



**ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

от 4 сентября 2013 г. № 772

МОСКВА

**О внесении изменений в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость**

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень технологического оборудования (в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого на территорию Российской Федерации не подлежит обложению налогом на добавленную стоимость, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2009 г. № 372 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 19, ст. 2330; № 46, ст. 5487; № 49, ст. 5963; 2010, № 9, ст. 977; № 11, ст. 1213; № 16, ст. 1921; № 30, ст. 4097; № 41, ст. 5246; № 52, ст. 7105; 2011, № 12, ст. 1631; № 18, ст. 2644; № 25, ст. 3597; № 28, ст. 4221; № 36, ст. 5156; № 40, ст. 5551; 2012, № 7, ст. 883; № 12, ст. 1418; № 17, ст. 1970; № 23, ст. 3017; № 26, ст. 3514; № 33, ст. 4679, 4686; № 46, ст. 6352; 2013, № 5, ст. 399; № 14, ст. 1706; № 21, ст. 2655).

Председатель Правительства Российской Федерации



Д.Медведев

**УТВЕРЖДЕНЫ**  
постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 4 сентября 2013 г. № 772

**ИЗМЕНЕНИЯ,**  
**которые вносятся в перечень технологического оборудования**  
**(в том числе комплектующих и запасных частей к нему), аналоги**  
**которого не производятся в Российской Федерации, ввоз которого**  
**на территорию Российской Федерации не подлежит обложению**  
**налогом на добавленную стоимость**

1. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8419 89 989 0, изложить в следующей редакции:

"8419 89 989 0      Оборудование установки дегидрирования пропана, технологические линии по производству мономера винилхлорида (ВХМ), суспензии поливинилхлорида (ПВХ-С), эмульсии поливинилхлорида (ПВХ-Э), автоклав с мешалкой (реактор) вместимостью 80 м<sup>3</sup> из супердуплексной марки стали SAF 2507, оборудование энергоцентра для производства ориентированно-стружечных плит, комплектная установка по производству полистирола общего назначения мощностью 50000 тонн в год, комплектная реакционная установка для получения (синтеза) линейных альфа-олефинов из этилена \*\*".

2. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ТС 8428 20 800 1, дополнить позицией следующего содержания:

"8428 33 000 0      Специализированный портовый углеперегрузочный комплекс максимальной производительностью 7 млн. тонн в год при условии работы 6000 часов в год, состоящий из вагоноопрокидывателя, трансбордера, складского оборудования, судопогрузочной машины, конвейерной системы, вспомогательного оборудования, общего электрооборудования, системы пылеудаления, системы аспирации\*\*".

3. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8474 20 000 0, изложить в следующей редакции:

"8474 20 000 0 Технологические линии по производству цемента производительностью 5000 тонн, 6200 тонн, 8500 тонн клинкера в сутки, комплекс оборудования цементной помольной установки с вертикальной валковой мельницей Loesche тип LM 53,3+3CS, установка по производству цемента производительностью 3500 тонн клинкера в сутки\*\*".

4. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ТС 8479 82 000 0, изложить в следующей редакции:

"8479 82 000 0 Оборудование линии по переработке отходов тепловых электростанций, горного и металлургического производства, оборудование по производству полипропилена, гипохлорита натрия электрохимическим способом с концентрацией хлора в готовом продукте более 170 г/л и номинальной производительностью 50000 тонн в год, репульпатор Dissolver Mastermix 160, предназначенный для смешения кека гидроксида с водой до получения однородной суспензии и растворения содержащихся в кеке примесей, технологические линии по производству инъекционных лекарственных препаратов в ампулах вместимостью 2 мл производительностью 7800 тыс. упаковок № 10 в год, вместимостью 5 мл производительностью 6700 тыс. упаковок № 10 в год, вместимостью 10 мл производительностью 4500 тыс. упаковок № 10 в год, в преднаполненных шприцах производительностью 6000 упаковок в год, технологические линии по производству инфузионных лекарственных препаратов в бутылках производительностью 20400 тыс. бутылок в год, в полимерные пакеты производительностью 20400 тыс. пакетов в год, технологическая линия по производству суппозиторий производительностью 10000 тыс. упаковок № 10 в год, технологическая линия по производству мазей производительностью 11500 тыс. туб в год\*\*".