



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 47100

от "21" июня 2017

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

30 мая 2017г

№ 457н

Москва

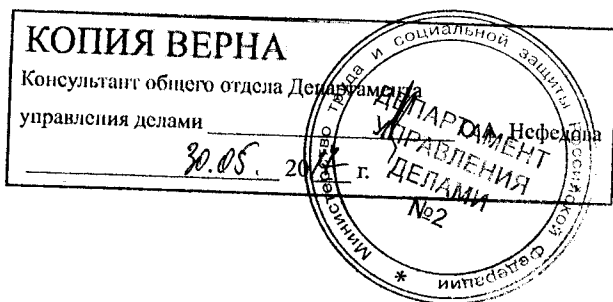
**Об утверждении профессионального стандарта
«Маркировщик»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Маркировщик».

Министр

М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «30» мар 2017 г. № 457н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Маркировщик

1046

Регистрационный номер

Содержание

| | |
|--|----|
| I. Общие сведения..... | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) | 2 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций..... | 3 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ при маркировании вручную грузов, тары, простых деталей, узлов и изделий» | 3 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ при маркировании грузов, тары, сложных деталей, узлов и изделий вручную и с использованием маркировочных станков, прессов и полуавтоматов» | 7 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий вручную и с использованием универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов» | 11 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение работ при маркировании узлов, деталей и изделий с использованием полуавтоматов, автоматов с числовым программным управлением и лазерных установок» | 15 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта | 18 |

I. Общие сведения

Маркирование и клеймение грузов, тары, заготовок, деталей, узлов и готовых изделий

40.183

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение идентификации грузов, тары, заготовок, деталей, узлов и готовых изделий

Группа занятий:

8183

Операторы упаковочных, разливочных и маркировочных машин

9321

Упаковщики вручную

(код ОКЗ¹)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

82.92

Деятельность по упаковыванию товаров

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | Трудовые функции | | | |
|-----------------------------|--|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Выполнение работ при маркировании вручную грузов, тары, простых деталей, узлов и изделий | 1 | Подготовка маркировочной краски и приспособлений при выполнении работ по маркированию | A/01.1 | 1 |
| | | | Маркирование и клеймение грузов, тары, деталей, узлов и изделий в легкодоступных местах вручную | A/02.1 | 1 |
| В | Выполнение работ при маркировании грузов, тары, сложных деталей, узлов и изделий вручную и с использованием маркировочных станков, прессов и полуавтоматов | 2 | Настройка и регулирование маркировочных станков, прессов и полуавтоматов при выполнении работ по маркированию | B/01.2 | 2 |
| | | | Маркирование и клеймение грузов, тары, деталей, узлов и изделий в труднодоступных местах вручную и с использованием маркировочных станков, прессов и полуавтоматов | B/02.2 | 2 |
| С | Выполнение работ при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий вручную и с использованием универсальных и специальных маркировочных станков, прессов, полуавтоматов и автоматов при выполнении работ по маркированию | 3 | Настройка и регулирование универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов при выполнении работ по маркированию | C/01.3 | 3 |
| | | | Маркирование и клеймение грузов, тары, деталей, узлов и изделий с использованием универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов | C/02.3 | 3 |
| D | Выполнение работ при маркировании узлов, деталей и изделий с использованием полуавтоматов, автоматов с числовым программным управлением и лазерных установок | 3 | Настройка и регулирование маркировочных установок с числовым программным управлением и лазерного оборудования при выполнении работ по маркированию | D/01.3 | 3 |
| | | | Маркирование и клеймение деталей, узлов и изделий с использованием маркировочных полуавтоматов, автоматов с числовым программным управлением и лазерных установок | D/02.3 | 3 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|-------------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ при маркировании вручную грузов, тары, простых деталей, узлов и изделий | Код | A | Уровень квалификации | 1 |
|--------------|--|-----|---|-------------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|------------------------------|------------------|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маркировщик деталей и приборов 1-го разряда Маркировщик 1-го разряда |
|---|---|

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих либо Основное общее образование и краткосрочное обучение (инструктаж) |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности ³ Прохождение инструктажа по охране труда ⁴ Лица не моложе 18 лет – для занятых на горячих участках работ ⁵ |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---------------------------|-------|---|
| ОКЗ | 8183 | Операторы упаковочных, разливочных и маркировочных машин |
| | 9321 | Упаковщики вручную |
| ЕТКС ⁶ | § 40 | Маркировщик деталей и приборов 1-го разряда |
| ОКПДТР ⁷ | 13460 | Маркировщик |
| | 13462 | Маркировщик деталей и приборов |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка маркировочной краски и приспособлений при выполнении работ по маркированию | Код | A/01.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка и обслуживание рабочего места маркировщика |
| | Подготовка поверхности грузов, тары, деталей, узлов и изделий, поступающих на маркировку |
| | Изготовление трафаретов для маркировки продукции; металлических знаков |
| | Выбор маркировочных красок при выполнении работ по маркированию грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Приготовление красок и клеящих составов при выполнении маркировочных работ |
| | Подготовка маркировочной краски требуемой консистенции |
| | Гашение или зачистка трафарета (маркировки) на таре, бывшей в употреблении |
| | Промывка и чистка маркировочных трафаретов |
| | Подбор клейм для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места маркировщика |
| | Обрабатывать поверхности деталей, поступающих на маркировку, в соответствии с требованиями к качеству поверхности деталей, поступающих на маркировку |
| | Изготавливать трафареты для маркировки продукции в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями |
| | Осуществлять выбор маркировочных красок в соответствии с применяемым методом маркирования и природой подложки |
| | Готовить краски и клеящие составы, применяемые при выполнении маркировочных работ, в соответствии с утвержденной рецептурой |
| | Готовить маркировочные краски требуемой консистенции в зависимости от технологического состояния маркируемого изделия, от температуры и условий использования изделия с маркировкой |
| | Регулировать рабочую вязкость маркировочных красок и паст с помощью растворителей |
| | Удалять с трафаретов остатки клеящих составов, маркировочных красок, мастик и паст |
| | Осуществлять подбор клейм и определять их пригодность в соответствии с техническим заданием |
| | Пользоваться ручным инструментом для клеймения заготовок и деталей |
| | Размечать место маркировки грузов, тары, деталей, узлов и изделий в соответствии с чертежом |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места маркировщика |

| | |
|-----------------------|--|
| | Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на работника |
| | Правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Методы оказания первой помощи пострадавшим |
| | Требования к подготовке поверхности деталей, поступающих на маркировку |
| | Условия хранения деталей после подготовки поверхности перед маркировкой |
| | Способы снятия краски с деталей и трафаретов |
| | Условное обозначение маркировочных красок в технической документации |
| | Виды красок и растворителей, применяемых для маркирования |
| | Требования, предъявляемые к маркировочным краскам и клеящим составам, применяемым при маркировании |
| | Правила подготовки красок и растворителей, применяемых при маркировании |
| | Виды и назначение трафаретов, применяемых при маркировании |
| | Способы приготовления маркировочных красок и клеящих составов |
| | Назначение разметочного инструмента, используемого при маркировании |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Маркирование и клеймение грузов, тары, деталей, узлов и изделий в легкодоступных местах вручную | Код | A/02.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Заготовка билетов для посещения зрелищных учреждений ручным штампом |
| | Закрепление маркировочных надписей деталей, узлов и изделий путем сушки или покрытия лаком |
| | Маркирование вручную резиновым штемпелем двухканальных измерителей и силовых трансформаторов |
| | Маркирование вручную узлов и деталей радиоаппаратуры, конденсаторов, резисторов и радиодеталей общего назначения |
| | Маркирование грузов, упаковочной тары, полуфабрикатов и готовой продукции путем клеймения, штемпелевания, пломбирования, наклеивания этикеток, навешивания бирок вручную |
| | Маркирование и клеймение заготовок и элементов радиоаппаратуры (узлов, проводов, трубок) по простым монтажным схемам в легкодоступных местах |
| | Маркирование кодированной точки пластинчатых резисторов, микроплат резиновым штемпелем вручную |
| | Маркирование с помощью пера и туши деталей, проводов, трубок |

| | |
|--------------------|--|
| | Маркировка вручную панелей, корпусов, радиаторов, коробок, реле, ячеек, схемных обозначений элементов, трансформаторов, катушек |
| | Наклеивание на детали и узлы радиоаппаратуры обозначений методом декалькомани |
| | Нанесение кодировочных знаков (условных обозначений) с применением кисти, пера, рейсфедера и других ручных маркировочных приспособлений |
| | Нанесение вручную краской полосы или точки на корпусе керамических трубчатых конденсаторов |
| | Нанесение краской кистью вручную указателя группы температурного коэффициента емкости на дисковые керамические конденсаторы |
| | Нанесение на поверхность изделий, тары или бирки маркировочных надписей красками определенных цветов от руки и по трафарету |
| | Нанесение защитных покрытий на маркировочные надписи с последующей сушкой в термостате |
| | Проверка качества клеймения грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Исправление брака клеймения грузов, тары, деталей, узлов и изделий и восстановление неясных клейм |
| | Штемпелевание этикеток и бандеролей с занесением в них адресов и надписей |
| Необходимые умения | Вручную маркировать узлы и детали радиоаппаратуры, конденсаторов, резисторов и радиодеталей общего применения |
| | Визуально оценивать качество клеймения грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Восстанавливать неясные клейма и исправлять выявленный брак клеймения |
| | Применять метод декалькомани для нанесения обозначений на детали и узлы радиоаппаратуры |
| | Лакировать маркировочные надписи с последующей сушкой в термостате; регулирование температуры сушки |
| | Наносить кодировочные знаки с применением ручных средств (кисти, пера, рейсфедера) или приспособлений |
| | Наносить на поверхность изделий, тары или бирки маркировочные надписи красками определенных цветов от руки, по трафарету |
| | Производить маркирование вручную грузов, упаковочной тары, полуфабрикатов и готовой продукции путем клеймения, штемпелевания, пломбирования, наклеивания этикеток, навешивания бирок |
| | Производить маркирование и клеймение заготовок и элементов радиоаппаратуры (узлов, проводов, трубок) по простым монтажным схемам в легкодоступных местах |
| | Выявлять дефекты клеймения грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| Необходимые знания | Ставить штемпель на этикетках, бандеролях и билетах для посещения зрелищных учреждений ручным штампом |
| | Государственные стандарты и технические условия на маркировку грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Размеры и формы клейм, применяемых при выполнении маркировочных работ |
| | Места клеймения, навешивания бирок, нанесения маркировочных наклеек в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Методы нанесения маркировочных красок |
| | Назначение и правила применения маркировочного шрифта и |

| | |
|-----------------------|--|
| | кодировочных знаков |
| | Назначение и условия применения инструментов и приспособлений при выполнении работ по маркированию |
| | Номенклатура и правила маркировки изделий |
| | Номенклатура, виды, сорта, марки, вес и размеры продукции, подлежащей маркировке |
| | Приемы нанесения клейма на грузы, тару, детали, узлы и изделия вручную |
| | Причины нанесения бракованного клейма при выполнении маркировочных работ |
| | Режимы сушки маркировочных изделий |
| | Способы устранения брака клеймения грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Требования, предъявляемые к маркировочным работам |
| | Требования, предъявляемые к расположению и размерам маркировки грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Условные цвета, принятые для маркирования электрических величин, керамических конденсаторов и радиодеталей |
| | Шифр и условные обозначения, правила и способы маркировки грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Шрифты для надписей, применяемые при выполнении маркировочных работ |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--|---|-----|---------------------------|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ при маркировании грузов, тары, сложных деталей, узлов и изделий вручную и с использованием маркировочных станков, прессов и полуавтоматов | Код | В | Уровень квалификации | 2 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Маркировщик деталей и приборов 2-го разряда Маркировщик 2-го разряда | | | | |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих | | | | |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маркировщиком деталей и приборов 1-го разряда либо маркировщиком 1-го разряда | | | | |

| | |
|---------------------------------|--|
| Особые условия допуска к работе | Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Лица не моложе 18 лет – для занятых на горячих участках работ |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 8183 | Операторы упаковочных, разливочных и маркировочных машин |
| | 9321 | Упаковщики вручную |
| ЕТКС | § 41 | Маркировщик деталей и приборов 2-го разряда |
| ОКПДТР | 13460 | Маркировщик |
| | 13462 | Маркировщик деталей и приборов |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Настройка и регулирование маркировочных станков, прессов и полуавтоматов при выполнении работ по маркированию | Код | В/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Наладка и регулировка маркировочных станков и прессов |
| | Настройка и регулирование маркировочной машинки или полуавтомата |
| | Смена клише в маркировочной машине |
| | Подбор клейма (пуансона) для маркирования вжиганием и установка его в пресс |
| Необходимые умения | Регулировать режимы работы станков и прессов в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя и технологическими требованиями |
| | Выполнять подготовку к работе, настройку и регулирование маркировочных машин и полуавтоматов в соответствии с производственным процессом |
| | Устанавливать оптимальный режим работы маркировочных машин, полуавтоматов и прессов |
| | Осуществлять замену клише в маркировочной машине в соответствии с рабочей инструкцией |
| | Выполнять подбор клейма (пуансона) для маркирования вжиганием в соответствии с техническим заданием |
| | Выполнять установку клейма в пресс для маркирования вжиганием в соответствии с установленными требованиями рабочей инструкции |
| Необходимые знания | Устройство и принципы работы оборудования и приспособлений, применяемых для маркировки |

| | |
|-----------------------|--|
| | Способы и последовательность настройки и регулировки маркировочных машин, полуавтоматов и прессов |
| | Правила и последовательность смены клише в маркировочной машине |
| | Правила и последовательность установки и закрепления клейма в прессе для маркирования |
| | Принцип действия обслуживаемого оборудования (маркировочных машин, полуавтоматов, прессов) |
| | Назначение и условия применения универсальных и специальных приспособлений, применяемых при выполнении работ по маркированию |
| | Устойчивость маркировочных красок к агрессивным средам |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Маркирование и клеймение грузов, тары, деталей, узлов и изделий в труднодоступных местах вручную и с использованием маркировочных станков, прессов и полуавтоматов | Код | V/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Затирка, заливка, внесение краски в гравировку при выполнении работ по маркированию |
| | Маркирование блоков, приборов, изделий, плат печатного монтажа, лицевых панелей, полупроводниковых приборов |
| | Маркирование вручную и комплектование партий магнитоуправляемых контактов |
| | Маркирование вручную перенесением маркируемых знаков клише на нитрозмаль, бумагу, прессшпановую плату микротрансформаторов |
| | Маркирование радиодеталей вручную, на полуавтомате, на маркировочной машине с ножным приводом |
| | Клеймение, штемпелевание, пломбирование, с использованием маркировочных станков, прессов и полуавтоматов грузов, упаковочной тары, деталей, узлов, полуфабрикатов и готовой продукции, наклеивание этикеток, навешивание бирок |
| | Маркирование изделий вжиганием с применением прессов |
| | Маркирование измерительной аппаратуры различных типов, печатных плат, экранов высокочастотных узлов |
| | Маркирование ферритовых деталей на автоматах и полуавтоматах |
| | Маркирование на автомате, полуавтомате и сушка в термостате или сушильной камере панелей программируемых логических контроллеров, резисторов |
| | Маркирование кварцевых резонаторов на маркировочной машине или станке |
| | Маркирование на маркировочной машине корпусов, патрубков разъемов и соединителей для промышленной силовой электротехники |

| | |
|--------------------|--|
| | Маркирование радиодеталей, узлов и готовых приборов методом печатания на машинках и специальных полуавтоматах |
| | Маркирование пленочных резисторов с последующей лакировкой и сушкой на агрегатах |
| | Маркирование сложных элементов монтажных схем в труднодоступных местах |
| | Маркирование частот диапазонов барабанов грубой настройки |
| | Маркирование изделий штемпелем по окрашенной эмали поверхности |
| | Нанесение букв, цифр и условных обозначений на кварцевые фильтры |
| | Нанесение вручную клейма малого размера на стеклоизделия |
| | Нанесение на поверхность изделий, тары или бирки маркировочных надписей красками определенных цветов с помощью пистолетов и распылительных устройств |
| | Нанесение кисточкой и маркирование на машинах полярности выпрямителей |
| | Проверка качества вжигания и маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Ручное маркирование по монтажной схеме кабелей соединения систем в станции |
| | Ручное маркирование вакуумных резонаторов, фильтров |
| Необходимые умения | Пользоваться маркировочными машинками и специальными полуавтоматами при маркировании радиодеталей, узлов и готовых приборов методом печатания |
| | Пользоваться прессами при маркировании изделий вжиганием |
| | Заполнять гравировку краской при выполнении работ по маркированию в соответствии с технологической документацией |
| | Наносить на поверхность изделий, тары или бирки маркировочных надписей красками определенных цветов с помощью пистолетов и распылительных устройств |
| | Наносить отпечаток штемпелем по окрашенной эмали поверхности изделий |
| | Визуально оценивать качество вжигания и маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Применять приемы нанесения вручную клейма малого размера на стеклоизделия |
| | Использовать маркировочные станки, прессы и полуавтоматы для грузов, упаковочной тары, деталей, узлов, полуфабрикатов и готовой продукции клеймения, штемпелевания, пломбирования, наклеивания этикеток, навешивания бирок |
| | Производить маркирование сложных элементов монтажных схем в труднодоступных местах |
| | Выявлять дефекты вжигания и маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий и исправлять брак |
| Необходимые знания | Номинальные значения величин маркируемых электронных изделий |
| | Правила и способы маркирования различных типов грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Режимы сушки лаков при дополнительной защите маркировочных обозначений |
| | Способы набора знаков для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Способы устранения дефектов вжигания и маркирования грузов, тары, |

| | |
|-----------------------|--|
| | деталей, узлов и изделий |
| | Условные обозначения маркировки и клейма на чертежах |
| | Условные обозначения способов клеймения грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Условные обозначения элементов радиосхем |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий вручную и с использованием универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов | Код | С | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маркировщик деталей и приборов 3-го разряда Маркировщик 3-го разряда |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маркировщиком деталей и приборов 2-го разряда либо маркировщиком 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Лица не моложе 18 лет – для занятых на горячих участках работ |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 8183 | Операторы упаковочных, разливающих и маркировочных машин |
| | 9321 | Упаковщики вручную |
| ЕТКС | § 42 | Маркировщик деталей и приборов 3-го разряда |
| ОКПДТР | 13460 | Маркировщик |
| | 13462 | Маркировщик деталей и приборов |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Настройка и регулирование универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов при выполнении работ по маркированию | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка к работе универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании грузов, изделий, деталей, полуфабрикатов и готовой продукции |
| | Проверка правильности работы оборудования, используемого для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Подналадка оборудования, используемого для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Обезжиривание маркирующих приборов |
| | Установка клише в маркирующие приборы и приспособления |
| | Проверка качества и сроков хранения используемых в работе маркировочных красок и мастик |
| | Приготовление мастики для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| Необходимые умения | Выполнять требования технологической документации при подготовке к работе универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Выявлять сбои и нарушения в работе маркировочного оборудования |
| | Поддерживать требуемый режим работы оборудования, применяемого при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Выполнять установку клише в прибор для маркировки в соответствии с установленными требованиями рабочей инструкции |
| | Контролировать качество и сроки хранения используемых в работе маркировочных красок и мастик |
| | Готовить маркировочные мастики в соответствии с утвержденной рецептурой |
| Необходимые знания | Устройство универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Устройство и правила эксплуатации оборудования, применяемого для маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Способы подналадки обслуживаемого оборудования, применяемого при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Способы контроля качества и сроков хранения используемых в работе маркировочных красок и мастик |
| | Состав и способы приготовления маркировочной мастики |

| | |
|-----------------------|--|
| | Условия и сроки хранения маркировочных красок и мастик |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Маркирование и клеймение грузов, тары, деталей, узлов и изделий с использованием универсальных и специальных маркировочных приспособлений, станков, прессов, полуавтоматов и автоматов | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Выполнение процесса маркирования и сушки деталей, узлов и изделий |
| | Исправление брака маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Маркирование в труднодоступных местах приборов, изготовленных в тропическом варианте |
| | Маркирование вручную и на машинах карусельного типа колб с газовыми горелками для электровакуумных приборов |
| | Маркирование вручную миниатюрных контактов |
| | Маркирование вручную, на автоматах, полуавтоматах и автоматических линиях конденсаторов, резисторов |
| | Маркирование генераторов сверхвысокой частоты и металлостеклянных, вакуумных люминесцентных многоразрядных индикаторов, колб генераторных приборов, малогабаритных и миниатюрных микрореле |
| | Маркирование грузов, упаковочной тары, полуфабрикатов и готовой продукции путем клеймения, штемпелевания, пломбирования, наклеивания этикеток, навешивания бирок с применением специальных маркировочных станков, прессов и автоматов |
| | Маркирование и сушка электронных блоков и их деталей |
| | Маркирование интегральных и гибридных микросхем, оснований микросхем |
| | Маркирование на автомате и комплектование партий магнитоуправляемых контактов |
| | Маркирование на машине микросборок, алюминиевых анодированных корпусов |
| | Маркирование на полуавтомате полупроводниковых транзисторов |
| | Маркирование по монтажной схеме приборов специального назначения |
| | Маркирование при помощи знакооформляющей матрицы и эластичного пуансона, сушка маркированных изделий в термостате |
| | Маркирование при помощи специальных приспособлений, автоматов, полуавтоматов, станков и механизмов микромодульных приборов, микросхем, резисторов, приборов в тропическом исполнении со специальной приемкой |
| | Маркирование приборов сверхвысокой частоты, приборов со специальной приемкой, интегральных схем |

| | |
|---|---|
| | Маркирование сверхминиатюрных, стержневых радиоламп |
| | Маркирование с последующей сушкой диодов, диодных матриц, микросхем, цифровых индикаторов |
| | Маркирование цоколя и горловины специальных электронно-лучевых трубок |
| | Маркирование цоколя и ламп электровакуумных приборов |
| | Нанесение на твердые схемы клейма при помощи специальных приспособлений |
| | Проверка качества маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Устранение причин, вызывающих брак при маркировании грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| Необходимые умения | Выполнять процесс маркирования деталей, узлов и изделий с последующей сушкой в соответствии с технологической документацией |
| | Выявлять и устранять причины, вызывающие брак при выполнении маркировочных работ |
| | Использовать специальные маркировочные станки, прессы и автоматы для маркирования грузов, упаковочной тары, полуфабрикатов и готовой продукции путем клеймения, штемпелевания, пломбирования, наклеивания этикеток, навешивания бирок |
| | Оценивать качество нанесенных маркировочных обозначений |
| | Производить маркирование изделий вручную и на машинах карусельного типа |
| | Производить маркирование изделий при помощи знакооформляющей матрицы и эластичного пуансона |
| | Производить маркирование конденсаторов и резисторов вручную, на автоматах, полуавтоматах и автоматических линиях |
| Необходимые знания | Места маркирования на микромодулях и приборах специального назначения |
| | Порядок работы на маркировочных полуавтоматах и автоматических линиях |
| | Правила маркирования по монтажной схеме приборов специального назначения |
| | Правила и приемы выполнения маркировки с последующей сушкой |
| | Правила маркировки изделий в тропическом исполнении |
| | Правила чтения на чертежах указаний о месте и способе маркирования и клеймения изделий |
| | Приемы исправления брака маркирования грузов, тары, деталей, узлов и изделий |
| | Приемы нанесения клейма на грузы, тару, детали, узлы и изделия с использованием приспособлений |
| | Технические требования к маркировочным обозначениям |
| Требования, предъявляемые к клейму и маркированным изделиям | |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ при маркировании узлов, деталей и изделий с использованием полуавтоматов, автоматов с числовым программным управлением и лазерных установок | Код | D | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маркировщик деталей и приборов 4-го разряда Маркировщик 4-го разряда |
|--|---|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маркировщиком деталей и приборов 3-го разряда либо маркировщиком 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Лица не моложе 18 лет – для занятых на горячих участках работ |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 8183 | Операторы упаковочных, разливочных и маркировочных машин |
| | 9321 | Упаковщики вручную |
| ЕТКС | § 43 | Маркировщик деталей и приборов 4-го разряда |
| ОКПДТР | 13460 | Маркировщик |
| | 13462 | Маркировщик деталей и приборов |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Настройка и регулирование маркировочных установок с числовым программным управлением и лазерного оборудования при выполнении работ по маркированию | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Настройка оборудования для получения высококачественного отпечатка при выполнении работ по маркированию |
| | Подбор и установка необходимых трафаретов для маркирования лазерным лучом деталей, узлов и изделий |
| | Регулирование режимов работы маркировочных установок с числовым программным управлением |
| | Подналадка обслуживаемого маркировочного оборудования, используемого для маркирования |
| | Корректировка по мере необходимости режимов работы оборудования, используемого для маркирования деталей, узлов и изделий |
| | Выявление и устранение неисправностей в работе маркировочных установок с числовым программным управлением |
| | Предупреждение и устранение неисправностей маркировочного оборудования, используемого для маркирования деталей, узлов и изделий |
| Необходимые умения | Регулировать режимы работы маркировочного оборудования в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Выполнять подналадку обслуживаемого маркировочного оборудования, используемого для маркирования |
| | Выполнять подбор и установку трафаретов в лазерное маркировочное оборудование в соответствии с рабочей инструкцией |
| | Использовать лазерное оборудование при выполнении маркировочных работ в соответствии с санитарными нормами и правилами устройства и эксплуатации лазеров |
| | Выполнять требования технологической документации при регулировании режимов работы маркировочных установок с числовым программным управлением |
| | Визуально оценивать качество маркировочного отпечатка и проводить корректировку режимов работы оборудования по мере необходимости |
| | Выявлять отклонения от заданного режима работы оборудования, используемого для маркирования деталей, узлов и изделий и принимать меры к их устранению |
| | Определять причины и устранять нарушения процесса маркирования деталей, узлов и изделий |
| Необходимые знания | Устройство, правила использования и способы подналадки обслуживаемого оборудования для маркирования деталей, узлов и изделий |

| | |
|-----------------------|---|
| | Правила установки трафаретов в лазерное маркировочное оборудование |
| | Правила ввода управляющих параметров, определяющих режимы работы установок с числовым программным управлением, используемых для маркирования деталей, узлов и изделий |
| | Режимы работы установок с числовым программным управлением, используемых для маркирования деталей, узлов и изделий |
| | Правила и способы корректировки режимов работы маркировочного оборудования |
| | Возможные неисправности в работе оборудования, используемого для маркирования деталей, узлов и изделий, и способы их устранения |
| | Способы предупреждения и устранения неисправностей маркировочного оборудования |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Маркирование и клеймение деталей, узлов и изделий с использованием маркировочных полуавтоматов, автоматов с числовым программным управлением и лазерных установок | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Маркирование больших и сверхбольших интегральных схем |
| | Маркирование интегральных схем в пластмассовом корпусе |
| | Маркирование микросхем на лазерных установках |
| | Маркирование радиодеталей, узлов и готовых приборов на полуавтоматах и автоматах с числовым программным управлением |
| | Сушка маркированных деталей и приборов на установке ультрафиолетовой сушки с программным управлением |
| Необходимые умения | Выполнять требования технологической документации при выполнении работ по маркированию больших и сверхбольших интегральных схем |
| | Обеспечивать качество маркирования на всех этапах технологического процесса в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Выполнять требования технологической документации при выполнении работ по маркированию интегральных схем в пластмассовом корпусе |
| | Использовать лазерные установки при маркировании микросхем |
| | Использовать полуавтоматы и автоматы с программным управлением при маркировании радиодеталей, узлов и готовых приборов |
| | Выполнять требования технологической документации при выполнении работ по сушке маркированных деталей и приборов на установке ультрафиолетовой сушки с программным управлением |
| Необходимые знания | Назначение и условия применения универсальных и специальных приспособлений, применяемых при маркировании деталей, узлов и изделий |
| | Правила и способы набора знаков для маркирования деталей, узлов и |

| | |
|-----------------------|--|
| | изделий |
| | Требования, предъявляемые к качеству маркирования деталей, узлов и изделий |
| | Правила и способы работы на лазерных маркировочных установках |
| | Правила и способы работы на маркировочных полуавтоматах и автоматах с программным управлением |
| | Правила и способы работы на установках ультрафиолетовой сушки с программным управлением при выполнении работ по маркированию |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--|--------------------------|
| Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва | |
| Управляющий директор Управления развития квалификаций | Смирнова Юлия Валерьевна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | АО «Адмиралтейские верфи», город Санкт-Петербург |
| 2 | АО «ОСК», город Москва |
| 3 | АО «ПО «Севмаш», город Северодвинск, Архангельская область |
| 4 | АО «ЦС «Звездочка», город Северодвинск, Архангельская область |
| 5 | ПАО «Завод «Красное Сормово», город Нижний Новгород |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327; 2017, № 13, ст. 1941).

⁴ Постановление Минтруда России, Минобрнауки России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 20, раздел «Общие профессии производства изделий электронной техники».

⁷ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.