



МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(Минтруд России)

**ПРИКАЗ**

20 марта 2018 г.

№ 1684

Москва

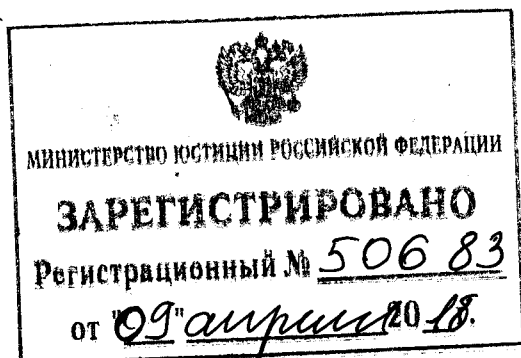
**Об утверждении профессионального стандарта  
«Оператор оборудования флексографской печати»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор оборудования флексографской печати».

Министр

М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «10» марта 2018 г. № 168н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор оборудования флексографской печати

1128

Регистрационный номер

### Содержание

|   |    |
|---|----|
| I. Общие сведения.....  | 1  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....               | 2  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....  | 3  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Обслуживание оборудования флексографской печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания»..... | 3  |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Печатание на оборудовании флексографской печати» .....  | 8  |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....  | 13 |

### I. Общие сведения

Нанесение изображений на запечатываемый материал с использованием  
оборудования флексографской печати

11.015

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Тиражирование текстовой и изобразительной информации с использованием оборудования флексографской печати

Группа занятий:

|  |   |                                  |  |
|--|---|----------------------------------|--|
| 3139<br><small>(код ОКЗ<sup>1</sup>)</small> | Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы<br><small>(наименование)</small> | 7322<br><small>(код ОКЗ)</small> | Печатники<br><small>(наименование)</small> |
|--|---|----------------------------------|--|

Отнесение к видам экономической деятельности:

|   |   |
|---|---|
| 18.11   | Печатание газет   |
| 18.12<br><small>(код ОКВЭД<sup>2</sup>)</small> | Прочие виды полиграфической деятельности<br><small>(наименование вида экономической деятельности)</small> |

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |   | Трудовые функции     |  |        |                                   |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование  | уровень квалификации | наименование   | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| А                           | Обслуживание оборудования флексографской печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания | 4                    | Подготовка расходных материалов, технологической оснастки, инструментов и приспособлений для выполнения печатных работ на оборудовании флексографской печати | A/01.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Настройка печатных секций оборудования флексографской печати для выполнения задания  | A/02.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Регулировка сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати   | A/03.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Подготовка к работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати   | A/04.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Отладка системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей)                                      | A/05.4 | 4                                 |
| В                           | Печатание на оборудовании флексографской печати   | 5                    | Обслуживание оборудования флексографской печати по окончании печатания тиража задания  | A/06.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Подготовка оборудования флексографской печати к печатанию тиража задания   | B/01.5 | 5                                 |
|                             |   |                      | Монтаж флексографских печатных форм на формные цилиндры, установка формных цилиндров, растрированных валов, ракелей  | B/02.5 | 5                                 |
|                             |   |                      | Печатание на оборудовании флексографской печати контрольных оттисков   | B/03.5 | 5                                 |
|                             |   |                      | Печатание на оборудовании флексографской печати тиража с проверкой качества продукции  | B/04.5 | 5                                 |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Обслуживание оборудования флексографской печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания | Код | A | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор оборудования флексографской печати |
|--|---|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)   |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup> |
| Другие характеристики                  | -  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 7322       | Печатники  |
| ЕТКС <sup>4</sup>      | § 56–57    | Печатник флексографской печати 3–4-го разряда                        |
| ОКПДР <sup>5</sup>     | 16573      | Печатник флексографской печати                                       |
| ОКСО <sup>6</sup>      | 2.29.01.27 | Мастер печатного дела  |

## 3.1.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка расходных материалов, технологической оснастки, инструментов и приспособлений для выполнения печатных работ на оборудовании флексографской печати | Код | A/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия     | Подготовка рабочей зоны для приема расходных материалов, необходимых для выполнения задания на оборудовании флексографской печати                                |
|                       | Проверка соответствия расходных материалов, необходимых для выполнения задания на оборудовании флексографской печати, требованиям задания                        |
|                       | Контроль наличия и исправности технологической оснастки, инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения задания на оборудовании флексографской печати |
| Необходимы умения     | Производить подготовку расходных материалов, растрированных валов, флексографских печатных форм для выполнения задания   |
|                       | Оценивать качество расходных материалов в соответствии с требованиями задания  |
|                       | Проверять исправность технологической оснастки, инструментов и приспособлений, используемых при работе с расходными материалами флексографской печати            |
| Необходимые знания    | Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати  |
|                       | Виды и свойства расходных материалов, используемых во флексографской печати  |
|                       | Условия акклиматизации полиграфических материалов, используемых для флексографской печати  |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности   |
| Другие характеристики | -  |

## 3.1.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Настройка печатных секций оборудования флексографской печати для выполнения задания | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия     | Проверка исправности узлов печатных секций оборудования флексографской печати  |
|                       | Получение флексографских печатных форм и проверка соответствия их качества заданию   |
|                       | Подготовка красочных емкостей, ракельных ножей и камер для печатания тиража задания на оборудовании флексографской печати  |
|                       | Монтаж формных цилиндров для печатания задания на оборудовании флексографской печати   |
|                       | Подбор растрированных валов для печатания задания на оборудовании флексографской печати  |
| Необходимы умения     | Выполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати к печатанию задания  |
|                       | Оценивать соответствие качества флексографских печатных форм заданию   |
|                       | Поддерживать флексографские печатные формы и растрированные валы в работоспособном состоянии   |
|                       | Проверять работоспособность ракельных ножей и камер оборудования флексографской печати   |
|                       | Контролировать краскопередачу растрированных валов оборудования флексографской печати  |
|                       | Выполнять чистку растрированных валов оборудования флексографской печати   |
| Необходимые знания    | Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати  |
|                       | Правила эксплуатации оборудования флексографской печати  |
|                       | Характерные неполадки в работе печатных секций оборудования флексографской печати и методы их устранения   |
|                       | Принципы выбора растрированных валов и ракельных ножей оборудования флексографской печати в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации и требованиями задания |
|                       | Правила ухода за флексографскими печатными формами и растрированными валами  |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности   |
| Другие характеристики | -  |

### 3.1.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати | Код | A/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Проверка исправности сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати |
|                   | Настройка параметров системы воздухообмена оборудования флексографской печати                 |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Отладка вспомогательных устройств оборудования флексографской печати  |
| Необходимы умения     | Настраивать сушильные и вспомогательные устройства оборудования флексографской печати в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации |
|                       | Использовать приборы для контроля работы сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати                                 |
|                       | Выявлять и устранять неполадки в работе сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати                                  |
| Необходимые знания    | Принципы работы и конструктивные особенности сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати                             |
|                       | Правила эксплуатации устройств, входящих в состав оборудования флексографской печати  |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности  |
| Другие характеристики | -   |

### 3.1.4. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати | Код | A/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Проверка исправности отделочных секций и устройств, входящих в состав оборудования флексографской печати  |
|                    | Установка инструментов для отделки продукции, отпечатанной на оборудовании флексографской печати  |
|                    | Подбор и монтаж вспомогательных валов для нанесения на запечатываемый материал специальных покрытий при печатании на оборудовании флексографской печати |
| Необходимы умения  | Распознавать неисправности в работе устройств оборудования флексографской печати  |
|                    | Устранять неполадки в работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати   |
|                    | Производить монтаж инструментов для отделки продукции и вспомогательных валов на оборудовании флексографской печати                                     |
| Необходимые знания | Принципы работы и устройство отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати   |
|                    | Правила эксплуатации оборудования флексографской печати   |
|                    | Характерные неисправности отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати  |
|                    | Методы профилактики неполадок в работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати   |
|                    | Правила монтажа инструментов для отделки продукции и вспомогательных валов оборудования флексографской печати и ухода за                                |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | ними   |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати                                    |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.1.5. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Отладка системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей) | Код | A/05.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия     | Проверка исправности узлов и устройств системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей) согласно руководству по эксплуатации |
|                       | Регулировка системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей) в соответствии с заданием                                       |
|                       | Заправка запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)  |
| Необходимы умения     | Определять и устранять неисправности в работе системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)   |
|                       | Настраивать параметры системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей) в соответствии с заданием   |
|                       | Осуществлять заправку запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)   |
| Необходимые знания    | Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати   |
|                       | Правила эксплуатации оборудования флексографской печати   |
|                       | Технологические операции по подготовке и настройке системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)                          |
|                       | Характерные неисправности системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)   |
|                       | Методы профилактики неполадок в работе системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)  |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати   |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности  |
| Другие характеристики | -   |



### 3.1.6. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обслуживание оборудования флексографской печати по окончании печатания тиража задания | Код | A/06.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия     | Демонтаж формных цилиндров, растрированных валов, ракелей оборудования флексографской печати                         |
|                       | Смывка печатных форм оборудования флексографской печати, подготовка их к хранению                                    |
|                       | Чистка основных узлов и устройств оборудования флексографской печати   |
| Необходимы умения     | Использовать руководство по эксплуатации при обслуживании оборудования флексографской печати                         |
|                       | Производить демонтаж, мойку и чистку элементов печатных секций, узлов и устройств оборудования флексографской печати |
| Необходимые знания    | Устройство и принципы работы оборудования флексографской печати  |
|                       | Правила эксплуатации оборудования флексографской печати  |
|                       | Правила демонтажа формных цилиндров и устройств оборудования флексографской печати                                   |
|                       | Правила ухода за печатными формами, растрированными валами, ракелями оборудования флексографской печати              |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности                     |
| Другие характеристики | -  |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Печатание на оборудовании флексографской печати | Код | B | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Старший оператор оборудования флексографской печати |
|--|---|

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена |
| Требования к опыту                  | Не менее двух лет работы на оборудовании флексографской печати                          |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| практической работы             |   |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики           | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации по профилю деятельности  |

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                       |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 3139       | Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы |
| ЕТКС                   | § 58–59    | Печатник флексографской печати 5–6-го разряда  |
| ОКПДР                  | 16573      | Печатник флексографской печати   |
| ОКСО                   | 2.29.02.06 | Полиграфическое производство   |

## 3.2.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка оборудования флексографской печати к печатанию тиража задания | Код | В/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Определение последовательности выполнения печатных работ на оборудовании флексографской печати  |
|                   | Контроль комплектности и качества расходных материалов, необходимых для проведения печатных работ по выполнению задания на оборудовании флексографской печати |
|                   | Проводка запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)                                    |
|                   | Контроль комплектности и качества флексографских печатных форм, растрированных валов и ракелей  |
|                   | Подготовка приборов и инструментов для контроля процесса печатания тиража на оборудовании флексографской печати   |
| Необходимы умения | Выбирать алгоритм проведения подготовительных работ к печатанию тиража на оборудовании флексографской печати  |
|                   | Определять вид расходных материалов, используемых для выполнения печатных работ на оборудовании флексографской печати   |
|                   | Осуществлять выбор приборов и инструментов для контроля качества расходных материалов, используемых для флексографской печати                                 |
|                   | Оценивать пригодность флексографских печатных форм, растрированных валов и ракелей для выполнения задания   |
|                   | Осуществлять контроль подготовительных работ к печатанию тиража на оборудовании флексографской печати   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Необходимые знания    | Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати  |
|                       | Технологические операции подготовки оборудования флексографской печати к печатанию тиража                  |
|                       | Технические требования к расходным материалам, используемым для флексографской печати                      |
|                       | Правила подготовки расходных материалов, используемых для флексографской печати при выполнении задания     |
|                       | Свойства красок, используемых для флексографской печати, и правила их смешения                             |
|                       | Средства ухода за оборудованием флексографской печати, печатными формами, растрированными валами, ракелями |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности           |
| Другие характеристики | -  |

### 3.2.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Монтаж флексографских печатных форм на формные цилиндры, установка формных цилиндров, растрированных валов, ракелей | Код | В/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Монтаж флексографских печатных форм на формные цилиндры   |
|                    | Проверка комплектности и качества формных цилиндров, флексографских печатных форм, необходимых для печатания продукции, в соответствии с заданием |
|                    | Установка растрированных валов и приладка ракелей, ракельных камер на оборудовании флексографской печати  |
|                    | Монтаж формных цилиндров в печатных секциях оборудования флексографской печати  |
|                    | Настройка печатных секций и красочного аппарата оборудования флексографской печати в соответствии с заданием                                      |
| Необходимы умения  | Определять качество флексографских печатных форм  |
|                    | Закреплять флексографские печатные формы на формных цилиндрах   |
|                    | Настраивать печатный аппарат оборудования флексографской печати   |
|                    | Получать приладочный оттиск с флексографской печатной формы   |
| Необходимые знания | Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати   |
|                    | Технологические операции подготовки оборудования флексографской печати к печатанию тиража задания   |
|                    | Технологические режимы работы оборудования флексографской печати  |
|                    | Методы контроля качества флексографских печатных форм   |
|                    | Правила монтажа флексографских печатных форм на формных цилиндрах   |
|                    | Технические и технологические требования к печатным формам  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | флексографской печати, растриваемым валам и ракелям  |
|                       | Параметры настройки печатных аппаратов оборудования флексографской печати                                |
|                       | Виды и технические характеристики расходных материалов, используемых для флексографской печати           |
|                       | Особенности взаимодействия красок с запечатываемыми материалами, используемыми для флексографской печати |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности         |
| Другие характеристики | -  |

### 3.2.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Печатание на оборудовании флексографской печати контрольных оттисков | Код | В/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Трудовые действия  | Запуск оборудования флексографской печати на процесс печатания   |
|  | Получение контрольных оттисков флексографской печати и проверка соответствия их качества требованиям задания                     |
|  | Утверждение контрольного оттиска флексографской печати в качестве образца  |
| Необходимы умения  | Выполнять запуск оборудования флексографской печати на процесс печатания   |
|  | Производить оценку качества контрольных оттисков с использованием приборов и системы контроля оборудования флексографской печати |
|  | Выявлять причины возникновения дефектов оттисков флексографской печати   |
|  | Устранять неполадки и сбои в работе оборудования флексографской печати   |
| Необходимые знания   | Устройство и принципы работы оборудования флексографской печати  |
|  | Технологические операции подготовки оборудования флексографской печати к работе  |
|  | Правила эксплуатации оборудования флексографской печати согласно руководству по эксплуатации                                     |
|  | Технологические режимы работы оборудования флексографской печати   |
|  | Виды расходных материалов, применяемых во флексографской печати  |
|  | Основы колориметрии и методы цветовых измерений  |
|  | Особенности взаимодействия красок с запечатываемыми материалами, используемыми для флексографской печати                         |
|  | Методы контроля качества оттисков флексографской печати  |
|  | Технические и технологические требования к флексографским печатным формам и растриваемым валам или гильзам                       |
| Особенности приводе красочных изображений при печатании многокрасочных работ на оборудовании флексографской печати |  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Параметры настройки печатных аппаратов оборудования флексографской печати                        |
|                       | Технические требования к сушильным, отделочным устройствам оборудования флексографской печати    |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати                                    |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.2.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Печатание на оборудовании флексографской печати тиража с проверкой качества продукции | Код | В/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |                                     |                           |   |                          |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|---|--------------------------|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> |
|                                |          |                                     | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |                          |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Подготовка оборудования флексографской печати на печатание тиража задания   |
|                    | Запуск оборудования флексографской печати на процесс печатания для выполнения задания   |
|                    | Контроль качества оттисков при печатании тиража задания   |
|                    | Определение неполадок в работе оборудования флексографской печати по дефектам оттисков  |
|                    | Устранение неполадок и сбоев в работе оборудования флексографской печати  |
|                    | Регулировка узлов и секций оборудования флексографской печати в процессе печатания тиража   |
|                    | Оформление отчетной документации по окончании печатания тиража задания  |
| Необходимы умения  | Настраивать оборудование флексографской печати на печатание тиража задания  |
|                    | Применять приборы и инструменты для контроля качества оттисков, полученных при печатании на оборудовании флексографской печати тиража задания |
|                    | Определять и устранять неполадки в работе оборудования флексографской печати по дефектам оттисков   |
|                    | Производить необходимую регулировку секций, устройств и узлов оборудования флексографской печати  |
|                    | Заполнять отчетную документацию по окончании печатания тиража задания в соответствии с правилами ее оформления                                |
| Необходимые знания | Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати   |
|                    | Правила эксплуатации оборудования флексографской печати согласно руководству по эксплуатации  |
|                    | Технологические режимы работы оборудования флексографской печати  |
|                    | Требования к качеству продукции, изготавливаемой на оборудовании флексографской печати  |
|                    | Основы колориметрии и методы цветовых измерений   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Методы контроля качества оттисков флексографской печати  |
|                       | Технические и технологические требования к флексографским печатным формам, ракелям и растрированным валам  |
|                       | Технические и технологические требования к сушильным, отделочным и вспомогательным устройствам, входящим в состав оборудования флексографской печати |
|                       | Правила оформления отчетной документации о выполнении печатных работ   |
|                       | Профессиональная терминология в области флексографской печати  |
|                       | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности   |
| Другие характеристики | -  |

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|   |                         |
|---|-------------------------|
| ФГБОУ ДПО «Академия медиаиндустрии», город Москва |                         |
| И. о. ректора                                     | Дугин Евгений Яковлевич |

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|    |  |
|----|--|
| 1  | ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва  |
| 2  | ГБПОУ города Москвы «Московский многопрофильный техникум имени Л. Б. Красина»  |
| 3  | ЗАО «Научно-исследовательский институт полиграфического машиностроения», город Москва  |
| 4  | Компания «НЛК Сервис», город Москва  |
| 5  | Научно-техническое общество работников печати России, город Москва   |
| 6  | Национальная конфедерация упаковщиков, город Москва  |
| 7  | ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт полиграфии», город Москва   |
| 8  | ООО «Упак Инжиниринг», город Москва  |
| 9  | АО ПО «Картография», город Москва  |
| 10 | Совет по профессиональным квалификациям в области издательского дела, полиграфического производства и распространения печатной продукции, город Москва |

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848) и приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

<sup>4</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 55, раздел «Печатные процессы».

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>6</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.