



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 64363

от 23 марта 2021 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

28 июня 2021.

Москва

№ 420н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Контролер холодноштамповочных работ»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Контролер холодноштамповочных работ».

2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует до 1 марта 2028 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «28» июня 2021 г. № 4204

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Контролер холодноштамповочных работ

1473

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Контроль простых изделий после холодноштамповочных работ»	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Контроль изделий средней сложности после холодноштамповочных работ»	10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Контроль сложных изделий после холодноштамповочных работ»	18
3.4. Обобщенная трудовая функция «Контроль изделий повышенной сложности после холодноштамповочных работ»	33
3.5. Обобщенная трудовая функция «Контроль уникальных изделий после холодноштамповочных работ»	47
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	57

I. Общие сведения

Технический контроль качества продукции в холодноштамповочном производстве

40.219

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение выпуска изделий холодноштамповочного производства, соответствующих требованиям нормативно-технической документации и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации

Группа занятий:

7221	Кузнецы	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

71.12.62	Деятельность в области метрологии
71.20	Технические испытания, исследования, анализ и сертификация
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Контроль простых изделий после холодноштамповочных работ	2	Контроль простых листоштампованных изделий	A/01.2	2
			Контроль простых изделий после холодной объемной штамповки	A/02.2	2
B	Контроль изделий средней сложности после холодноштамповочных работ	3	Установление брака простых изделий после холодноштамповочных работ	A/03.2	2
			Контроль листоштампованных изделий средней сложности	B/01.3	3
			Контроль изделий средней сложности после холодной объемной штамповки	B/02.3	3
			Входной контроль вспомогательных материалов для холодноштамповочных работ	B/03.3	3
			Контроль твердости поступающего проката и изделий после холодноштамповочных работ	B/04.3	3
			Установление брака изделий средней сложности после холодноштамповочных работ	B/05.3	3
C	Контроль сложных изделий после холодноштамповочных работ	3	Контроль сложных листоштампованных изделий	C/01.3	3
			Контроль сложных изделий после холодной объемной штамповки	C/02.3	3
			Входной контроль заготовок и полуфабрикатов для холодноштамповочных работ	C/03.3	3
			Контроль узлов, собранных из штампованных изделий	C/04.3	3
			Контроль наладки штамповой оснастки для холодноштамповочных работ	C/05.3	3
			Установление брака сложных изделий после холодноштамповочных работ	C/06.3	3
D	Контроль изделий повышенной сложности после	4	Контроль листоштампованных изделий повышенной сложности	D/01.4	4
			Контроль изделий повышенной сложности после холодной	D/02.4	4

	холодноштамповочных работ		объемной штамповки Контроль механических характеристик заготовок и изделий Металлографические исследования и определение химического состава заготовок и изделий Установление брака изделий повышенной сложности после холодноштамповочных работ	D/03.4 D/04.4 D/05.4	4 4 4
E	Контроль уникальных изделий после холодноштамповочных работ	4	Пространственный контроль уникальных листоштампованных изделий и штамповой оснастки Контроль изделий после холодноштамповочных работ и штамповой оснастки холодной штамповки Контроль изделий после холодноштамповочных работ на соответствие государственным стандартам и техническим условиям Разработка предложений по предупреждению дефектов изделий при холодноштамповочных работах	E/01.4 E/02.4 E/03.4 E/04.4	4 4 4 4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль простых изделий после холодноштамповочных работ		Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Контролер холодноштамповочных работ 2-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁴ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁵					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС ⁶	§ 33	Контролер котельных, холодноштамповочных и давяльных работ 2-го разряда
ОКПДТР ⁷	12978	Контролер котельных, холодноштамповочных и давяльных работ

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль простых листоштампованных изделий		Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению измерения и контроля простых листоштампованных изделий					
	Выбор и подготовка контрольно-измерительных инструментов и					

	приспособлений для измерения и контроля простых листоштампованных изделий
	Измерение и контроль линейных размеров простых листоштампованных изделий
	Измерение и контроль угловых размеров простых листоштампованных изделий
	Измерение и контроль отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых листоштампованных изделий
	Визуальный контроль наружных дефектов простых листоштампованных изделий
	Установление видов дефектов простых листоштампованных изделий
	Установление причин возникновения дефектов простых листоштампованных изделий
	Занесение результатов контроля простых листоштампованных изделий в контрольную карту
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию
	Выбирать и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля простых листоштампованных изделий
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля линейных размеров
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля угловых размеров
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля отклонений формы и взаимного расположения поверхностей
	Выявлять дефекты простых листоштампованных изделий
	Заполнять контрольные карты на простые листоштампованные изделия
	Использовать средства индивидуальной и коллективной защиты при контроле листоштампованных изделий
Необходимые знания	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации в объеме, необходимом для выполнения работы
	Технические требования, предъявляемые к простым листоштампованным изделиям
	Основные технологические процессы листовой штамповки простых изделий
	Виды, конструкция и назначение листоштамповочного и вспомогательного оборудования
	Виды, конструкция и назначение штамповой оснастки для штамповки простых листоштампованных изделий
	Виды, конструкция и назначение контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля линейных размеров простых листоштампованных изделий
	Условия работы штамповой оснастки для штамповки простых листоштампованных изделий
Методики контроля и измерения линейных размеров простых	

	листоштампованных изделий
	Виды, конструкция и назначение контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля угловых размеров простых листоштампованных изделий
	Методики контроля и измерения угловых размеров простых листоштампованных изделий
	Виды, конструкция и назначение контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых листоштампованных изделий
	Методики контроля и измерения отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых листоштампованных изделий
	Допуски на простые листоштампованные изделия для технологических процессов листовой штамповки
	Виды и классификация дефектов простых листоштампованных изделий
	Причины возникновения дефектов в простых листоштампованных изделиях
	Группы и марки материалов, обрабатываемых листовой штамповкой
	Сортамент заготовок для листовой штамповки
	Свойства металлов, обрабатываемых листовой штамповкой
	Порядок заполнения контрольных карт на простые листоштампованные изделия
	Сроки и порядок выполнения технического обслуживания измерительных приборов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при контроле простых листоштампованных изделий
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль простых изделий после холодной объемной штамповки	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению измерения и контроля простых изделий после холодной объемной штамповки
	Выбор и подготовка контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля простых изделий после холодной объемной штамповки
	Измерение и контроль линейных размеров простых изделий после холодной объемной штамповки
	Измерение и контроль угловых размеров простых изделий после холодной объемной штамповки
	Измерение и контроль отклонений формы и взаимного расположения

	поверхностей простых изделий после холодной объемной штамповки
	Визуальный контроль наружных дефектов простых изделий после холодной объемной штамповки
	Установление видов дефектов простых изделий после холодной объемной штамповки
	Установление причин возникновения дефектов простых изделий после холодной объемной штамповки
	Занесение результатов контроля простых изделий после холодной объемной штамповки в контрольную карту
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию
	Выбирать и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля простых изделий после холодной объемной штамповки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля линейных размеров
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля угловых размеров
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля отклонений формы и взаимного расположения поверхностей
	Выявлять дефекты простых изделий после холодной объемной штамповки
	Заполнять контрольные карты на простые изделия после холодной объемной штамповки
	Использовать средства индивидуальной и коллективной защиты при контроле изделий после холодной объемной штамповки
Необходимые знания	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации в объеме, необходимом для выполнения работы
	Технические требования, предъявляемые к простым изделиям после холодной объемной штамповки
	Основные технологические процессы холодной объемной штамповки простых изделий
	Виды, конструкция и назначение холодноштамповочного и вспомогательного оборудования
	Виды, конструкция и назначение штамповой оснастки для холодной объемной штамповки
	Виды, конструкция и назначение контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля линейных размеров простых изделий после холодной объемной штамповки
	Режимы работы оборудования для холодной объемной штамповки
	Условия работы штамповой оснастки для холодной объемной штамповки
	Методики контроля и измерения линейных размеров простых изделий после холодной объемной штамповки
	Виды, конструкция и назначение контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля угловых

	размеров простых изделий после холодной объемной штамповки
	Методики контроля и измерения угловых размеров простых изделий после холодной объемной штамповки
	Виды, конструкция и назначение контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых изделий после холодной объемной штамповки
	Методики контроля и измерения отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых изделий после холодной объемной штамповки
	Допуски на простые изделия для технологических процессов холодной объемной штамповки
	Виды и классификация дефектов простых изделий после холодной объемной штамповки по основным операциям
	Причины возникновения дефектов в простых изделиях после холодной объемной штамповки
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Сортамент заготовок для холодной объемной штамповки
	Свойства металлов, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Порядок заполнения контрольных карт на простые изделия после холодной объемной штамповки
	Сроки и порядок выполнения технического обслуживания измерительных приборов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при контроле простых изделий после холодной объемной штамповки
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Установление брака простых изделий после холодноштамповочных работ	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к установлению брака простых изделий после холодноштамповочных работ
	Классифицирование дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ по видам и причинам
	Сортировка дефектных и бракованных простых изделий после холодноштамповочных работ
	Формирование предложений по приостановке производства продукции при выявлении брака простых изделий после холодноштамповочных работ

	Оформление документации на дефектные и забракованные простые изделия после холодноштамповочных работ
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию
	Определять вид брака простых изделий после холодноштамповочных работ
	Определять вид и причины образования дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ
	Определять возможность исправления дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ
	Выбирать способ исправления дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ
	Маркировать принятые и забракованные простые изделия после холодноштамповочных работ
	Документально оформлять результаты контроля простых изделий после холодноштамповочных работ
	Использовать средства индивидуальной и коллективной защиты при установлении брака простых изделий после холодноштамповочных работ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации в объеме, необходимом для выполнения работы
	Технические требования, предъявляемые к простым изделиям после холодноштамповочных работ
	Виды и классификация дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ
	Виды неисправимых дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ
	Браковочные признаки неисправимых дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ
	Причины образования дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ
	Способы исправления дефектов простых изделий после холодноштамповочных работ
	Порядок маркировки принятых и забракованных простых изделий после холодноштамповочных работ
	Допуски на простые изделия для основных видов технологических процессов листовой штамповки и холодной объемной штамповки
	Порядок заполнения и оформления производственной документации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при установлении брака простых изделий после холодноштамповочных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль изделий средней сложности после холодноштамповочных работ	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер холодноштамповочных работ 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года контролером холодноштамповочных работ 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§ 34	Контролер котельных, холодноштамповочных и давяльных работ 3-го разряда
ОКПДТР	12978	Контролер котельных, холодноштамповочных и давяльных работ

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль листоштампованных изделий средней сложности	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению измерения и контроля листоштампованных изделий средней сложности
	Выбор и подготовка контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля листоштампованных изделий

	средней сложности
	Измерение и контроль линейных размеров листоштампованных изделий средней сложности
	Измерение и контроль угловых размеров листоштампованных изделий средней сложности
	Измерение и контроль отклонений формы и взаимного расположения поверхностей листоштампованных изделий средней сложности
	Визуальный контроль наружных дефектов листоштампованных изделий средней сложности
	Установление видов дефектов листоштампованных изделий средней сложности
	Установление причин возникновения дефектов листоштампованных изделий средней сложности
	Занесение результатов контроля листоштампованных изделий средней сложности в контрольную карту
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на листоштампованные изделия средней сложности
	Выбирать и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля линейных размеров
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля угловых размеров
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля отклонений формы и взаимного расположения поверхностей
	Выявлять дефекты листоштампованных изделий средней сложности
	Заполнять контрольные карты на листоштампованные изделия средней сложности
	Использовать средства индивидуальной и коллективной защиты при контроле листоштампованных изделий средней сложности
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации в объеме, необходимом для выполнения работы
	Технические требования, предъявляемые к листоштампованным изделиям средней сложности
	Основные технологические процессы штамповки листоштампованных изделий средней сложности
	Виды, конструкция и назначение листоштамповочного и вспомогательного оборудования
	Виды, конструкция и назначение штамповой оснастки для штамповки листоштампованных изделий средней сложности
	Виды, конструкция и назначение контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля линейных размеров листоштампованных изделий средней сложности
	Условия работы штамповой оснастки для штамповки листоштампованных изделий средней сложности