



# ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 10 мая 2017 г. № 550

МОСКВА

### **О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719**

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые:

Правила выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

критерии подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

изменения, которые вносятся в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5180, 5189; № 49, ст. 6900; 2017, № 4, ст. 663).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до вступления в силу настоящего постановления документы об отнесении промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенной в Российской Федерации, а также документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации утвердить правила подготовки предложений о внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации".

4. Реализация полномочий, предусмотренных настоящим постановлением, осуществляется Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в пределах установленной Правительством Российской Федерации предельной численности и фонда оплаты труда работников Министерства, а также бюджетных ассигнований, предусмотренных Министерству в федеральном бюджете на соответствующий финансовый год и плановый период на руководство и управление в установленной сфере деятельности.

5. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования, за исключением абзацев второго и третьего пункта 1 настоящего постановления, которые вступают в силу с 1 декабря 2017 г.

Председатель Правительства  
Российской Федерации



Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ  
постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 10 мая 2017 г. № 550

## П Р А В И Л А

### выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее - заключение).

2. Заключение выдается на основании заявления о выдаче заключения (далее - заявление), представляемого в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации субъектами деятельности в сфере промышленности (далее - заявители).

Выдача заключения осуществляется на безвозмездной основе.

3. В заявлении указываются:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя;

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), а также коды Единой товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (при наличии);

д) сведения о наличии документов, указанных в критериях подтверждения производства промышленной продукции на территории

Российской Федерации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 г. № 550 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719", в отношении продукции, указанной в подпункте "г" настоящего пункта.

4. Заявление подписывается руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя.

5. К заявлению прилагаются заверенные руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя:

- а) копии учредительных документов - для юридического лица;
- б) копия свидетельства о государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;
- в) копии документов, указанных в подпункте "д" пункта 3 настоящих Правил;
- г) справка, содержащая информацию:
  - о функциональных, технических, эксплуатационных и качественных характеристиках производимой заявителем промышленной продукции;
  - о товарных знаках, знаках обслуживания, фирменных наименованиях, патентах, полезных моделях, промышленных образцах заявителя промышленной продукции (при наличии).

6. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней со дня поступления заявления и прилагаемых к нему документов, указанных в пункте 5 настоящих Правил, осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие положениям, предусмотренным пунктом 3 и подпунктами "а" - "в" пункта 5 настоящих Правил.

7. По результатам проверки документов, указанных в пункте 6 настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

- выдает заключение;
- отказывает в выдаче заключения с указанием причин такого отказа в случае, если заявление представлено с нарушением требований, указанных в пунктах 3 - 5 настоящих Правил.

8. Заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Заключение подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

9. Заключение содержит:

а) подтверждение производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица;

г) государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя;

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008);

е) срок действия заключения.

10. Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется перечень выданных заключений. В перечень включаются следующие сведения:

а) дата подписания заключения и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица;

г) государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя;

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в соответствии с заключением.

11. Перечень выданных заключений ведется в открытом доступе на сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

12. Истечение срока действия заключения является основанием для исключения информации о соответствующем заключении из указанного перечня выданных заключений.

УТВЕРЖДЕНЫ  
постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 10 мая 2017 г. № 550

**К Р И Т Е Р И И**  
**подтверждения производства промышленной продукции**  
**на территории Российской Федерации**

1. Критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации являются:

а) наличие специального инвестиционного контракта, заключенного инвестором и Российской Федерацией или Российской Федерацией и субъектом Российской Федерации и (или) муниципальным образованием в целях создания, и (или) модернизации, и (или) освоения производства промышленной продукции и содержащего обязательство инвестора и (или) привлеченного инвестором лица по поэтапному выполнению (со дня начала производства промышленной продукции инвестором и (или) привлеченным инвестором лицом, но не позднее чем по истечении 3 лет с указанной даты) требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида согласно приложению к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации", а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее соответственно - Соглашение, специальный инвестиционный контракт) (за исключением случаев определения актом Правительства Российской Федерации в соответствии с частью 1 статьи 111<sup>3</sup> Федерального закона

"О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" стороны - инвестора специального инвестиционного контракта или привлеченного такой стороной-инвестором иного лица, осуществляющих создание или модернизацию и (или) освоение производства товара на территории Российской Федерации в соответствии со специальным инвестиционным контрактом, единственным поставщиком указанного товара);

б) наличие акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям согласно приложению к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации";

в) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения, в случае отсутствия производимой промышленной продукции в приложении к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации".

2. Подтверждением наличия специального инвестиционного контракта является предоставление копии специального инвестиционного контракта, заверенной руководителем организации (индивидуальным предпринимателем), являющейся стороной специального инвестиционного контракта, и заключения о выполнении или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с подпунктом "а" пункта 1 настоящих критериев в рамках специального инвестиционного контракта, и достижения (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом соответствующих показателей за отчетный период, выдаваемого Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном порядке.

Предоставление указанного заключения не требуется в случае, если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта выполняется хотя бы одно из указанных

в специальном инвестиционном контракте требований согласно приложению к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации", а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.

3. Подтверждением соответствия товаров (продукции) требованиям согласно приложению к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации" является акт экспертизы, выдаваемый Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в порядке, определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

4. Подтверждением страны происхождения товаров (продукции) является сертификат о происхождении товара (продукции), выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения по форме СТ-1, приведенной в приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.



**УТВЕРЖДЕНЫ**  
постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 10 мая 2017 г. № 550

**ИЗМЕНЕНИЯ,**  
**которые вносятся в постановление**  
**Правительства Российской Федерации**  
**от 17 июля 2015 г. № 719**

1. В абзаце втором подпункта "а" пункта 1 слова "в Российской Федерации" заменить словами "на территории Российской Федерации".

2. В приложении к указанному постановлению:

а) в наименовании слова "в Российской Федерации" заменить словами "на территории Российской Федерации";

б) в наименовании графы "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной в Российской Федерации" слова "в Российской Федерации" заменить словами "на территории Российской Федерации";

в) в разделе V:

позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.31 и из 27.11.32, изложить в следующей редакции:

"Из 27.11.31	Дизель-генераторные установки (установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
Из 27.11.32	Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; до 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <sup>4</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорной рамы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза канота, кожура, контейнера (для установок в укрытии); окраска; сборка";

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 42.22.13, изложить в следующей редакции:

"Из 42.22.13

Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

до 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорной рамы;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза капота, кожуха, контейнера (для установок в укрытии);

сборка и монтаж основных компонентов изделия;

окраска";

Дополнить позициями следующего содержания:

"Из 27.3

Кабели на напряжение до 1 кВ  
и кабели силовые на  
напряжение 1-35 кВ

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2020 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

волочение;

термообработка;

скрутка;

изоляция жил;

наложение защитных покрытий

Из 27.32.13

Шнопроводы на напряжение  
до 1 кВ магистральные и  
распределительные, в том  
числе в литой изоляции,  
осветительные и троллейные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка);

покраска и нанесение защитных покрытий;  
 механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
 изолирование токоведущих проводников;  
 проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний, сборка";

г) дополнить разделами XIII - XX следующего содержания:

"XIII. Продукция арматуростроения

28.14.20.000	Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
28.14.11.110	Клапаны редуционные	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.14.11.120	Клапаны регулирующие	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры
28.14.12	Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов,	

ванн и аналогичная арматура;  
 вентили для радиаторов  
 центрального отопления

Клапаны управления  
 процессом, задвижки, краны и  
 клапаны шаровые

Части кранов, клапанов и  
 аналогичной арматуры

28.14.13

(влияющих на ключевые параметры) продукции:  
 заготовительное производство (литье, ковка, штамповка);  
 механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы,  
 шлифование, полировка);  
 сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;  
 термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
 анализ химического состава, механических свойств материалов,  
 неразрушающий контроль;  
 покраска и нанесение защитных покрытий.

28.14.2

До 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  
 использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и  
 комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей,  
 узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных  
 при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -  
 не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и  
 комплектующих, необходимых для производства товара;  
 из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве  
 товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается  
 стоимость навесного оборудования для регулирования и управления  
 трубопроводной арматурой

#### XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых

Из 20

Катализаторы гидроочистки

Катализаторы гидрокрекинга

Катализаторы каталитического  
 крекинга

Катализаторы риформинга

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов  
 Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и  
 техническую документацию в объеме, достаточном для производства,  
 модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее  
 5 лет<sup>6</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г.  
 не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не  
 менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих  
 технологических операций, формирующих ключевые параметры

Катализаторы изомеризации	(влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание.
Катализаторы нефтехимии	
Катализаторы для процессов деароматизации	
Катализаторы для производства водорода	
Катализаторы газохимии	
Регенерированные (реактивированные) катализаторы	До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <sup>1</sup> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <sup>1</sup> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;
Катализаторы для производства масел	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <sup>1</sup> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара
Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы)	
20.59.42.120	Присадки к топливу
20.59.42.130	Присадки к смазочным материалам
Из 20	Катализаторы нефтехимии (нанесенные катализаторы) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

синтез;  
 смещение;  
 пропитка;  
 сушка;  
 прокатка;  
 тестирование;  
 затаривание.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара

Из 20  
 Вещества химические и  
 продукты химические  
 (расходные материалы  
 для многостадийного  
 гидравлического разрыва  
 пласта (пропант, химия)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;  
 осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:



размол;  
 гидратация;  
 формование;  
 сушка;  
 обжиг;  
 смещение;

формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара

#### XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов

Из 25.29.11

Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии;  
 реакторы, регенераторы каталитического крекинга;  
 реакторы (контакты)  
 сернокислотного алкилирования;  
 коксовые камеры;  
 емкостные стальные сварные аппараты;

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;  
 наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые

цилиндрические резервуары;  
шаровые резервуары;  
дренажные емкости (в том числе и подземные);  
аппараты колонные;  
ректификационные колонны;  
абсорберы и десорберы

параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### Из 25.29.12.190

Системы хранения жидких технических газов;  
системы хранения сжиженного природного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде,

расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, полномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;

проведение термообработки;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -

не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.11.110

Теплообменники

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей<sup>1</sup>, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.11.120	Машины для сжижения воздуха или прочих газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
Из 28.25.11	Воздухоразделительные установки и их части	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.25.14

Сепараторы для очистки газов;  
трехфазные сепараторы  
(разделители)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>,

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;  
осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий;  
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Сепараторы для очистки нефти;  
фильтр-сепараторы

Из 28.29.12

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;



осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
 заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
 термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
 механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
 сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
 анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;  
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
 покраска и нанесение защитных покрытий;  
 проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 29.20.21.122  
 Контейнеры-цистерны для  
 транспортировки сжиженных  
 углеводородных газов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструктивную и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей,

узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 29.20.23.190

Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры

(влияющих на ключевые параметры) продукции:  
 заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
 термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
 механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
 сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
 анализ химического состава, механических свойств материалов,  
 неразрушающий контроль;  
 сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
 покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
 с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### XVI. Компрессорное и холодильное оборудование

28.13.23	Компрессоры для холодильного оборудования	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
28.13.24	Компрессоры воздушные передвижные на колесных шасси	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -

не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### 28.13.26 Компрессоры поршневые объемные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструктивную и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Компрессоры центробежные  
одновальные или  
многовальные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

28.13.27



сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
анализ химического состава, механических свойств материалов,  
неразрушающий контроль;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

## 28.13.28

### Компрессоры прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.13.3	Части компрессоров	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
Из 28.13.32	Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, выжженных шкафов	

- 28.13.32.120  
Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок
- 28.15.2  
Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов
- 28.15.3  
Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
- осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.
- До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.1 Теплообменники;  
 оборудование промышленное  
 для кондиционирования  
 воздуха, холодильное и  
 морозильное оборудование

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -

не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### 28.25.14.111 Фильтры для очистки воздуха

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.13

Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на структурную и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
анализ химического состава, механических свойств материалов,  
неразрушающий контроль;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций (включая сборку изделий), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.29.12.110  
Оборудование для  
фильтрации или очистки  
воды

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;



наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. - не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### XVII. Продукция отрасли легкой промышленности

13.92.12	Белье постельное	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
13.92.13	Белье столовое	ткачество ткани;

13.92.14	Белье туалетное и кухонное  крашение ткани; отделка ткани; раскрой материалов; пошив
14.12	Спецодежда  Форменная (ведомственная) одежда, униформа
32.99.11.140	Одежда защитная огнестойкая  осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: ткачество ткани; крашение ткани; отделка ткани; раскрой материалов; пошив. При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) осуществляется дополнительно к указанным операциям производство утеплителя (наполнителя)
Из 15.20.3	Спецобувь  осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: литье подошв и частей обуви с помощью пресс-форм; раскрой деталей обуви; пошив заготовок; сборка обуви. При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) осуществляется дополнительно к указанным операциям производство утеплителей различных видов
30.11.2	Суды и аналогичные плавучие средства для перевозки людей или грузов  XVIII. Продукция судостроения  осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- 30.11.3 Суда рыболовные и прочие  
суда специального назначения
- 30.11.4 Платформы плавучие или  
погружные и инфраструктура
- 30.11.5 Конструкции плавучие прочие  
(включая плоты, понтоны,  
кессоны, дебаркадеры, буи и  
бакены)

#### XIX. Насосное оборудование

- 28.12.13.110 Насосы гидравлические  
шестеренные
- 28.13.11.120 Насосы смазочные  
(лубрикаторы)
- 28.13.11.130 Насосы для охлаждающей  
жидкости
- 28.13.12 Насосы возвратно-  
поступательные объемного  
действия прочие для перекачки  
жидкостей
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов  
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и  
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,  
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее  
5 лет<sup>6</sup>;
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
- проведение установленных нормативными правовыми актами Российской  
Федерации испытаний продукции на испытательном стенде,  
расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского  
экономического союза. Испытательное оборудование должно быть  
аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского  
экономического союза;
- осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г.  
не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и  
нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из  
следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех  
следующих технологических операций, формирующих ключевые  
параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
неразрушающий контроль;  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Насосы роторные объемные  
прочие для перекачки  
жидкостей

28.13.13

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде,  
расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.13.14.110  
Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять

питательных и конденсатных;  
насосов двухстороннего входа  
типа Д и погружных  
канализационных  
производительностью свыше  
2000 м<sup>3</sup>/ч)

ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде,  
расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
неразрушающий контроль;  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Насосы центробежные  
нефтяные магистральные и  
подпорные

Из 28.13.14.110

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
неразрушающий контроль;  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей,

узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

### Из 28.13.14.110

Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>,

Насосы питательные и конденсатные

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м<sup>3</sup>/ч

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль;



механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 70 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.14.190

Насосы прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.21

Насосы вакуумные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -

не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.31.110

Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

28.13.31.120

Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г.

28.13.32.110

Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок

не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, ковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

## XX. Бурильные установки

28.92.12.130	Машины бурильные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
--------------	------------------	---

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -

не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;  
механическая обработка;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -

не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1

Оборудование для  
заканчивания скважин  
применяется как при  
одиночном, так и при  
многостадийном  
гидравлическом разрыве  
пласта

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<sup>6</sup>  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) деталей оборудования для заканчивания скважин с применением многостадийного гидравлического разрыва пласта;  
сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
шлифовка;  
полировка деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -

не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1

Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD))

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск);

сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;

проектирование и создание печатных плат электронных компонентов;

монтаж электронных компонентов;

лайка;

программирование систем управления; сборка модулей роторных управляемых систем.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 35 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;



с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### Из 28.92.1

Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 3 таких операций, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

изготовление или модернизация базового шасси, изготовление нагнетательного оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок не менее 2250 л.с.;

изготовление и монтаж на базовое шасси специального оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок, гидратационных установок, установок подачи химреагентов, блендеров, станций контроля, вспомогательного оборудования;

изготовление оборудования для приготовления рабочих смесей для многостадийного гидравлического разрыва пласта - установок смесительных, установок гидратационных, установок для ввода химических добавок;

нанесение защитных покрытий, изготовление станций управления и контроля оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта и программирование систем управления.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### Из 28.92.1

Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн, штамповка;

сварочные работы (рамка агрегатов, детали обвязки);

шлифовка или полировка деталей.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

#### Из 28.92.1

##### Оборудование для очистки бурового раствора

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- сборка и сварка рамных конструкций;
- раскрой и штамповка заготовок;
- листогибочные работы;
- механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск);
- сборка и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и

комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара";

д) дополнить примечаниями следующего содержания:

"Примечания:

1. В графах "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" и "Наименование товара" настоящего приложения указываются данные о промышленной продукции. В графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" приводится код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), в графе "Наименование товара" - описание промышленной продукции в соответствии с кодом, указанным в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)". Для каждого конкретного вида промышленной продукции, описанного в указанных графах, устанавливаются требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанные в графе "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации".

2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008).

3. В случае если коду товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) предшествует слово "из", это указывает на то, что требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, применяются только к товарам, которые классифицируются в этой товарной позиции и указаны в графе "Наименование товара";

е) дополнить сноской следующего содержания:

"<sup>6</sup> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства."

---