



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 21 декабря 2013 г. № 1205

МОСКВА

О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 "Об утверждении перечня технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 25, ст. 3597; № 28, ст. 4221; № 36, ст. 5156; № 40, ст. 5551; 2012, № 7, ст. 883; № 12, ст. 1418; № 17, ст. 1970; № 23, ст. 3017; № 26, ст. 3514; № 33, ст. 4679, 4686; № 46, ст. 6352; 2013, № 5, ст. 399; № 14, ст. 1706; № 21, ст. 2655; № 36, ст. 4597).

Председатель Правительства
Российской Федерации



Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 21 декабря 2013 г. № 1205

ИЗМЕНЕНИЯ,

**которые вносятся в перечень технологического оборудования
(в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги
которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого
на территорию Российской Федерации не подлежит обложению
налогом на добавленную стоимость**

1. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8420 10 800 0, изложить в следующей редакции:

"8420 10 800 0 Каландровая линия для металлокорда, оборудованная четырехвалковым каландром, линия для производства односторонних пленок, модель JWC-CFD**".

2. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8479 30 100 9, изложить в следующей редакции:

"8479 30 100 9 Технологические линии по производству плит МДФ производительностью 215 куб. м в сутки, 500 куб. м в сутки, оборудование завода по производству плит ОСБ производительностью 750 куб. м в сутки, оборудование линии формирования и прессования для производства ориентированно-стружечных плит, оборудование завода по производству плит МДФ производительностью 1010 куб. м в сутки, производственная линия по изготовлению древесностружечных плит (ДСП) производительностью 909 куб. м в сутки, оборудование по производству плит ДСП с системой непрерывного прессования "ContiRoll®***".

3. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8479 81 000 0, изложить в следующей редакции:

"8479 81 000 0 Агрегат горячего цинкования, автоматическая линия по производству обвязочной ленты производства IMC Tech**".

4. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8479 89 970 8, изложить в следующей редакции:

"8479 89 970 8 Автоматическая линия по изготовлению колесных пар, установка для получения цианистого натрия, оборудование завода по производству гранулированного карбамида производительностью 717,5 тыс. тонн в год, сгуститель 15 DIA HIGH-RATE THICKENER, линия для производства подгузников для взрослых, модель JWC-LKC-B^{**}".
