



ПРАВИТЕЛЬСТВО ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

31 марта 2020 г.
г. Орёл

№ 195

О внесении изменений в постановление Правительства Орловской области от 21 октября 2015 года № 475 «Об утверждении Положения о Департаменте надзорной и контрольной деятельности Орловской области»

В целях поддержания нормативной правовой базы Орловской области в актуальном состоянии Правительство Орловской области постановляет:

1. Внести в постановление Правительства Орловской области от 21 октября 2015 года № 475 «Об утверждении Положения о Департаменте надзорной и контрольной деятельности Орловской области» следующие изменения:

1.1. Пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Контроль за исполнением постановления возложить на исполняющего обязанности заместителя Председателя Правительства Орловской области по развитию инфраструктуры Блохина Д. А.».

1.2. В приложении:

1) в пункте 7:

а) в подпункте 36 и далее по тексту слова «вредных (загрязняющих) веществ» заменить словами «загрязняющих веществ»;

б) подпункт 57 изложить в следующей редакции:

«57) в соответствии с пунктом 11 статьи 15 Федерального закона от 4 мая 1999 года № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» принимает от юридических лиц, индивидуальных предпринимателей, осуществляющих хозяйственную и (или) иную деятельность на объектах III категории, определенных в соответствии с законодательством в области охраны окружающей среды, отчетность о выбросах загрязняющих веществ в атмосферный воздух;»;

в) подпункт 107 изложить в следующей редакции:

«107) принимает решение о реализации права организовывать проведение сводных расчетов загрязнения атмосферного воздуха

в соответствии с пунктом 2 статьи 6 и пунктом 1 статьи 22.1 Федерального закона от 4 мая 1999 года № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»»;

г) дополнить подпунктами 108–110 следующего содержания:

«108) обеспечивает уточнение сведений, полученных юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями в результате проведения инвентаризации источников выбросов и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух и представленных для проведения сводных расчетов загрязнения атмосферного воздуха, в соответствии с пунктом 3 статьи 22.1 Федерального закона от 4 мая 1999 года № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»;

109) разрабатывает нормативы качества окружающей среды, содержащие соответствующие требования и нормы не ниже требований и норм, установленных на федеральном уровне, в целях их установления Правительством Орловской области;

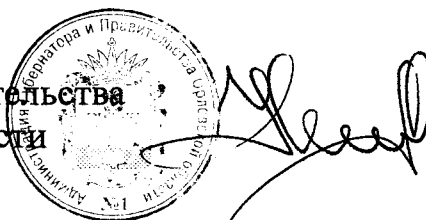
110) осуществляет иные полномочия в установленной сфере деятельности в соответствии с законодательством Российской Федерации и законодательством Орловской области.»;

2) пункт 19 дополнить подпунктом 8.1 следующего содержания:

«8.1) назначает на должности и освобождает от должностей руководителей подведомственных государственных учреждений»;

2. Контроль за исполнением постановления возложить на исполняющего обязанности заместителя Председателя Правительства Орловской области по развитию инфраструктуры Блохина Д. А.

Председатель Правительства
Орловской области



А. Е. Клычков