибров
	Перечень возможных неисправностей обслуживаемого оборудования и действия по их устранению
	Требования бирочной системы при работе на стане холодной прокатки труб
	Правила пользования подъемными сооружениями на станах холодной прокатки труб
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на станах холодной прокатки труб
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при выполнении работ на участке стана холодной прокатки труб
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на станах холодной прокатки труб
	Программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом прокатки на роликовом, валковом стане, стане-тандеме, двухручьевом валковом стане холодной прокатки труб	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление процессом подачи заготовки на стан холодного проката труб
	Проверка схемы маршрутов и параметров прокатки в соответствии с технологической инструкцией
	Выбор параметров прокатки
	Контроль и отладка количества двойных ходов клетки в минуту
	Регулирование и контроль режима и темпа прокатки
	Отладка подачи заготовки за один двойной ход клетки
	Контроль, регулировка, корректировка настроек стана
	Контроль качества поверхности прокатываемых труб, температурного режима и качества поверхности калибров, роликов
	Замена калибров, оправки роликов, вкладышей
	Контроль качества смазывающе-охлаждающей жидкости и своевременной ее замены
	Контроль подачи смазывающе-охлаждающей жидкости на зону деформации в калибрах, роликах
	Контроль установки мерности порезки трубы
	Контроль состояния отрезной головки, ее ножей и замены ножей
	Перенастройка стана, включая перевалку (замена калибров, роликов, оправки)
	Перенастройка отрезной головки на другой размер
	Контроль отбора проб для проведения аттестационных испытаний прокатанных труб
	Определение метража прокатанных труб
	Контроль сбора обрезки по группам отходов и отдельного накопления отходов (лом черных металлов, резинотехнические отходы, промасленная ветошь) в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Контроль соблюдения расхода металла
	Выявление и устранение причин образования дефектов
Необходимые умения	Контроль прокатанных труб на соответствие требованиям качества, технических условий по разнотолщинности, видимым дефектам поверхности
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места участка стана холодной прокатки труб
	Выбирать схему прокатки в соответствии с технологической документацией
	Определять и регулировать параметры прокатки
	Пользоваться способами регулировки толщины стенки трубы

	Пользоваться средствами измерения параметров прокатки
	Применять способы перенастройки отрезной головки на другой размер
	Применять абразивный и механический методы зачистки ручьев калибра при текущем ремонте
	Применять методы абразивной зачистки, шлифования, вырезки дефектов для осуществления ремонта труб и заготовок
	Применять методику расчета расходного коэффициента металла
	Определять причины дефектов проката и способы их предотвращения
	Визуально определять качество смазывающе-охлаждающей жидкости
	Производить регламентные слесарные и слесарно-сборочные работы по устранению неполадок текущего характера
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на станах холодной прокатки труб
	Использовать программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Необходимые знания	Устройство, конструктивные особенности и схема управления обслуживаемых станов холодной и теплой прокатки труб
	Правила эксплуатации станов холодной прокатки
	Основы теории и технология процессов холодной и теплой прокатки труб
	Технологическая инструкция холодной и теплой прокатки на обслуживаемом агрегате
	Марки стали, размеры труб и заготовки
	Свойства стали и сплавов, прокатываемых на станах
	Требования государственных стандартов и технических условий на прокатываемые трубы
	Технология калибровки калибров
	Карты наладки стана
	Назначение термообработки и ее влияние на структуру металла
	Перечень возможных отклонений технологического процесса или качества производимой продукции от заданных требований
	Виды дефектов металла при холодной прокатке, причины и методы их устранения
	Кинематические и электрические схемы и способы регулирования процесса холодной и теплой прокатки труб
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Классификация отходов черных металлов
	Правила пользования подъемными сооружениями на станах холодной прокатки труб
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на станах холодной прокатки труб
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при выполнении работ на участке стана холодной прокатки труб
	Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на станах холодной прокатки труб
	Программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО «Корпорация Чермет», город Москва	
Президент	Гугис Николай Николаевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
2	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
3	ПАО «Трубная металлургическая компания», город Екатеринбург
4	ПАО «Синарский трубный завод», город Каменск-Уральский, Свердловская область
5	Совет по профессиональным квалификациям в горно-металлургическом комплексе, город Москва
6	ФГАОУ ВО НИТУ «МИСиС», город Москва
7	ФГУП «ЦНИИчермет имени И. П. Бардина», город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

⁴ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

⁵ Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

⁶ Федеральный закон от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588; 2000, № 33, ст. 3348; 2003, № 2, ст. 167; 2004, № 35, ст. 3607; 2005, № 19, ст. 1752; 2006, № 52, ст. 5498; 2009, № 1, ст.ст. 17, 21, № 52, ст. 6450; 2010, № 30, ст. 4002, № 31, ст.ст. 4195, 4196; 2011, № 27, ст. 3880, № 30, ст.ст. 4590, 4591, 4596, № 49, ст.ст. 7015, 7025; 2012, № 26, ст. 3446; 2013, № 9, ст. 874, № 27, ст. 3478; 2015, № 1, ст. 67, № 29, ст. 4359; 2016, № 23, ст. 3294, № 27, ст. 4216; 2017, № 9, ст. 1282, № 11, ст. 1540).

⁷ Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938) с изменениями, внесенными приказом МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429), приказом МЧС России от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880); постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327, № 40, ст. 5733; 2017 № 13, ст. 1941, № 41, ст. 5954, № 48, ст. 7219; 2018, № 3, ст. 553).

⁸ Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются

подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

⁹ Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 19 февраля 2016 г. № 74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г., регистрационный № 41781).

¹⁰ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Трубное производство».

¹¹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.