



УКАЗ

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О внесении изменений в Список оборудования, материалов и технологий, которые могут быть использованы при создании ракетного оружия и в отношении которых установлен экспортный контроль, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 8 августа 2001 г. № 1005

В целях обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации, вытекающих из ее участия в Режиме контроля за ракетной технологией, и в соответствии со статьей 6 Федерального закона от 18 июля 1999 г. № 183-ФЗ "Об экспортном контроле" п о с т а н о в л я ю:

1. Внести в Список оборудования, материалов и технологий, которые могут быть использованы при создании ракетного оружия и в отношении которых установлен экспортный контроль, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 8 августа 2001 г. № 1005 "Об утверждении Списка оборудования, материалов и технологий, которые могут быть использованы при создании ракетного оружия и в отношении которых установлен экспортный контроль" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, № 33, ст. 3441; 2004, № 8, ст. 636; 2005, № 49, ст. 5203; 2007, № 33, ст. 4185; 2009, № 52, ст. 6535; 2011, № 18, ст. 2596), изменения по перечню согласно приложению.

2. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.



Президент
Российской Федерации В.Путин



ПРИЛОЖЕНИЕ
к Указу Президента
Российской Федерации
от 18 ноября 2013 г. № 854

П Е Р Е Ч Е Н Ь

изменений, вносимых в Список оборудования, материалов и технологий, которые могут быть использованы при создании ракетного оружия и в отношении которых установлен экспортный контроль

1. В позиции 1.1.2 раздела 1 коды ТН ВЭД "8802 30 000 9" и "8802 40 002 9" заменить соответственно кодами ТН ВЭД "8802 30 000 7" и "8802 40 003 9; 8802 40 004 9".

2. В разделе 2:

в позиции 2.1.1.3 слова "Жидкостные или твердотопливные ракетные двигатели" заменить словами "Жидкостные, твердотопливные или гибридные ракетные двигатели";

позицию 2.4.2 дополнить словами "и в примечании к ней".

3. В разделе 3:

в позиции 3.1.1.1:

в пункте "а" слово "аттестованные" заменить словом "сертифицированные";

в пункте "б" слова "стандартных условиях;" заменить словами "стандартных условиях";

дополнить техническим примечанием следующего содержания:

"Техническое примечание.

В пункте "а" позиции 3.1.1.1

максимальная тяга – максимальное значение тяги, достигнутое по

результатам стендовых испытаний

двигателя конкретного типа. Значение

тяги двигателя, сертифицированного

для гражданского применения, будет

равно или меньше максимальной тяги";

позицию 3.1.4 дополнить примечанием следующего содержания:

"Примечание.

См. также позицию 11.1.5";

в позиции 3.1.5 код ТН ВЭД "8481 10 190 1" заменить кодом ТН ВЭД "8481 10 190 2";

позицию 3.1.6 изложить в следующей редакции:

"3.1.6. Специально разработанные компоненты 8412 10 000 9;
для гибридных ракетных двигателей, 8412 90 200 0";
указанных в позиции 2.1.1.3 или
20.1.1.2

в позиции 3.2.3 коды ТН ВЭД "8462 99 500 0; 8462 99 900 9" заменить кодами ТН ВЭД "8462 99 200 9; 8462 99 800 9";

в позициях 3.3.1 и 3.3.2 код ТН ВЭД "3926 90 980 8" заменить кодом ТН ВЭД "3926 90 970 9";

в позиции 3.5.1 слова "в позициях 3.1.1 – 3.1.6, 3.1.9, 3.2, 3.3 или 3.4" заменить словами "в позициях 3.1.1 – 3.1.6, 3.1.8, 3.1.9, 3.2, 3.3 или 3.4".

4. В разделе 4:

в позиции 4.3.2.3 слова "сферических частиц диаметром" заменить словами "сферических или сфероидальных частиц размером";

позицию 4.3.2.4 изложить в следующей редакции:

"4.3.2.4. Порошки с содержанием 97% или 8104 30 000 0;
более по весу любого из следующих 8109 20 000 0;
металлов: цирконий [CAS 7440-67-7], 8112 12 000 0";
бериллий [CAS 7440-41-7], магний
[CAS 7439-95-4] или их сплавов, если
не менее 90% общего числа частиц или
общего веса порошков составляют
имеющие сферическую,
сфероидальную, чешуйчатую,
гранулированную или полученную
распылением форму частицы размером
менее 60 мкм, определяемым с
помощью таких методов измерения, как

просеивание, лазерная дифракция или
оптическое сканирование

позицию 4.3.2.4 дополнить примечанием следующего
содержания:

"Примечание.

При многомодальном распределении
частиц (например, порошки с
различным размером зерна), в котором
одна или более мод попадают в область
контроля, контролируется весь
порошок";

техническое примечание к позиции 4.3.2.4 изложить в
следующей редакции:

"Техническое примечание.

Цирконий с природным содержанием
гафния [CAS 7440-58-6] в цирконии
(обычно от 2 до 7%) считается
цирконием";

позицию 4.3.2.5 изложить в следующей редакции:

"4.3.2.5. Металлические порошки бора 2804 50 100 0";
[CAS 7440-42-8] или его сплавов с
содержанием бора по весу 85% или
более, если не менее 90% общего числа
частиц или общего веса порошков
составляют имеющие сферическую,
сфероидальную, чешуйчатую,
гранулированную или полученную
распылением форму частицы размером
менее 60 мкм, определяемым с
помощью таких методов измерения,
как просеивание, лазерная дифракция
или оптическое сканирование

позицию 4.3.2.5 дополнить примечанием
следующего содержания:

"Примечание.

При многомодальном распределении частиц (например, порошки с различным размером зерна), в котором одна или более мод попадают в область контроля, контролируется весь порошок";

в позиции 4.3.2.6 коды ТН ВЭД "2710 11 700 0" и "2902 19 800 0" заменить соответственно кодами ТН ВЭД "2710 12 700 0" и "2902 19 000 0";

в позиции 4.3.6.2.1:

код ТН ВЭД "2933 99 900 0" заменить кодом ТН ВЭД "2933 99 800 9";

слово "фосфороксид" заменить словом "фосфиноксид";

в позициях 4.3.6.2.4 и 4.3.6.2.5 код ТН ВЭД "2933 99 900 0" заменить кодом ТН ВЭД "2933 99 800 9";

в позициях 4.3.6.3.1, 4.3.6.4.1 – 4.3.6.4.3 код ТН ВЭД "2931 00 950 0" заменить кодом ТН ВЭД "2931 90 900 9";

позицию 4.3.6.4.4 изложить в следующей редакции:

"4.3.6.4.4. n-Бутилферроцен [CAS 31904-29-7]; 2931 90 900 9";

в позициях 4.3.6.4.5 – 4.3.6.4.11 код ТН ВЭД "2931 00 950 0" заменить кодом ТН ВЭД "2931 90 900 9";

позиции 4.3.6.4.12 и 4.3.6.4.13 изложить в следующей редакции:

"4.3.6.4.12. Ацетилферроцен [CAS 1271-55-2]/1,1' – 2931 90 900 9
диацетилферроцен [CAS 1273-94-5];

4.3.6.4.13. Ферроценкарбоновые кислоты 2931 90 900 9";
[CAS 1271-42-7], [CAS 1293-87-4];

в позициях 4.3.6.4.14 и 4.3.6.4.15 код ТН ВЭД "2931 00 950 0" заменить кодом ТН ВЭД "2931 90 900 9";

в позициях 4.3.6.6.1 – 4.3.6.6.5, 4.3.6.6.6.1 – 4.3.6.6.6.3, 4.3.6.6.7.1 и 4.3.6.6.7.2 код ТН ВЭД "2905 59 990 0" заменить кодом ТН ВЭД "2905 59 980 0";

в позиции 4.3.6.7.2 код ТН ВЭД "2921 42 100 0" заменить кодом ТН ВЭД "2921 42 000 0".

5. В позициях 5.2.3.4.1 и 5.2.3.4.2 раздела 5 код ТН ВЭД "8543 70 900 9" заменить кодом ТН ВЭД "8543 70 900 0".

6. В позиции 6.2.1.4.2 раздела 6 код ТН ВЭД "8417 80 850 0" заменить кодом ТН ВЭД "8417 80 700 0".

7. В позициях 7.2.3 и 7.2.4 раздела 7 код ТН ВЭД "8417 80 850 0" заменить кодом ТН ВЭД "8417 80 700 0".

8. В разделе 8:

в позиции 8.1.1 код ТН ВЭД "3926 90 980 5" заменить кодом ТН ВЭД "3926 90 970 9";

в позиции 8.3.1 коды ТН ВЭД "3921 90 190 0", "3926 90 980 8" и "6815 99 100 0" заменить соответственно кодами ТН ВЭД "3921 90 100 9", "3926 90 970 9" и "6815 99 000";

в позициях 8.3.6.1 и 8.3.6.2 код ТН ВЭД "6815 99" заменить кодом ТН ВЭД "6815 99 000";

позицию 8.3.8 и техническое примечание изложить в следующей редакции:

"8.3.8.	Мартенситностареющие стали,	7219;
	используемые в системах, указанных в	7220;
	позиции 1.1 или 19.1.1, имеющие все	7304 41 000 9;
	следующие характеристики:	7304 49 100 0".

а) временное сопротивление (предел прочности) при растяжении, измеренное при температуре 20 °С, не менее:

0,9 ГПа в отожженном состоянии; или
1,5 ГПа после дисперсионного
твердения; и

б) любую из следующих форм:

листа (плиты) толщиной 5 мм или
менее или трубы с толщиной стенки
5 мм или менее;

трубной заготовки с толщиной стенки
50 мм или менее и внутренним
диаметром 270 мм или более

Техническое примечание.

Мартенситностареющие стали являются сплавами на основе железа, которые:

- а) характеризуются высоким содержанием никеля, низким содержанием углерода и наличием легирующих элементов для упрочнения сплава в результате выделения избыточных фаз из твердого раствора при старении; и
- б) подвержены циклам термообработки, приводящим к процессам фазового превращения при закалке и последующем старении на стадии дисперсионного твердения

9. В разделе 11:

в подпункте "в" пункта 2 позиции 11.1.3 слова "антенна с нулевой или стабилизированной диаграммой направленности" заменить словами "антенна с управляемым положением нуля диаграммы направленности или антенна с электронным управлением";

дополнить позицией 11.1.5 и техническим примечанием следующего содержания:

"11.1.5. Отрывные и межступенные электрические соединители, специально разработанные для систем, указанных в позиции 1.1.1 или 19.1.1 8536 90 100 9; 8536 69 900 9".

Техническое примечание.

Межступенные соединители, определенные в позиции 11.1.5, включают соединители, установленные между системами, указанными в позиции 1.1.1 или 19.1.1, и их полезными нагрузками

10. В разделе 12:

в позиции 12.1.1 код ТН ВЭД "8479 89 970 9" заменить кодом ТН ВЭД "8479 89 970 8";

в позиции 12.1.4 код ТН ВЭД "8543 70 900 9" заменить кодом ТН ВЭД "8543 70 900 0";

в позиции 12.1.6 код ТН ВЭД "8506 80 900 0" заменить кодом ТН ВЭД "8506 80 800 0".

11. В пункте "а" позиции 13.1.1 раздела 13 слова "ниже минус 45 °С и выше плюс 55 °С" заменить словами "ниже –45 °С и выше 55 °С".

12. В пункте 2 позиции 14.1.1 раздела 14:

в абзаце третьем подпункта "а" слова "от –54 °С до 125 °С" заменить словами "ниже –54 °С и выше 125 °С";

в абзаце третьем подпункта "б" слова "ниже минус 45 °С и выше плюс 55 °С" заменить словами "ниже –45 °С и выше 55 °С".

13. В разделе 15:

в позиции 15.2.1.4 слова "испытательные устройства" заменить словами "конструкции крепления испытываемого объекта";

позицию 15.2.2 изложить в следующей редакции:

"15.2.2. Аэродинамические испытательные 9031 20 000 0";
установки со скоростью потока 0,9 М
или более, используемые для систем,
указанных в позиции 1.1 или 19.1, или
подсистем, определенных в позиции 2.1
или 20.1

позицию 15.2.2 дополнить примечанием и техническим примечанием следующего содержания:

"Примечание.

По позиции 15.2.2 не контролируются аэродинамические трубы со скоростью потока 3 М или меньше с размером поперечного сечения рабочей части равным или менее 250 мм

Технические примечания:

1. Аэродинамические испытательные установки включают аэродинамические трубы и ударные аэродинамические трубы для изучения обтекания объектов потоком воздуха.

2. Размер поперечного сечения рабочей части – это диаметр круга, или сторона квадрата, или длинная сторона прямоугольника, или главная ось эллипса в месте наибольшего поперечного сечения рабочей части. Поперечное сечение рабочей части – это сечение, перпендикулярное к направлению потока";

в позиции 15.2.4.1:

в пункте "а" слова "в диапазоне от $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $125\text{ }^{\circ}\text{C}$ " заменить словами "в диапазоне ниже $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ и выше $125\text{ }^{\circ}\text{C}$ ";

код ТН ВЭД "8479 89 970 9" заменить кодом ТН ВЭД "8479 89 970 8";

в пункте "б" позиции 15.2.4.2 слова "в диапазоне от $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $125\text{ }^{\circ}\text{C}$ " заменить словами "в диапазоне ниже $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ и выше $125\text{ }^{\circ}\text{C}$ ".

14. В позиции 17.3.1 раздела 17 коды ТН ВЭД "3212 90 380 0; 3910 00 000 9" заменить кодами ТН ВЭД "3212 90 000 0; 3910 00 000 2; 3910 00 000 8".

15. В разделе 19:

из позиции 19.1.1 слово "максимальной" исключить;

в позициях 19.1.2 и 19.1.3 коды ТН ВЭД "8802 30 000 9" и "8802 40 002 9" заменить соответственно кодами ТН ВЭД "8802 30 000 7" и "8802 40 003 9; 8802 40 004 9".

16. В позиции 20.1.1.2 раздела 20 слова "Твердотопливные или жидкостные ракетные двигатели" заменить словами "Твердотопливные, жидкостные или гибридные ракетные двигатели".

17. В примечаниях к Списку:

абзац третий пункта 3 изложить в следующей редакции:

"Коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (ТН ВЭД), приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.";

в пункте 6:

в подпункте 1 слова "были сделаны" заменить словом "являются";

пункт 2 технических примечаний к подпункту 6 изложить в следующей редакции:

"2. Космические ракеты-носители.

Полезная нагрузка включает в себя:

а) космические аппараты (один или несколько), включая спутники;

б) адаптеры (переходники) "космический аппарат – средство выведения", а также, если применяются, апогейные/перигейные двигатели или подобные системы маневрирования.";

в подпункте 4 пункта 7 слова "элементам или программному обеспечению" заменить словами "элементам, материалам или программному обеспечению".
