



# ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

3 апреля 2020г.  
г. Орёл

№ 204

О внесении изменений в постановление  
Правительства Орловской области от 1 марта 2019 года № 114  
«Об утверждении Положения об управлении экологического  
надзора и природопользования Департамента надзорной  
и контрольной деятельности Орловской области»

В целях поддержания нормативной правовой базы Орловской области в актуальном состоянии Правительство Орловской области постановляет:

1. Внести в постановление Правительства Орловской области от 1 марта 2019 года № 114 «Об утверждении Положения об управлении экологического надзора и природопользования Департамента надзорной и контрольной деятельности Орловской области» следующие изменения:

1.1. Пункт 4 изложить в следующей редакции:

«4. Контроль за исполнением постановления возложить на исполняющего обязанности заместителя Председателя Правительства Орловской области по развитию инфраструктуры Блохина Д. А.».

1.2. В приложении:

1) в пункте 6:

а) в подпункте 38 и далее по тексту слова «вредных (загрязняющих) веществ» заменить словами «загрязняющих веществ»;

б) подпункт 42 изложить в следующей редакции:

«42) в соответствии с пунктом 11 статьи 15 Федерального закона от 4 мая 1999 года № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» осуществление приема от юридических лиц, индивидуальных предпринимателей, осуществляющих хозяйственную и (или) иную деятельность на объектах III категории, определенных в соответствии с законодательством в области охраны окружающей среды, отчетности о выбросах загрязняющих веществ в атмосферный воздух;»;

в) подпункт 109 изложить в следующей редакции:

«109) участие в принятии решения о реализации права организовывать проведение сводных расчетов загрязнения атмосферного воздуха в соответствии с пунктом 2 статьи 6 и пунктом 1 статьи 22.1 Федерального закона от 4 мая 1999 года № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»»;

г) дополнить подпунктами 110–112 следующего содержания:

«110) обеспечение уточнения сведений, полученных юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями в результате проведения инвентаризации источников выбросов и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух и представленных для проведения сводных расчетов загрязнения атмосферного воздуха, в соответствии с пунктом 3 статьи 22.1 Федерального закона от 4 мая 1999 года № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»;

111) участие в разработке нормативов качества окружающей среды, содержащих соответствующие требования и нормы не ниже требований и норм, установленных на федеральном уровне, в целях их установления Правительством Орловской области;

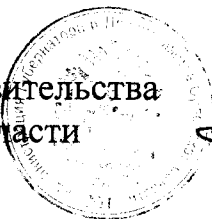
112) иные полномочия в установленной сфере деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации и законодательством Орловской области.»;

2) пункт 10 изложить в следующей редакции:

«10. Начальник управления имеет заместителя начальника управления – начальника отдела экологической экспертизы и разрешительной деятельности, а также заместителя начальника управления – начальника отдела охотнадзора, регулирования и использования объектов животного мира, назначаемых на должность и освобождаемых от должности в порядке, установленном законодательством Орловской области.».

2. Контроль за исполнением постановления возложить на исполняющего обязанности заместителя Председателя Правительства Орловской области по развитию инфраструктуры Блохина Д. А.

Председатель Правительства  
Орловской области



А. Е. Клычков