



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО  
Регистрационный № 40802  
от "26" сентября 2016.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**П Р И К А З**

24 декабря 2015г.

№ 143/н

Москва

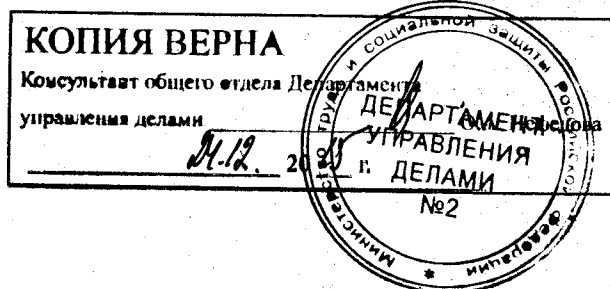
**Об утверждении профессионального стандарта  
«Зубошлифовщик»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Зубошлифовщик».

Министр

М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «24» декабря 2015 г. № 1131н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Зубошлифовщик

715

Регистрационный номер

### Содержание

|  |    |
|--|----|
| I. Общие сведения.....   | 1  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)..... | 2  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....   | 3  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Шлифование зубьев по 8 степени точности».....  | 3  |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Шлифование зубьев по 7 степени точности».....  | 6  |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Шлифование зубьев по 4–6 степени точности».....  | 9  |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....  | 12 |

### I. Общие сведения

Шлифование зубьев и шлицев

(наименование вида профессиональной деятельности)

40.124

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обработка деталей на зубошлифовальных и шлицешлифовальных станках

Группа занятий:

|                         |  |           |  |
|-------------------------|--|-----------|--|
| 7223                    | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков | 7224      | Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов |
| (код ОКЗ <sup>1</sup> ) | (наименование)                                       | (код ОКЗ) | (наименование)                                   |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| 25.62                     | Обработка металлических изделий механическая   |
| (код ОКВЭД <sup>2</sup> ) | (наименование вида экономической деятельности) |

### III. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |   | Трудовые функции     |  |        |                                   |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование                              | уровень квалификации | наименование   | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| А                           | Шлифование зубьев по 8 степени точности   | 2                    | Шлифование шлицев на крупных валах по 7–10                                   | A/01.2 | 2                                 |
|                             |   |                      | квалитетам   | A/02.2 |                                   |
| В                           | Шлифование зубьев по 7 степени точности   | 3                    | Шлифование профиля прямых и косых зубьев шестерен по 8 степени точности      | B/01.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Шлифование зубьев шестерен различного профиля и модуля по 7 степени точности | B/02.3 |                                   |
| С                           | Шлифование зубьев по 4–6 степени точности | 4                    | Подналадка зубошлифовальных станков  | C/01.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Шлифование зубьев по 4–6 степени точности различного профиля и модуля        | C/02.4 |                                   |
|                             |   |                      | Наладка зубошлифовальных станков   |        |                                   |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Шлифование зубьев по 8 степени точности | Код | А | Уровень квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Зубошлифовщик 2-го разряда<br>Зубошлифовщик 3-го разряда |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих   |
| Требования к опыту практической работы | -   |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>3</sup> |
| Другие характеристики                  | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код      | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|----------|--|
| ОКЗ                    | 7223     | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков                 |
|                        | 7224     | Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов                     |
| ЕТКС <sup>4</sup>      | § 18, 19 | Зубошлифовщик 2-го, 3-го разряда                                     |
| ОКПДТР <sup>5</sup>    | 12277    | Зубошлифовщик  |

## 3.1.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Шлифование шлицев на крупных валах по 7–10 квалитетам | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|   |  |
|---|--|
| Трудовые действия   | Подготовка и обслуживание рабочего места зубошлифовщика  |
|   | Шлифование шлицев на валах диаметром до 100 мм по 8–9 квалитетам на налаженных шлицешлифовальных станках   |
|   | Шлифование шлицев на крупных валах по 8–10 квалитетам на налаженных шлицешлифовальных станках  |
|   | Шлифование шлицев на валах диаметром свыше 100 мм по 7–10 квалитетам на налаженных шлицешлифовальных станках   |
| Необходимые умения  | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубошлифовщика |
|   | Производить ежесменное техническое обслуживание шлицешлифовальных станков  |
|   | Пользоваться налаженными шлицешлифовальными станками   |
|   | Выбирать и использовать в работе универсальные, специальные приспособления и контрольно-измерительный инструмент для выполнения работ по шлифованию шлицев                                 |
|   | Читать и применять техническую документацию при проведении работ по шлифованию шлицев  |
|   | Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом, технологической картой и установленной точностью   |
|   | Производить измерения обработанных поверхностей универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технологическим процессом шлицешлифования               |
|   | Предупреждать и устранять возможный брак при проведении шлицешлифовальных работ  |
|   | Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении шлицешлифовальных работ   |
| Необходимые знания  | Устройство и принцип работы шлицешлифовальных станков, наименование и назначение их важнейших частей   |
|   | Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений шлицешлифовальных станков   |
|   | Устройство контрольно-измерительных инструментов для проведения оценочных работ при выполнении шлицешлифования   |
|   | Основные понятия о зернистости, связке, твердости шлифовальных кругов, условия их применения и правила правки  |
|   | Наименование и маркировка обрабатываемых материалов  |
|   | Система допусков и посадок, степеней точности  |
|   | Квалитеты и параметры шероховатости  |
| Назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей |  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Шлифование профиля прямых и косых зубьев шестерен по 8 степени точности | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Подготовка и обслуживание рабочего места зубошлифовщика  |
|                    | Шлифование на налаженных зубошлифовальных станках профиля прямых и косых зубьев  |
|                    | Шлифование на налаженных зубошлифовальных станках цилиндрических и конических шестерен, зубчатых колес и шестеренных валиков   |
|                    | Шлифование на налаженных зубошлифовальных станках по 8 степени точности и параметру шероховатости Ra 1,25–0,63   |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубошлифовщика                           |
|                    | Производить ежесменное техническое обслуживание зубошлифовальных станков   |
|                    | Пользоваться налаженными зубошлифовальными станками  |
|                    | Выбирать и использовать в работе универсальные, специальные приспособления и контрольно-измерительный инструмент для выполнения работ по шлифованию зубьев   |
|                    | Читать и применять техническую документацию при проведении работ по шлифованию зубьев  |
|                    | Вести шлифование зубьев в соответствии с технологическим маршрутом, технологической картой и установленной точностью   |
|                    | Производить измерения обработанных поверхностей универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технологическим процессом шлифования зубьев при проведении зубошлифовальных работ |
|                    | Предупреждать и устранять возможный брак при проведении зубошлифовальных работ   |
|                    | Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении зубошлифовальных работ  |
| Необходимые знания | Устройство и принцип работы зубошлифовальных станков, наименование и назначение их важнейших частей  |
|                    | Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений зубошлифовальных станков  |
|                    | Устройство контрольно-измерительных инструментов для проведения оценочных работ при шлифовании зубьев  |
|                    | Основные понятия о зернистости, связке, твердости шлифовальных кругов, условия их применения и правила правки  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Наименование и маркировка обрабатываемых материалов       |
|                       | Система допусков и посадок, степеней точности             |
|                       | Квалитеты и параметры шероховатости                       |
|                       | Назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Шлифование зубьев по 7 степени точности | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |   |  |
|---|----------|---|---------------------------|---|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |   |  |
|   |          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Зубошлифовщик 4-го разряда |
|--|----------------------------|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих<br>Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих   |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года выполнения работ по шлифованию зубьев по 8 степени точности   |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики                  | -  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ                    | 7223  | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков                 |
|                        | 7224  | Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов                     |
| ЕТКС                   | § 20  | Зубошлифовщик 4-го разряда   |
| ОКПДТР                 | 12277 | Зубошлифовщик  |

## 3.2.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Шлифование зубьев шестерен различного профиля и модуля по 7 степени точности | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Подготовка и обслуживание рабочего места зубошлифовщика  |
|                    | Шлифование шлицев методом обкатки их профилированными кругами  |
|                    | Шлифование зубьев шестерен различного профиля и модуля в соответствии с технологическим маршрутом, технологической картой и установленной точностью  |
|                    | Шлифование шлицев на валах по 7–8 квалитетам на зубошлифовальных станках методом обкатки их профилированными кругами   |
|                    | Руководство зубошлифовщиками более низкой квалификации   |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубошлифовщика |
|                    | Производить ежесменное техническое обслуживание зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков   |
|                    | Пользоваться налаженными зубошлифовальными и шлицешлифовальными станками   |
|                    | Выбирать и использовать в работе универсальные, специальные приспособления и контрольно-измерительный инструмент для выполнения работ по шлифованию зубьев и шлицев                        |
|                    | Читать и применять техническую документацию при проведении работ по шлифованию зубьев и шлицев   |
|                    | Производить измерения обработанных поверхностей универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технологическим процессом шлифования зубьев             |
|                    | Предупреждать и устранять возможный брак при проведении работ по шлифованию зубьев и шлицев  |
|                    | Осуществлять контроль технологического процесса зубошлифования   |
|                    | Осуществлять контроль за выполнением задач зубошлифовщиками более низкого уровня квалификации  |
|                    | Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ по шлифованию зубьев и шлицев   |
| Необходимые знания | Устройство и кинематические схемы зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков   |
|                    | Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений шлицешлифовальных станков   |
|                    | Устройство и условия применения различных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов, используемых при шлифовании зубьев   |
|                    | Требования, предъявляемые к качеству отделки зубьев  |
|                    | Виды зубчатых зацеплений   |



|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Наименование и маркировка обрабатываемых материалов       |
|                       | Система допусков и посадок, степеней точности             |
|                       | Квалитеты и параметры шероховатости                       |
|                       | Назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2.2. Трудовая функция

|              |                                     |     |        |                                   |   |
|--------------|-------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подналадка зубошлифовальных станков | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Регулировка оборудования или оснастки в процессе работы для восстановления технических параметров, достигнутых при первичной наладке зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков             |
|                    | Смена режимов шлифования зубьев и шлицешлифования   |
|                    | Замена или регулировка универсальных и специальных приспособлений зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков  |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубошлифовальщика |
|                    | Осуществлять техническое обслуживание и мелкий ремонт зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков  |
|                    | Контролировать параметры и проверять точность процесса шлифования зубьев и шлицев   |
|                    | Применять контрольно-измерительные инструменты, используемые для обеспечения технологического процесса шлифования зубьев и шлицешлифования  |
|                    | Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ по шлифованию зубьев и шлицев  |
| Необходимые знания | Устройство и кинематические схемы зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков  |
|                    | Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений шлицешлифовальных станков  |
|                    | Устройство, правила подналадки и проверки на точность зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков  |
|                    | Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов, используемых для обеспечения технологического процесса шлифования зубьев и шлицешлифования                  |
|                    | Система допусков и посадок  |
|                    | Квалитеты и параметры шероховатости   |
|                    | Требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при ведении работ   |
|                    | Правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Шлифование зубьев по 4–6 степени точности | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Зубошлифовщик 5-го разряда<br>Зубошлифовщик 6-го разряда |
|--|--|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих<br>Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена, программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)<br>Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет выполнения работ по шлифованию зубьев по 7 степени точности  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований); а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации   |
| Другие характеристики                  | -  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код      | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|----------|--|
| ОКЗ                    | 7223     | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков                 |
|                        | 7224     | Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов                     |
| ЕТКС                   | § 21, 22 | Зубошлифовщик 4-го, 5-го разряда                                     |
| ОКПДТР                 | 12277    | Зубошлифовщик  |

## 3.3.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Шлифование зубьев по 4–6 степени точности различного профиля и модуля | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Шлифование зубьев по 5–6 степени зубчатых колес, асимметричного профиля, эвольвентных с угловой коррекцией, шестерен с винтовым зубом с коррекцией и получением переходной кривой, зубчатых пар с получением минимального бокового зазора и максимальной площади контактирования зубьев            |
|                    | Шлифование зубьев колес различного профиля и модуля по 4–5 степени точности, эвольвентных колес с высотной коррекцией, шестерен с винтовым зубом с коррекцией и получением переходной кривой, зубчатых пар с получением минимального бокового зазора и максимальной площади контактирования зубьев |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубошлифовальщика  |
|                    | Производить ежесменное техническое обслуживание зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков   |
|                    | Пользоваться налаженными зубошлифовальными и шлицешлифовальными станками   |
|                    | Выбирать и использовать в работе универсальные, специальные приспособления и контрольно-измерительный инструмент для выполнения работ по шлифованию зубьев и шлицев  |
|                    | Читать и применять техническую документацию при проведении работ по шлифованию зубьев и шлицев   |
|                    | Производить измерения обработанных поверхностей универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технологическим процессом шлифования зубьев   |
|                    | Предупреждать и устранять возможный брак при проведении работ по шлифованию зубьев и шлицев  |
|                    | Осуществлять контроль технологического процесса шлифования зубьев  |
|                    | Осуществлять контроль за выполнением задач зубошлифовщиками более низкого уровня квалификации  |
|                    | Определять последовательность собственных действий по ведению технологического процесса шлифования зубьев и шлицешлифования в строгом соответствии с требованиями технологической карты  |
|                    | Оценивать качество зубошлифовальных и шлицешлифовальных работ  |
|                    | Выбирать способ устранения дефектов проведенных зубошлифовальных и шлицешлифовальных работ   |
|                    | Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ по шлифованию зубьев и шлицев   |
| Необходимые знания | Устройство и кинематические схемы зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений шлищшлифовальных станков    |
|                       | Устройство и условия применения различных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов, используемых при шлифовании зубьев |
|                       | Способы достижения заданных качеств и параметров шероховатости   |
|                       | Виды зацеплений зубьев   |
|                       | Правила определения режимов шлифования по справочникам и паспорту станка   |
|                       | Структуру шлифовальных кругов и допустимые скорости их вращения в зависимости от прочности их связки   |
|                       | Качества и параметры шероховатости   |
|                       | Влияние температуры на точность обработки зубьев различного профиля и модуля   |
| Другие характеристики | -  |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |                                  |     |        |                                   |   |
|--------------|----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Наладка зубошлифовальных станков | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Наладка сложных зубошлифовальных станков для обработки деталей по 5 качеству и параметру шероховатости Ra 0,32–0,04   |
|                    | Выполнение необходимых расчетов и определение последовательности режимов зубошлифовальной обработки   |
|                    | Установка деталей в специальных приспособлениях, требующих комбинированного крепления и точной выверки их в различных плоскостях  |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места зубошлифовальщика |
|                    | Контролировать параметры и поверять точность процесса шлифования зубьев   |
|                    | Производить наладку зубошлифовальных и шлищшлифовальных станков с применением специальных приспособлений  |
|                    | Определять технологическую последовательность зубошлифовальной обработки и режимов шлифования зубьев  |
|                    | Устанавливать на станке сложный обрабатываемый инструмент с точной выверкой в различных плоскостях  |
|                    | Применять контрольно-измерительные инструменты, используемые для наладки зубошлифовальных и шлищшлифовальных станков  |
| Необходимые знания | Конструктивные особенности и способы проверки на точность зубошлифовальных станков различных типов и моделей  |
|                    | Конструктивные особенности универсальных и специальных  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | приспособлений, используемых при наладке зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков   |
|                       | Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов, используемых при наладке зубошлифовальных и шлицешлифовальных станков |
|                       | Способы достижения заданных качеств и параметров шероховатости  |
|                       | Виды зацеплений   |
|                       | Правила определения режимов шлифования по справочникам и паспорту станка  |
| Другие характеристики | -   |

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва |                              |
| Исполнительный вице-президент   | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|   |   |
|---|---|
| 1 | АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва  |
| 2 | ООО «Региональное агентство развития и оценки качества образования», город Улан-Удэ, Республика Бурятия |
| 3 | ОАО «Улан-Удэнский авиационный завод»   |
| 4 | АНО «Межрегиональная практико-ориентированная лаборатория», город Улан-Удэ, Республика Бурятия          |
| 5 | ГБПОУ «Авиационный техникум», город Улан-Удэ, Республика Бурятия  |
| 6 | ГБПОУ «Бурятский республиканский индустриальный техникум», город Улан-Удэ, Республика Бурятия           |

<sup>1</sup>Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup>Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup>Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

<sup>4</sup>Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

<sup>5</sup>Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.