

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**П Р И К А З**

21 декабря 2015г.

№ 1093н

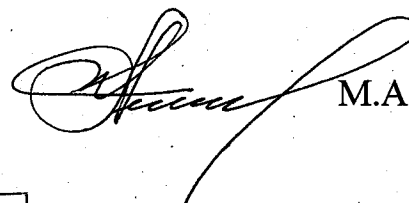
Москва

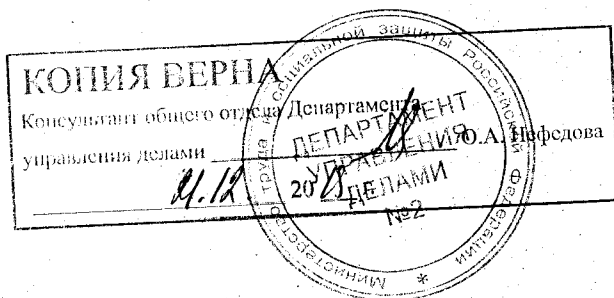
**Об утверждении профессионального стандарта  
«Оператор поточных линий и установок по производству бумажных  
мешков и упаковочной продукции»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции».

Министр

 М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «21» декабря 2015 г. № 1093н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и  
упаковочной продукции

734

Регистрационный номер

## Содержание

|  |    |
|--|----|
| I. Общие сведения.....   | 1  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)..... | 2  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....   | 3  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление потребительской бумажной упаковки».....   | 3  |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление трубок бумажных мешков».....  | 7  |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление клееных бумажных мешков».....   | 11 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Укладка и упаковка бумажных мешков».....   | 15 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....  | 19 |

## I. Общие сведения

Управление поточными линиями и установками по производству бумажных мешков и упаковочной продукции

23.056

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление мешков и потребительской упаковки из бумаги

Группа занятий:

|                         |   |           |                |
|-------------------------|---|-----------|----------------|
| 8143                    | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона | -         | -              |
| (код ОКЗ <sup>1</sup> ) | (наименование)  | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| 17.21                     | Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары |
| (код ОКВЭД <sup>2</sup> ) | (наименование вида экономической деятельности)                         |

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |  | Трудовые функции     |   | уровень (подуровень) квалификации |     |
|-----------------------------|--|----------------------|---|-----------------------------------|-----|
| код                         | наименование                                   | уровень квалификации | наименование  |                                   | код |
| А                           | Изготовление потребительской бумажной упаковки | 3                    | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки  | A/01.3                            | 3   |
|                             |  |                      | Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | A/02.3                            |     |
| В                           | Изготовление трубок бумажных мешков            | 4                    | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков   | B/01.4                            | 4   |
|                             |  |                      | Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции   | B/02.4                            |     |
| С                           | Изготовление клееных бумажных мешков           | 4                    | Подготовка дноклейного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков   | C/01.4                            | 4   |
|                             |  |                      | Регулирование режима работы дноклейного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции                                     | C/02.4                            |     |
| D                           | Укладка и упаковка бумажных мешков             | 4                    | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе   | D/01.4                            | 4   |
|                             |  |                      | Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | D/02.4                            |     |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Изготовление потребительской бумажной упаковки | Код | A | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист машины по производству изделий из бумаги 3-го разряда |
|--|--|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет <sup>3</sup> , прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение<br>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>4</sup> |
| Другие характеристики                  | -  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ                    | 8143  | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона          |
| ЕТКС <sup>5</sup>      | § 144 | Машинист машины по производству изделий из бумаги 3-го разряда       |
| ОКПДТР <sup>6</sup>    | 13870 | Машинист машины по производству изделий из бумаги                    |

## 3.1.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Планирование работы по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии со сменным заданием   |
|                    | Выявление возможных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений                       |
|                    | Выявление возможного несоответствия качества используемого сырья и химикатов требованиям нормативной документации  |
|                    | Проверка наличия бумаги, клея, краски в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки   |
|                    | Информирование мастера смены о выявленных неисправностях машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами |
|                    | Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки   |
| Необходимые умения | Оценивать состояние машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры   |
|                    | Производить контрольные включения машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки и ее отдельных узлов, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
|                    | Оценивать по результатам испытаний качество используемого сырья и химикатов  |
|                    | Рассчитывать количество бумаги, химикатов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки  |
|                    | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неполадках участка по изготовлению потребительской бумажной упаковки   |
|                    | Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки   |
|                    | Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
|                    | Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Виды используемого сырья и химикатов для изготовления выпускаемого ассортимента потребительской бумажной упаковки  |
|                       | Требования технологической документации к качеству используемого сырья и химикатов для изготовления потребительской бумажной упаковки  |
|                       | Методы контроля качества используемых сырья и химикатов для изготовления потребительской бумажной упаковки   |
|                       | Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемой потребительской бумажной упаковки   |
|                       | Термины и определения понятий в области производства потребительской бумажной упаковки   |
|                       | Порядок пользования телефонной, радиотелефонной связью для оперативного информирования мастера смены о неполадках на участке по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
|                       | Виды неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения                                  |
|                       | Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта   |
|                       | Инструкции по ремонту машины для изготовления потребительской бумажной упаковки  |
|                       | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии   |
| Другие характеристики | -  |

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Пуск машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с инструкцией  |
|                   | Наладка параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
|                   | Выявление отклонений в режиме работы всех узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
|                   | Выявление бракованной потребительской бумажной упаковки   |
|                   | Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки                              |
|                   | Корректировка технологических параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки при выявлении                                      |

|   |  |
|---|--|
|   | отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества продукции   |
|   | Останов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом или в аварийном режимах с соблюдением требований охраны труда  |
|   | Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки   |
| Необходимые умения  | Включать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в работу   |
|   | Пользоваться регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим и их корректировке |
|   | Определять по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки                               |
|   | Оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки путем осмотра и по ее показаниям                             |
|   | Определять брак потребительской бумажной упаковки по внешнему виду и по результатам испытаний  |
|   | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки           |
|   | Корректировать параметры работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки   |
|   | Останавливать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме   |
|   | Останавливать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки при помощи аварийных кнопок   |
|   | Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
|   | Необходимые знания   |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки                        |  |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |  |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки  |  |
| Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры     |  |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса производства потребительской бумажной упаковки                               |  |
| Признаки брака выпускаемой потребительской бумажной упаковки  |  |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки  |  |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента потребительской бумажной упаковки   |  |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных   |  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | мешков  |
|                       | Влияние параметров работы отдельных узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на качество вырабатываемой продукции |
|                       | Причины выпуска бракованной потребительской бумажной упаковки   |
|                       | Способы устранения причин образования брака   |
|                       | Меры предупреждения выпуска бракованной потребительской бумажной упаковки   |
|                       | Правила останова машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме   |
|                       | Порядок действий при аварийных ситуациях  |
|                       | Порядок подготовки машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки к проведению планово-предупредительного ремонта             |
|                       | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии  |
|                       | Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки     |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |                                     |     |   |                      |   |
|--------------|-------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Изготовление трубок бумажных мешков | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|-------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист трубочной машины (трубочник) 4-го разряда<br>Машинист трубочной машины (трубочник) 5-го разряда<br>Оператор поточной линии по производству бумажных мешков 4-го разряда |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет по обслуживанию трубочной машины, на автоматической линии – не менее трех лет   |
| Особые условия допуска к работе        | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение<br>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |



|                       |   |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 8143       | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона          |
| ЕТКС                   | § 179, 180 | Машинист трубочной машины (трубочник) 4-го, 5-го разряда             |
| ОКПДТР                 | 14279      | Машинист трубочной машины (трубочник)                                |
| ОКСО <sup>7</sup>      | 260910     | Производство изделий из бумаги и картона                             |

## 3.2.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Планирование работы по изготовлению трубок мешков в соответствии со сменным заданием  |
|                    | Выявление возможных неисправностей трубочной машины, средств автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП), регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем контрольных включений |
|                    | Выявление возможного несоответствия качества бумаги и химикатов, используемых для выпуска трубок бумажных мешков, требованиям нормативной документации  |
|                    | Проверка наличия бумаги, клея, краски в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков   |
|                    | Информирование мастера смены о выявленных неисправностях трубочной машины, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами  |
|                    | Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей трубочной машины  |
| Необходимые умения | Оценивать путем осмотра состояние трубочной машины, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры   |
|                    | Производить контрольные включения трубочной машины и ее отдельных узлов   |
|                    | Оценивать по внешнему виду и по результатам испытаний качество используемых для производства трубок бумажных мешков бумаги и химикатов  |
|                    | Рассчитывать количество бумаги, химикатов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков  |
|                    | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях трубочной машины, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами  |

|  |   |
|--|---|
|  | Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей трубочной машины                                       |
| Необходимые знания   | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины  |
|  | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры                             |
|  | Признаки неисправности трубочной машины   |
|  | Виды используемого сырья и химикатов для производства трубок бумажных мешков  |
|  | Требования технологической документации к качеству используемых для производства трубок бумажных мешков сырья и химикатов |
|  | Методы контроля качества используемых для производства трубок бумажных мешков сырья и химикатов                           |
|  | Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемых бумажных мешков  |
|  | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков  |
|  | Виды неисправностей трубочной машины, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения                     |
|  | Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта  |
|  | Инструкции по ремонту трубочной машины  |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |   |
| Другие характеристики  | -   |

### 3.2.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Пуск трубочной машины в соответствии с инструкцией  |
|                   | Наладка параметров работы трубочной машины на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции   |
|                   | Выявление отклонений в режиме работы всех узлов трубочной машины  |
|                   | Выявление бракованных бумажных трубок   |
|                   | Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы трубочной машины  |
|                   | Корректировка технологических параметров работы трубочной машины при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества трубок |

|   |  |
|---|--|
|   | мешков   |
|   | Останов трубочной машины в плановом или в аварийном режимах с соблюдением требований охраны труда  |
|   | Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков  |
| Необходимые умения  | Включать трубочную машину в работу   |
|   | Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы трубочной машины на заданный режим и их корректировки |
|   | Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы трубочной машины  |
|   | Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры по результатам осмотра и по их показаниям  |
|   | Определять по результатам испытаний бракованные трубки бумажных мешков   |
|   | Пользоваться телефонной и радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы трубочной машины                            |
|   | Корректировать параметры работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологического регламента   |
|   | Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении работой трубочной машины   |
|   | Останавливать трубочную машину в плановом режиме   |
|   | Останавливать трубочную машину при помощи аварийных кнопок   |
|   | Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков   |
|   | Необходимые знания   |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины  |  |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры трубочной машины                                    |  |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков  |  |
| Допустимые отклонения значений параметров работы трубочной машины   |  |
| Признаки неисправности оборудования, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |  |
| Признаки брака трубок бумажных мешков   |  |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков  |  |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента бумажных мешков   |  |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков  |  |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления процессом производства трубок бумажных мешков |  |
| Влияние параметров работы отдельных узлов трубочной машины на качество вырабатываемой продукции   |  |
| Причины выпуска бракованных трубок бумажных мешков  |  |
| Способы устранения причин выпуска бракованных бумажных трубок   |  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Меры предупреждения выпуска бракованных бумажных трубок  |
|                       | Порядок останова трубочной машины в плановом режиме  |
|                       | Порядок действий при аварийных ситуациях   |
|                       | Порядок подготовки трубочной машины к проведению планово-предупредительного ремонта                      |
|                       | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии                               |
|                       | Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков |
| Другие характеристики | -  |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |                                      |     |   |                      |   |
|--------------|--------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Изготовление клееных бумажных мешков | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист дноклеильного агрегата 4-го разряда<br>Машинист дноклеильной машины 4-го разряда<br>Оператор поточной линии по производству клееных бумажных мешков 5-го разряда |
|--|---|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по обслуживанию дноклеильной машины, на автоматической линии – не менее двух лет   |
| Особые условия допуска к работе        | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение<br>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики                  | -   |

#### Дополнительные характеристики

|                        |       |  |
|------------------------|-------|--|
| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ                    | 8143  | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона          |
| ЕТКС                   | § 128 | Машинист дноклеильной машины 3-го разряда                            |

|        |        |  |
|--------|--------|--|
| ОКПДТР | 13700  | Машинист дноклеильной машины             |
| ОКСО   | 260910 | Производство изделий из бумаги и картона |

### 3.3.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Планирование работы по выпуску клееных мешков в соответствии со сменным заданием   |
|                    | Выявление возможных неисправностей дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений        |
|                    | Выявление возможного несоответствия качества бумажных трубок и химикатов требованиям нормативной документации  |
|                    | Проверка наличия бумаги, клея в требуемых объемах для выполнения сменного задания  |
|                    | Информирование мастера смены о выявленных неисправностях дноклеильного агрегата, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами   |
|                    | Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей дноклеильного агрегата   |
| Необходимые умения | Оценивать по результатам осмотра состояние дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры   |
|                    | Производить контрольные включения дноклеильного агрегата   |
|                    | Оценивать по внешнему виду и результатам контроля качество используемых бумажных трубок и химикатов  |
|                    | Рассчитывать количество бумаги, бобин, клея, необходимых для выполнения сменного задания   |
|                    | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях дноклеильного агрегата, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами |
|                    | Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей дноклеильного агрегата  |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата   |
|                    | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры дноклеильного агрегата   |
|                    | Признаки неисправности дноклеильного агрегата  |
|                    | Виды бумажных трубок и химикатов, применяемых для производства бумажных мешков   |
|                    | Требования нормативной документации к качеству бумажных трубок и химикатов, применяемых для производства бумажных мешков   |
|                    | Методы контроля качества бумажных трубок и химикатов, применяемых  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | для производства бумажных мешков  |
|                       | Нормы расхода сырья и химикатов на выпускаемый ассортимент клееных мешков                                   |
|                       | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков  |
|                       | Виды неисправностей дноклеильного агрегата, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения |
|                       | Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта дноклеильного агрегата                   |
|                       | Инструкции по ремонту дноклеильного агрегата  |
|                       | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии                                  |
| Другие характеристики | -   |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Пуск дноклеильного агрегата в соответствии с инструкцией   |
|                    | Наладка параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции  |
|                    | Выявление отклонений в режиме работы дноклеильного агрегата  |
|                    | Выявление бракованных клееных мешков   |
|                    | Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы дноклеильного агрегата   |
|                    | Корректировка технологических параметров работы дноклеильного агрегата при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества мешков |
|                    | Останов дноклеильного агрегата в плановом или в аварийном режимах  |
|                    | Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве клееных мешков  |
| Необходимые умения | Включать дноклеильный агрегат в работу   |
|                    | Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим и их корректировки                             |
|                    | Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы дноклеильного агрегата  |
|                    | Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | измерительной аппаратуры путем осмотра   |
|                       | Выявлять по внешнему виду и результатам испытаний бракованные мешки  |
|                       | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы дноклеильного агрегата |
|                       | Корректировать параметры работы дноклеильного агрегата   |
|                       | Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом производства клееных мешков                                    |
|                       | Останавливать дноклеильный агрегат в плановом режиме   |
|                       | Останавливать дноклеильный агрегат при помощи аварийных кнопок   |
|                       | Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве клееных мешков   |
| Необходимые знания    | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата   |
|                       | Правила пуска дноклеильного агрегата   |
|                       | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
|                       | Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент клееных мешков  |
|                       | Допустимые отклонения параметров работы дноклеильного агрегата   |
|                       | Признаки неисправности дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры                                 |
|                       | Признаки брака клееных мешков  |
|                       | Нормативная документация на клееные мешки  |
|                       | Методы контроля качества мешков  |
|                       | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков   |
|                       | Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления процессом производства клееных мешков        |
|                       | Влияние параметров работы отдельных узлов дноклеильного агрегата на качество мешков  |
|                       | Причины выпуска бракованных клееных мешков   |
|                       | Способы устранения причин образования брака клееных мешков   |
|                       | Меры предупреждения выпуска бракованных мешков   |
|                       | Правила останова дноклеильного агрегата в плановом режиме  |
|                       | Порядок действий при аварийных ситуациях   |
|                       | Порядок подготовки дноклеильного агрегата к проведению планово-предупредительного ремонта  |
|                       | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии   |
|                       | Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве клееных мешков   |
| Другие характеристики | -  |

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

|              |                                    |     |   |                      |   |
|--------------|------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Укладка и упаковка бумажных мешков | Код | D | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Укладчик-упаковщик бумажных мешков 4-го разряда |
|--|---|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | -   |
| Особые условия допуска к работе        | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение<br>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики                  | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 8143   | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона          |
| ЕТКС <sup>8</sup>      | § 319  | Укладчик-упаковщик (4-й разряд)                                      |
| ОКПДТР                 | 19293  | Укладчик-упаковщик   |
| ОКСО                   | 260910 | Производство изделий из бумаги и картона                             |

#### 3.4.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |



|  |  |
|--|--|
| Трудовые действия  | Планирование работы по укладке и упаковке бумажных мешков в соответствии со сменным заданием   |
|  | Выявление возможных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений |
|  | Выявление несоответствия внешнего вида поступающих на упаковку бумажных мешков требованиям нормативной документации  |
|  | Проверка наличия используемых для упаковки мешков материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания   |
|  | Информирование мастера смены о выявленных неисправностях оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, недостаточной обеспеченности упаковочными материалами  |
|  | Устранение выявленных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в рамках своей компетенции  |
|  | Необходимые умения   |
| Производить контрольные включения оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков  |  |
| Оценивать внешний вид мешков   |  |
| Рассчитывать количество материалов, необходимых для выполнения сменного задания по упаковке мешков   |  |
| Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |  |
| Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков   |  |
| Необходимые знания   | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков  |
|  | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
|  | Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков   |
|  | Требования нормативной документации к внешнему виду бумажных мешков  |
|  | Виды материалов, используемых для упаковки мешков  |
|  | Нормы расхода упаковочных материалов   |
|  | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков   |
|  | Виды неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения   |
|  | Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков   |
|  | Инструкции по ремонту оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков  |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии   |  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

### 3.4.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Пуск оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с инструкцией  |
|                    | Наладка параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на заданный режим в соответствии с заказом на вырабатываемую продукцию             |
|                    | Выявление отклонений в режиме работы оборудования и качестве упаковки бумажных мешков  |
|                    | Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков  |
|                    | Корректировка параметров работы оборудования при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры                 |
|                    | Останов оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом или в аварийном режимах   |
|                    | Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков   |
| Необходимые умения | Включать оборудование в работу   |
|                    | Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы оборудования на заданный режим и их корректировки   |
|                    | Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы оборудования  |
|                    | Оценивать качество упаковки мешков по результатам ее осмотра и замера параметров   |
|                    | Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка укладки и упаковки бумажных мешков                                     |
|                    | Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы участка укладки и упаковки бумажных мешков |
|                    | Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления режимом работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков                       |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Корректировать параметры работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков  |
|                       | Останавливать оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме  |
|                       | Останавливать оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков при помощи аварийных кнопок  |
|                       | Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков  |
| Необходимые знания    | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков  |
|                       | Правила пуска оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков  |
|                       | Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка укладки и упаковки бумажных мешков                                   |
|                       | Требования технологической документации к параметрам работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков  |
|                       | Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры                          |
|                       | Признаки несоответствия качества упаковки мешков требованиям нормативной документации  |
|                       | Требования нормативной документации к качеству упаковки бумажных мешков  |
|                       | Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков   |
|                       | Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления режимом работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
|                       | Влияние параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на качество упаковки готовой продукции   |
|                       | Правила останова оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме   |
|                       | Порядок действий при аварийных ситуациях   |
|                       | Порядок подготовки оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к проведению планово-предупредительного ремонта   |
|                       | Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии   |
|                       | Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков  |
| Другие характеристики | -  |

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва |                              |
| Исполнительный вице-президент   | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|   |   |
|---|---|
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги», поселок Правдинский, Московская область                   |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

<sup>4</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

<sup>5</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

<sup>6</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>7</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

<sup>8</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел: «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».