



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 64362

от "23" июля 2021 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

28 июня 2021 г.

Москва

№ 419н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Вальцовщик»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Вальцовщик».
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует до 1 марта 2028 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «28» июня 2021 г. № 419н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Вальцовщик

1476

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом»	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах малого размера»	13
3.3. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах среднего размера»	22
3.4. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах большого размера»	34
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	48

I. Общие сведения

Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах в холодном и горячем состоянии из листового, сортового и профильного проката

40.221

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности при вальцовке изделий на листо- и сортогибочных машинах

Группа занятий:

7221	Кузнецы	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.50.1	Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом	2	Вальцовка на валковых листогибочных машинах с ручным приводом	A/01.2	2
			Вальцовка на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом	A/02.2	2
			Вальцовка на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом	A/03.2	2
			Вальцовка на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом	A/04.2	2
B	Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах малого размера	3	Вальцовка на валковых листогибочных машинах малого размера	B/01.3	3
			Вальцовка на роликовых сортогибочных машинах малого размера	B/02.3	3
			Вальцовка на консольных валковых листогибочных машинах конических обечаяк	B/03.3	3
C	Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах среднего размера	3	Вальцовка на валковых листогибочных машинах среднего размера	C/01.3	3
			Вальцовка на роликовых сортогибочных машинах среднего размера	C/02.3	3
			Вальцовка на вертикальных валковых листогибочных машинах	C/03.3	3
D	Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах большого размера	4	Вальцовка на валковых листогибочных машинах большого размера	D/01.4	4
			Вальцовка на роликовых сортогибочных машинах большого размера	D/02.4	4
			Вальцовка на полуавтоматических валковых листогибочных машинах	D/03.4	4
			Вальцовка на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах	D/04.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Вальцовка на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом		Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Вальцовщик 2-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁴ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁵					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС ⁶	§ 5	Вальцовщик 2-го разряда
ОКПДТР ⁷	11317	Вальцовщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка на валковых листогибочных машинах с ручным приводом		Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом					
	Подготовка к работе валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий					

	Ежедневное обслуживание валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Заправка листового и пруткового металла в рабочую зону валков валковых листогибочных машин с ручным приводом для гибки
	Подгибка кромок плоских заготовок вручную для гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Подгибка кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Выставление значений рабочих зазоров между валками для гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Гибка дугообразных, цилиндрических и конических изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Снятие с валков изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Складирование изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать валковые листогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) валковых листогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Применять способы подгибки кромок плоских заготовок вручную
	Применять способы подгибки кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Определять неисправность валковых листогибочных машин с ручным приводом
	Размещать изделия после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Вращать валки валковых листогибочных машин с ручным приводом в необходимом направлении
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-	

	измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкции и назначение валковых листогибочных машин с ручным приводом
	Основные характеристики валковых листогибочных машин с ручным приводом
	Способы управления валковыми листогибочными машинами с ручным приводом
	Порядок подготовки к работе валковых листогибочных машин с ручным приводом
	Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Способы подгибки кромок плоских заготовок вручную
	Способы подгибки кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Виды дефектов после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Группы и марки сталей и цветных сплавов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Сортамент заготовок листового и пруткового металла, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Подготовка к работе валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Ежедневное обслуживание валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Заправка листового и пруткового металла в рабочую зону валков валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для гибки
	Подгибка кромок плоских заготовок вручную для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Подгибка кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Выставление значений рабочих зазоров между валками для гибки изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка дугообразных и цилиндрических изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка конических изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Снятие с валков изделий после гибки на листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Складирование изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Контроль размеров изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать валковые листогибочные машины с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Управлять валковыми листогибочными машинами с электромеханическим приводом с пульта или ножной педали
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах с

	электромеханическим приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Применять способы подгибки кромок плоских заготовок вручную
	Применять способы подгибки кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Применять способы гибки изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Определять неисправность валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом
	Экстренно останавливать работу валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в случае аварийной ситуации
	Размещать изделия после гибки в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Вращать валки валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в необходимом направлении
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкции и назначение валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом
	Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Основные характеристики валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом
	Способы управления валковыми листогибочными машинами с электромеханическим приводом
	Порядок подготовки к работе валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом
	Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Способы подгибки кромок плоских заготовок вручную
	Способы подгибки кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды дефектов после гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на валковых

	листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Группы и марки сталей и цветных сплавов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Сортамент заготовок листового и пруткового металла, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Ежедневное обслуживание роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Установка роликов, имеющих фасонные рабочие ручки, соответствующие профилю и размерам поперечного сечения заготовки, для гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Регулирование направляющих роликов на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Подача сортового и профильного проката в роликовые сортогибочные машины с ручным приводом на позицию гибки
	Выставление значений рабочих зазоров между роликами для гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Подгибка концов сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным управлением
	Гибка замкнутых колец и дугообразных элементов из сортового и

	<p>профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Снятие с роликов изделий после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Выявление дефектов в изделиях после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Складирование изделий после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Контроль размеров изделий после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p>	
Необходимые умения	<p>Читать технологическую и конструкторскую документацию</p> <p>Использовать роликовые сортогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий</p> <p>Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) роликовых сортогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации</p> <p>Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Применять способы подгибки концов сортового и профильного проката на сортогибочных роликовых машинах с ручным приводом</p> <p>Применять способы гибки изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Определять неисправность роликовых сортогибочных машин с ручным приводом</p> <p>Размещать изделия после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места</p> <p>Вращать ролики роликовых сортогибочных машин с ручным приводом в необходимом направлении</p> <p>Исправлять дефекты в изделиях после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты</p> <p>Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом</p> <p>Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности</p>	
	Необходимые знания	<p>Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы</p> <p>Правила чтения технологических документов</p> <p>Виды, конструкции и назначение роликовых сортогибочных машин с ручным приводом</p> <p>Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с ручным приводом</p>

	Способы управления роликовыми сортогибочными машинами с ручным приводом
	Порядок подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с ручным приводом
	Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Способы подгибки концов сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Виды дефектов после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Группы и марки сталей и цветных сплавов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Сортамент заготовок сортового и профильного проката, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Ежедневное обслуживание роликовых сортогибочных машин с