

ПРАВИТЕЛЬСТВО КАБАРДИНО-БАЛКАРСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

СОЮЗ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ПРОФСОЮЗОВ  
КАБАРДИНО-БАЛКАРСКОЙ РЕСПУБЛИКИ»

ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 33-ПП/31-8р

11 марта 2019 г.

г. Нальчик

**О внесении изменений в постановление Правительства  
Кабардино-Балкарской Республики и Объединения организаций  
профессиональных союзов Кабардино-Балкарской Республики  
от 1 февраля 2016 г. № 10-ПП/2-1р**

Правительство Кабардино-Балкарской Республики и Союз «Объединение организаций профсоюзов Кабардино-Балкарской Республики» **п о с т а н о в л я ю т :**

1. Внести в постановление Правительства Кабардино-Балкарской Республики и Объединения организаций профессиональных союзов Кабардино-Балкарской Республики от 1 февраля 2016 г. № 10-ПП/2-1р «Об обеспечении отдыха, оздоровления и занятости детей в Кабардино-Балкарской Республике» следующие изменения:

а) абзац четвертый пункта 6 изложить в следующей редакции:

«стоимость набора продуктов питания в санаторных оздоровительных лагерях круглогодичного действия, в загородных стационарных детских оздоровительных лагерях, в лагерях с дневным пребыванием детей с организацией двух- или трехразового питания в день.»;

б) пункт 7 признать утратившим силу;

в) дополнить пунктом 7-1 следующего содержания:

«7-1. Министерству курортов и туризма Кабардино-Балкарской Республики утвердить порядок формирования и ведения реестра организаций отдыха детей и их оздоровления в Кабардино-Балкарской Республике, обеспечивать актуализацию сведений реестра с учетом методических рекомендаций федеральных органов исполнительной власти Российской Федерации.»;

г) пункт 17 дополнить абзацем следующего содержания:

«предоставлять сведения об организациях отдыха детей и их оздоровления для включения в реестр организаций отдыха детей и их оздоровления в Кабардино-Балкарской Республике в соответствии с порядком, утверждаемым Министерством курортов и туризма Кабардино-Балкарской Республики.».

2. Внести в состав Правительственной комиссии по организации отдыха, оздоровления и занятости детей, утвержденный указанным постановлением, следующие изменения:

а) включить в состав Правительственной комиссии следующих лиц:

- |                |   |   |
|----------------|---|---|
| Аникушина Т.В. | - | заместитель министра здравоохранения Кабардино-Балкарской Республики  |
| Бездудная О.И. | - | заместитель главы местной администрации Майского муниципального района по социальной политике (по согласованию)           |
| Заруцкий А.С.  | - | председатель республиканского комитета профсоюза работников физической культуры, спорта и туризма (по согласованию)       |
| Казанов З.Н.   | - | первый заместитель главы местной администрации Баксанского муниципального района по социальным вопросам (по согласованию) |
| Шонтукова И.В. | - | заместитель министра просвещения, науки и по делам молодежи Кабардино-Балкарской Республики;                              |

б) наименование должности Лутовой М.А. изложить в следующей редакции: «заместитель главы местной администрации Прохладненского муниципального района (по согласованию)»;

в) исключить из состава Правительственной комиссии Геккиева С.З., Карныша С.А., Кауфова А.Ж., Полиенко О.И., Тохтамышева М.З.

3. Внести в Порядок организации отдыха и оздоровления детей в Кабардино-Балкарской Республике, утвержденный указанным постановлением, следующие изменения:

а) в подпункте «б» пункта 9 слова «не менее 7 дней» заменить словами «не менее 5 дней», слова «не менее 14 дней» заменить словами «не менее 21 дня»;

б) абзац четвертый пункта 29 изложить в следующей редакции:

«Выплата компенсации за самостоятельно приобретенные путевки во все виды оздоровительных учреждений детям школьного возраста до 17 лет включительно, санаторные путевки «Мать и дитя» при наличии инвалидности у детей, а также детям в возрасте от 4 лет до достижения школьного возраста осуществляется родителями или иным законным представителям.».

Председатель Правительства  
Кабардино-Балкарской  
Республики

Председатель Союза  
«Объединение  
организаций профсоюзов  
Кабардино-Балкарской  
Республики»

А.Мусатов

Ф.Амшокова

